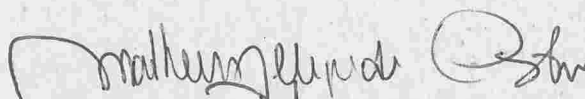


UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA
CENTRO DE CIÊNCIAS JURÍDICAS
COLEGIADO DO CURSO DE GRADUAÇÃO EM DIREITO

TERMO DE APROVAÇÃO

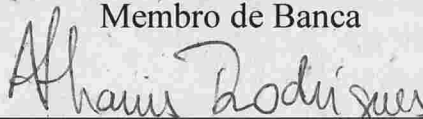
A presente monografia intitulada "**A gestão da prova no novo Código de Processo Penal**", elaborada pelo(a) acadêmico(a) **Paula Oliveira Martins Costa**, defendida em **19/12/2012** e aprovada pela Banca Examinadora composta pelos membros abaixo assinados, obteve aprovação com nota 10 (dez), sendo julgada adequada para o cumprimento do requisito legal previsto no artigo 9. da Portaria n. 1886/94/MEC, regulamentado pela Universidade Federal de Santa Catarina, através da Resolução n. 003/95/CEPE.

Florianópolis, 19 de Dezembro de 2012



Matheus Felipe de Castro
Professor(a) Orientador(a)

Alexandre Morais da Rosa
Membro de Banca



Athanis Mola Rodrigues
Membro de Banca