

OKS



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA
CENTRO DE JOINVILLE
DEPARTAMENTO DE ENGENHARIAS DA MOBILIDADE
PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ENGENHARIA E CIÊNCIAS MECÂNICAS – PÓS-ECM
 Rua Doutor João Colin, 2700 – Bloco E – Sala E216 – Saguaguçu - CEP 89218-035 - JOINVILLE - SC
 TELEFONE (48) 3721-4650/4652 (47) 3461-5939
 Website: <http://www.poscem.joinville.ufsc.br> E-mail: ppgecm@contato.ufsc.br

ATA DE DEFESA DE PROJETO DE DISSERTAÇÃO DE MESTRADO - PDM

Aos 24 dias do mês de junho do ano de 2016, às 15h30min, na sala E201 do Bloco E do Centro de Joinville da Universidade Federal de Santa Catarina (UFSC), foi realizada a defesa do Projeto de Dissertação de Mestrado (PDM), intitulado: **Avaliação da Influência dos Parâmetros de Processo em Micropeças Injetadas**, como requisito curricular indispensável à integralização do Curso de Mestrado em Engenharia e Ciências Mecânicas, defendido pelo acadêmico Fernando Kasten, regularmente matriculado sob o número 201501416

A Banca Examinadora, composta por:
 Carlos Maurício Sacchelli (Orientador como presidente),
 Adriano Fagalli de Souza (1º Membro),
 Sueli Fischer Beckert (2º Membro),
 deliberou e decidiu, pela

- Aprovação do PDM;
- Aprovação com recomendações ao PDM;
- Reprovação do PDM

Alterações das recomendações solicitadas: Segundo Documento.

Eu, Presidente da Banca, lavrei a presente ata que segue assinada por mim, e pelos demais membros da Banca Examinadora.

Carlos Mauricio Sacchelli

Presidente da Banca Examinadora

Sueli F. Beckert

1º Membro

Adriano Fagalli de Souza

2º Membro

Fernando Kasten

Acadêmico