



PLANO DE ENSINO
SEMESTRE 2021/1

I. IDENTIFICAÇÃO DA DISCIPLINA

Código: ECM410035

Nome: Tópicos Especiais em Fenômenos de Transporte I - ECM410035

Carga horária: 3 horas

Créditos: 3

Professor(es): Kleber Vieira de Paiva, Marcus Vinícius Volponi Mortean e Jorge Luiz Goes Oliveira

II. PRÉ-REQUISITO(S) SUGERIDO(S)

Conhecimentos de disciplinas de graduação: Transferência de calor I e II

III. EMENTA

Disciplina abordando temas avançados diversos na área de Fenômenos de Transporte, de acordo com o interesse das respectivas linhas de pesquisa e disponibilidade de professores especializados.

IV. BIBLIOGRAFIA

Diversificada, em função dos temas abordados.

IV. DISCIPLINA OFERTADA

Nome: Projeto de sistemas térmicos – Trocadores de calor

IV. OBJETIVOS

Desenvolver uma compreensão clara e intuitiva dos princípios de análise de trocadores de calor a partir de uma abordagem enfática na prática de engenharia.

V. CONTEÚDO PROGRAMÁTICO

Introdução a transferência de calor; Princípios fundamentais de convecção e escoamento no interior de dutos; Análise, seleção e dimensionamento de trocadores de calor compactos. Método LMTD. Método e-Nut. Cálculo da perda de carga e da potência de bombeamento. Cálculo do coeficiente global de transferência de calor. Avaliação de desempenho. Modelagem de equipamentos térmicos; Otimização de sistemas térmicos

VI. METODOLOGIA DE ENSINO / DESENVOLVIMENTO DO PROGRAMA

Aulas expositivas *online* e dialogadas pelo professor responsável. Material disponível na plataforma *moodle*.

VII. METODOLOGIA DE AVALIAÇÃO

A avaliação será composta da média aritmética de seminários e listas de exercícios.

VIII. AVALIAÇÃO FINAL

Para análise da **Frequência e da Avaliação do Aproveitamento Escolar** será empregado o **Capítulo III, do Título IV, da Resolução N° 95/CUn/2017, de 04 de abril de 2017**, que dispõe sobre a pós-graduação *stricto sensu* na Universidade Federal de Santa Catarina; bem como, o **Capítulo IV da Pós-Graduação, da Resolução Normativa N° 140/CUn/2020, de 21 de julho de 2020**, que dispõe sobre o redimensionamento em função do isolamento social vinculado à pandemia de COVID-19, e sobre o Calendário Suplementar Excepcional referente ao primeiro semestre de 2020.

IX. CRONOGRAMA

Semana	Data	Conteúdo
1	20/04	Introdução à convecção
2	27/04	Tipos de trocadores de calor e classificações
3	04/05	Análise analítica de trocadores de calor
4	11/05	Análise analítica de trocadores de calor
5	18/05	Trocadores de calor compactos 1
6	08/06	Trocadores de calor compactos 1
7	15/06	Trocadores de calor compactos 1
8	22/06	Trocadores de calor compactos 1
9	29/06	Seminário 1
10	06/07	Trocadores de calor compactos 2
11	13/07	Trocadores de calor compactos 2
12	20/07	Trocadores de calor compactos 2
13	27/07	Seminário 2
14	03/08	Má-distribuição
15	10/08	Incrustação

Cronograma sujeito a alterações.

X. BIBLIOGRAFIA BÁSICA

RK Shah, D Sekulic (2003) Fundamentals of Heat Exchanger Design, Wiley.

S Kakac, H Liu (2002) Heat Exchangers: Selection, Rating and Thermal Design, CRC Press.

A Bejan, G Tsatsaronis, M Moran (1996) Thermal Design and Optimization, Wiley.

GF Hewitt (ed.) (2008) Heat Exchanger Design Handbook, Begell-House.

RW Serth (2007) Process Heat Transfer: Principles and Applications, Academic Press.

WM Kays, AL London (1994) Compact Heat Exchangers, 3rd ed., Kruger.

Bejan A, Tsatsaronis G, Moran M (1996) Thermal Design and Optimization, Wiley

ÇENGEL, Yunus A.; CIMBALA, John M. Mecânica dos fluidos: fundamentos e aplicações. São Paulo: McGraw

Hill, 2007

INCROPERA, Frank. P.; DEWITT, David. P.; BERGMAN, Theodore L.; LAVINE, Adrienne S. Fundamentos de Transferência de Calor e de Massa. 6ª edição, Livros Técnicos e Científicos Editora S.A., Rio de Janeiro, 2008.

XII. OBSERVAÇÕES

O cronograma está sujeito a alterações.

Horário de atendimento: terças – 17:00.

Atualizado em: 19/03/2021