Zedequias Machado Alves

DETERMINAÇÃO DO PONTO ÓTIMO DE INJEÇÃO DE POTÊNCIA PARA MINIMIZAÇÃO DE PERDAS TÉCNICAS E MELHORIA DO NÍVEL DE TENSÃO EM REDES ELÉTRICAS COM GERAÇÃO DISTRIBUÍDA

Dissertação submetida ao Programa de Pós Graduação em Energia e Sustentabilidade da Universidade Federal de Santa Catarina para a obtenção do Grau de Mestre em Energia e Sustentabilidade

Orientador: Prof. Dr. Luciano Lopes Pfitscher Coorientador : Prof. Dr. Ricardo Alexandre R. de Moraes

Araranguá 2018

Ficha de identificação da obra elaborada pelo autor, através do Programa de Geração Automática da Biblioteca Universitária da UFSC.

> Alves, Zedequias Machado Determinação do pento ótimo de injeção de potência para minimização de perdas técnicas e melhoria do nível de tensão em redes elétricas com geração distribuída / Zedequias Machado Alves ; orientador, Luciano Lopes Pfitscher, coorientador, Ricardo Alexandre R. de Moraes, 2018. 137 p.
> Dissertação (mestrado) - Universidade Federal de Sanza Catarina, Campus Araranguá, Frograma de Pós Graduação em Energia e Sustentabilidade, Araranguá, 2010.
> Inclui referências.
> 1. Energia e Sustentabilidade. 2. Geração distribuída. 3. Otimização. 4. Localização. 5. AHF. I. Pfitscher, Luciano Lepes. II. Moraes, Ricardo Alexandre R. de. III. Universidade Federal de Santa Catarina. Procrama de Pós-Graduação em Energia e Sustentabilidade. IV. Título.

Zedequias Machado Alves

DETERMINAÇÃO DO PONTO ÓTIMO DE INJEÇÃO DE POTÊNCIA PARA MINIMIZAÇÃO DE PERDAS TÉCNICAS E MELHORIA DO NÍVEL DE TENSÃO EM REDES ELÉTRICAS COM GERAÇÃO DISTRIBUÍDA

Esta Dissertação foi julgada adequada para obtenção do Título de "Mestre em Energia e Sustentabilidade" e aprovada em sua forma final pelo Programa de Pós Graduação em Energia e Sustentabilidade

Araranguá, 28 de Março de 2018.

0699000

Prof.^a Kátia Cilene Rodrigues Madruga/Dr.^a Coordenadora do Curso

Banca Examinadora:

relean of

Prof. Luciano Lopes Pfitscher, Dr. Orientador - Universidade Federal de Santa Catarina

Prof.ª Alzenira da Rosa Abaide, Dr.ª PPGEE - Universidade Federal de Santa Matia

Prof. Giuliano Arns Rampinélli, Dr. PPGES - Universidade Federal de Santa Catarina

Prof. César Cataldo Scharlau, Dr. PPGES - Universidade Federal de Santa Catarina

Prof. Leonardo Elizeire Bremermann, Dr. Universidade Federal de Santa Catarina

Dedico este trabalho à minha esposa Lilian de Oliveira e aos meus filhos Sofia Alves e Nicolas Alves.

AGRADECIMENTOS

A conclusão desta dissertação não seria possível sem a orientação do Prof. Luciano Lopes Pfitscher e coorientação do Prof. Ricardo Alexandre R. de Moraes, agradeço a ambos pela compreensão, motivação, paciência e profissionalismo empregados desde o início até a fase final desta dissertação.

Aos colegas da coordenadoria de eletrotécnica do IFSC campus Criciúma, pelo apoio e compreensão durante os momentos de estresse oriundos do conjunto de atividades desempenhadas e o desenvolvimento deste trabalho.

Aos colegas da área de concentração em sistemas de energia, Patrick, Luiz, Junior, Rafael, Políbio e ao querido Jorge por compartilharem bons momentos durante o desenvolvimento desta dissertação.

Aos professores do PPGES, Elise Sommer Watzko, Fernando Henrique Milanese, Giuliano Arns Rampinelli, Gustavo Medeiros De Araújo, Kátia Cilene Rodrigues Madruga, Maria Angeles Lobo Recio e Rogério Gomes De Oliveira por compartilharem parte de seus conhecimentos.

À permissionária de energia elétrica CERMOFUL, pelo interesse no trabalho desenvolvido e disponibilização de dados para a aplicação da metodologia proposta.

À minha família, meu porto seguro e fonte de motivação.

Ninguém é tão grande que não possa aprender, nem tão pequeno que não possa ensinar. (Esopo)

RESUMO

O crescimento do número de conexões de fontes de geração distribuída (GD) nas redes de distribuição, tanto no Brasil como em outros países, tem motivado o estudo de metodologias que visem contribuir para a maximização dos benefícios dessa tecnologia. Um dos aspectos importantes em relação às GDs é o planejamento do local de instalação e iniecão de potência na rede. Nesta dissertação, é apresentada uma metodologia de alocação de GDs, baseada no método de Processo Analítico Hierárquico (Analytic Hierarchy Process - AHP), tendo como critérios principais a minimização de perdas elétricas e a melhoria de níveis de tensão na rede. Considerando a possibilidade de aplicação do AHP para redes com múltiplas unidades de GDs, também é proposta a utilização do método de Sensibilidade de Perdas (Incremental Transmission Losses - ITL), com a finalidade de reduzir o conjunto de serem avaliadas. A metodologia proposta alternativas a foi implementada no programa MATLAB[®], com o auxílio do conjunto de bibliotecas MatPower. São utilizados os sistemas testes IEEE de 33 barras e de 69 barras para a validação da metodologia, e também é demonstrada sua aplicação em um sistema real de 368 barras, para determinar o ponto ótimo de alocação de uma fonte de GD de 1 MW. Os resultados indicam a melhoria dos critérios de otimização considerados e a viabilidade de aplicação do AHP proposto.

Palavras-chave: Geração Distribuída, Otimização, Localização, AHP, ITL.

ABSTRACT

The growth of the number of connections of distributed generation sources (DG) in distribution grid, both in Brazil and in other countries, has motivated the study of methodologies that aim to contribute to the maximization of the benefits of this technology. One of the important aspects regarding DGs is the planning of the installation placement and power injection in the grid. In this work, a methodology for the placement of DGs is presented, based on the Analytic Hierarchy Process (AHP), with the main criteria being the minimization of electrical losses and the improvement of voltage levels in the grid. Considering the possibility of applying the AHP to grids with multiple DG units, it is also proposed to use the Incremental Transmission Losses (ITL) method, in order to reduce the set of alternatives to be evaluated. The proposed methodology was implemented in the MATLAB® platform, using the MatPower library set. The IEEE test systems of 33 bus and 69 bus are used for the validation of the methodology, and it is also demonstrated its application in a real system of 368 bus, to determine the optimum point to placement of a source of GD of 1 MW. The results indicate the improvement of the optimization criteria considered and the feasibility of applying the proposed AHP.

Keywords: Distributed Generation, Optimization, Location, AHP, ITL.

LISTA DE FIGURAS

LISTA DE QUADROS

Quadro 1 - Ponderações Entre os Pares	48
Quadro 2 - Dados de entrada	53
Quadro 3 - Diferentes escalas para comparação entre os pares	de
alternativas	64
Quadro 4 - Dados para 1MW de GD inseridas no sistema de	33
barras	77
Quadro 5 - Classificação para 1MW de GD no sistema IEEE	33
barras	78
Quadro 6 - Metodologias comparadas para sistema IEEE de	33
barras	78
Quadro 7 - Comparações entre os métodos para IEEE de	33
barras	79
Quadro 8 - Classificação para 1MW de GD no sistema IEEE	69
barras	80
Quadro 9 - Perda e nível de tensão por barra de conexão da GD	81
Quadro 10 - Metodologias comparadas para sistema IEEE de	69
barras	81
Quadro 11 - Comparações entre os métodos para IEEE de	69
barras	82
Quadro 12 - Classificação ITL para sistema de 33 barras	83
Quadro 13 - Classificação ITL para sistema de 69 barras	83
Quadro 14 - Metodologias comparadas para múltiplas GDs	83
Quadro 15 - Comportamento do sistema IEEE 33 barras co	эm
oscilação da GD	84
Quadro 16 - Comportamento do sistema IEEE 69 barras co	эm
oscilação da GD	86
Quadro 17- Classificação para 1MW de GD no sistema real	de
368 barras	91

LISTA DE TABELAS

Tabela 1 - Classificação dos Níveis de Tensão Para Redes de 1k'	V
à 69kV 5	5
Tabela 2 - Ponderação Entre os Critérios5	5
Tabela 3 - Comparações entre os métodos para 2 GDs e 3	33
barras	4
Tabela 4 - Comparações entre os métodos para 2 GDs e 69 barra	as
	5
Tabela 5 - Comparação entre busca exaustiva monocritério	e
AHP	1

LISTA DE ABREVIATURAS E SIGLAS

AHP – Analytic Hierarchy Process (Processo Analítico Hierárquico)

ANEEL – Agência Nacional de Energia Elétrica

BAB – Branch and Bound (Ramos e Bordas)

CERMOFUL – Cooperativa Fumacense de Eletricidade

CLS - Combined Loss Sensitivity (Sensibilidade de Perda Combinada)

CS – Cuckoo Search (Localização do Cuckoo)

CPM – *Capacity Planning Model* (Modelo de Capacidade de Planejamento)

DEC – Duração Equivalente de Interrupção por Unidade Consumidora

DS – Differential Search (Localização Diferencial)

EA – Efficient Analytical (Analítico Eficiente)

EPE – Empresa de Pesquisa Energética

FEC – Frequência Equivalente de Interrupção por Unidade Consumidora

F.O – Função Objetivo

GA – Genetic Algorithm (Algoritmo Genético)

GD – Geração Distribuída

IA – Improved Analytical (Analítico Melhorado)

IEEE – *Institute of Electrical and Electronics Engineers* (Instituto de Engenharia Elétrica e Eletrônica)

ITL – Incremental Transmission Losses (Transmissão Incremental de Perdas)

MINLP – *Mixed Integer Non-Linear Programming* (Programação Inteira Mista Não Linear)

NIST – *National Institute of Standards and Technology* (Instituto Nacional de Tecnologias e Padrões)

OPF – Optimal Power Flow (Fluxo de Potência ótimo)

REI – Rede Elétrica Inteligente

SDOA – *Sensory-Deprived Optimization Algorithm* (Algoritmo de Otimização de Privação Sensorial)

SEP – Sistema Elétrico de Potência

SPM – *Siting Planning Model* (Modelo de Planejamento da Localização)

SQP – Sequential Quadratic Programming (Programação Quadrática Sequencial)

TC – Transformador de Corrente

TL – Tensão de Leitura

TR – Tensão de Referência

LISTA DE SÍMBOLOS

A	Matriz com julgamentos para os critérios
a_{ij}	Elemento da matriz A
A _{norm}	Matriz com normalizada para os julgamentos dos critários
ā	Elemente de matriz 4
a _{ij}	Elemento da matriz A_{norm}
\boldsymbol{a}_i	Autovetor com a media geometrica dos elementos da matriz A
$B^{(m)}$	Matriz de ponderação entre os pares de alternativas
b_{ik}	Elemento da matriz $B^{(m)}$
Busen	Matriz normalizada das comparações entre os pares de
D norm	alternativas
(m)	Elemento da matriz <i>B</i>
b _{ik}	
$\dot{\boldsymbol{b}}_i$	Autovetor com a média geométrica dos elementos da
	matriz B
Н	Elemento da matriz Jacobiana que representa a variação
	da perda ativa pelo ângulo de tensão
J	Matriz Jacobiana
ΔP	Intervalo ponderado entre os valores da alternativa de
	comparação e a comparada
ΔV	Intervalo ponderado dos valores de tensão mínima entre
	a alternativa de comparação e a comparada
т	Número de critérios
n	Número de alternativas
Naval	Quantidade de avaliações entre as alternativas
Naltern	Número de alternativas a serem julgadas
N _{bar}	Quantidade de barras do sistema em estudo
N_{GD}	Quantidade de GDs a serem instaladas
P_i	Valor de perda da alternativa de comparação
P_j	Valor de perda da alternativa comparada
$\partial P_L / \partial P_i$	Taxa de variação das perdas totais da rede em função da
	perda na barra i. Essa derivada parcial é igual ao índice
	ITL
$\partial P_L / \partial \theta_i$	Matriz das derivadas parciais das perdas em relação aos
	ângulos das tensões nas barras
P_{max}	Maior perda das alternativas em avaliação
P_{min}	Menor perda das alternativas em avaliação
S	Matriz de peso para as alternativas
$s^{(m)}$	Vetor de ponderação entre as alternativas avaliadas

v	Vetor de julgamentos realizados pelo AHP
V_i	Tensão mínima da alternativa comparada
V_i	Tensão mínima da alternativa em comparação
V_{max}	Maior tensão entra as alternativas em avaliação
V_{min}	Menor tensão das alternativas em avaliação
w	Vetor com os pesos para os critérios
x	Vetor com valores da alternativa m

SUMÁRIO

1 1.1	INTRODUÇÃO
1.2	HIPÓTESE
1.3	JUSTIFICATIVA
1.4	OBJETIVOS DO TRABALHO
1.5	METODOLOGIA DE PESQUISA
1.6	PREMISSAS DO TRABALHO
1.7	ORGANIZAÇÃO DO TRABALHO
2 2.1 ELÉTRIC	REVISÃO DA LITERATURA
2.2	ALOCAÇÃO DE GERAÇÃO DISTRIBUÍDA41
2.3	CONCLUSÃO DO CAPÍTULO44
3 3.1	METODOLOGIA PROPOSTA
3.1.1	Cálculo do vetor de pesos para os critérios48
3.1.2	Cálculo da matriz de ponderação das alternativas 49
3.1.3	Classificação das Alternativas50
3.2 DETERN	DEMONSTRAÇÃO DO MÉTODO AHP PARA IINAÇÃO DO PONTO ÓTIMO DE ALOCAÇÃO DE GD . 50
3.2.1	Utilização do AHP no sistema de 4 barras51
3.2.1.1	Obtenção dos dados52
3.2.1.2	Peso para os critérios54
3.2.1.3	Ponderação das alternativas quanto ao critério de perdas 56
3.2.1.4 tensão	Ponderação das alternativas quanto ao critério de nível de 58
3.2.1.5	Classificação das Alternativas
3.2.2 julgamen	Exemplo de inclusão de critério qualitativo aos atos60

3.2.2.1	Peso para os três critérios
3.2.2.2	Ponderação quanto ao critério socioeconômico
3.2.2.3 desenvol	Classificação das alternativas considerando o critério vimento socioeconômico
3.3	SIMPLIFICAÇÃO DO MÉTODO AHP 64
3.3.1	Média geométrica
3.3.2	Cálculo do vetor de pesos para os critérios
3.3.3	Cálculo da matriz de ponderação das alternativas 66
3.3.4 ponto ót	Aplicação do método simplificado AHP para determinar o imo de alocação de GD67
3.3.4.1	Peso para os critérios
3.3.4.2	Ponderações para as alternativas quanto ao critério perda 68
3.3.4.3 tensão	Ponderações para as alternativas quanto ao critério nível de 69
3.3.4.4 desenvol	Ponderações para as alternativas quanto ao critério vimento socioeconômico
3.3.4.5	Classificação das alternativas quanto aos critérios aplicados 70
3.4	APLICAÇÃO DO MÉTODO AHP COM MÚLTIPLAS GDs 71
3.5 DAS PE	MÉTODO DOS COEFICIENTES DE SENSIBILIDADE RDAS (ITL)72
4 4.1	RESULTADOS E DISCUSSÕES
4.2	SISTEMA DE DISTRIBUIÇÃO IEEE DE 69 BARRAS 80
4.3 Múltip	DETERMINAÇÃO DO PONTO ÓTIMO PARA PLAS GDs
4.4	SISTEMA DE DISTRIBUIÇÃO REAL DE 368 BARRAS 86
4.5	CONCLUSÃO DO CAPÍTULO92
5 5.1	CONSIDERAÇÕES FINAIS
5.2	VISÃO GERAL DO TRABALHO

PRINCIPAIS CONTRIBUIÇÕES 94
PROPOSTAS DE TRABALHOS FUTUROS95
REFERÊNCIAS97
APÊNDICE A – Algoritmo de obtenção dos dados 103
APÊNDICE B – Algoritmo AHP para determinação do ponto ótimo de alocação de GD105
APÊNDICE C – Dados para o sistema CML02 de 368 Barras112
APÊNDICE D – Diagrama unifilar com a disposição das 368 barras127
ANEXO A – Dados sistema de 4 barras128
ANEXO B – Dados sistema de 33 barras 129
ANEXO C – Dados sistema de 69 barras132
ANEXO D – Algoritmo ITL136

1 INTRODUÇÃO

A energia elétrica é um dos recursos mais importantes e utilizados atualmente pela humanidade. Um dos desafios contemporâneos tem sido garantir sua produção de forma sustentável para atender a uma demanda cada vez mais crescente, associada ao crescimento populacional e ao desenvolvimento tecnológico. Além disso, a preocupação com impactos ambientais decorrentes da ação humana e os custos de geração de energia motivam a permanente pesquisa acerca do tema.

Os sistemas elétricos de potência (SEP), responsáveis pela geração, transmissão e distribuição de energia elétrica, estão passando por um processo de modernização, acompanhando o desenvolvimento tecnológico de outros setores de serviço às populações, como o de telecomunicações e o de mobilidade urbana. Nesse contexto, em contraposição aos sistemas de energia tradicionais, surge o conceito das Redes Elétricas Inteligentes (REI), que permitem a integração de tecnologias e metodologias para melhorar a qualidade dos serviços, reduzir perdas e fazer o uso racional dos recursos energéticos. Pode-se dizer que as REIs surgem como uma tentativa de resposta aos desafios tecnológicos demandados pelo aumento do consumo de energia elétrica, pela maior preocupação com a sustentabilidade e o ambiente, e pela necessidade de adequação das redes elétricas a novos padrões de geração e uso de energia elétrica.

Dentre as características de uma REI, pode-se destacar o emprego da geração distribuída (GD). Enquanto os SEP tradicionais caracterizam-se por uma base de geração centralizada, de grande porte e normalmente localizada longe dos grandes centros de consumo, a geração distribuída caracteriza-se pela utilização de fontes de geração de menor porte, próximas ao local de consumo. De modo geral, a geração distribuída pode ser definida como aquela que utiliza fontes de geração diretamente conectadas aos sistemas de distribuição de energia. No Brasil, a resolução normativa Nº 687 da ANEEL (2015) classifica a GD em: microgeração, para unidades de geração de até 75 kW; e minigeração, para unidades com potência entre 75 kW e 5 MW de geração a partir de fontes renováveis e cogeração qualificada, e menores que 3MW para fontes hídricas.

Segundo Fang et al. (2011) as REIs são consideradas a nova geração do sistema elétrico de potência e podem ser classificadas em três sistemas principais, assim denominados:

- Sistemas de estruturas inteligentes, compostos pelas infraestruturas de energia, informação e comunicação. Os sistemas oferecem suporte inteligente à geração, transmissão e distribuição de energia elétrica. Realizam a medição, monitoramento e gerenciamento avançados de informações.

- Sistemas de gerenciamento inteligente, são subsistemas da REI que fornecem serviços avançados de gestão e controle.

- Sistema de proteção inteligente, são subsistemas da REI que fornecem análise avançada de confiabilidade da rede, proteção contra falhas e serviços de proteção de privacidade e segurança.

Ainda para Fang et al. (2011), as redes elétricas tradicionais possuem limitações em comparação às redes elétricas inteligentes. Nas redes tradicionais têm-se o predomínio de sistemas eletromecânicos, a comunicação é realizada de forma unidirecional, existem poucos sensores, os sistemas de controle são limitados, a geração de energia acontece predominantemente de forma centralizada e o fluxo de potência na rede é unidirecional. Nas REIs há o predomínio de sistemas digitais, a comunicação acontece de forma bidirecional, é realizada a coleta de dados de diversos sensores, ocorrem tomadas de decisões realizadas por sistemas de controle robustos, há predominância no uso de GDs e possibilidades de fluxos de potência bidirecionais.

Segundo Geraldi, Alcântara e Silva (2012), existe um consenso de que as REIs favorecem a solução de diversos problemas presentes no cotidiano das concessionárias de energia elétrica, tais como o gerenciamento automático da carga e a recuperação automática do fornecimento em caso de falhas.

No caso específico da GD, seu uso pode trazer vários benefícios ao sistema elétrico. Matos e Catalão (2013a) citam exemplos e classificam os benefícios em:

- Vantagens técnicas: redução de perdas do sistema, melhoria do perfil de tensão, aumento da eficiência energética, melhoria da confiabilidade e segurança do sistema, melhoria da qualidade da energia, redução das emissões de gases de efeito estufa a partir de centrais de energia centralizadas, redução de fluxo de potência nas linhas de transmissão e distribuição;

- Vantagens econômicas: adiamento do investimento em expansão de instalações, reduzido custo de operação e manutenção de algumas tecnologias de GD, maior produtividade, redução dos custos de cuidados de saúde devido às melhorias ambientais, redução dos gastos

com recursos primários devido ao aumento da eficiência energética, redução das reservas mínimas e custos associados, aumento da segurança para cargas consideradas críticas;

- Vantagens ambientais: aproveitamento de espaços em meios urbanos para a geração de energia, utilização de recursos renováveis para a geração de energia elétrica, redução do efeito estufa.

A crescente conexão de fontes de GD aos sistemas de distribuição, no entanto, revela alguns aspectos negativos que levam à necessidade do emprego de técnicas que possam mitigar ou reduzir os problemas. Entre as limitações das GDs, Matos e Catalão (2013a) destacam:

- fluxo de potência inverso: a rede elétrica tradicional foi projetada para trabalhar com fluxo unidirecional; a injeção de potência bidirecional pode acarretar na falha de sistemas de proteção da rede;

- potência reativa: a maioria das instalações de GD produz apenas potência ativa e pouca potência reativa. A potência reativa é essencial para o funcionamento de várias máquinas elétricas, entre elas os motores de indução. Por outro lado, a injeção de potência reativa, sem o controle adequado, pode levar a sobretensões na rede;

- oscilações nos níveis de tensão: algumas fontes de GD, como fotovoltaica e eólica, possuem um padrão intermitente de geração, conforme a disponibilidade do recurso energético. Isso reflete no nível de tensão no ponto de injeção de energia, podendo se propagar ao longo da rede;

- harmônicas: o uso excessivo de conversores eletrônicos no sistema de geração pode acarretar na injeção de harmônicas na rede, decorrentes das deformações dos sinais de tensão e corrente elétrica. Um exemplo típico de conversor eletrônico é o inversor, utilizado para converter energia CC (como a proveniente da geração fotovoltaica, por exemplo) em energia CA. Por serem componentes de frequência mais elevada do que a frequência da rede, as harmônicas provocam diversos problemas em equipamentos, além de aumentarem as perdas no sistema (DECKMANN, 2016).

As vantagens e desvantagens do uso das GDs apresentadas por Matos e Catalão (2013a) são também corroboradas por Geraldi, Alcântara e Silva (2012) e por Adefarati e Bansal (2016).

Ainda segundo Matos e Catalão (2013a) uma das formas de reduzir impactos negativos da GD nos sistemas de distribuição é determinar o local mais adequado para a injeção da energia proveniente desse tipo de geração na rede. Isso leva a um tema de pesquisa

amplamente abordado na literatura científica, e que será o escopo desta Dissertação de Mestrado.

1.1 PROBLEMA DE PESQUISA

Diversos tipos de fontes são utilizadas para a geração de energia elétrica, sendo as mais comuns as hidroelétricas, termoelétricas, fotovoltaicas, nucleares e eólicas. Na Figura 1 é apresentada a oferta de energia elétrica no Brasil. De acordo com a EPE (2015), a oferta interna de energia elétrica no Brasil é de 624,3 TWh.





Fonte: Adaptado de EPE (2015)

A geração de energia elétrica, de modo geral, possui eficiência baixa. Segundo Luiza e Indrusiak (2015), o rendimento médio das termoelétricas, por exemplo, é de 36%. Outro exemplo da eficiência da geração de energia elétrica pode ser observado em Petrakopoulou, Robinson e Loizidou (2016), onde foram realizadas a simulação e avaliação energética de uma nova usina hidroelétrica. A planta estudada combina uma matriz fotovoltaica com turbinas eólicas para o fornecimento energia, juntamente com armazenamento de de eletricidade e uma instalação de geração de hidrogênio para estabilizar a potência da planta. De acordo com os autores, a planta em estudo atingiu uma eficiência de geração em torno de 17,9%.

Devido à baixa eficiência na geração de energia elétrica, presume-se que uma pequena redução nas perdas de energia elétrica cause grandes impactos no consumo de recursos primários utilizados para geração, consequentemente, há uma redução nos custos de geração e nos impactos ambientais. De acordo com a EPE (2015), no Brasil, 14,9% da energia elétrica produzida é desperdiçada em perdas no sistema elétrico. Este valor, conforme pode ser observado na Figura 2, é superior aos consumos de vários outros setores do país, como: setor comercial, transportes, agropecuário, energético e público. As perdas elétricas, nesse caso, são perdas globais, ou seja, incluem perdas técnicas inerentes à circulação de corrente elétrica e aquecimento nas linhas e equipamentos do sistema elétrico, e perdas não técnicas.



Figura 2 - Consumo de eletricidade por setor da economia no Brasil

Uma forma de reduzir as perdas técnicas no sistema elétrico é aproximar a geração do local de consumo. Isto pode ser realizado através de incentivos à implantação de GDs. Na Alemanha, de acordo com Cludius et al. (2014), houve um grande crescimento no número de GDs no país devido aos benefícios e incentivos do governo. No Brasil os incentivos a instalação de GDs oferecidos pelo governo como: redução de impostos em importação de painéis solares, desoneração de impostos sobre a potência gerada por GD, entre outros incentivos, vem aumentando nos últimos anos.

Com o crescente uso de fontes de GD, os impactos causados, tanto positivos quanto negativos, se tornam mais significativos. A busca pela maximização dos benefícios causados pelas GDs ao sistema elétrico, e a consequente redução dos impactos negativos, é atualmente um desafio para os pesquisadores da área, sendo este o principal problema abordado nesta dissertação de mestrado. Em termos gerais, o problema pode ser resumido através da seguinte questão: como é

Fonte: Adaptado de EPE (2015)

possível reduzir as perdas técnicas e melhorar os níveis de tensão na rede, maximizando os benefícios da inserção de GD no sistema elétrico?

1.2 HIPÓTESE

A principal hipótese desta dissertação d é que o uso da geração distribuída reduz as perdas técnicas e melhora os níveis de tensão no sistema elétrico. A determinação do ponto ótimo da rede onde a geração distribuída é conectada na rede é relevante para a redução dos impactos negativos, para a minimização das perdas técnicas e a melhoria do nível de tensão da rede.

1.3 JUSTIFICATIVA

Falcão (2017) faz uma analogia entre a atual modernização do sistema elétrico de potência e a modernização que ocorreu nos automóveis. Segundo Falcão (2017), junto com os benefícios dos automóveis surgiram problemas como: poluição pela queima de combustíveis; acidentes de trânsito; e problemas com mobilidade urbana. Durante anos foram desenvolvidas pesquisas e criadas legislações para se minimizar os impactos negativos dos automóveis. O planejamento do uso do sistema elétrico de potência, desde o início de sua modernização, é de fundamental importância para que se faça o melhor uso de seus benefícios, em especial os oriundos da GD. Fomentar o uso de GD sem a devida consideração de seus impactos no sistema elétrico pode acarretar em problemas futuros, semelhante ao que estamos vivenciando atualmente com a mobilidade urbana.

De acordo com Martins (2016), a previsão da Agência Nacional de Energia Elétrica (ANEEL) é de que até 2024 cerca de 1,2 milhões de unidades consumidoras devam produzir sua própria energia elétrica, passando de simples consumidores a geradores. Atualmente, como observado na Figura 3, o número de conexões de geração distribuída no Brasil vem aumentando. De acordo com ANEEL (2018), até março de 2018 há 24.412 conexões de geração distribuída implantadas e regularizadas, totalizando uma potência instalada de 296,75 MW.

Com 1.830 unidades de GD instaladas, Minas Gerais é o estado brasileiro com o maior número de GDs, segundo ANEEL (2017). Santa Catarina, com 477 unidades de geração distribuída conectada à rede, é atualmente o sexto estado com maior número de GD do Brasil. Na Figura 4 são apresentadas as quantidades de conexões de GD por estado.



Figura 3 - Número acumulado de conexões de GD

Fonte: Adaptado de ANEEL (2018)

A quantidade de potência gerada pelas instalações de GD no Brasil ainda não atingiu níveis significativos para causar impactos no sistema elétrico. Como previsto pelo Ministério de Minas e Energia (2009), o aumento do uso das GDs no Brasil está seguindo a tendência de outros países. Este aumento tornará os impactos causados pelas GDs cada vez mais significativos e necessita atenção.

Figura 4 - Conexões de GD por estado do Brasil



Unidos pela consultoria Rocky Mountain Institute, estimam que os

De acordo com Bretas (2015), estudos publicados nos Estados

consumidores em 2030 precisarão captar apenas um quinto da energia que consomem da rede, sendo o restante suprido por geração própria.

No Brasil, a Resolução 687/2015 da ANEEL (2015), estabelece quatro formas de GDs: instalada junto à fonte de consumo, condomínios com GD, autoconsumo remoto e GD compartilhada. A possibilidade de gerar energia em outro local que não o de consumo, prevista na resolução, facilita para que consumidores residentes em apartamentos também se beneficiem dos recursos de GD.

Ponderando o modelo tradicional das redes elétricas de distribuição, observa-se na literatura que há um limite na capacidade de inclusão de geração distribuída em alimentadores. Tal limite pode variar entre 5% a 50% da potência máxima estabelecida pelo alimentador, conforme assevera Jothibasu e Santoso (2016). Este limite depende, além das características paramétricas e de configuração do alimentador, também da localização e potência da geração distribuída a ser instalada. Ademais, deve-se considerar o impacto da inclusão de geradores sobre os sistemas de proteção, nos níveis de tensão e nas perdas na rede.

Segundo Matos e Catalão (2013a), é possível obter resultados mais satisfatórios da geração distribuída com a determinação adequada do local de instalação e das dimensões da mesma. Para Abookazemi e Hassan e Majid (2010), a determinação do ponto ótimo de alocação da GD é necessária para que se maximize os benefícios potenciais da GD inserida no sistema elétrico, tais como a manutenção, confiabilidade e estabilidade.

Abookazemi, Hassan e Majid (2010) revisam alguns dos métodos mais populares de alocação de GD, incluindo a regra dos 2/3, métodos analíticos, fluxo de potência ótimo e métodos computacionais evolutivos como algoritmo genético, sistemas difusos (*fuzzy*) e busca Tabu. Todos os métodos observados tiveram efeitos adequados na melhoria da qualidade e também em redução de perda ativa. Em alguns casos, os métodos evolutivos reduziram as perdas em cerca de 60%, enquanto outras técnicas, como fluxo de potência ótimo e métodos analíticos, reduziram em torno de 75% e 88%, respectivamente.

Conforme apresentado nos trabalhos de Di, Li e Hui (2012) e Abookazemi, Hassan e Majid (2010), a instalação de unidades de GD corrobora para a redução das perdas técnicas nas redes elétricas. Além disso, a alocação de GD atende às necessidades das redes elétricas tradicionais que estão em fase de implantação de tecnologia, mas que ainda não possuem sistemas de controle avançados implantados, como a possibilidade de chaveamento remoto. A reconfiguração da rede elétrica através do uso de equipamentos telecomandados, como demonstrado por Pfitscher (2013) e Bernardon et al. (2014), é outra possibilidade de realizar a redução das perdas na rede.

A maioria dos métodos encontrados na literatura para a determinação do ponto ótimo de alocação de GD considera como ponto ideal o local da rede elétrica onde ocorre a maior redução nas perdas técnicas. Porém outros critérios podem ser considerados, tais como: níveis de tensão; capacidade da rede; locais onde a oferta de recurso é mais abundante; questões econômicas; manutenção do sistema; desenvolvimento socioeconômico da região; impacto ambiental; entre outros.

Segundo Matos e Catalão (2013a), com a determinação adequada do ponto de conexão de GD é possível maximizar seus benefícios. Porém, a metodologia aplicada para tal finalidade deve atender aos diversos critérios e peculiaridades da GD, ou seja, é necessária uma metodologia multicritério, que permita a avaliação de critérios quantitativos e qualitativos.

1.4 OBJETIVOS DO TRABALHO

O objetivo geral desse trabalho é apresentar uma metodologia de alocação de geração distribuída em redes de distribuição, visando a minimização de perdas técnicas e a melhoria dos níveis de tensão da rede.

Para alcançar o objetivo geral do trabalho, têm-se como objetivos específicos:

- Desenvolver um programa computacional de análise multicriterial que permita determinar o ponto ótimo de alocação de GD a partir dos critérios perdas técnicas e níveis de tensão na rede.
- Propor metodologia para determinação do ponto ótimo de alocação de GD que possibilite a adição de outros critérios tanto quantitativos como qualitativos;
- Desenvolver uma metodologia de avaliação dos níveis de tensão da rede que possa ser integrada à análise multicriterial supramencionada;
- Avaliar o desempenho do método proposto frente à possibilidade de múltiplas inserções de GD.

1.5 METODOLOGIA DE PESQUISA

De acordo com os conceitos apresentados por Gil (2002), a pesquisa realizada nesta dissertação de mestrado pode ser classificada como exploratória e experimental.

Foram utilizados para testes da metodologia proposta uma rede real de distribuição de energia elétrica de 368 barras cedida pela CERMOFUL (2018) e, os sistemas testes IEEE de 33 e 69 barras de Baran e Wu (1989).

O algoritmo proposto é implementado em MATLAB[®] e os dados coletados são cotejados com os obtidos na literatura.

Para atingir os objetivos propostos foram realizadas as seguintes etapas:

- Levantamento do estado da arte em portais de acesso a revistas qualificadas como: ScienceDirect (2018); IEEE (2018) e CAPES (2018). Para a realização das pesquisas foi dado prioridade aos trabalhos publicados nos últimos 5 anos.
- ii. Foi aplicada a metodologia multicritério Processo Analítico Hierárquico (*Analytic Hierarchy Process* -AHP) para a determinação do ponto ótimo de alocação de GD. Os critérios utilizados pela metodologia proposta foram as perdas técnicas e os níveis de tensão.
- iii. As ponderações entre os critérios utilizados pelo método AHP foram realizadas de forma dinâmica, de acordo com nível de tensão na rede elétrica em estudo.
- iv. Foi utilizado o método de Sensibilidade de Perdas (Incremental Transmission Losses - ITL) para auxiliar na redução do universo de alternativas a serem analisadas pelo método AHP proposto.
- v. Para validação do método proposto, foram comparados os resultados obtidos pelo AHP com trabalhos encontrados na literatura.
- vi. Após a validação do método AHP para determinação do ponto ótimo de injeção de potência, o mesmo foi aplicado numa rede real de 368 barras.
- vii. Os algoritmos foram implementados em MATLAB[®] com as bibliotecas para o estudo do sistema elétrico de potência MatPower 6.0.
1.6 PREMISSAS DO TRABALHO

Para os cálculos de fluxo de potência, o trabalho utilizou o método de Newton-Raphson, não sendo analisadas outras metodologias aplicáveis.

A metodologia AHP é proposta como uma ferramenta de planejamento.

Na Seção 3.3 é apresentada uma forma de reduzir o número de iterações realizadas pelo método AHP proposto e, consequentemente, o tempo de processamento. As metodologias de simplificação do método AHP não são objetos de estudo deste trabalho. Assim, o referido é uma sugestão de simplificação, não havendo comparação com outras técnicas.

Esta dissertação se atém à determinação do ponto ótimo de alocação da GD, não sendo objeto de sua análise a determinação da potência ótima da GD.

É considerado que todas as barras são passíveis de instalação de GD. E que, independente da fonte de GD, a potência fornecida à barra de injeção será constante.

Considera-se que toda a estrutura da rede, como: proteções e cabeamentos; são compatíveis com a instalação de GD pretendida.

As conexões de GDs serão realizadas na média tensão do sistema elétrico de distribuição.

Considera-se que a barra de conexão de GD é uma barra de carga, do tipo PQ, e que a GD injeta apenas potência ativa na rede.

1.7 ORGANIZAÇÃO DO TRABALHO

A pesquisa desenvolvida nesta dissertação está organizada em cinco capítulos. Este primeiro é introdutório e descreve de forma geral os impactos positivos e negativos relacionados à geração distribuída, a importância da alocação ótima de GDs, os objetivos, metodologia e delimitações do trabalho.

O Capítulo 2 apresenta uma revisão da literatura em forma de síntese das publicações mais significativas para o desenvolvimento da presente pesquisa.

No Capítulo 3, é apresentado o método proposto para a alocação ótima de GDs em redes de distribuição. Este capítulo demonstra a aplicação do método AHP, os equacionamentos e a aplicação para a determinação do ponto ótimo de alocação de GD tomando como exemplo um sistema de 4 barras. Neste capítulo, também é proposta e descrita a utilização do método ITL para a redução do universo de alternativas a serem julgadas pelo método AHP.

O Capítulo 4 apresenta os resultados e discussões para a determinação do ponto ótimo de alocação de GD utilizando os métodos AHP e ITL. São estudados os casos do sistema IEEE de 33 e 69 barras. Os resultados obtidos para a conexão de uma e de duas GDs são comparados com os obtidos por metodologias existentes na literatura. No final do capítulo, o método AHP é aplicado para a determinação do ponto ótimo de alocação de 1 MW de GD em uma rede real de distribuição de energia elétrica com 368 barras.

Finalmente, no Capítulo 5, são apresentadas as considerações finais decorrentes do desenvolvimento deste trabalho, e também sugestões para a realização de trabalhos futuros e complementações da metodologia AHP proposta.

2 REVISÃO DA LITERATURA

Neste capítulo é realizado o estudo da literatura relacionada ao impacto da geração distribuída no sistema elétrico de potência, assim como algumas das soluções para se maximizar os impactos positivos e reduzir os impactos negativos.

Também é realizado o levantamento do estado da arte das soluções envolvendo a determinação do ponto ótimo para a alocação de GD.

2.1 IMPACTO DA GERAÇÃO DISTRIBUÍDA NO SISTEMA ELÉTRICO DE POTÊNCIA

FANG et al. (2011) apresentam uma revisão da literatura atualizada (até 2011) sobre as tecnologias ligadas às REIs. Neste estudo exploram os três sistemas principais, nomeados como: i) sistema de estrutura inteligente; ii) sistema de gerenciamento inteligente; e iii) sistema de proteção inteligente. Além da revisão da literatura, são propostas possíveis direções futuras para cada sistema. De acordo com FANG et al. (2011), o surgimento das REIs levará a um futuro ambientalmente mais saudável, com melhores serviços de fornecimento de energia e, eventualmente, revolucionará a vida diária das pessoas. No entanto, ainda há um longo caminho a percorrer antes que esta visão se torne realidade. É preciso explorar não só a forma de melhorar esta ferramenta poderosa (REI), mas também suas várias funcionalidades que podem ser utilizadas futuramente.

No trabalho de Colmenar-Santos et al. (2016) são analisados os fatores que mais contribuíram para a evolução das GDs atualmente, como superar o paradigma atual das fontes renováveis de GD integradas à rede real e se chegar a uma etapa das unidades da GD incorporadas nas novas redes de distribuição. Para fazer isso, são examinadas ao longo do trabalho de Colmenar-Santos et al. (2016) aspectos como: REI e novas tecnologias de informação e comunicação, microgeração e tecnologias de armazenamento, gerenciamento ativo da rede, planejamento multiobjetivo como ferramenta de otimização para dimensionamento e seleção de locação de GD e questões regulatórias.

Geraldi, Alcântara e Silva (2012) estudaram os impactos da microgeração de energia no contexto das REIs, apontando e quantificando alguns impactos técnicos relacionados à injeção de potência em um circuito secundário de distribuição. Os autores observam que a microgeração pode ocasionar sobretensões na rede sustentadas por várias horas, principalmente em torno do meio dia. Por outro lado, identifica-se uma redução significativa das perdas do circuito secundário. Com os picos de geração, principalmente ao meio dia, pode ocorrer inversão no sentido do fluxo de potência na rede secundária de distribuição.

Matos, Encarnação e Donadel (2017) apresentam os problemas que surgem com a conexão de unidades de GD no sistema elétrico e também apresentam o estado da arte das técnicas usadas para alterar as configurações das proteções a fim de adequar o sistema elétrico às mudanças causadas pelas GDs. De acordo com os autores, dependendo da localização, capacidade e disposição da rede à qual está conectada, a GD pode causar desajustes graves no sistema de proteção devido à mudança no fluxo de potência do sistema. O aumento da corrente de curto-circuito ainda pode causar graves danos aos equipamentos do sistema de distribuição, ou mesmo a saturação do transformador de corrente (TC), reduzindo consideravelmente a confiabilidade do sistema de distribuição devido à perda de coordenação.

Matos e Catalão (2013a) apresentam seus trabalhos a respeito dos impactos causados por GD no sistema elétrico de potência divididos em duas partes.

Na parte 1 do trabalho é feita uma revisão geral sobre os aspetos mais relevantes relacionados à GD e os seus impactos no funcionamento da rede elétrica, os tipos e tecnologias de GDs utilizadas, possíveis vantagens e desvantagens, e seus impactos. Foram levantados os pontos positivos e pontos negativos da geração distribuída. Matos e Catalão (2013a) concluem que os benefícios alcançados com a introdução de GD na minimização das perdas e na melhoria do perfil de tensão fazem com que os estudos sobre a implementação desta tecnologia tenham uma elevada importância no contexto elétrico.

Na parte 2 do trabalho de Matos e Catalão (2013b) são abordadas as metodologias utilizadas para a otimização de problemas relacionados à GD. São listados os métodos mais utilizados para a análise de localização e dimensionamento de geração distribuída e os tipos de estudos e restrições que devem ser feitos ao analisar o sistema elétrico. Os autores concluem que a aplicação de métodos eficientes que permitam obter a solução de problemas complexos maximizando os objetivos propostos é atualmente a tarefa de muitos investigadores e estudiosos da área. Porém, conflitos quanto à precisão, fiabilidade e tempo computacional, podem ditar a impossibilidade de aplicabilidade de alguns métodos. Por vezes, é impossível chegar a uma solução que otimize todos os objetivos sem que haja simplificações nas formulações matemáticas que sustentam os problemas.

Rietz e Suryanarayanan (2008) analisam a literatura relacionada às tomadas de decisões associadas a projeto e operação de redes de energia elétrica, incluindo micro-redes. Em particular, examina as aplicações do AHP como a ferramenta de tomada de decisão em redes elétricas e micro-redes. De acordo com Rietz e Suryanarayanan (2008), o AHP é uma ferramenta de tomada de decisão baseada em julgamentos de especialistas que foi aplicada com sucesso em desenvolvimento e operação para os sistemas de energia. Uma das vantagens do AHP é a sua capacidade de incorporar restrições subjetivas.

Entre as aplicações do AHP em sistemas de energia elétrica podese incluir: a seleção de unidades geradoras; identificação de vulnerabilidades do sistema de proteção; prioridades de manutenção da linha; seleção e tipo de GD a serem implantadas; configurações do sistema; análise e planejamento da energia sob incerteza; localização e dimensionamento de fontes de potência reativa; orçamento baseado em valores; escolha de cenários de despacho de potência; previsão de cargas; planejamento de recursos integrados e determinação de despacho ativo e reativo combinados.

O AHP foi aplicado por Rietz e Suryanarayanan (2008) em micro-redes ilhadas para determinar o fluxo ótimo de potência e otimização de custos.

2.2 ALOCAÇÃO DE GERAÇÃO DISTRIBUÍDA

Para maximizar os benefícios na instalação de unidades de GD, é necessário determinar o dimensionamento ideal, o tipo (solar, eólica, térmica, entre outras) e a posição da GD no sistema elétrico. O dimensionamento e a localização inadequados podem causar danos à estabilidade do sistema de energia. Para resolver esses problemas, inúmeras técnicas têm sido apresentadas por pesquisadores ao longo dos anos. Os trabalhos de Abookazemi, Hassan e Majid (2010), de Karthikeyan et al. (2012) e de Rezaee Jordehi (2016), trazem pesquisas completas sobre várias metodologias empregadas na obtenção da localização ideal e dimensionamento das unidades GD.

A alocação de GD é uma área de pesquisa importante, apresentando-se como uma questão desafiadora para a Engenharia de Energia. Rezaee Jordehi (2016) realiza a revisão dos trabalhos de pesquisa existentes sobre o problema de alocação da GD, desde os algoritmos de otimização, objetivos pretendidos, variáveis de decisão, tipos de GDs, restrições aplicadas e tipos de modelos de incertezas. Com base na revisão dos trabalhos de pesquisa existentes, as lacunas da pesquisa são identificadas e Rezaee Jordehi (2016) fornece algumas recomendações úteis para pesquisas futuras sobre alocação da GD, tais como: a necessidade de desenvolver algoritmos de otimização metaheuristicos mais eficientes e com compatibilidade global otimizada; necessidade de se considerar critérios econômicos e ambientais; necessidade de se aplicar os métodos em sistemas de distribuição reais com grande número de barras; entre outras.

Ameri et al. (2015) aplicam a técnica de algoritmo genético para otimização do dimensionamento e localização das múltiplas GDs em redes elétricas. Os resultados mostram que o modelo linear combinado com o algoritmo genético é eficiente na redução das perdas de energia, para encontrar a posição e potência ótimas das unidades de GD. A técnica proposta por AMERI et al. (2015) possui simulação flexível e pode facilmente ajustar-se às limitação da capacidade GD de acordo com os recursos renováveis. Segundo AMERI et al. (2015), o método pode ser utilizado como ferramenta importante em operações de rede elétrica.

Buaklee e Hongesombut (2013) aplicaram o algoritmo *Cuckoo* Search (CS) para o dimensionamento ideal e localização das GDs em um sistema de distribuição de energia inteligente a fim de minimizar perdas de potência ativa, mantendo o nível de falhas e a variação de tensão dentro do limite aceitável. Com o algoritmo, Buaklee e Hongesombut (2013) obtiveram redução de 93 a 97% das perdas nos sistemas testados, mantendo outros parâmetros como perfil de tensão, nível de falha e carregamento da linha dentro do limite

Mahdad e Srairi (2016) desenvolveram uma nova estratégia de planejamento para os sistemas de distribuição de energia modernos, usando um algoritmo de busca variante diferencial (*Differencial Search*, DS) com base flexível chamado DS adaptativo. O algoritmo proposto pretende resolver a localização ideal e dimensionamento de múltiplas fontes de GDs. As perdas totais de energia foram otimizadas considerando o custo da GD para a potência ativa e o custo das perdas de energia. A robustez da estratégia de planejamento proposto foi validada em dois sistemas de teste, 33-Barras e 69-Barras, em situação normal de operação. Os resultados obtidos por Mahdad e Srairi (2016) mostram a importância de se instalar a GD em local e potência correta, principalmente em redes com compensação estática de reativo.

O método proposto por Acharya, Mahat e Mithulananthan (2006) propõe uma expressão analítica para calcular a potência ideal e a localização ótima para conexão de GD, e minimizar as perdas do sistema primário de distribuição. A expressão analítica e a metodologia são baseadas na fórmula de perda exata. Os resultados obtidos a partir da metodologia proposta são comparados aos dos fluxos de carga exaustivos e com o método de sensibilidade das perdas.

O trabalho de Hung et al. (2013) estuda o problema do posicionamento de múltiplas GDs para alcançar uma alta redução de perdas na rede de distribuição primária. Propõe-se um método analítico melhorado (*Improved Analytical*, IA). O método determina a potência e localização ótima de quatro tipos de GD diferentes. Os resultados obtidos a partir da metodologia proposta são comparados aos dos fluxos de carga exaustivos e com o método de sensibilidade das perdas.

Mahmoud e Yorino e Ahmed (2016) propõem um método analítico eficiente (Efficient Analytical, EA) para instalação ótima de múltiplas tecnologias de GD e assim minimizar a perda de potência em sistemas de distribuição. O método de EA proposto também é aplicado na determinação do ponto ótimo de instalação de GD. Além disso, o método EA é integrado com o algoritmo de fluxo de potência ótimo (*Optimal Power Flow*, OPF) para desenvolver um novo método, o EA-OPF que, segundo Mahmoud e Yorino e Ahmed (2016), resolve efetivamente as restrições globais do sistema.

Ahmadi et al. (2014) apresentam uma abordagem baseada em algoritmo genético aprimorado (*Genetic Algorithm*, GA) para a alocação ideal de GD. O algoritmo proposto foi implementado no sistema de IEEE 33 barras para diminuir as perdas de energia ativa e melhorar o perfil de tensão.

O trabalho de Santos e Guedes e Oliveira (2009) apresenta um método simples e rápido para identificar a melhor localização de unidades de geração distribuída em sistemas de distribuição radiais, visando minimizar as perdas técnicas. O método proposto utiliza os coeficientes da sensibilidade incremental das perdas (*Incremental Transmission Loss*, ITL), obtidos a partir da solução do fluxo de carga da rede.

Kaur e Kumbhar e Sharma (2014) propõem minimizar as perdas aplicando a formulação de programação inteira não linear integrada (*Mixed Integer Non-Linear Programming*, MINLP). A metodologia proposta simplifica o problema dividindo-o em duas fases, nomeadamente o modelo de planejamento de localização (*Siting Planning Model*, SPM) e o modelo de planejamento de capacidade (*Capacity Planning Model*, CPM), reduzindo assim o espaço de busca e o tempo computacional. O modelo SPM seleciona as barras candidatas de acordo com a sensibilidade de perda combinada (*Combined Loss Sensitivity*, CLS). No CPM, os locais e as potências ótimas das GDs são obtidas integrando-se o algoritmo de Programação Quadrática Sequencial (*Sequential Quadratic Programming*, SQP) e os ramificar e limitar (*Branch and Bound*, BAB) para o problema MINLP. De acordo com Kaur e Kumbhar e Sharma (2014), para melhorar o desempenho dos sistemas de distribuição, a alocação ótima da GD é extremamente importante, pois os benefícios da GD são específicos do local de instalação e sua potência.

Abu-Mouti e El-Hawary (2011) apresentam uma aplicação do algoritmo de otimização de privação sensorial (*Sensory-Deprived Optimization Algorithm*, SDOA) para determinar de forma otimizada a potência, o fator de potência e a localização das unidades de GDs, com o objetivo de minimizar a perda total de energia do sistema. O algoritmo SDOA é uma técnica de otimização meta-heurística, baseada na população, inspirada no comportamento de sobrevivência inteligente de seres humanos privados de sentidos. Para validar os resultados da aplicação do SDOA, os sistemas de alimentação IEEE 33 e 69 são testados.

2.3 CONCLUSÃO DO CAPÍTULO

Como observado na revisão da literatura, o uso de GDs é crescente e devido a seus impactos positivos, tanto do ponto de vista ambiental quanto econômico e a tendência é que aumente ao longo dos próximos anos. A literatura também alerta para que se tenham alguns cuidados na implantação de GDs, principalmente nas de portes maiores e que podem causar impactos negativos significativos no sistema elétrico de potência.

A determinação do ponto ótimo de alocação de GD é apontada como solução para a redução dos possíveis impactos negativos e a maximização de seus benefícios. Neste contexto, surgem várias metodologias com a finalidade de determinar o ponto ótimo de alocação. O trabalho de Rezaee Jordehi (2016) faz uma revisão dos métodos mais aplicados e aponta algumas questões que ainda não foram completamente atendidas.

Com base nos direcionamentos e lacunas encontradas na literatura, esta Dissertação pretende colaborar com o estado da arte

aplicando a metodologia multicritério AHP para determinar o ponto ótimo de alocação de GD.

3 METODOLOGIA PROPOSTA

Neste capítulo são apresentados os métodos utilizados para a solução do problema proposto. Ele se inicia pelo estudo do AHP: definição e formulação matemática, demonstração de sua aplicação para um sistema de transmissão de 4 barras e demonstração de seu uso como ferramenta multicritério para tomadas de decisões.

Na sequência, é apresentado o método de sensibilidade das perdas (ITL). O método foi utilizado para a redução do universo de alternativas a serem avaliadas pelo AHP.

3.1 PROCESSO ANALÍTICO HIERÁRQUICO (AHP)

O método multicritério utilizado para auxiliar na tomada de decisão nesta dissertação é o Processo Analítico Hierárquico (*Analytic Hierarchy Process*, AHP), originalmente proposto por Saaty (1977). A escolha do método se deu pela sua facilidade de implementação e vasto uso na literatura com aplicações em diversas áreas do conhecimento, nomeadamente: Dutra e Fogliatto (2007); Francisco e Gomes (2006); Marins e Souza e Barros (2009); Subramanian e Ramanathan (2012). No sistema elétrico de potência a metodologia também encontra aplicações, como demonstrado por Bernardon et al. (2014) e por Pfitscher et al. (2013).

O AHP é uma ferramenta eficaz para lidar com decisões complexas, podendo ajudar o tomador de decisões a estabelecer prioridades e melhorar a qualidade de suas escolhas. Ao reduzir decisões complexas a uma série de comparações por pares e, em seguida, sintetizar os resultados, o AHP ajuda a capturar os aspectos subjetivos e objetivos de uma decisão.

O AHP pode exigir um grande número de avaliações pelo usuário, especialmente para problemas com muitos critérios e alternativas. Embora cada avaliação seja muito simples, uma vez que requer apenas que o tomador de decisão realize a ponderação entre duas alternativas ou critérios, a carga da tarefa de avaliação pode tornar-se extremamente elevada. O número de pares de comparações cresce quadraticamente com o número de critérios e alternativas.

No entanto, de acordo com Pecchia et al. (2010), a fim de reduzir a carga de trabalho do avaliador, o AHP pode ser completamente ou parcialmente automatizado, especificando limiares adequados para decidir automaticamente algumas comparações. O processo analítico hierárquico possibilita a tomada de decisão a partir de critérios objetivos e subjetivos. Para Dutra e Fogliatto (2007) o AHP quando comparado com outras metodologias multicritério se destaca nas seguintes características:

- É um processo de decisão estruturado que pode ser documentado e repetido;
- É aplicável a situações que envolvem julgamentos subjetivos;
- Utiliza tanto dados quantitativos quanto qualitativos;
- Provê medidas de consistência das preferências;
- Há uma ampla documentação sobre suas aplicações práticas na literatura;
- Seu uso é apropriado para grupos de decisão.

O AHP pode ser implementado em três etapas:

- 1) Cálculo do vetor de pesos para os critérios.
- 2) Cálculo da matriz de ponderação das alternativas.
- 3) Classificação das alternativas.

Cada etapa será descrita em detalhe a seguir. Assume-se que m critérios de avaliação são considerados e n alternativas devem ser avaliadas, conforme Figura 5. Como exemplo prático, pode-se definir que um objetivo seja definir o melhor local de instalação de uma GD, um critério seja a redução de perdas técnicas, e uma alternativa seja a instalação da GD em uma determinada barra da rede.

Figura 5 - Estrutura Hierárquica Básica



Fonte: Marins e Souza e Barros (2009)

3.1.1 Cálculo do vetor de pesos para os critérios

A matriz **A** é uma matriz real $m \times m$, onde **m** é o número de critérios de avaliação considerados. Cada entrada a_{ij} da matriz **A** representa a importância do critério **i** em relação ao critério *j*. Se $a_{ij} > 1$, então o critério *i* é mais importante que o critério *j*, enquanto se $\mathbf{a}_{ij} < 1$, então o critério *i* é menos importante que o critério *j*. Se dois critérios têm a mesma importância, então a entrada a_{ij} é 1. As entradas a_{ij} e a_{ji} satisfazem a seguinte restrição:

$$a_{ij} \cdot a_{ji} = 1 \tag{1}$$

Os elementos da diagonal principal da matriz **A** serão iguais a 1, ou seja, $a_{ii} = 1$. A importância relativa entre dois critérios é medida de acordo com uma escala numérica de 1 a 9 estabelecida por Saaty (1990), conforme mostrado na Quadro 1, onde se supõe que o critério *i* é igual ou mais importante que o critério *j*. As frases na coluna "Interpretação" do Quadro 1 são apenas sugestivas e podem ser usadas para traduzir as avaliações qualitativas em números.

Quadro 1 - Ponderações Entre os Pares

	,
Valor de a_{ij}	Interpretação
1	<i>i</i> e <i>j</i> possuem a mesma importância
3	<i>i</i> é ligeiramente mais importante do que <i>j</i>
5	<i>i</i> é mais importante do que <i>j</i>
7	<i>i</i> é fortemente mais importante do que <i>j</i>
9	<i>i</i> é absolutamente mais importante do que <i>j</i>
Th	1 1 2 (1000)

Fonte: Adaptado de Saaty (1990)

Para o caso em que $a_{ij} < 1$, ou seja, o critério *i* é menos importante que o critério *j*, a ponderação entre os pares será feita conforme Equação (2).

$$a_{ij} = \frac{1}{a_{ji}} \tag{2}$$

Uma vez que a matriz **A** foi construída, é possível obter a partir de *A* a matriz normalizada de comparação entre os pares, A_{norm} , fazendo igual a 1 a soma das entradas em cada coluna, isto é, cada entrada *ij* da matriz A_{norm} é calculada como:

$$\overline{a}_{ij} = \frac{a_{ij}}{\sum_{l=1}^{m} a_{lj}} \tag{3}$$

Finalmente, o peso de cada critério é definido pelo vetor w, que é um vetor de m colunas, construído pela média das entradas em cada linha de A_{norm} .

$$w_j = [w_1, w_2, w_3, \dots, w_m]$$
(4)

Onde:

$$w_j = \frac{\sum_{l=1}^m \overline{a}_{il}}{m}, \qquad j = 1, 2, 3, ..., m$$
 (5)

3.1.2 Cálculo da matriz de ponderação das alternativas

Para determinação das ponderações entre os pares de alternativas, primeiro é construída uma matriz $B^{(m)}$ para cada um dos *m* critérios. A matriz $B^{(m)}$ é uma matriz real $n \times n$, onde *n* é o número de alternativas avaliadas. Cada entrada $b_{ij}^{(m)}$ da matriz $B^{(m)}$ representa a avaliação da opção *i* em comparação com a opção *j* com respeito ao critério *m*. Se $b_{ij}^{(m)} > 1$, considera-se que a opção *i* é melhor do que a opção *j*, enquanto se $b_{ij}^{(m)} < 1$, então a opção *i* é pior do que a opção *j*. Se as duas alternativa são avaliadas como equivalentes com respeito ao critério *j*, então a entrada $b_{ij}^{(m)} = 1$. As entradas $b_{ij}^{(m)}$ e $b_{ji}^{(m)}$ satisfazem a seguinte restrição:

$$b_{ii}^{(m)} \cdot b_{ii}^{(m)} = 1 \tag{6}$$

Na diagonal principal $b_{ii}^{(m)} = 1$ para todos *i*. Uma escala de avaliação semelhante à introduzida no Quadro 1 pode ser usada para traduzir as avaliações entre os pares avaliados.

Após, o AHP aplica a cada matriz $B^{(m)}$ a Equação (7) para a obtenção da matriz normalizada de comparação entre os pares de alternativas B_{norm} . A matriz B_{norm} é composta pelos elementos $\overline{b}_{ij}^{(m)}$.

$$\overline{b}_{ij}^{(m)} = \frac{b_{ij}^{(m)}}{\sum_{l=1}^{m} b_{lj}^{(m)}}$$
(7)

O vetor $s^{(m)}$ contém as ponderações das alternativas avaliadas em relação ao critério *m*, conforme Equação (8).

$$s_{i}^{(m)} = \frac{\sum_{l=1}^{m} \overline{b}_{lj}^{(m)}}{m}, \qquad i = 1, 2, ..., n$$
(8)

O peso de cada alternativa é definido pela matriz S, que é uma matriz de dimensões $n \ge m$, onde n é o número de alternativas e m é a quantidade de critérios analisados. A matriz S é constituída por cada vetor $s^{(i)}$, conforme Equação (9).

$$S = \begin{bmatrix} s_1^{(1)} & \dots & s_1^{(m)} \\ \vdots & \ddots & \vdots \\ s_n^{(1)} & \dots & s_n^{(m)} \end{bmatrix}$$
(9)

3.1.3 Classificação das Alternativas

Uma vez que o vetor de ponderação w e a matriz de pesos S foram calculados, o AHP obtém um vetor de julgamento v de acordo com a Equação (10).

$$v_i = \sum_{l=1}^m S_{il}. w_l, i = 1, 2, ..., n$$
(10)

O valor v_i do vetor v representa a pontuação global atribuída pelo AHP à alternativa *i*. Como etapa final, a classificação das alternativas é realizada ordenando os resultados globais em ordem decrescente.

3.2 DEMONSTRAÇÃO DO MÉTODO AHP PARA DETERMINAÇÃO DO PONTO ÓTIMO DE ALOCAÇÃO DE GD

Nesta seção é aplicada a metodologia AHP para a determinação do ponto ótimo de alocação de GD, em um sistema de 4 barras, de forma didática. São utilizados os critérios perda de potência e nível de tensão para realizar os julgamentos. São demonstradas três formas diferentes de construção da matriz de julgamentos entre os critérios, matriz *A*, dependendo do nível de tensão da rede. Também foi demonstrada a possibilidade de inclusão do critério qualitativo "desenvolvimento socioeconômico" nos julgamentos da matriz *A*. Ao final, uma técnica de simplificação das etapas realizadas pelo AHP é sugerida e aplicada.

3.2.1 Utilização do AHP no sistema de 4 barras

Para demonstrar a aplicação do AHP, foi utilizado o sistema de 4 barras, conforme ilustrado na Figura 6. Esse sistema é baseado em Stevenson (1994), p. 337–338.

O sistema utilizado faz parte do conjunto de bibliotecas para estudos de sistema elétrico de potência MatPower, apresentados por Zimmerman e Murillo-Sanchez (2016). Os dados utilizados na simulação estão no ANEXO A. Em condições normais de operação, o sistema possui uma perda ativa de 4,81 MW, o nível de tensão mínimo na rede é de 0,969 p.u. e ocorre na barra 3. O sistema atende uma carga de 500 MW.





Fonte: Zimmerman e Murillo-Sanchez (2016)

Com base na estrutura hierarquia clássica prevista na Figura 5, tem-se para a metodologia AHP proposta a estrutura hierárquica aplicada genérica conforme Figura 7.



Figura 7 - Estrutura hierárquica aplicada

Como objetivo, tem-se a determinação do ponto ótimo para a alocação de GD; os critérios são manter a menor perda de potência possível e o melhor nível de tensão possível; e as alternativas serão todas as barras ou um conjunto de barras pré-selecionadas.

A função objetivo (FO) é representada pelo vetor de julgamento v, que pode ser representado conforme Equação (11):

$$F0: max \ s^{(1)} * w1 + s^{(2)} * w2 \tag{11}$$

Tal que: $P_{GD} < P_{carga}$

Onde: FO é a função objetivo; $s^{(1)}$ é o vetor de ponderação entre as perdas da rede, $s^{(2)}$ é o vetor de ponderação entre os níveis de tensão da rede; os pesos w1 e w2 são decorrente das ponderações entre os critérios, realizadas a partir da matriz A; P_{GD} é a potência da GD a ser conectada na rede; P_{carga} é a potência total da carga da rede.

3.2.1.1 Obtenção dos dados

Para iniciar as avaliações entre os critérios é necessário realizar a coleta dos valores das perdas e dos níveis de tensão de todas as alternativas para poder ponderá-las. Em um processo iterativo, foi inserida uma fonte de GD numa das barras da rede e coletados os valores de perdas e de menor tensão na rede, conforme o fluxograma da Figura 8.

No APÊNDICE A é apresentado o algoritmo utilizado para a obtenção dos dados. O algoritmo foi implementado para funcionar com o programa GNU Octave ou MATLAB[®] com o auxílio do conjunto de bibliotecas do MatPower.

Para a obtenção dos dados do Quadro 2, considerou-se que 10% das cargas serão atendidas por GD, ou seja, será instalada uma GD com potência de 50 MW¹.

Alternativas (m)	Critérios (n)	
Barra de conexão de GD	Perda (MW)	Tensão Mínima (p.u.)
1	4,809	0,969
2	4,565	0,969
3	4,165	0,972
4	5,774	0,961

Quadro 2 - Dados de entrada

Observa-se no Quadro 2 que a menor perda na rede, de 4,165 MW, ocorre quando a GD de 50 MW é inserida na barra 3. O menor nível de tensão é de 0,961 p.u. e ocorre quando a GD é conectada na barra 4.

¹ De acordo com a resolução 687 da ANEEL (2015), o limite de potência da unidade geradora é de 5 MW. O valor aplicado no exemplo, de 50 MW, é apenas teórico, para testar o funcionamento da metodologia.



3.2.1.2 Peso para os critérios

Os critérios para montar a matriz A são ponderados aos pares, aplicando-se a Equação (1) juntamente com as ponderações entre os pares do Quadro 1, no sistema de 4 barras da Figura 6. Serão considerados apenas dois critérios: nível de tensão e perda ativa na rede; portanto a matriz **A** terá dimensão 2x2.

A ANEEL (2016) estabelece critérios mínimos de nível de tensão para manter a qualidade da energia elétrica na rede. Os níveis de tensão são classificados em: adequado, precário e crítico. A faixa de valores considerada em cada nível é estabelecida na Tabela 1. O trabalho de Vaccaro; Martins e Menezes (2011) faz uma análise dos níveis estabelecidos em norma.

 Tabela 1 - Classificação dos Níveis de Tensão Para Redes de 1kV à 69kV

 Nível de tensão
 Faixa de Variação de Tensão de Leitura (TL) em Relação

	à Tensão de Referência (TR)
Adequada	$0.93 TR \le TL \le 1.05 TR$
Precária	$0,90TR \leq TL < 0,93TR$
Crítica	TL < 0,90TR ou TL > 1,05TR
Easter ANEEL (2016)	

Fonte: ANEEL (2016).

São utilizados os valores da Tabela 1 e as considerações de ponderação entre os pares do Quadro 1 para realizar as ponderações entre os critérios nível de tensão e perda, conforme Tabela 2.

Tabela 2 - Ponderação Entre os Critérios

Nível de tensão	Avaliação
Adequada	A perda é mais importante que a tensão
Precária	A tensão é ligeiramente mais importante que a perda
Crítica	A tensão é mais importante que a perda

A forma de ponderação dos critérios pode ser ajustada às necessidades do avaliador. Com a aplicação das ponderações feitas na Tabela 2, obtêm-se três possibilidades de construção da matriz *A*, conforme a qualidade do nível de tensão na rede.

Se todos os níveis de tensão da rede em estudo estão dentro da faixa de valores considerada adequada, a matriz A será construída conforme A_{adeq} .

$$\boldsymbol{A}_{adeq} = \begin{array}{c} C_P & C_V \\ C_P \begin{bmatrix} 1 & 5 \\ C_V \begin{bmatrix} 1/5 & 1 \end{bmatrix} \end{array}$$

Onde: A_{adeq} é a matriz A na condição em que os níveis de tensão estão adequados; C_P é a avaliação do critério perda de potência ativa; C_V é a avaliação do critério nível de tensão. As avaliações são realizadas comparando a relevância do critério da linha com o critério da coluna, por exemplo, o elemento a_{12} recebeu avaliação 5, pois de acordo com a Tabela 2, para o nível de tensão adequado, o critério perda é mais importante que o nível de tensão. Caso algum nível de tensão mínimo na rede em estudo fique dentro do nível considerado precário, a matriz A será construída conforme A_{prec} .

$$A_{prec} = \begin{array}{cc} C_{P} & C_{V} \\ C_{P} \begin{bmatrix} 1 & 1/3 \\ C_{V} \end{bmatrix}$$

Para tensão mínima na rede em estudo dentro do nível considerado crítico, a matriz A será construída conforme A_{crit} .

$$\boldsymbol{A}_{crit} = \begin{array}{cc} C_P & C_V \\ C_P \begin{bmatrix} 1 & 1/9 \\ C_V \end{bmatrix}$$

Como pode ser observado no Quadro 2, para o caso em estudo, a menor tensão na rede é de 0.961 p.u. e ocorre quando a GD é inserida na barra 4, portanto, conforme Tabela 1, o nível de tensão é considerado adequado e a matriz A será construída conforme A_{adeg} .

Aplicando a Equação (3) nos elementos da matriz A_{adeq} , obtemos a matriz A_{norm} . A linha 1 da matriz A_{norm} representa os valores normalizados para o critério perda de potência, a linha 2 representa os valores normalizados para o critério nível de tensão.

$$\boldsymbol{A}_{norm} = \begin{bmatrix} 0,833 & 0,833\\ 0,167 & 0,167 \end{bmatrix}$$

O vetor w com o peso de cada critério é obtido pela Equação (5). A coluna 1 do vetor w representa o peso para o critério perda de potência e a coluna 2 representa o peso para o nível de tensão.

$$w = [0,833 \quad 0,167]$$

Para o caso em que os níveis de tensão na rede elétrica estejam dentro de valores considerados adequados, o critério perda de potência terá peso de 83,3% e o critério nível de tensão terá peso de 16,7%.

3.2.1.3 Ponderação das alternativas quanto ao critério de perdas

A ponderação entre as alternativas pode ser realizada manualmente pelo avaliador, avaliando o valor de barra por barra quanto

ao critério perda, ou de forma automatizada. Devido ao elevado número de alternativas a serem julgadas seria exaustivo aplicar o AHP sem nenhuma automação.

A Equação (12) foi utilizada para definir o intervalo entre os pares numa escala de 0 (zero) a 1 (um). A escala é utilizada conforme a Figura 9, para avaliação automática e ponderação das alternativas quanto ao critério *perda*.

$$\Delta P_{ij} = \frac{P_j - P_i}{P_{\max} - P_{\min}}, \quad i, j = 1, 2, ..., m$$
(12)

Onde: ΔP é a variação ponderada entre os valores de perdas das barras comparadas; P_j é o valor de perda da barra j; P_i é o Valor de perda da barra i; P_{max} é o maior valor de perda entre todas as alternativas; e P_{min} é o menor valor de perda entre todas as alternativas.

O valor máximo obtido pela Equação (12) será 1 (um) e o mínimo 0 (zero), conforme Figura 9.

Figura 9 - Escala para avaliação do critério perda



Utilizando a Equação (12) para realizar as ponderações entre os valores de perda de potência ativa de cada barra, observando a escala da Figura 9 e atendendo à Equação (6), se obtém a matriz $B^{(1)}$. As colunas da linha 1 representam as avaliações para a barra 1 em relação ao critério perda de potência, na linha 2 a avaliação para a barra 2, e assim sucessivamente.

$$\boldsymbol{B}^{(1)} = \begin{bmatrix} 1 & 1 & 1/5 & 5\\ 1 & 1 & 1/3 & 7\\ 5 & 3 & 1 & 9\\ 1/5 & 1/7 & 1/9 & 1 \end{bmatrix}$$

Aplicando a Equação (7) para cada elemento $b_{ij}^{(1)}$, obtém-se a matriz $\boldsymbol{B}_{norm}^{(1)}$. Na linha 1 estão as avaliações normalizadas para a barra 1 considerando o critério *perda* de potência, e assim sucessivamente para as demais linhas, cada uma correspondendo à avaliação de uma das barras para o mesmo critério.

$$\boldsymbol{B_{norm}^{(1)}} = \begin{bmatrix} 0,139 & 0,194 & 0,121 & 0,227\\ 0,139 & 0,194 & 0,203 & 0,318\\ 0,694 & 0,583 & 0,608 & 0,409\\ 0,028 & 0,028 & 0,067 & 0,045 \end{bmatrix}$$

A partir da matriz $\boldsymbol{B}_{norm}^{(1)}$ e aplicando a Equação (8) é obtido o vetor coluna $s^{(1)}$ com os valores de ponderação entre as alternativas para o critério perda.

$$s^{(1)} = \begin{bmatrix} 0,170\\0,213\\\mathbf{0},574\\0,042 \end{bmatrix}$$

É possível observar em $s^{(1)}$ que a barra 3 recebeu 57,4% da avaliação total, isso significa que se estivesse sendo analisado apenas o critério *perda*, a barra 3 corresponderia ao ponto ótimo para a alocação da GD. Esta avaliação está em consonância com o observado no Quadro 2, onde a conexão de GD na barra 3 leva ao menor valor de perdas na rede, se comparada com a conexão em outras barras.

3.2.1.4 Ponderação das alternativas quanto ao critério de nível de tensão

Da mesma forma realizada para ponderar as alternativas quanto ao critério de *perdas*, optou-se em automatizar a ponderação para o critério de *nível de tensão*. Utilizando a Equação (13) define-se o intervalo entre os pares numa escala de 0 (zero) a 1 (um). A escala é utilizada conforme Figura 10 para a avaliação automática e ponderação das alternativas quanto ao critério nível de tensão.

$$\Delta V_{ij} = \frac{V_i - V_j}{V_{\text{max}} - V_{\text{min}}}, \quad i, j = 1, 2, ..., m$$
(13)

Onde: ΔV é a variação ponderada dos valores de tensão mínima entre as alternativas comparadas; V_i é a tensão mínima da barra *i*; V_j é a tensão mínima da barra *j*; V_{max} é o maior valor de tensão mínima entre todas as barras avaliadas; e V_{min} é o menor valor de tensão mínima entre todas as barras avaliadas.

O valor máximo obtido pela Equação (13) será 1 (um) e o mínimo 0 (zero), conforme Figura 10.

Figura 10 - Escala para avaliação do critério nível de tensão

Utilizando a Equação (13) para realizar as ponderações entre as alternativas quanto ao critério *nível de tensão*, e aplicando a escala da Figura 10 de forma a atender a Equação (6). Obtém-se a matriz $B^{(2)}$.

$$\boldsymbol{B}^{(2)} = \begin{bmatrix} 1 & 1 & 1/3 & 7\\ 1 & 1 & 1/3 & 7\\ 3 & 3 & 1 & 9\\ 1/7 & 1/7 & 1/9 & 1 \end{bmatrix}$$

Aplicando a Equação (7) para cada elemento $b_{ij}^{(2)}$ da matriz $B^{(2)}$, obtém-se a matriz $\boldsymbol{B}_{norm}^{(2)}$ que representa os valores normalizados das avaliação para as alternativas considerando o critério *nível de tensão*.

$$\boldsymbol{B}_{norm}^{(2)} = \begin{bmatrix} 0,194 & 0,194 & 0,187 & 0,292 \\ 0,194 & 0,194 & 0,187 & 0,292 \\ 0,583 & 0,583 & 0,562 & 0,375 \\ 0,028 & 0,028 & 0,062 & 0,042 \end{bmatrix}$$

A partir da matriz $\boldsymbol{B}_{norm}^{(2)}$, aplicando a Equação (8), é obtido o vetor coluna $s^{(2)}$ com as ponderação entre as alternativas considerando o critério *nível de tensão*.

$$s^{(2)} = \begin{bmatrix} 0,217\\ 0,217\\ 0,526\\ 0,040 \end{bmatrix}$$

É possível observar em $s^{(2)}$ que a barra 3 recebeu 52,6% da avaliação total, isso significa que se o critério utilizado fosse apenas o *nível de tensão*, a barra ótima de alocação de GD seria a barra 3. Esta avaliação está em consonância com o observado no Quadro 2, onde a conexão de GD na barra 3 leva ao maior valor de nível de tensão entre os valores de tensões mínimos da rede, se comparada com a conexão em outras barras. A matriz S com os pesos para as alternativas é elaborada aplicando a Equação (9). Cada linha da matriz S representa uma alternativa (barra) e as colunas possuem os valores de ponderação de $s^{(m)}$.

$$\boldsymbol{S} = \begin{array}{c} Barra 1 \\ Barra 2 \\ Barra 3 \\ Barra 4 \end{array} \begin{bmatrix} 0,170 & 0,217 \\ 0,213 & 0,217 \\ 0,574 & 0,526 \\ 0,042 & 0,040 \end{bmatrix}$$

3.2.1.5 Classificação das Alternativas

O vetor v de julgamento empregado para a classificação das alternativas quanto aos critérios utilizados, é dado pela Equação (10).

$$\boldsymbol{v} = \begin{bmatrix} 0,178\\0,214\\\mathbf{0},\mathbf{566}\\0,042 \end{bmatrix}$$

Como observado no vetor de pontuação das alternativas quanto aos critérios analisados, vetor v, a barra ótima para a conexão de GD, considerando os critérios *perda* e *nível de tensão*, é a barra 3 com pontuação de 0,566 ou 56,6% da pontuação total. A segunda melhor barra é a barra 2, com 0,214 ou 21,4%.

3.2.2 Exemplo de inclusão de critério qualitativo aos julgamentos

Uma das vantagens da metodologia AHP frente a outras metodologias encontradas na literatura é a possibilidade de utilizar critérios qualitativos para auxiliar na tomada de decisão. Nesta seção é demonstrada a inserção de um critério qualitativo no sistema na realização dos julgamentos.

Os critérios qualitativos utilizados para auxiliarem na tomada de decisão podem ser vários, por exemplo:

- Locais com valores de DEC (Duração Equivalente de Interrupção por Unidade Consumidora) e FEC (Frequência Equivalente de Interrupção por Unidade Consumidora) elevados: o interesse de instalação de GD é reduzido, isso porque num local onde os níveis de DEC e FEC são elevados a GD sofrerá com limitações devido à ilhamentos frequentes; - Políticas públicas;

- Locais onde o recurso da energia primária é mais abundante deve receber prioridade frente a locais com recursos escassos;

- Questões socioeconômicas podem ser consideradas, pois uma GD de médio porte pode ajudar no desenvolvimento de determinada região;

- Disponibilidade de espaço físico para a instalação da GD;

- Questões ambientais, posto que uma GD pode causar dano ambiental à região durante sua construção ou operação, mas também pode servir para recuperar ou melhor aproveitar regiões já degradadas;

Para inserir o novo critério para as avaliações do sistema de 4 barras da Figura 6 é necessário refazer o vetor w de pesos para os critérios. As ponderações das alternativas quanto aos critérios de perda técnica e nível de tensão, vetores $s^{(1)}$ e $s^{(2)}$, se mantêm os mesmos apresentados na subseção anterior. É necessário criar o vetor de ponderação entre as alternativas quanto ao novo critério, vetor $s^{(3)}$.

Neste exemplo será utilizado, de forma ilustrativa, o interesse no desenvolvimento socioeconômico de determinadas regiões como critério qualitativo a ser considerado na determinação do ponto ótimo para alocação de GD.

3.2.2.1 Peso para os três critérios

Os critérios são ponderados aos pares para montar a matriz A, aplicando-se a Equação (1) juntamente com as ponderações do Quadro 1, para o sistema de 4 barras da Figura 6. Serão considerados três critérios: nível tensão; perda ativa na rede; e desenvolvimento socioeconômico. Portanto a matriz A terá dimensão 3x3.

As avaliações para os critérios nível de tensão e perda foram mantidas conforme apresentado na subseção 3.2.1.2. A avaliação do critério qualitativo é realizada pelo avaliador considerando sua experiência, interesse, aplicação de questionários aos interessados, entre outras metodologias. Para a aplicação do critério desenvolvimento socioeconômico será considerado que a região com interesse no desenvolvimento é menos relevante do que os critérios nível de tensão e perda de potência.

Para o exemplo aplicado, uma possibilidade de construção da matriz \mathbf{A} é apresentada abaixo:

$$\boldsymbol{A}_{adeq} = \begin{array}{ccc} C_P & C_V & C_D \\ C_P & \begin{bmatrix} 1 & 5 & 7 \\ C_V & 1/5 & 1 & 5 \\ C_D & 1/7 & 1/5 & 1 \end{bmatrix}$$

Onde: A_{adeq} é a matriz A na condição em que os níveis de tensão estão adequados; C_P é a avaliação do critério perda de potência ativa; C_V é a avaliação do critério nível de tensão; e C_D é a avaliação para o critério desenvolvimento socioeconômico.

Aplicando a Equação (3) nos dados da matriz A_{adeq} , obtemos a matriz A_{norm} a seguir:

	[0,744	0,806	0,534ן
$A_{norm} =$	0,149	0,161	0,384
	L0,106	0,032	0,077

O vetor w com o peso de cada critério é obtido pela Equação (5). Cada coluna do vetor w representa um critério.

$$\begin{array}{ccc} C_P & C_V & C_D \\ w = \begin{bmatrix} 0, 694 & 0,231 & 0,072 \end{bmatrix} \end{array}$$

O peso atribuído para a perda de potência é maior do que o atribuído para os outros critérios, com 69,4%. Avaliações diferentes resultarão em pesos diferentes conforme o avaliador.

3.2.2.2 Ponderação quanto ao critério socioeconômico

As avaliações entre as alternativas para este critério são feitas considerando as ponderações ente os pares do Quadro 1 e aplicando a Equação (1), de forma a causar o maior impacto nos julgamentos do vetor v. As ponderações podem ser realizadas de formas diferente de acordo com o avaliador: por exemplo, poderia ser considerado que as barras 2 e 3, por não possuírem geração, possuem prioridade em relação às outra barras.

A matriz de ponderação entre as alternativas para o critério desenvolvimento socioeconômico, matriz $B^{(3)}$, é apresentada abaixo:

$$\boldsymbol{B}^{(3)} = \begin{bmatrix} 1 & 3 & 7 & 1/3 \\ 1/3 & 1 & 5 & 1/5 \\ 1/7 & 1/5 & 1 & 1/9 \\ 3 & 5 & 9 & 1 \end{bmatrix}$$

Aplicando a Equação (7) para cada elemento $b_{ij}^{(3)}$ da matriz $B^{(3)}$, obtém-se a matriz $B_{norm}^{(3)}$ com as avaliações normalizadas para o critério desenvolvimento socioeconômico.

$$\boldsymbol{B}_{norm}^{(3)} = \begin{bmatrix} 0.223 & 0.326 & 0.318 & 0.203 \\ 0.074 & 0.109 & 0.227 & 0.122 \\ 0.032 & 0.022 & 0.045 & 0.068 \\ 0.670 & 0.543 & 0.409 & 0.608 \end{bmatrix}$$

A partir da matriz $\boldsymbol{B}_{norm}^{(3)}$ e aplicando a Equação (8) é obtido o valor médio $s^{(3)}$ com as ponderações entre as alternativas para o critério desenvolvimento socioeconômico.

$$s^{(3)} = \begin{bmatrix} 0,268\\0,133\\0,042\\0,558 \end{bmatrix}$$

É possível observar em $s^{(3)}$ que a barra 4 recebeu 55,8% da avaliação total. Esta avaliação atende ao estabelecido pelo avaliador, pois a barra 4 foi a barra que recebeu a menor avaliação para os outros critérios.

Os valores dos vetores $s^{(1)}$ e $s^{(2)}$ se mantêm os mesmos apresentados nas subseções 3.2.1.3 e 3.2.1.4 respectivamente. A matriz *S* é elaborada aplicando a Equação (9). Cada linha da matriz *S* representa uma alternativa (barra) e as colunas possuem os valores de ponderação de $s^{(m)}$.

$$\boldsymbol{S} = \begin{bmatrix} 0,170 & 0,217 & 0,268\\ 0,213 & 0,217 & 0,133\\ 0,574 & 0,526 & 0,042\\ 0,042 & 0,040 & 0,558 \end{bmatrix}$$

3.2.2.3 Classificação das alternativas considerando o critério desenvolvimento socioeconômico

O vetor v de julgamento utilizado para a classificação das alternativas quanto aos critérios utilizados é dado pela Equação (10).

$$\boldsymbol{v} = \begin{bmatrix} 0,187\\0,208\\0,523\\0,079 \end{bmatrix}$$

Como observado no vetor de pontuação das alternativas quanto aos critérios analisados, vetor v, a barra ótima para a conexão de GD é a barra 3 com pontuação de 0,523 ou 52,3% da pontuação total. A segunda melhor barra é a barra 2, com 0,208 ou 20,8%.

Mesmo com a inserção de um novo critério, o resultado obtido pelo vetor v se manteve. Ocorreram pequenas variações de valores se comparados com os resultados obtidos sem o critério desenvolvimento socioeconômicos. Isso se deu porque o vetor w, que determina o peso de cada critério, foi decisivo. O critério perda possui um peso de 69,4%, o nível de tensão possui um peso de 23,1% e o desenvolvimento socioeconômico possui um peso de apenas 7,2% nas avaliações.

Existem técnicas na literatura que auxiliam a reduzir o número de passos realizados pela metodologia AHP e simplificam sua execução. Na próxima seção será abordada uma das técnicas de simplificação.

3.3 SIMPLIFICAÇÃO DO MÉTODO AHP

A metodologia AHP proposta inicialmente por Saaty (1977) utiliza escala linear para realizar os julgamentos. De acordo com Ishizaka e Labib (2011), e com Franek e Kresta (2014) há na literatura outras escalas utilizadas para realizar os julgamentos do AHP, conforme Quadro 3.

Tipo de Escala	Definição	Parâmetros
Linear: Saaty (1977)	c = a.x	$a > 0; x = \{1, 2, 39\}$
Potência: Harker e	$c = x^a$	$a > 0; x = \{1, 2, 39\}$
Vargas (1987)		ou
		$x = \{1, 1.5, 2, \dots, 4\}$ ou
		outro intervalo
Geométrica: Lootsma	$c = a^{x-1}$	$a > 0; x = \{1, 2, 39\}$
(1993)		
Logarítmica: Ishizaka,	$c = \log_a (x + (a - 1))$	$a > 0; x = \{1, 2, 39\}$
Balkenborg e Kaplan		
(2011)		

Quadro 3 - Diferentes escalas para comparação entre os pares de alternativas

Continua....

Tipo de Escala	Definição	Parâmetros
Raiz Quadrada: Harker	$c = \sqrt[a]{x}$	$a > 0; x = \{1, 2, 39\}$
e Vargas (1987)		
Assintótico: Dodd e	$\sqrt{3}(x-1)$	$x = \{1, 2, 3, \dots 9\}$
Donegan (1995)	$c = tanh^{-1}(\frac{1}{14})$	
Balanceamento: Salo e	$c = \frac{x}{x}$	$x = \{0.5, 0.55,$
Hamalainen (1997)	c = 1 - x	0.6,0.9}

Fonte: Ishizaka e Labib (2011)

As escalas do Quadro 3 se referem às comparações entre os pares $A \in B$, onde c = 1 indica que $A \in B$ possuem a mesma relevância, c > 1 indica que $A \notin mais$ relevante que B, e o valor recíproco de 1/c deve ser utilizado se A for menos relevante que B. O valor de "a" serve para ajuste de escala.

A seguir será abordada uma metodologia de simplificação do AHP baseada na média geométrica.

3.3.1 Média geométrica

É possível simplificar algumas etapas da metodologia AHP originalmente propostas por Saaty (1977). Uma das metodologias utiliza a média geométrica para obter o vetor v de julgamento entre as alternativas quanto aos critérios, conforme descrito em: Crawford (1987); Despotis e Derpanis (2008); Saaty e Vargas (1984); Silva (2013) e Ishizaka e Labib (2011). Desta forma, é possível simplificar a construção das matrizes normalizadas A_{nom} e B_{norm} , construídas pelas Equações (3) e (7) respectivamente.

3.3.2 Cálculo do vetor de pesos para os critérios

A montagem dos elementos da matriz A continua sendo elaborada conforme Equação (1), considerando-se as ponderações entre os critérios do Quadro 1.

De acordo com Ishizaka e Labib (2011) é possível substituir a matriz A_{norm} pelo autovetor \mathbf{a}_i , obtido da média geométrica dos elementos da matriz A, de acordo com a Equação (14)

$$\dot{a}_i = \sqrt[m]{\prod_{j=1}^m a_{ij}} , \quad i = 1, 2, ..., m$$
 (14)

O peso de cada critério é definido pelo vetor w, que é um vetor de m colunas. O vetor w pode ser obtido pela Equação (15).

$$w_j = \frac{\dot{a}_i}{\sum_{i=1}^m \dot{a}_i}, \ j = 1, 2, ..., m$$
 (15)

3.3.3 Cálculo da matriz de ponderação das alternativas

Para determinar as ponderações entre as alternativas, uma matriz de comparação entre os pares $B^{(m)}$ é construída, conforme Equação (6), observando as avaliações do Quadro 1.

A matriz B_{norm} pode ser substituída pelo autovetor $\dot{\boldsymbol{b}}_i$ obtido da média geométrica dos elementos da matriz B, de acordo com a Equação (16):

$$\dot{\boldsymbol{b}}_{i} = \sqrt[m]{\prod_{j=1}^{m} b_{ij}}$$
(16)

A construção da matriz $B^{(m)}$ para o critério *m* pode ser dispensada² caso os valores apresentados pelas alternativas sejam diretamente ou inversamente proporcionais às avaliações. Desta forma calcula-se diretamente o autovetor $\dot{\boldsymbol{b}}_i$ de duas formas: caso os valores da alternativa *m* sejam diretamente proporcionais às avaliações, ou seja, quanto maior melhor, os valores do autovetor $\dot{\boldsymbol{b}}_i$ serão compostos pelos próprios valores da alternativa *m*; caso os valores da alternativa *m* sejam inversamente proporcionais às avaliações, ou seja, quanto maior pior, os valores do autovetor $\dot{\boldsymbol{b}}_i$ serão dados pela Equação (17).

$$\dot{\boldsymbol{b}}_{i} = \frac{\sum_{i=1}^{m} x_{i}}{x_{i}} \tag{17}$$

66

² Para critérios qualitativos a matriz B não poderá ser dispensada; sua construção será realizada conforme descrito na subseção 3.1.2.

Onde o vetor x representa os valores da alternativa m.

O vetor $s^{(m)}$ contém as ponderações das alternativas avaliadas em relação ao critério *j*, conforme Equação (18).

$$s^{(m)} = \frac{\dot{\boldsymbol{b}}_i}{\sum_{i=1}^m \dot{\boldsymbol{b}}_i} \tag{18}$$

A matriz S de peso para as alternativas quanto aos critérios continua sendo obtida pela Equação (9).

3.3.4 Aplicação do método simplificado AHP para determinar o ponto ótimo de alocação de GD

Embora o desempenho computacional não seja objeto de estudo desta pesquisa, a metodologia AHP para a obtenção do ponto ótimo para conexão de GD pode ser simplificada. Para demonstração, serão aplicadas as simplificações do método AHP apresentada na seção anterior.

3.3.4.1 Peso para os critérios

A montagem da matriz A de ponderação entre os critérios é uma matriz com ponderações qualitativas, realizadas a partir do conhecimento técnico e necessidades do avaliador. A montagem da matriz A, nesta aplicação continuará sendo a da subseção 3.2.2.1.

$$\boldsymbol{A}_{adeq} = \begin{bmatrix} 1 & 5 & 7\\ 1/5 & 1 & 5\\ 1/7 & 1/5 & 1 \end{bmatrix}$$

Da média geométrica dos valores do matriz A_{adeq} , pode-se obter o autovetor \dot{a}_i aplicando a Equação (14).

$$\dot{a} = \begin{bmatrix} 3,271\\ 1,000\\ 0,306 \end{bmatrix}$$

A partir da Equação (15) é possível obter o vetor w de peso para os critérios.

$$w = [0, 715 \quad 0,218 \quad 0,067]$$

A metodologia AHP para a determinação do ponto ótimo para alocação de GD aplicada com a simplificação do método geométrico elimina a etapa de construção da matriz A_{norm} . Os valores obtidos na forma simplificada do método são semelhantes aos obtidos aplicando o formato clássico.

3.3.4.2 Ponderações para as alternativas quanto ao critério perda

Os valores do critério perda são inversamente proporcionais às avaliações, ou seja, quanto maior pior. Portanto, de acordo com a simplificação aplicada, a construção da matriz $B^{(l)}$ para este critério pode ser dispensada. O vetor x será composto pelos valores de perda do Quadro 2.

$$x = \begin{bmatrix} 4,809\\ 4,565\\ 4,165\\ 5,774 \end{bmatrix}$$

O autovetor $\dot{\boldsymbol{b}}_1$ é obtido pela Equação (17), conforme abaixo:

$$\dot{\boldsymbol{b}_1} = \begin{bmatrix} 4,016\\ 4,231\\ 4,637\\ 3,345 \end{bmatrix}$$

O vetor $s^{(1)}$ com as ponderações das alternativas avaliadas em relação às *perdas* é dado pela Equação (18), conforme abaixo:

$$s^{(1)} = \begin{bmatrix} 0,247\\0,261\\0,286\\0,206 \end{bmatrix}$$

Os valores do vetor de ponderação entre as alternativas, vetor $s^{(1)}$, obtido pela forma simplificada do método, são muito próximos para as diferentes alternativas (barras). A barra que recebeu a melhor nota com relação ao critério *perda* foi a barra 3, com 0,286.

3.3.4.3 Ponderações para as alternativas quanto ao critério nível de tensão

Os valores do critério perda são diretamente proporcionais às avaliações, ou seja, quanto maior melhor. Portanto, de acordo com a simplificação aplicada, a construção da matriz $B^{(2)}$ para este critério pode ser dispensada. O autovetor $\dot{\boldsymbol{b}}_2$ será composto pelos valores de nível de tensão do Quadro 2.

$$\dot{\boldsymbol{b}_2} = \begin{bmatrix} 0,969\\ 0,969\\ 0,972\\ 0,961 \end{bmatrix}$$

O vetor $s^{(2)}$ com as ponderações das alternativas avaliadas em relação ao *nível de tensão* é dado pela Equação (18).

$$s^{(2)} = \begin{bmatrix} 0,250\\0,250\\0,251\\0,248 \end{bmatrix}$$

As ponderações realizadas pela forma simplificada possuem valores próximos para as diferentes alternativas (barras). Em algumas barras ocorreram empate. A barra que recebeu a maior ponderação quanto ao critério *nível de tensão* foi a barra 3, com 0,251.

3.3.4.4 Ponderações para as alternativas quanto ao critério desenvolvimento socioeconômico

O desenvolvimento socioeconômico é um critério qualitativo, então os valores que compõem as alternativas são atribuídos pelo avaliador de acordo com suas necessidades. Será considerado para este critério a mesma matriz $B^{(3)}$ da subseção 3.2.2.2.

$$\boldsymbol{B}^{(3)} = \begin{bmatrix} 1 & 3 & 7 & 1/3 \\ 1/3 & 1 & 5 & 1/5 \\ 1/7 & 1/5 & 1 & 1/9 \\ 3 & 5 & 9 & 1 \end{bmatrix}$$

Da média geométrica dos valores da matriz $B^{(3)}$, pode-se obter o autovetor $\dot{\boldsymbol{b}}_3$ aplicando a Equação (16).

$$\dot{\boldsymbol{b}_{3}} = \begin{bmatrix} 1,627\\0,760\\0,237\\3,409 \end{bmatrix}$$

O vetor $s^{(3)}$ com as ponderações das alternativas avaliadas em relação ao *desenvolvimento socioeconômico* é dado pela Equação (18), conforme a seguir:

$$s^{(3)} = \begin{bmatrix} 0,270\\0,126\\0,039\\0,565 \end{bmatrix}$$

Os valores obtidos para o vetor de ponderação para o critério *desenvolvimento socioeconômico*, vetor $s^{(3)}$, possui na forma simplificada, valores semelhantes aos encontrados quando aplicada a metodologia da maneira clássica. A barra que recebeu a maior ponderação com relação ao critério *desenvolvimento socioeconômico* foi a barra 4, com 0,565.

3.3.4.5 Classificação das alternativas quanto aos critérios aplicados

O vetor v de julgamento utilizado para a classificação das alternativas quanto aos critérios utilizados é dado pela Equação (10).

$$\boldsymbol{v} = \begin{bmatrix} 0,249\\ 0,250\\ \mathbf{0},\mathbf{262}\\ 0,239 \end{bmatrix}$$

Como observado no vetor v de pontuação das alternativas quanto aos critérios analisados, a barra ótima para a conexão de GD continua sendo a barra 3. Porém, houve uma considerável diferença de prioridade entre as alternativas avaliadas.

Apesar de reduzir o número de julgamentos a serem realizados pelo AHP, a simplificação do método para a determinação do ponto ótimo de alocação de GDs, em especial utilizando-se os critérios de perda e nível de tensão para realizar os julgamentos, pode gerar um número de empates significativo entre as soluções.

Os valores de julgamentos próximos apresentados no vetor v ocorrem pelo fato da metodologia simplificada dispensar o uso da escala

de julgamento do Quadro 1. A metodologia simplificada utiliza como valor de avaliação o próprio valor de perda ou nível de tensão ao invés dos valores propostos no Quadro 1; e os valores de níveis de tensão, são valores próximos, em sua maioria entre 0.9 e 1.0 p.u.

3.4 APLICAÇÃO DO MÉTODO AHP COM MÚLTIPLAS GDs

O método AHP proposto é compatível com julgamentos de múltiplas GDs no sistema elétrico, para tanto basta alterar o vetor de alternativas a serem analisadas. No entanto a aplicação da metodologia em sistemas considerando um grande volume de GDs a serem inseridas acarretará num número elevado de elementos a serem avaliados e, consequentemente, matrizes relativamente grandes, conforme demonstrado a seguir.

Para a ponderação entre critérios e construção da matriz A, o número de avaliações a serem julgadas será de $n \ge n$, onde $n \ne 0$ número de critérios a serem analisados.

A quantidade de avaliações entre as alternativas é dada pela Equação (19).

$$N_{aval} = (m.m).n \tag{19}$$

Onde: N_{aval} é a quantidade de avaliações; m é a quantidade de alternativas a serem julgadas; e n é a quantidade de critérios. Para julgamentos num sistema de 33 barras, por exemplo, considerando-se 3 critérios, será realizado pelo AHP 3.267 julgamentos para as alternativas, mais 9 julgamentos para os critérios, ou seja, um total de 3.276 julgamentos.

Em resumo, o número de alternativas a serem julgadas para a aplicação de múltiplas GDs será conforme Equação (20).

$$N_{altern} = (Nbar + 1)^{N_{GD}} \tag{20}$$

Onde N_{altern} é a quantidade de alternativas a serem julgadas, Nbar é o número de barras do sistema em estudo e N_{GD} é a quantidade de GDs a serem inseridas no sistema. O valor +1 surge devido à possibilidade da não instalação da GD em alguma barra.

Para a determinação do ponto ótimo de conexão de duas GDs, num sistema de 33 barras, considerando dois critérios e todas as

combinações possíveis, de acordo com a Equação (20) serão avaliadas 1.156 alternativas, ou seja, serão realizadas de acordo com a Equação (19) um total de 2.672.672 avaliações entre as alternativas.

Devido à possibilidade de haver um número elevado de alternativas a serem julgadas pelo AHP, é necessário que se aplique uma metodologia para realizar a redução deste universo sem comprometer os julgamentos. Na seção a seguir é apresentada uma metodologia com a finalidade de reduzir o universo de alternativas a serem julgadas pelo método AHP proposto.

3.5 MÉTODO DOS COEFICIENTES DE SENSIBILIDADE DAS PERDAS (ITL)

O número de alternativas a serem julgadas pelo método AHP pode se tornar elevado, dependendo da potência do sistema a ser analisado. Há a necessidade de se reduzir o universo de alternativas a serem julgadas. Considerando os métodos abordados por Abookazemi e Hassan e Majid (2010), por Paliwal e Patidar e Nema (2012) e por Santos e Guedes e Oliveira (2009), optou-se em integrar o método ITL à uma busca pelo melhor ponto de conexão de GD na rede. De acordo com Galiana et al. (2002) a análise de perda de transmissão incremental tem sido usada há décadas, é um método relativamente simples e rápido.

O ITL para a determinação do melhor ponto para a alocação de GD foi abordado nos trabalhos de Santos (2009) e Santos e Guedes e Oliveira (2009), sendo também utilizado por Moreti et al. (2014) para auxiliar na determinação de pontos de inserção de aerogeradores na rede. Ainda, Prado (2013) utilizou a metodologia acrescida de técnicas de algoritmos genéticos para determinar o melhor ponto de inserção de GD.

A metodologia proposta por Santos (2009) é simples de ser implementada e se ajusta a diferentes redes elétricas. A metodologia já foi utilizada em outros trabalhos, como o de Oliveira (2009). Em seu trabalho Santos (2009) sugeriu que pesquisas futuras pudessem utilizar a aplicação da metodologia, por ele proposta, em redes reais. Prado (2013) trabalhou com uma variação da metodologia, mas não a testou em rede real.

De acordo com Da Rosa et al. (2016), Moreti et al. (2014) e com Santos (2009), o ITL é o fator de sensibilidade das perdas de potência ativa com relação à injeção de potência ativa, e indica a variação
incremental das perdas totais do sistema, ∂P_L , em relação à variação da potência líquida injetada em uma barra *i*, ∂P_i , conforme Equação (21).

$$ITL_{i} = \frac{\partial P_{L}}{\partial P_{i}}$$
(21)

É possível calcular a sensibilidade das perdas de potência ativa, relacionada com mudanças na injeção de potência ativa e reativa, em qualquer barra usando-se a teoria da diferenciação parcial, de acordo com a Equação (22).

$$\begin{bmatrix} \frac{\partial P_{L}}{\partial \theta} \\ \frac{\partial P_{L}}{\partial V} \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} \frac{\partial P}{\partial \theta} & \frac{\partial Q}{\partial \theta} \\ \frac{\partial P}{\partial V} & \frac{\partial Q}{\partial V} \end{bmatrix} \begin{bmatrix} \frac{\partial P_{L}}{\partial P_{i}} \\ \frac{\partial P_{L}}{\partial Q_{i}} \end{bmatrix}$$
(22)

Onde: $\partial P_L / \partial \theta$ é a variação da perda ativa total da rede com relação à variação dos ângulos da tensão; $\partial P_L / \partial V$ é a variação da perda ativa total da rede com relação à variação do módulo da tensão; $\partial Q / \partial V$ é a variação da perda reativa da rede com relação à variação do módulo da tensão; $\partial Q / \partial V$ é a variação da perda reativa da rede com relação à variação do módulo da tensão; e $\partial Q / \partial \theta$ é a variação da perda reativa da rede com relação à variação do singulos da tensão.

De acordo com Santos (2009), o sistema de equações pode ser reduzido adotando a hipótese de que as perdas de potência ativa na transmissão dependem somente da injeção de potência ativa, e esta é função somente dos ângulos de fase da tensão. Desta forma a Equação (22) pode ser simplificada conforme demonstrado na Equação (23):

$$\left[\frac{\partial P_{L}}{\partial \theta_{i}}\right] = \left[\frac{\partial P}{\partial \theta}\right] \left[\frac{\partial P_{L}}{\partial P_{i}}\right]$$
(23)

Sendo que $\partial P_L / \partial P_i$ representa o coeficiente ITL, temos a Equação (24):

$$ITL_{i} = \left[\frac{\partial P_{L}}{\partial \theta_{i}}\right] \left[\frac{\partial P}{\partial \theta}\right]^{-1}$$
(24)

A matriz Jacobiana obtida pelo método de determinação do fluxo de potência Newton-Raphson é dada pela Equação (25):

$$J = \begin{bmatrix} \frac{\partial P}{\partial \theta} & \frac{\partial P}{\partial V} \\ \frac{\partial Q}{\partial \theta} & \frac{\partial Q}{\partial V} \end{bmatrix}$$
(25)

Considerando que H é a primeira submatriz da matriz Jacobiana:

$$\mathbf{H} = \begin{bmatrix} \frac{\partial \mathbf{P}}{\partial \theta} \end{bmatrix}$$
(26)

Desta forma pode-se descrever o ITL pela Equação (27):

$$ITL = \left[\frac{\partial P_L}{\partial \theta_i}\right] [H]^{-1}$$
(27)

Sendo $\partial P_L / \partial \theta_i$ a matriz das derivadas parciais das perdas em relação aos ângulos das tensões nas barras, correspondendo ao somatório das colunas da sub-matriz H.

Em algumas topologias de sistemas de distribuição radiais, o cálculo dos coeficientes ITL resulta em valores positivos para algumas barras de carga, onde se previam valores negativos. Isto ocorre devido às considerações feitas na construção das equações. Esta incoerência deve ser corrigida utilizando a injeção de potência reativa nas barras que apresentam tensões mais baixas.

A metodologia ITL utilizada nesta proposta de dissertação foi proposta por Santos (2009). A Figura 11 apresenta o procedimento para localização de uma unidade de GD em um sistema de distribuição radial.

74



Figura 11 - Localização de unidade de geração distribuída - ITL

Fonte: Adaptado de Santos (2009)

Para a atual proposta de dissertação, o algoritmo proposto por Santos (2009) foi aplicado para auxiliar na redução do universo de alternativas a serem julgadas pelo método AHP. O referido algoritmo foi aplicado sem nenhuma alteração.

Fim

No ANEXO D é apresentada a implementação do algoritmo desenvolvido por Santos (2009) em MATLAB[®], juntamente com o conjunto de bibliotecas para estudos em sistemas elétricos de potência do MatPower 3.0.

4 RESULTADOS E DISCUSSÕES

Na seção 3.2.1 foi apresentada a resolução do ponto ótimo de conexão de GD para um sistema de 4 barras. A finalidade da aplicação da metodologia para o sistema de 4 barras foi demonstrativa. Neste capítulo serão apresentados e analisados os resultados das simulações aplicadas em sistemas de distribuição radiais de 33, 69 e 368 barras.

As aplicações da metodologia proposta para os sistemas de 33 e 69 barras têm como finalidade a validação do método AHP para a localização ótima do ponto de conexão de GD. Foram escolhidos os sistemas testes do IEEE de 33 e de 69 barras por serem de uso clássico na literatura e atendendo o propósito de demonstrar a validade do método que visa determinar as melhores barras para localização de uma unidade de GD.

Por último, é aplicada a metodologia AHP proposta para a determinação do ponto ótimo de conexão de GD em um sistema real de 368 barras, em um modelo cedido pela permissionária de energia elétrica CERMOFUL, pertencente ao município de Morro da Fumaça, Santa Catarina.

4.1 SISTEMA DE DISTRIBUIÇÃO IEEE DE 33 BARRAS

O sistema 33 barras é um sistema teste IEEE inicialmente proposto por Baran e Wu (1989). Os dados do sistema de 33 barras são amplamente conhecidos e aplicados na literatura. No ANEXO B são apresentados os dados do sistema de 33 barras utilizados nas simulações.

Sem a conexão de GD, o sistema de 33 barras possui potência ativa fornecida pelo alimentador de 3,93 MW e perda ativa de 211 kW. A menor tensão na rede é de 0,904 p.u. e ocorre na barra 18. Com a conexão de 1 MW de GD na rede, utilizando o fluxograma da Figura 8 implementado no algoritmo do APÊNDICE A, obtém-se os dados a serem julgados pelo método AHP. Os valores de perda ativa e nível de tensão por barra de conexão de GD encontram-se no Quadro 4.

Barra de	Perda	Tensão	Barra de	Perda	Tensão
conexão de	(kW)	Mínima	conexão	(kW)	Mínima
GD		(p.u.)	de GD		(p.u.)
1	210,99	0,9038	18	147,38	0,9315
2	206,76	0,9044	19	207,04	0,9044
3	186,91	0,9079	20	211,33	0,9044
4	177,14	0,9105	21	212,94	0,9044
5	167,61	0,9132	22	216,47	0,9044
6	147,56	0,9191	23	184,24	0,9079
7	145,64	0,9205	24	180,09	0,9079
8	135,22	0,9318	25	181,02	0,9079
9	132,22	0,9319	26	146,16	0,9192
10	130,25	0,9319	27	144,46	0,9192
11	130,06	0,9319	28	139,13	0,9193
12	129,96	0,9319	29	135,99	0,9194
13	130,91	0,9319	30	135,04	0,9194
14	131,78	0,9319	31	136,20	0,9194
15	133,73	0,9318	32	137,30	0,9193
16	136,76	0,9318	33	139,68	0,9193
17	143,29	0,9316			

Quadro 4 - Dados para 1MW de GD inseridas no sistema de 33 barras

O menor nível de tensão com a conexão de 1 MW de GD na rede é de 0,9038 p.u., e ocorre quando a GD é inserida na barra 1. De acordo com a Tabela 1, o nível mínimo de tensão é considerado precário. Portanto, a ponderação entre os critérios e construção da matriz A deve ser conforme visto na subseção 3.2.1.2.

$$A_{prec} = \begin{array}{c} C_{P} & C_{V} \\ C_{P} \begin{bmatrix} 1 & 0.33 \\ C_{V} \end{bmatrix} \\ 3 & 1 \end{bmatrix}$$

Aplicando o algoritmo da metodologia proposta (APÊNDICE B), para a determinação do ponto ótimo de conexão da GD na rede pelo método AHP, obtém-se a classificação do Quadro 5.

Classificação	Barra	Pontuação	Classificação	Barra	Pontuação
		(%)			(%)
1°	12	6,19158	18°	7	2,55775
2°	11	6,19157	19°	27	2,53038
3°	10	6,13686	20°	26	2,42902
4°	9	6,08585	21°	6	2,30981
5°	13	6,08585	22°	5	1,07138
6°	14	6,08585	23°	4	0,99027
7°	15	6,05526	24°	24	0,71758
8°	8	6,04356	25°	25	0,70899
9°	16	6,04356	26°	23	0,68332
10°	17	5,92705	27°	3	0,67081
11°	18	5,83756	28°	2	0,53294
12°	29	2,58270	29°	19	0,53294
13°	30	2,58270	30°	1	0,53086
14°	31	2,58270	31°	20	0,53086
15°	32	2,58270	32°	21	0,52883
16°	28	2,56753	33°	22	0,52387
17°	33	2,56753			

Quadro 5 - Classificação para 1MW de GD no sistema IEEE 33 barras

De acordo com o Quadro 5, a barra ótima para a conexão de GD é a barra 12. Podem ser observados empates entre algumas barras. Porém, a quantidade de empates pode ser reduzida com a inserção de outros critérios conforme visto no Capítulo 3.2.2. Ao inserir a GD de 1MW na barra 12, a perda ativa que inicialmente era de 211kW é reduzida para 129,96 kW, correspondendo a uma redução de 38,4%.

A fim de validar a metodologia AHP para a determinação do ponto ótimo de GD, compararam-se os resultados obtidos pelo método proposto com os resultados obtidos por trabalhos encontrados na literatura. Os trabalhos utilizados para comparação são citados no Quadro 6.

Método	Trabalho
Método 1	Acharya e Mahat e Mithulananthan (2006)
Método 2	Hung et al. (2013)
Método 3	Mahmoud e Yorino e Ahmed (2016)
Método 4	Ahmadi et al. (2014)
Método 5	Santos e Guedes e Oliveira (2009)

Quadro 6 - Metodologias comparadas para sistema IEEE de 33 barras

Os métodos do Quadro 6 foram abordados de forma sucinta na seção 2.2, sendo que os mesmos não foram implementados neste trabalho. Para comparação, a GD foi inserida nas barras consideradas ótimas pelas metodologias e os resultados da simulação foram comparados com os obtidos pela inserção da GD na barra encontrada pelo método AHP proposto.

O algoritmo utilizado para realizar as simulações em função da determinação do ponto ótimo de conexão de GD pelo método AHP foi elaborado para ser executado no programa GNU Octave ou MATLAB[®], juntamente com o conjunto de bibliotecas do MatPower. O APÊNDICE B apresenta o algoritmo utilizado para obtenção dos resultados pelo método AHP. Os resultados obtidos e comparados pelas metodologias encontradas na literatura são exibidos no Quadro 7.

Potência	Método	Barra de	Perda	Vmin
GD (MW)	Aplicado	alocação ótima	(kW)	(p.u.)
2,49	Método 1	6	111,24	0,941
	AHP Proposto	8	130,49	0,953
2,60	Método 2	6	111,10	0,943
	AHP Proposto	8	134,64	0,954
2,53	Método 3	6	111,07	0,941
	AHP Proposto	8	131,92	0,953
1,40	Método 4	10	123,71	0,938
	AHP Proposto	8	122,21	0,938
0,80	Método 5	18	145,94	0,929
	AHP Proposto	13	136,75	0,929

Quadro 7 - Comparações entre os métodos para IEEE de 33 barras

Observa-se que o método AHP proposto, em comparação com os métodos 1, 2 e 3, apresenta como ponto ótimo de alocação de GD as barras que possuem valores de perdas ligeiramente superior aos métodos cotejados. Em comparação com os métodos 4 e 5, o método AHP proposto encontra barras com valores de perda menores que os encontrados pelos métodos cotejados. Os níveis de tensão nas barras apontadas pelo método AHP proposto como barras ótimas para a conexão de GD são superiores ou iguais a todos os métodos cotejados.

4.2 SISTEMA DE DISTRIBUIÇÃO IEEE DE 69 BARRAS

O sistema 69 barras aplicado é um padrão IEEE. No ANEXO C são apresentados os dados do sistema de 69 barras utilizados nas simulações.

Sem a conexão de GD, o sistema de 69 barras possui potência fornecida pelo alimentador de 4,03 MW e 2,80 Mvar; a perda ativa total na rede é de 225 kW; a menor tensão na rede é de 0,909 p.u. e ocorre na barra 65. Com a conexão de 1 MW de GD na rede, utilizando o fluxograma da Figura 8, implementado no algoritmo do APÊNDICE A, obtém-se os dados a serem julgados pelo método AHP.

Com a conexão de 1MW de GD no sistema de 69 barras, o menor nível de tensão na rede é de 0,9916 p.u., e ocorre quando a GD é inserida na barra 1. De acordo com a Tabela 1, o nível mínimo de tensão é considerado adequado. Portanto, a ponderação entre os critérios e construção da matriz A será conforme visto na subseção 3.2.1.2.

$$A_{adeq} = \begin{bmatrix} 1 & 5\\ 0,2 & 1 \end{bmatrix}$$

Aplicando o algoritmo do APÊNDICE B, para a determinação do ponto ótimo de conexão da GD pelo método AHP, obtém-se as dez primeiras classificações para o sistema de 69 barras apresentadas no Quadro 8.

Classificação	Barra	Pontuação (%)
1°	63	5,607801
2°	61	5,517640
3°	64	5,510238
4°	62	5,507318
5°	65	5,295700
6°	60	5,195078
7°	59	4,938748
8°	58	4,555605
9°	57	3,358874
10°	56	1,589640

Quadro 8 - Classificação para 1MW de GD no sistema IEEE 69 barras

De acordo com o Quadro 8, a barra ótima para a conexão de GD é a barra 63. A perda ativa que inicialmente era de 225 kW, após a conexão da GD na barra 61, é reduzida para 83,249 kW, apresentando, portanto, uma redução de 63 %. Os valores de perda e de nível de tensão mínimo na rede para as dez primeiras barras classificadas encontram-se no Quadro 9.

Barra de conexão	Perda	Nível de tensão
Sem GD	225.00	0 0000
	225,00	0,9090
01	05,249	0,9083
62	84,824	0,9684
63	87,276	0,9684
60	91,401	0,9684
59	97,713	0,9684
64	99,134	0,9683
65	121,724	0,9682
58	103,610	0,9645
57	119,436	0,9544
56	154,459	0,9337

Quadro 9 - Perda e nível de tensão por barra de conexão da GD

A validação da metodologia AHP para a determinação do ponto ótimo de GD no sistema de 69 barras foi realizada de maneira análoga à vista na seção anterior, sendo que alguns trabalhos utilizados na validação do sistema IEEE 33 barras foram mantidos e outros foram adicionados, conforme Quadro 10.

Método	Trabalho
Método 1	Acharya e Mahat e Mithulananthan (2006)
Método 2	Hung et al. (2013)
Método 3	Mahmoud e Yorino e Ahmed (2016)
Método 6	Kaur e Kumbhar e Sharma (2014)
Método 7	Abu-Mouti e El-Hawary (2011)

Quadro 10 - Metodologias comparadas para sistema IEEE de 69 barras

Os métodos 1, 2 e 3 vistos na seção 4.1 para o sistema IEEE de 33 barras foram mantidos pois também realizam seus testes no sistema IEEE de 69 barras. Foram adicionados, conforme Quadro 10, os métodos 6 e 7.

Os métodos do Quadro 10 foram abordados de forma sucinta na seção 2.2, e não foram implementados neste trabalho. Da mesma forma como feito com o sistema de 33 barras, a comparação foi feita com os resultados obtidos pela simulação da inserção da GD nas barras indicadas pelos respectivos métodos.

O APÊNDICE B apresenta o algoritmo na íntegra utilizado para obtenção dos resultados pelo método AHP. Os resultados para o sistema IEEE de 69 barras obtidos e comparados pelas metodologias encontradas na literatura são exibidos no Quadro 11.

Potência	Método	Barra de alocação	Perda	Vmin
GD (MW)	Aplicado	ótima	(kW)	(p.u.)
1,81	Método 1	61	83,36	0,968
	AHP	61	83,36	0,968
1,90	Método 2	61	83,25	0,968
	AHP	61	83,25	0,968
1,88	Método 3	61	83,22	0,968
	AHP	61	83,22	0,968
1,87	Método 6	61	83,22	0,968
	AHP	61	83,22	0,968
1,90	Método 7	61	83,25	0,968
	AHP	61	83,25	0,968

Quadro 11 - Comparações entre os métodos para IEEE de 69 barras

Aparentemente há um consenso na literatura de que a barra ótima para a alocação de GD no sistema padrão IEEE de 69 barras é na barra 61, com potências próximas a 1,9 MW. A metodologia AHP para a determinação do ponto ótimo de conexão da GD encontrou os mesmos resultados dos trabalhos analisados.

4.3 DETERMINAÇÃO DO PONTO ÓTIMO PARA MÚLTIPLAS GDs

Para a determinação do ponto ótimo para injeção de potência de múltiplas GDs é necessário fazer uma pré-seleção das barras a serem julgadas pela metodologia AHP, devido ao número relativamente alto de avaliações a serem executadas, conforme mencionado na seção 3.4. Neste caso, conforme proposto, será utilizado o ITL para reduzir o universo de alternativas a serem avaliadas pelo AHP.

Com a aplicação do ITL no sistema IEEE de 33 barras, obtemos as 16 barras mais sensíveis à perda, conforme Quadro 12.

<u>`</u>					
Classificação	Barra	Coeficiente	Classificação	Barra	Coeficiente
		ITL			ITL
1°	18	-0,3762624	9°	10	-0,2606791
2°	17	-0,3662136	10°	9	-0,2197230
3°	16	-0,3539512	11°	8	-0,1801158
4°	15	-0,3422689	12°	33	-0,1792432
5°	14	-0,3338179	13°	32	-0,1755934
6°	13	-0,3271972	14°	31	-0,1706470
7°	12	-0,3039353	15°	30	-0,1519943
8°	11	-0,2753066	16°	29	-0,1442498

Quadro 12 - Classificação ITL para sistema de 33 barras.

Para o sistema IEEE de 69 barras, as primeiras 20 barras classificadas pelo método ITL são apresentadas no Quadro 13.

Classificação	Barra	Coeficiente	Classificação	Barra	Coeficiente
		ITL			ITL
1°	61	-0,1578549	11°	26	-0,0867592
2°	62	-0,1576490	12°	25	-0,0828447
3°	63	-0,1573735	13°	24	-0,0734103
4°	64	-0,1560241	14°	23	-0,0692355
5°	65	-0,1556182	15°	22	-0,0673228
6°	60	-0,1418823	16°	21	-0,0671549
7°	59	-0,1285200	17°	20	-0,0637213
8°	58	-0,1189703	18°	19	-0,0616135
9°	57	-0,0950873	19°	18	-0,0583448
10°	27	-0,0890022	20°	17	-0,0583017

Quadro 13 - Classificação ITL para sistema de 69 barras.

Os métodos utilizados para validação da metodologia AHP proposta são os do Quadro 14.

Quadro 14 - Metodologias comparadas para múltiplas GDs

Método	Trabalho
Método 2	Hung et al. (2013)
Método 3	Mahmoud e Yorino e Ahmed (2016)
Método 6	Kaur e Kumbhar e Sharma (2014)

Na Tabela 3 encontram-se os valores obtidos pela metodologia AHP proposta e os obtidos pelas metodologias do Quadro 14 para o sistema IEEE de 33 barras.

		GD 1	GD 2	Perda (kW)	Tensão mínima (p.u.)	
Método 2	Potência (MW)	1,8	0,72	01 550	0.0520	
	Barra de conexão	6	14	91,559	0,9559	
ALID	Potência (MW)	1,8	0,72	07.125	0,9761	
АНР	Barra de conexão	29	16	97,123		
Método 3	Potência (MW)	0,852	1,158	97 165	0.0005	
	Barra de conexão	13	30	87,105	0,9085	
	Potência (MW)	0,852	1,158	00.087	0.0724	
AHP	Barra de conexão	15	31	90,986	0,9724	
Mátodo 6	Potência (MW)	0,85	1,15	97 169	0,9682	
Metodo 6	Barra de conexão	13	30	87,108		
AHP	Potência (MW)	0,85	1,15			
	Barra de conexão	15	31	90,895	0,9723	

Tabela 3 - Comparações entre os métodos para 2 GDs e 33 barras.

As barras de injeção de potência selecionada pelo método AHP proposto são diferentes das encontrados na literatura, pois o peso atribuído ao nível de tensão na metodologia AHP influenciou a seleção de barras diferentes.

Uma das características das GDs é a oscilação na potência gerada, ou seja, a GD não possui geração plena em todo o seu período de funcionamento. O Quadro 15 apresenta o comportamento das perdas e nível de tensão mínima no sistema IEEE 33 barras para oscilação de geração de 10% a 100%, com a inserção de GDs de 0,85 MW e 1,15 MW nas barras indicadas.

· ·	Perda			Tensão mínima					
Potência da GD (MW)	0,85	1,15	0,85	1,15	0,85	1,15	0,85	1,15	
Barra de Conexão	13 30		15	31	13	30	15	31	
Com 10% da GD	87,17		90,89		0,9682		0,9723		
Com 20% da GD	186,23		185,01		0,9107		0,9115		
Com 30% da GD	164,53		162,52		0,9176		0,9	190	
Com 40% da GD	145,74		143,34		0,9243		0,9264		
Com 50% da GD	129,76 12		127	127,33		0,9309		0,9336	
Com 60% da GD	116,47		114,36		0,9374		0,9	407	
Com 70% da GD	105,78		104,30		0,9438		0,9	477	

Quadro 15 - Comportamento do sistema IEEE 33 barras com oscilação da GD

Continua...

	Perda			Tensão mínima				
Potência da GD (MW)	0,85	1,15	0,85	1,15	0,85	1,15	0,85	1,15
Barra de Conexão	13		30		15		31	
Com 80% da GD	97,59		97,02		0,9501		0,9545	
Com 90% da GD	91,81		92,43		0,9563		0,9613	
Com 100% da GD	88,36		90,42		0,9624		0,9676	

Observa-se no Quadro 15 que quando a GD está operando entre 20% e 80% da capacidade de geração, os valores de perdas para a conexão nas barras 15 e 31 são menores do que as conectadas nas barras 13 e 30. Os níveis mínimos de tensão são maiores nas conexão de GD das barras 15 e 31 com relação às conectadas nas barras 13 e 30 em todas as condições de operação da GD.

Na Tabela 4 encontram-se os valores obtidos pela metodologia AHP proposta e os obtidos pelas metodologias do Quadro 14 para o sistema IEEE de 69 barras.

		GD 1	GD 2	Perda (kW)	Tensão mínima (p.u.)	
Método 2	Potência (MW)	1,7	0,51	71.040	0.0750	
	Barra de conexão	61	17	/1,949	0,9759	
ALID	Potência (MW)	1,7	0,51	75.047	0.0785	
AHP	Barra de injeção	63	17	/5,04/	0,9785	
Método 3	Potência (MW)	1,781	0,531	71 (7)	0,9789	
	Barra de conexão	61	17	/1,0/0		
AHP	Potência (MW)	1,781	0,531	75 119	0.0015	
	Barra de conexão	63	17	/5,118	0,9815	
Método 6	Potência (MW)	1,78	0,53	71 (7)	0.0799	
	Barra de conexão	61	17	/1,0/0	0,9788	
AHP	Potência (MW)	1,78	0,53	75 114	0.0014	
	Barra de conexão	63	17	/5,114	0,9814	

Tabela 4 - Comparações entre os métodos para 2 GDs e 69 barras

O Quadro 16 apresenta o comportamento das perdas e nível de tensão mínima no sistema IEEE 69 barras para oscilação de geração de 10% a 100% da capacidade total da GD.

	Perda			Tensão mínima					
Potência da GD (MW)	1,78 0,53		1,78	0,53	1,78	0,53	1,78	0,53	
Barra de Conexão	61	17	63	17	61	17	63	17	
Com 10% da GD	71,677		75,114		0,9789		0,9815		
Com 20% da GD	194	,022	193	,860	0,916		0,9170		
Com 30% da GD	166	,950	166	166,769		0,9241		0,9246	
Com 40% da GD	143,601		143,529		0,9313		0,9322		
Com 50% da GD	123,805		123,959		0,9384		0,9396		
Com 60% da GD	107,407		107,893		0,9454		0,9468		
Com 70% da GD	94,	262	62 95,176		0,9523		0,9540		
Com 80% da GD	84,237		85,667		0,9591		0,9610		
Com 90% da GD	77,207		79,235		0,9658		0,9679		
Com 100% da GD	73,056		75,755		0,9724		0,9	747	

Quadro 16 - Comportamento do sistema IEEE 69 barras com oscilação da GD

Observa-se no Quadro 16 que quando a GD está operando entre 20% e 50% da capacidade de geração, os valores de perdas para a conexão nas barras 63 e 17 são menores do que as conectadas nas barras 61 e 17. Os níveis mínimos de tensão são maiores nas conexão de GD das barras 63 e 17 com relação às conectadas nas barras 61 e 17 em todas as condições de operação da GD.

4.4 SISTEMA DE DISTRIBUIÇÃO REAL DE 368 BARRAS

A permissionária de energia elétrica da região sul de Santa Catarina, Cooperativa Fumacense de Eletricidade (CERMOFUL), possui demanda por pesquisas na área de sistemas elétricos de potência, em especial em pesquisas que envolvam GDs. A CERMOFUL conta atualmente com 6 alimentadores principais, nenhum com número significativo de GD implantado até o momento.

Para os testes iniciais foi escolhido o alimentador nomeado pela CERMOFUL como CML02, este alimentador possui 368 barras, sendo que cada barra corresponde a um transformador da rede. Os alimentadores da permissionária possuem carga dividida em 3 períodos no dia, sendo que o período 1 é referente ao horário das 6h30min até as 18h30min, o período 2 é das 18h30min até as 21h30min, e o período 3 é compreendido das 21h30min até as 06h30min. O período a ser considerado nas simulações será o período 1, devido a valores maiores de consumo neste período e à possibilidade de instalação de geração solar fotovoltaica. Os dados do sistema CML02 são apresentados no APÊNDICE C.

O diagrama unifilar com a disposição das barras é apresentado no APÊNDICE D. A numeração seguêncial das barras, não significa necessáriamente que as barras estão próximas fisicamente umas das outras.

A carga atendida pelo alimentados CML02 é de 3,52 MW, a perda na rede sem a inserção de GD é de 110,22 kW, a menor tensão na rede é de 0,927 p.u. e ocorre na barra 294.

Com o auxílio do software MATLAB[®] da MathWorks (2011) juntamente com o conjunto de bibliotecas para soluções de problemas no sistema elétrico MatPower, Zimmerman e Murillo-Sanchez (2016), foi realizada uma varredura no alimentador CML02 utilizando o algoritmo do APÊNDICE A. Foi simulada a conexão de 1 MW de GD em cada barra do sistema a fim de encontrar o ponto ótimo para a alocação de GD.

As perdas no alimentador, de acordo com a barra de conexão de GD, se comportam de conforme observado no gráfico da Figura 12.



Figura 12 - Comportamento das perdas nas barras

O valor mínimo de perda observado na busca exaustiva feita no sistema de 368 barras é de 72,44 kW quando a GD é inserida na barra 271, e a perda máxima é de 111,01 kW, quando a GD é instalada na barra 5. Observa-se também na Figura 12 que as barras são muito sensíveis as perdas, sofrendo variações significativas quando há mudança na barra de conexão de GD.

Conectando a GD de 1 MW em diferentes barras do sistema, verifica-se que os níveis mínimos de tensão nas barras oscilam de acordo com o mostrado na Figura 13.

Observa-se na Figura 13 que o comportamento no nível de tensão no sistema de 368 barras não sofre variações bruscas de uma barra para outra como observado no comportamento das perdas na Figura 12.

A menor tensão na rede é de 0,927 p.u. e ocorre quando a injeção de potência da GD ocorre na barra 1 do sistema de 368 barras. Este valor é considerado precário, de acordo com a Tabela 1. Ao se conectar a GD na barra 290, a menor tensão da rede sobe para 0,9525 p.u., valor dentro do nível considerado adequado.

Portanto, conforme observado na Figura 12 e a Figura 13, ao se realizar uma busca exaustiva no sistema de 368 barras, a melhor barra para a conexão de GD, considerando a redução das perdas, é a barra 271. Já a melhor barra para a conexão de GD, considerando o nível de tensão, é a barra 290. É necessário que se decida por apenas uma barra do sistema para receber a GD pretendida, esta barra deve atender de forma ponderada tanto ao critério nível de tensão quanto perda técnica na rede.



Figura 13 - Menor tensão na rede por barra de instalação de GD

Aplicando a metodologia AHP proposta, a fim de atender de forma equilibrada ao critério perda e também ao nível de tensão, obtémse os resultados apresentados no Quadro 17, para as dez primeiras classificações.

Classificação	Barra de	Perda	Tensão	Pontuação
	conexão de GD	(kW)	mínima (p.u.)	(%)
1°	284	74,167	0,9522	0,99587
2°	289	74,690	0,9522	0,98896
3°	301	74,919	0,9522	0,98453
4º	300	75,221	0,9521	0,98062
5°	299	75,239	0,9522	0,98009
6°	302	75,907	0,9521	0,96860
7°	303	76,102	0,9521	0,96732
8°	304	76,209	0,9521	0,96626
9°	282	73,503	0,9514	0,96395
10°	283	73,576	0,9515	0,96334

Quadro 17- Classificação para 1MW de GD no sistema real de 368 barras

Com a conexão de GD de 1MW na barra 284 a perda total na rede, que inicialmente era de 110,22 kW, é reduzida para 74,17 kW, correspondendo a uma redução de 32,71%. O nível de tensão, que inicialmente era de 0,927 p.u., de acordo com o Tabela 1 considerado precário, subiu para 0,952 p.u., nível considerado adequado.

A Tabela 5 compara os valores obtidos utilizando busca exaustiva com os obtidos pelo método AHP proposto.

Método	Ponto Ótimo (Barra)	Perda (kW)	Menor Tensão (p.u.)
Busca exaustiva monocritério	290	80,52	0,952533
nível de tensão			
Busca exaustiva monocritério	271	72,44	0,946647
redução nas perdas			
AHP critérios redução das perdas	284	74,17	0,952246
e melhoria no nível de tensão			

Tabela 5 - Comparação entre busca exaustiva monocritério e AHP

É possível observar na Tabela 5 que, em comparação com o método de busca exaustiva, o AHP proposto encontra a barra de alocação ótima de GD que atende de forma equilibrada a melhoria do nível de tensão e a redução da perda.

4.5 CONCLUSÃO DO CAPÍTULO

A metodologia AHP proposta encontra valores próximos aos apresentados na literatura. Quando se conecta GD com valor abaixo de 50% do valor de carregamento da rede, o peso aplicado na metodologia proposta para o nível de tensão acaba influenciando a seleção de barras diferentes das apresentadas nas metodologias comparadas, encontrando assim um equilíbrio entre a perda técnica e o nível de tensão.

Em algumas simulações, as prioridades de seleção das barras ficam empatadas, pois recebem a mesma pontuação. Este fato pode ser resolvido acrescentando outros critérios de qualidade de energia na avaliação, como: Duração Equivalente de Interrupção por Unidade Consumidora (DEC), Frequência Equivalente de Interrupção por Unidade Consumidora (FEC), quantidade de recursos primários para a instalação de GD, entre outros.

Para os casos do sistema IEEE de 33 e 69 barras, a metodologia proposta não se mostrou superior às encontradas na literatura, salvo em algumas particularidades. A grande vantagem da metodologia AHP proposta para a determinação da alocação ótima de GDs é a possibilidade de utilização de critérios qualitativos, que normalmente não são considerados nas metodologias convencionais, e a facilidade de implementação.

Com a aplicação simulada da metodologia proposta no sistema real CML02 cedido pela permissionária de energia CERMOFUL, obteve-se uma redução de 32,71% nas perdas técnicas do sistema. Considerando os resultados obtidos de redução nas perdas técnicas e elevação nos níveis de tensão apresentados, o trabalho desenvolvido nesta dissertação ajudará a permissionária de energia elétrica na viabilização de uma implantação de 1 MW de GD, atualmente em estudo.

5 CONSIDERAÇÕES FINAIS

Neste capítulo são apresentadas as considerações finais da dissertação. São revistas as principais motivações e objetivos, é apresentada uma visão geral do trabalho realizado e são discutidas as principais conclusões do trabalho de pesquisa proposto nesta dissertação. Por fim, são sugeridos temas para trabalhos futuros de forma a dar continuidade e complementar a pesquisa apresentada.

5.1 REVISÃO DAS MOTIVAÇÕES E OBJETIVOS

O uso da Geração Distribuída traz diversos benefícios do ponto de vista de energia e da sustentabilidade. Com o foco nos benefícios, muitas concessionárias de energia acabam empenhando pouca atenção aos impactos negativos causados pela GD à rede elétrica. Programas de incentivo ao uso de GD dificilmente consideram critérios técnicos importantes como: redução de perdas técnicas, níveis de tensão, impactos nas proteções, entre outros.

O sistema elétrico tradicional não foi projetado para suportar uma grande quantidade de GD; o ideal seria sua modernização aplicando os conceitos de Redes Elétricas Inteligentes. Nesse contexto, entre as alternativas de maximizar os benefícios da GD está a determinação do ponto ótimo de sua alocação na rede.

Nesta Dissertação, foi proposta uma metodologia que contempla a possibilidade de avaliar todos os critérios envolvidos na alocação de GD, sejam eles quantitativos ou qualitativos. As contribuições geradas por esta dissertação buscaram responder à pergunta:

- Como é possível reduzir as perdas técnicas e melhorar os níveis de tensão na rede, maximizando os benefícios da inserção de GD no sistema elétrico?

5.2 VISÃO GERAL DO TRABALHO

O presente trabalho apresentou uma metodologia para a determinação do ponto ótimo de alocação de GD. A metodologia proposta auxilia na redução das perdas técnicas e melhora os níveis de tensão. A possibilidade de inserção de critérios pelo avaliador para determinar o ponto ótimo de alocação de GD, permite que se encontre o ponto de alocação que maximize os impactos positivos das GDs.

O método AHP aplicado para a determinação do ponto ótimo de alocação de GD permite que se adicionem critérios qualitativos para a

tomada de decisão, estes critérios podem ser: o desenvolvimento socioeconômico de determinada região, áreas com recursos primários abundantes, áreas degradas com necessidades de revitalização, questões de políticas públicas, entre outros.

A metodologia AHP proposta foi comparada com outras metodologias encontradas na literatura, utilizando-se os critérios de perda técnica e nível de tensão na rede. De modo geral, observa-se nas comparações das metodologias, que os resultados de redução de perdas técnicas e melhoria de níveis de tensão foram semelhantes. Destaca-se como pontos positivos do método proposto: a facilidade de implementação computacional; a possibilidade de adaptação a mudanças na configuração e operação da rede; e a possibilidade de aplicação de critérios de forma dinâmica, como no caso do nível de tensão.

O uso do ITL na redução do universo de alternativas a serem avaliadas pelo AHP se mostrou eficiente. Uma das preocupações no início da pesquisa era com o volume relativamente grande de dados e a possibilidade de tempos elevados para obtenção de resultados. O maior tempo de processamento ocorreu com o sistema de 368 barras, não ultrapassando dois minutos. Esse tempo é relativamente rápido, considerando que não foi executada nenhuma técnica de melhoria no desempenho do algoritmo.

5.3 PRINCIPAIS CONTRIBUIÇÕES

A aplicação da metodologia proposta tornar os planejamentos e projetos com GDs mais atraentes economicamente, ambientalmente e socialmente, contribuindo para o aumento dos benefícios do uso desse recurso. Entre os benefícios do aumento do uso das GDs destacam-se: a redução do uso de fontes primárias não renováveis; redução das perdas técnicas; melhoria nos níveis de tensão; e aproveitamento de espaços urbanos para a geração de energia elétrica.

Este trabalho apresentou uma metodologia para a avaliação dinâmica dos níveis de tensão da rede a serem avaliados pelo método AHP proposto. A fim de automatizar os julgamentos realizados, foi introduzida uma escala de ponderação entre as alternativas avaliadas.

Considerando a redução nas perdas técnicas e elevação nos níveis de tensão apresentados, o trabalho desenvolvido nesta dissertação ajudará a permissionária de energia elétrica CERMOFUL nos estudos de viabilização da implantação da GD de 1MW na região.

Como contribuição para trabalhos futuros relacionados a esta dissertação e estado da arte, foi implementado em MATLAB[®] um programa com a metodologia proposta. O programa implementado é compatível com redes elétricas diversas, sejam elas teóricas ou reais.

No decorrer desta dissertação foram publicados os resultados da validação da metodologia AHP proposta no trabalho de Alves et al. (2017).

5.4 PROPOSTAS DE TRABALHOS FUTUROS

Como trabalhos futuros, sugere-se que sejam realizadas pesquisas com os seguintes temas:

- Aplicar a metodologia em um sistema real considerando critérios qualitativos para auxiliar na determinação do ponto ótimo de GD;
- Utilizar outros métodos para redução do universo de alternativas a serem avaliadas pelo AHP;
- Aplicar a metodologia para determinar o ponto ótimo de alocação de armazenadores de energia;
- Aplicar a metodologia para determinar o ponto ótimo de alocação de pontos de abastecimento de veículos elétricos;
- Melhorar o desempenho do algoritmo;
- Determinar o ponto ótimo de alocação de GDs considerando a geração em diferentes momentos do dia.

REFERÊNCIAS

ABOOKAZEMI, K.; HASSAN, M. Y.; MAJID, M. S. A review on optimal placement methods of distribution generation sources. **PECon2010** - **2010 IEEE International Conference on Power and Energy**, p. 712–716, nov. 2010.

ABU-MOUTI, F. S.; EL-HAWARY, M. E. Optimal DG placement for minimizing power loss in distribution feeder systems using sensorydeprived optimization algorithm. Canadian Conference on Electrical and Computer Engineering. Anais...2011

ACHARYA, N.; MAHAT, P.; MITHULANANTHAN, N. An analytical approach for DG allocation in primary distribution network. **International Journal of Electrical Power and Energy Systems**, v. 28, n. 10, p. 669–678, 2006.

ADEFARATI, T.; BANSAL, R. C. Integration of renewable distributed generators into the distribution system: a review. **IET Renewable Power Generation**, v. 10, n. 7, p. 873–884, 1 ago. 2016.

AHMADI, A. et al. Optimal Allocation of DG by using Improved Genetic for IEEE 33 Bus Systems. p. 29–35, 2014.

ALVES, Z. M. et al. Determinação do melhor ponto para a alocação de geração distribuída utilizando o Método de Análise Hierárquica (AHP). **Simpósio Brasileiro de Automação Inteligente (SBAI)**, 2017.

AMERI, A. AL et al. Genetic algorithm for optimal sizing and location of multiple distributed generations in electrical network. **2015 Modern Electric Power Systems (MEPS)**, n. July, p. 1–7, jul. 2015.

ANEEL. Resolução Normativa nº 687 de 2015 da ANEEL. Aneel, p. 24, 2015.

ANEEL. Procedimentos de Distribuição de Energia Elétrica no Sistema Elétrico Nacional (PRODIST) Módulo 8: Qualidade da Energia Elétrica, 2016. Disponível em: <http://www2.aneel.gov.br/arquivos/PDF/Módulo8_Revisão_7.pdf>

ANEEL. Sistema de Informações Georreferenciadas do Setor Elétrico. Disponível em: http://sigel.aneel.gov.br/sigel.html. Acesso em: 5 jan. 2017.

ANEEL. REGISTRO DE MICRO E MINI GERADORES DISTRIBUÍDOS. Disponível em:

http://www2.aneel.gov.br/scg/gd/gd.asp>. Acesso em: 12 mar. 2018.

BARAN, M. E.; WU, F. F. Network reconfiguration in distribution systems for loss reduction and load balancing. **IEEE Transactions on Power Delivery**, v. 4, n. 2, p. 1401–1407, abr. 1989.

BERNARDON, D. P. et al. Real-time reconfiguration of distribution network with distributed generation. **Electric Power Systems Research**, v. 107, p. 59–67, 2014. BRETAS, V. É a vez da energia solar? Cada vez mais gente acha que sim. Disponível em: http://exame.abril.com.br/revista-exame/e-a-vez-das-solares/. Acesso em: 3 jan. 2017.

BUAKLEE, W.; HONGESOMBUT, K. Optimal DG allocation in a smart distribution grid using Cuckoo Search algorithm. 2013 10th International Conference on Electrical Engineering/Electronics, Computer, Telecommunications and Information Technology, v. 11, n. 2, p. 1–6, 2013.

CAPES. **Portal de Periódicos CAPES/MEC**. Disponível em: capes.gov.br>. Acesso em: 23 fev. 2018.

CERMOFUL. **Cooperativa Fumacense de Eletricidade**. Disponível em: br/>.

CLUDIUS, J. et al. The merit order effect of wind and photovoltaic electricity generation in Germany 2008-2016 estimation and distributional implications. **Energy Economics**, v. 44, n. 2014, p. 302–313, 2014.

COLMENAR-SANTOS, A. et al. Distributed generation: A review of factors that can contribute most to achieve a scenario of DG units embedded in the new distribution networks. **Renewable and Sustainable Energy Reviews**, v. 59, p. 1130–1148, 2016.

CRAWFORD, G. B. The geometric mean procedure for estimating the scale of a judgement matrix. **Mathematical Modelling**, v. 9, n. 3–5, p. 327–334, 1987.

DA ROSA, W. M. et al. Insertion of wind generators in electrical power systems aimed at active losses reduction using sensitivity analysis. **International Journal of Electrical Power and Energy Systems**, v. 80, p. 306–311, 2016.

DECKMANN, S. M.; POMILIO, J. A. Avaliação da Qualidade da Energia Elétrica. In: Campinas-SP: UNICAMP/FEEC/DSE, 2017.

DESPOTIS, D. K.; DERPANIS, D. a Min–Max Goal Programming Approach To Priority Derivation in Ahp With Interval Judgements. **International Journal of Information Technology & Decision Making**, v. 7, n. 1, p. 175–182, 2008.

DI, B.; LI, L.; HUI, Y. Containing a plurality of distributed power distribution network reconfiguration. **IEEE PES Innovative Smart Grid Technologies**, p. 1–5, 2012.

DODD, F.; DONEGAN, H. Comparison of prioritization techniques using inter hierarchy mappings. Journal of the Operational Research Society, v. 46, n. 4, p. 492–498, 1995.

DUTRA, C. C.; FOGLIATTO, F. S. Operacionalização Do Processo Analítico Hierárquico Usando Matrizes Incompletas De Comparações Pareadas. **XXXIX Simpósio Brasileiro de Pesquisa operacional**, 2007.

EPE, E. D. P. E. Balanço energético nacional 2015. Ministério de Minas e Energia, 2015.

FALCÃO, D. M. Mini-Curso: As redes elétricas inteligentes e o futuro dos sistemas de energia elétrica. SBAi 2017. Anais...Porto Alegre - RS: 2017Disponível em: https://www.ufrgs.br/sbai17/program.php

FANG, X. et al. Smart Grid – The New and Improved Power Grid: A Survey. **IEEE Communications Surveys & Tutorials**, v. Preprint, p. 1–37, 2011.

FRANCISCO, C.; GOMES, S. Modelagem Analítica Aplicada À Negociação E Decisão Em Grupo. v. 26, n. 3, p. 537–566, 2006.

FRANEK, J.; KRESTA, A. Judgment Scales and Consistency Measure in AHP. **Procedia Economics and Finance**, v. 12, n. March, p. 164–173, 2014.

GALIANA, F. D. et al. Under Pool Dispatch. Power, v. 17, n. 1, p. 26–33, 2002.

GERALDI, D.; ALCÂNTARA, M. V. P.; SILVA, L. C. P. DA. Estudo de impactos da microgeração em redes secundárias de distribuição no contexto de redes inteligentes. **Induscon**, 2012.

GIL, A. C. **Como Elaborar Projetos de Pesquisa**. 4^a ed. São Paulo: Editora ATLAS, 2002.

HARKER, P. T.; VARGAS, L. G. The Theory of Ratio Scale Estimation: Saaty's Analytic Hierarchy Process. **Management Science**, v. 33, n. 11, p. 1383–1403, nov. 1987.

HUNG, D. Q. et al. Multiple Distributed Generator Placement in Primary Distribution Networks for Loss Reduction. v. 60, n. 4, p. 1700– 1708, 2013.

IEEE. **IEEE Xplorer Digital Library**. Disponível em: <http://ieeexplore.ieee.org>. Acesso em: 23 fev. 2018.

ISHIZAKA, A.; BALKENBORG, D.; KAPLAN, T. Influence of aggregation and measurement scale on ranking a compromise alternative in AHP. Journal of the Operational Research Society, v. 62, n. 4, p. 700–710, 2011.

ISHIZAKA, A.; LABIB, A. Review of the main developments in the analytic hierarchy process. **Expert Systems with Applications**, v. 38, n. 11, p. 14336–14345, maio 2011.

JOTHIBASU, S.; SANTOSO, S. Sensitivity analysis of photovoltaic hosting capacity of distribution circuits. **2016 IEEE Power and Energy Society General Meeting (PESGM)**, v. 32, n. 4, p. 1–5, jul. 2016.

KARTHIKEYAN, S. P. et al. A review on soft computing techniques for location and sizing of distributed generation systems. **2012** International Conference on Computing, Electronics and Electrical Technologies, ICCEET 2012, p. 163–167, 2012.

KAUR, S.; KUMBHAR, G.; SHARMA, J. A MINLP technique for optimal placement of multiple DG units in distribution systems. **International Journal of Electrical Power and Energy Systems**, v. 63, p. 609-617, 2014.

LOOTSMA, L. A. Scale Sensitivity in the Multiplicative AHP and SMART. Journal of Multi-Criteria Decision Analysis, v. 2, p. 87–110, 1993.

LUIZA, M.; INDRUSIAK, S. Modelagem e estudo de rendimento termodinâmico. **Revista Liberato**, v. 16, 2015.

MAHDAD, B.; SRAIRI, K. Adaptive differential search algorithm for optimal location of distributed generation in the presence of SVC for power loss reduction in distribution system. **Engineering Science and Technology, an International Journal**, 2016.

MAHMOUD, K.; YORINO, N.; AHMED, A. Optimal Distributed Generation Allocation in Distribution Systems for Loss Minimization. **IEEE Transactions on Power Systems**, v. 31, n. 2, p. 960–969, mar. 2016.

MARINS, C. S.; SOUZA, D. DE O.; BARROS, M. DA S. O Uso Do Método De Análise Hierárquica (AHP) Na Tomada De Decisões Gerenciais - Um Estudo. **XLI SBPO**, p. 11, 2009.

MARTINS, H. Novas regras da ANEEL para geração domésticadeenergiaelétricasolar.Disponívelem:<http://solarenergy.com.br/2016/03/novas-regras-aneel-geracao-domestica-</td>energia-solar/>2017.2017.

MATHWORKS. MATLAB. Disponível em: http://www.mathworks.com/>. Acesso em: 1 fev. 2018.

MATOS, D. M. B.; CATALÃO, J. P. S. Geração Distribuída e os seus Impactes no Funcionamento da Rede Elétrica: Parte 2. International Conference on Engineering UBI2013 – University of Beira Interior – Covilhã, Portugal, p. 10–17, 2013a.

MATOS, D. M. B.; CATALÃO, J. P. S. Geração Distribuída e os seus Impactes no Funcionamento da Rede Elétrica: Parte 2. International Conference on Engineering UBI2013 – University of Beira Interior – Covilhã, Portugal, p. 10–17, 2013b.

MATOS, S. P. DA S.; ENCARNACAO, L. F.; DONADEL, C. B. Technical review of protection settings considering the influence of distributed generation. **2017 IEEE Power & Energy Society Innovative Smart Grid Technologies Conference (ISGT)**, p. 1–5, 2017.

MINISTÉRIO DE MINAS E ENERGIA. Relatório do Grupo de Trabalho de Geração Distribuída em Sistemas Fotovoltaicos. p. 93, 2009.

MORETI, W. et al. Inserção de Aerogeradores em Sistemas de Energia Elétrica visando à Redução de Perdas Ativas usando Análise de Sensibilidade. Disponível em: <https://www.researchgate.net/publication/269112121>. Acesso em: 24 abr. 2018.

OLIVEIRA, L. C. DE. Alocação de Unidades de Geração Distribuídas com base no ITL (Incremental Transmission Losses). Brasília, DF: Universidade de Brasilia, 2009.

PALIWAL, P.; PATIDAR, N. P.; NEMA, R. K. A comprehensive survey of optimization techniques used for distributed generator siting and sizing. **Conference Proceedings - IEEE SOUTHEASTCON**, p. 1–7, mar. 2012.

PECCHIA, L. et al. Analytic Hierarchy Process (AHP) for Examining Healthcare Professionals' Assessments of Risk Factors. **Methods of Information in Medicine**, v. 50, n. 5, p. 435–444, 6 dez. 2010.

PETRAKOPOULOU, F.; ROBINSON, A.; LOIZIDOU, M. Exergetic analysis and dynamic simulation of a solar-wind power plant with electricity storage and hydrogen generation. Journal of Cleaner **Production**, v. 113, p. 450–458, 2016.

PFITSCHER, L. L. Reconfiguração automática das redes de distribuição de energia elétrica com monitoramento em tempo real. Santa Maria, RS: UFSM, 2013.

PFITSCHER, L. L. et al. Intelligent system for automatic reconfiguration of distribution network in real time. Electric Power Systems Research, v. 97, p. 84–92, 2013.

PRADO, I. F. DO. Alocação De Geração Distribuída Utilizando O Algoritmo Genético De Chu-Beasley E Índices De Sensibilidade. Santo André, SP: Universidade Federal do ABC, 2013.

REZAEE JORDEHI, A. Allocation of distributed generation units in electric power systems: A review. **Renewable and Sustainable Energy Reviews**, v. 56, p. 893–905, 2016.

RIETZ, R. K.; SURYANARAYANAN, S. A review of the application of analytic hierarchy process to the planning and operation of electric power microgrids. **Power Symposium, 2008.** NAPS '08. 40th North American, v. 80401, p. 1–6, 2008.

SAATY, T. L. A scaling method for priorities in hierarchical structures. Journal of Mathematical Psychology, v. 15, n. 3, p. 234–281, 1977.

SAATY, T. L. How to make a decision: The analytic hierarchy process. **European Journal of Operational Research**, v. 48, n. 1, p. 9–26, set. 1990.

SAATY, T. L.; VARGAS, L. G. Comparison of eigenvalue, logarithmic least squares and least squares methods in estimating ratios. **Mathematical Modelling**, v. 5, n. 5, p. 309–324, 1984.

SALO, A.; HAMALAINEN, R. On the measurement of preference in the analytic hierarchy process. Journal of Multi-Criteria Decision Analysis, v. 6, n. 6, p. 309–319, 1997.

SANTOS, E. C. DOS. Utilização dos Coeficientes de Sensibilidade das Perdas (ITL) na Determinação das Melhores Barras para Localização de uma Unidade de Geração Distribuída em Sistemas de **Distribuição Radiais**. Brasília, DF: UNIVERSIDADE DE BRASÍLIA - FACULDADE DE TECNOLOGIA, 2009.

SANTOS, E. C. DOS; GUEDES, L. DE M.; OLIVEIRA, M. A. G. DE. A aplicação dos coeficientes de sensibilidade das perdas (ITL) na determinação das melhores barras para conexão de uma GD. XX SNPTEE - SEMINÁRIO NACIONAL DE PRODUÇÃO E TRANSMISSÃO DE ENERGIA ELÉTRICA, n. 3, 2009.

SCIENCEDIRECT. **Revista ScienceDirec**. Disponível em: <www.sciencedirect.com>. Acesso em: 23 fev. 2018.

SILVA, A. F. Otimização Multiobjetivo No Planejamento Agregado Da Produção E Na Cogeraçã De Energia Eletrica De Usina Do Setor Sucroenergetico. Guaratinguetá, SP: UNESP -UNIVERSIDADE ESTADUAL PAULISTA, 2013.

STEVENSON, J. . G. AND J. W. Power System Analysis. [s.l.] McGraw-Hill, 1994.

SUBRAMANIAN, N.; RAMANATHAN, R. A review of applications of Analytic Hierarchy Process in operations management. **International Journal of Production Economics**, v. 138, n. 2, p. 215–241, 2012.

VACCARO, G. L. R.; MARTINS, J. C.; MENEZES, T. M. Análise estatística da qualidade de níveis de tensão em sistemas de distribuição de energia elétrica. **Produção**, v. 21, n. 3, p. 539–552, 2011.

ZIMMERMAN, R. D.; MURILLO-SANCHEZ, C. E. Matpower User's Manual. v. 1, n. June, p. 198, 2016.

APÊNDICE A - Algoritmo de obtenção dos dados

Este apêndice apresenta o algoritmo implementado para funcionar com o programa GNU Octave ou MATLAB[®] juntamente com o auxílio do conjunto de bibliotecas do MatPower. O algoritmo tem como dados de entrada o caso a ser analisado (variável *Caso*) e a Potência da GD a ser inserida na rede (variável *TamGD*).

As principais variáveis de saída a serem consideradas são *Pbarra*, que relaciona a perda ativa do sistema por barra de conexão de GD. E *Vmin*, que relaciona a tensão mínima no sistema por barra de conexão de GD.

```
clear; %Elimina as variáveis da memória para evitar conflitos
Caso = case4qs; %Caso em estudo
TamGD = 50; %Potência da GD a ser inserida em MW
Nbus = max(Caso.bus(:,1)); %Numero de barras do caso em estudo
Ngen = size(Caso.gen); % Obtém o número de geradores presentes
%Não é considerado o custo de geração nesta metodologia
if isfield(Caso, 'gencost'), %Caso informado custo de geração
  Caso = rmfield(Caso, 'gencost'); %Exclui custos de geração
end:
*****
%%%%% As opções de simulação (mpopt) definidas foram: %%%%%%%%%
%%%%% PF ALG = 2 utiliza método desacoplamento rápido %%%%%%%%%
%%%%% VERBOSE = 0 não exibe os resultados de progresso %%%%%%%
%%%%% OUT ALL = 0 não exibe os resultados de simulações %%%%%%
mpopt = mpoption('PF ALG', 2, 'VERBOSE', 0, 'OUT ALL', 0);
for N = 1:Nbus,
  GD = [N TamGD 0 300 -300 1 100 1 270 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
0]; % Dados da GD a ser inserida
  Caso.gen((Ngen(1,1) +1),:) = GD; % Insere dados da GD
   [baseMVA, bus, gen, branch, success, et] = runpf(Caso,
mpopt); %roda fluxo de potencia com a GD
  Perda= sum(branch(:,14)+ branch(:,16)); % perda de potência
ativa total do sistema
```

```
Pbarra (N,:) = Perda*1000; %valor da perda por barra de
injeção de potência [KW]
   Vmin (N,:) = min(bus(:,8)); %Tensão mínima por barra de
conexão de GD
   Vmax (N,:) = max(bus(:,8)); %Tensão máxima por barra de
injeção
end;
%Encontra a barra onde a injeção de potência gera a menor perda
for i = 1:N,
    if Pbarra (i) == min(abs(Pbarra))
        PminBarra = i; %barra onde ocorre a menor perda
    end
end
%Encontra a barra onde ocorre a menor tensão
for i = 1:N,
    if Vmin (i) == min(abs(Vmin))
        VminBarra = i; %barra onde ocorre a menor tensão
    end
end
```

APÊNDICE B – Algoritmo AHP para determinação do ponto ótimo de alocação de GD

Este apêndice apresenta o algoritmo implementado para funcionar com o programa GNU Octave ou MATLAB[®] juntamente com o auxílio do conjunto de bibliotecas do MatPower.

É necessário entrar com o caso a ser estudado, o vetor com as potências das GDs. Há a opção de permitir que o algoritmo analise todas as barras do sistema ou apenas as barras pré-selecionadas em *TesteBar*. O algoritmo retorna uma mensagem com as barras de alocação ótima das GDs.

```
%%%%%%%%%% AHP V4 faz a varedura de Várias GDs %%%%%%%%%%%%%%%
% Possibilita utilizar um conjunto de barras pre-selecionadas %
%% Realiza a avaliação dos critérios perda e nível de tensão %
clear; clc;
            %Limpa as vareáveis na memória para evitar
conflitos
응응
%%%%%%%% Dados de entrada pelo usuário %%%%%%%%%%%%
Caso = case69; %Caso em estudo
GDs = [1.2, 0.5]; %Dimensões em MW das GDs a serem conectadas
% Opções de simulação, zero(0) para simular todas as barras, um
(1) para simular apenas as barras de TesteBar
OptSimul = 0;
% Conjunto de alternativas a serem julgadas caso OptSimul seja
igual a 1
TesteBar =
[61, 62, 63, 64, 65, 60, 59, 58, 18, 17, 16, 15, 56, 14, 55, 13, 54, 53, 12, 68];
응응
%%% pções de simulações para o fluxo de potência %%%%%
%% PF ALG = 2 utiliza método desacoplamento rápido %%%%
%% VERBOSE = 0 não exibe os resultados de progresso %%%
%% OUT ALL = 0 não exibe os resultados de simulações %%
mpopt = mpoption('PF ALG', 2, 'VERBOSE', 0, 'OUT ALL',0);
[baseMVA, bus, gen, branch, success, et] = runpf(Caso, mpopt);
%fluxo de potencia antes da conexão de GD
if OptSimul == 1 %%% Testa todas as barras
   Nbus = length (TesteBar); %Numero de barras do caso em
```

```
estudo
      %%% Testa todas apenas as barras de TesteBar
else
   Nbus = max(Caso.bus(:,1)); %Numero de barras do caso em
estudo
   TesteBar = [1:Nbus];
end;
NGD = size(GDs); % quantidade de GDs a serem conectadas na rede
Ngen = size(Caso.gen); % Obtem o número de geradores presentes
no caso em estudo
alternativas = (Nbus +1)^NGD(1,2); %numero de alternativas,
mais 1 devido a posibilidade de não instalação
Combinacoes((alternativas-1),1:NGD(1,2)) = 0; % vetor com as
combinações possiveis de GDs
possibilidade = 0; %Vetor de possibilidades a serem analizadas
PsGD = sum(branch(:,14) + branch(:,16))*1000; % perda de
potência ativa total do sistema antes da instalação da GD
Vmin sGD = min(bus(:,8)); %Tensão minima na rede antes da
conexão de GD
Barras (alternativas-1) = 0; %Barras a serem avaliadas
%Custo de geração
if isfield(Caso, 'gencost'), %%%Caso tenha o campo custo de
geração
   Caso = rmfield(Caso, 'gencost'); %Exclui os dados de custo
geração
end;
%Cria a matriz com as posibilidades
for i = 1:(alternativas-1), %menos 1 pois as alternativas
iniciam em 0 (zero)
   count = NGD(1,2); % contador
   quociente = i;
   while quociente ~= 0,
       resto = mod(quociente, Nbus +1);
       Combinacoes(i,count) = resto; %vetor contendo as barras
de conexão de GD
       quociente = fix(quociente/(Nbus+1));
       count = count -1;
   end,
end:
Inicia a Coleta de Dados
888888
                                   fprintf('Inicio coleta de dados \n');
tic; %Inicia a contagem de tempo para a coleta de dados
%Elimina as alternativa que prevêm a não instalação de GD
for i = 1:(alternativas-1),
   NumZero = 1;
   for j = 1: NGD(1, 2),
       NumZero = NumZero*Combinacoes(i,j); %o resultado será
```

```
nulo caso tenha algum 0 no vetor
        possibilidade(i,1) = 1;
%insere as GDs no fluxo de potência
for N = 1:(alternativas-1),
    if possibilidade(N,1) == 1 %teste lista de alternativas
        for j = 1: NGD(1, 2),
            Barras(N) = TesteBar(Combinacoes(N,j));
            GD(j_{,:}) = [Barras(N) GDs(j) 0 300 - 300 1 100 1 270]
0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0]; % Dados da GD a ser inserida
            Caso.gen((Ngen(1,1) +j),:) = GD(j,:); % Insere os
        [baseMVA, bus, gen, branch, success, et] = runpf(Caso,
```

```
%roda fluxo de potencia
mpopt);
        Perda= sum(branch(:,14) + branch(:,16)); % perda de
potência ativa total do sistema
        Pbarra (N,:) = Perda*1000; %valor da perda por barra de
injeção de potência [KW]
        Vmin (N,:) = min(bus(:,8)); %Tensão minima por barra
de conexão
        Vmax (N,:) = max(bus(:,8)); %Tensão maxima por barra
de conexão
    else %Caso não necessite testar a alternativa
        Pbarra (N, :) = PsGD;
        Vmin (N,:) = Vmin sGD;
        Vmax (N,:) = 2;
    end,
```

```
end;
```

end,

end,

novos dados da GD end

end;

válidas

if NumZero ~= 0,

```
%Encontra a barra onde a injeção de potência gera a menor perda
for i = 1:(alternativas -1),
    if Pbarra (i) == min(abs(Pbarra))
        Barra = i; %barra onde ha a menor perda
   end
end
%Encontra a barra onde a injeção de potência gera a menor
tensão minima
for i = 1:(alternativas -1),
    if Vmin (i) == min(abs(Vmin))
        VminBarra = i; %barra onde ha a menor tensão
    end
end
%Encontra a barra onde a injeção de potência gera a maior
tensão mínima
for i = 1:(alternativas -1),
```

```
if Vmin (i) == max(abs(Vmin))
      VmaxBarra = i; %barra onde há a maior tensão
   end
end
TempoDados = toc; %Tempo decorrido para a coleta dos dados a
serem julgados
%%% Inicia a Classificação dos dados de entrada pelo AHP
                                                 응응
fprintf('Início da avaliação pelo método AHP \n');
tic; %Inicia a contagem de tempo para a realização dos
julgamentos
%%%%%% Para o critério dos Perda por barra %%%%%%%%%
****
for j = 1:(alternativas -1),
   for k = 1:(alternativas -1),
     if possibilidade(j,1) == 1 %lista de alternativas
válidas
      if Pbarra(j) <= Pbarra(k)</pre>
          if ((Pbarra(k) - Pbarra(j))/(max(Pbarra)-
\min(Pbarra))) <= (1.0)
             CriterioPerda (j, k) = 9;
          end
          if ((Pbarra(k) - Pbarra(j))/(max(Pbarra)-
min(Pbarra))) <= (0.8)
             CriterioPerda (j, k) = 7;
          end
          if ((Pbarra(k) - Pbarra(j))/(max(Pbarra)-
min(Pbarra))) <= (0.6)
             CriterioPerda (j, k) = 5;
          end
          if ((Pbarra(k) - Pbarra(j))/(max(Pbarra)-
\min(Pbarra))) <= (0.4)
             CriterioPerda (j, k) = 3;
          end
          if ((Pbarra(k) - Pbarra(j))/(max(Pbarra)-
\min(Pbarra))) <= (0.2)
             CriterioPerda (j, k) = 1;
          end
      end
     else
        CriterioPerda (j, k) = 0.1;
     end
   end
end
for j = 1:(alternativas -1),
   for k = 1:(alternativas -1),
```
```
if Pbarra(j) > Pbarra(k)
           CriterioPerda (j,k) = 1/CriterioPerda (k,j);
      end
   end
end
%%%%Valor Total
for i = 1:(alternativas -1),
   TotalPerda (i) = sum(CriterioPerda(:,i));
end
%%%Matriz Normalizada e Ponderacao
for i = 1:(alternativas -1),
   for j = 1:(alternativas -1),
       MatrizPerda(i,j) = CriterioPerda(i,j)/TotalPerda(j);
       PonderaPerda(i) = sum(MatrizPerda(i,:))/N;
   end
end
Para o critério da Tensão Mínima %%%%%%%%%%%
응응응응
for j = 1:(alternativas -1),
   for k = 1:(alternativas -1),
     if possibilidade(j,1) == 1 %lista de alternativas
válidas
       if Vmin(j) >= Vmin(k)
           if (Vmin(j) - Vmin(k))/(max(Vmin) - min(Vmin)) <=</pre>
(1.0)
               CriterioVmin (j,k) = 9;
           end
           if (Vmin(j) - Vmin(k))/(max(Vmin)-min(Vmin)) <=</pre>
(0.8)
               CriterioVmin (j,k) = 7;
           end
           if (Vmin(j) - Vmin(k))/(max(Vmin)-min(Vmin)) <=</pre>
(0.6)
               CriterioVmin (j,k) = 5;
           end
           if (Vmin(j) - Vmin(k))/(max(Vmin)-min(Vmin)) <=</pre>
(0.4)
               CriterioVmin (j,k) = 3;
           end
           if (Vmin(j) - Vmin(k))/(max(Vmin)-min(Vmin)) <=</pre>
(0.2)
               CriterioVmin (j,k) = 1;
           end
       end
     else
         CriterioVmin (j, k) = 0.1;
     end
   end
end
```

```
for j = 1:(alternativas -1),
   for k = 1:(alternativas -1),
      if Vmin(j) < Vmin(k)</pre>
          CriterioVmin (j, k) = 1/CriterioVmin (k, j);
      end
   end
end
%%%%Valor Total
for i = 1:(alternativas -1),
   TotalVmin (i) = sum(CriterioVmin(:,i));
end
%%%Matriz Normalizada e Ponderacao
for i = 1:(alternativas -1),
   for j = 1: (alternativas -1),
      MatrizVmin(i,j) = CriterioVmin(i,j)/TotalVmin(j);
       PonderaVmin(i) = sum(MatrizVmin(i,:))/N;
   end
end
% %%%%%% Tensão Critica %%%%%%
if min(Vmin) < 0.90.
                  0.111
   CriterioPond =[1
                9
                    11;
end;
%%%%%%% Tensão Precaria %%%%%%
if min(Vmin) \geq 0.90,
   CriterioPond =[1
                   0.33
                 .3
                    1];
end;
%%%%%%%% Tensão Adequada %%%%%%
if min(Vmin) >= 0.93,
  CriterioPond =[1
                   5
                0.2 1];
end;
%%%%Valor Total
for i = 1:2,
   TotalPond (i) = sum(CriterioPond(:,i));
end
%%%Matriz Normalizada e Ponderacao
for i = 1:2,
   for j = 1:2,
      MatrizPond(i,j) = CriterioPond(i,j)/TotalPond(j);
```

```
111
```

```
PonderaPond(i) = sum(MatrizPond(i,:))/2; % divide pelo
número de critérios
   end
end
for i = 1:(alternativas -1),
   Avaliacao 1(i) = PonderaPerda(i) * PonderaPond(1); % Avaliação
final do critério 1
   Avaliacao 2(i) = PonderaVmin(i) *PonderaPond(2); %Avaliação
final do critério 1
   Resultado(i) = Avaliacao 1(i) + Avaliacao 2(i); %Resultado
final dos julgamentos
end
%%%%% Exibir qual a melhor barra%%%%%%%%%
for i = 1:(alternativas -1),
   if max(Resultado) == Resultado(i)
      for j = 1: NGD(1, 2),
         fprintf('A Melhor Barra para a Instalação da GD %d é
a Barra: %d\n',j,TesteBar(Combinacoes(i,j)));
     end
   end
end
TempoAHP = toc; %tempo decorrido para a realização dos
julgamentos pelo AHP
TempoTotal = TempoDados + TempoAHP;
```

APÊNDICE C – Dados para o sistema CML02 de 368 Barras

Os dados do alimentador CML02 da permissionária de energia elétrica da cidade de Morro da Fumaça, Santa Catarina (CERMOFUL), foram cedidos para realização desta pesquisa. Os dados abaixo representam o período de funcionamento da rede das 6h30 até as 18h30.

```
function mpc = cml02p1
%Caso do alimentador CML02 da permissionária CERMOFUL
   MATPOWER 6.0
2
%% MATPOWER Case Format : Version 2
mpc.version = '2';
%%----- Power Flow Data ----%%
%% system MVA base
mpc.baseMVA = 100;
%% bus data
   bus i
                     Pd Qd
                            Gs
                                Bs
                                     area
                                              Vm
                                                 Va
                                                     baseKV
            type
zone
        Vmax
                Vmin
mpc.bus = [
   3 0
         0
             0
                 0
                      1
                          1
                              0
                                  13.8
                                               1.06
                                                        0.94
1
                                           1
2
   1
      0
         0
             0
                 0
                      1
                          1
                              0
                                  13.8
                                           1
                                               1.06
                                                        0.94
3
  1 0.02061 0.00813 0
                          0
                             1 1
                                   0
                                       13.8
                                             1
                                                1.06
                                                        0.94
4
  1 0
         0
             0
                 0
                      1
                          1
                             0
                                 13.8
                                          1
                                              1.06
                                                       0.94
5
  1 0.00341 0.00107 0
                          0
                             1
                                1
                                   0
                                       13.8
                                             1
                                                1.06
                                                        0.94
6
  1 0
                          1
                                  13.8
                                               1.06
         0
                  0
                              0
                                           1
                                                       0.94
             0
                      1
7
  1
      0.01116 0.00371 0
                         0 1 1
                                     0
                                        13.8
                                              1
                                                 1.06
                                                          0.94
  1
      0.02067 0.00776 0
                             1
                                        13.8
8
                          0
                                 1
                                    0
                                              1
                                                 1.06
                                                          0.94
                                               1.06
9
   1
      0
         0
             0
                 0
                      1
                          1
                              0
                                 13.8
                                           1
                                                        0.94
10
       0.00582 0.00191 0
                             1 1
   1
                          0
                                    0
                                       13.8
                                               1
                                                  1.06
                                                          0.94
       0.00961 0.00361 0
                          0
                             1 1
                                       13.8
                                                  1.06
                                                          0.94
11
   1
                                    0
                                               1
                           1
                             0
                                                1.06
12
    1
       0 0
              0
                  0
                      1
                                   13.8
                                            1
                                                         0.94
                  0
                      1
                          1
                                   13.8
                                           1
13
   1
       0
        0
              0
                             0
                                               1.06
                                                         0.94
14
   1
       0 0
              0
                  0
                     1
                          1
                             0
                                   13.8
                                            1
                                               1.06
                                                         0.94
15
                       1
   1
       0 0
              0
                  0
                           1
                             0
                                   13.8
                                            1
                                               1.06
                                                         0.94
                       1
                             0
16
   1
       0 0
              0
                  0
                           1
                                   13.8
                                            1
                                               1.06
                                                         0.94
17
                       1
   1
       0 0
              0
                   0
                           1
                              0
                                   13.8
                                            1
                                                1.06
                                                         0.94
18
       0.01802 0.00862 0
   1
                           0 1
                                 1
                                    0
                                       13.8
                                                  1.06
                                                          0.94
                                               1
19
   1
          0
              0
                   0
                       1
                           1
                               0
                                   13.8
                                                1.06
       0
                                            1
                                                         0.94
20
   1
       0.00723 0.00439 0
                           0
                                      0
                                        13.8
                                                         0.94
                               1
                                  1
                                               1 1.06
21
   1
       0
          0
              0
                   0
                       1
                           1
                               0
                                   13.8
                                            1
                                                1.06
                                                         0.94
22
                        1
                            1
   1
       0
           0
                0
                    0
                                0
                                     13.8
                                             1
                                                 1.06
                                                         0.94
23
   1
                        1
                            1
                                     13.8
       0
           0
                    0
                                0
                                             1
                                                 1.06
                                                         0.94
24
                                                 1.06
   1
       0
           0
                0
                    0
                        1
                            1
                                0
                                     13.8
                                             1
                                                         0.94
25
      0.00885 0.00444 0
   1
                           0 1
                                1
                                     0
                                       13.8
                                               1
                                                  1.06
                                                         0.94
26
   1
       0
           0
               0
                   0
                        1
                            1
                                0
                                     13.8
                                             1
                                                 1.06
                                                         0.94
27
                0
                    0
                        1
                            1
                                     13.8
                                             1
                                                 1.06
    1
       0
           0
                                0
                                                          0.94
28
   1
       0
           0
                0
                    0
                      1
                            1
                                0
                                     13.8
                                             1
                                                 1.06
                                                          0.94
```

29	1	0.00881	0.00606	0	0	1	1 0	13.8	1	1.06	0.94
30	1	0.01432	0.00664	0	0	1	1 0	13.8	1 1	.06	0.94
31	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8	1	1.06	0	.94
32	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8	1	1.06	0	.94
33	1	0.018	0.01048	0	0	1	1 0	13.8	1	1.06	0.94
34	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8	1	1.06	0	.94
35	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8	1	1.06	0	.94
36	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8	1	1.06	0	.94
37	1	0.04122	0.02955	0	0	1	1 0	13.8	1 1	.06	0.94
38	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8	1	1.06	0	.94
39	1	0.03935	0.02134	0	0	1	1 0	13.8	1 1	.06	0.94
40	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8	1	1.06	0	.94
41	1	0.00376	0.00141	0	0	1	1 0	13.8	1	1.06	0.94
42	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8	1	1.06	0	.94
43	1	0.00144	0.00057	0	0	1	1 0	13.8	1 1	.06	0.94
44	1	0.0492	0.02558	0	0	1	1 0	13.8	1 1	.06	0.94
45	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8	1 1	.06	0.94	
46	1	0.01581	0.01072	0	0	1	1 0	13.8	1	1.06	0.94
47	1	0.02403	0.00799	0	0	1	1 0	13.8	1	1.06	0.94
48	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8	1 1	.06	0.9	4
49	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8	1 1	.06	0.9	4
50	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8	1 1	.06	0.9	4
51	1	0.04175	0.01887	0	0	1	1 0	13.8	1	1.06	0.94
52	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8	1	1.06	0	.94
53	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8	1	1.06	0	.94
54	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8	1	1.06	0	.94
55	1	0.02188	0.01627	0	0	1	1 0	13.8	1	1.0	6 0.94
56	1	0.02843	0.01365	0	0	1	1 0	13.8	1	1.0	6 0.94
57	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8	1	1.06	0.	94
58	1	0.02681	0.01597	0	0	1	1 0	13.8	1	1.0	6 0.94
59	1	0.02553	0.01307	0	0	1	1 0	13.8	1	1.0	6 0.94
60	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8	1	1.06	0.	94
61	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8	1	1.06	0.	94
62	1	0.01834	0.00875	0	0	1	1 0	13.8	1	1.0	6 0.94
63	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8	1	1.06	0.	94
64	1	0.00712	0.00267	0	0	1	1 0	13.8	1 1	.06	0.94
65	1	0.04771	0.02981	0	0	1	1 0	13.8	1 1	.06	0.94
66	1	0.03087	0.01996	0	0	1	1 0	13.8	1 1	.06	0.94
67	1	0 0 0	0 C	1	1	0	13.8	81	1.	06	0.94
68	1	0.02628	0.01349	0	0	1	1 0	13.8	1	1.06	0.94
69	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8	81	1.0	6 0	.94
70	1	0.02476	0.01306	0	0	1	1 0	13.8	1	1.06	0.94
71	1	0 0	0 0	1	1	() 13	. 8	1 1	.06	0.94
72	1	0.04169	0.02494	0	0	1	1 0	13.8	1 1	.06	0.94
73	1	0 0	0 0	1	1	() 13	. 8	1 1	.06	0.94
74	1	0 0	0 0	1	1	() 13	. 8	1 1	.06	0.94
75	1	0.01303	0.00476	0	0	1	1 0	13.8	1 1	.06	0.94
76	1	0 0	0 0	1	1	() 13	. 8	1 1	.06	0.94
77	1	0 0	0 0	1	1	() 13	.8	1 1	.06	0.94
78	1	0 0	0 0	1	1	() 13	.8	1 1	.06	0.94
79	1	0 0	0 0	1	1	() 13	.8	1 1	.06	0.94
80	1	0 0	0 0	1	1	() 13	.8	1 1	.06	0.94
81	1	0 0	0 0	1	1	() 13	.8	1 1	.06	0.94
82	1	0 0	0 0	1	1	() 13	.8	1 1	.06	0.94

$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	83 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	84 1	0.161 0.06859 0	0 1 1	0 13.8 1 1.06	0.94
$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	85 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	86 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	87 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0 94
$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	88 1	0 04835 0 03298 0	$\stackrel{1}{\cap}$ 1 1	0 13 8 1 1 06	0.94
$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	80 1		1 0	13 8 1 1 06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	0 1 0 1		1 0	13 9 1 1 06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	01 1		1 0	13 9 1 1 06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	00 1		1 0	12 0 1 1 06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	92 I 02 1		1 0	12.0 1 1.00	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	93 I		1 0	13.8 1 1.06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	94 I		1 0	13.8 1 1.06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	95 I	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	96 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	97 1	0.04582 0.02314 0	0 1 1	0 13.8 1 1.06	0.94
991 0.02644 0.01665 0011013.811.060.941001 0.00435 0.00212 0011013.811.060.94102100011013.811.060.94103100011013.811.060.941041 0.01014 0.00444 011013.811.060.941051 0.02312 0.0345 011013.811.060.941061 0.00377 0.00345 011013.811.060.94107100011013.811.060.94107100011013.811.060.941091 0.00494 0.00229 0011013.811.060.94110100011013.811.060.94111100011013.811.060.94111100011013.811.060.941121 0.0229 0.01379 011 <t< td=""><td>98 1</td><td>0 0 0 0 1</td><td>1 0</td><td>13.8 1 1.06</td><td>0.94</td></t<>	98 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	99 1	0.02644 0.01665 0	0 1 1	0 13.8 1 1.06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	100 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	101 1	0.00435 0.00212 0	0 1 1	0 13.8 1 1.06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	102 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	103 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	104 1	0.01014 0.00444 0	0 1 1	0 13.8 1 1.06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	105 1	0.02312 0.01318 0	0 1 1	0 13.8 1 1.06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	106 1	0.00377 0.00345 0	0 1 1	0 13.8 1 1.06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	107 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	108 1	0.01657 0.00816 0	0 1 1	0 13.8 1 1.06	0.94
110100011013.811.060.94111100011013.811.060.9411210.0290.010520011013.811.060.9411310.027990.013790011013.811.060.94114100011013.811.060.94114100011013.811.060.94115100011013.811.060.9411610.030630.01083011013.811.060.94117100011013.811.060.94118100011013.811.060.94120100011013.811.060.9412110.026040.01740011013.811.060.94123100011013.811.060.9412410.034540.021950011013.811.06 <td>109 1</td> <td>0.00494 0.00229 0</td> <td>0 1 1</td> <td>0 13.8 1 1.06</td> <td>0.94</td>	109 1	0.00494 0.00229 0	0 1 1	0 13.8 1 1.06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	110 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	111 1		1 0	13.8 1 1.06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	112 1	0 029 0 01052 0	0 1 1	0 13 8 1 1 06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	113 1	0 02799 0 01379 0	0 1 1	0 13 8 1 1 06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	11/ 1		1 0	13 8 1 1 06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	115 1		1 0	12 0 1 1 06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	110 1			0 12 0 1 1 00	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	110 1	0.03063 0.01083 0		U 13.8 I 1.06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	110 1		1 0	13.8 1 1.06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	118 1			13.8 1 1.06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	119 1	0.001/1 0.00105 0		0 13.8 1 1.06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	120 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	121 1	0.02604 0.0174 0		0 13.8 1 1.06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	122 1	0.02876 0.01918 0	0 1 1	0 13.8 1 1.06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	123 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	124 1	0.03454 0.02195 0	0 1 1	0 13.8 1 1.06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	125 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	126 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	127 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	128 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	129 1	0.00013 0.00004 0	0 1 1	0 13.8 1 1.06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	130 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
132 1 0 0 0 1 1 0 13.8 1 1.06 0.94 133 1 0 0 0 1 1 0 13.8 1 1.06 0.94 134 1 0.02271 0.01182 0 1 1 0 13.8 1 1.06 0.94 135 1 0.01857 0.00934 0 1 1 0 13.8 1 1.06 0.94 136 1 0 0 1 1 0 13.8 1 1.06 0.94	131 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
133 1 0 0 0 1 1 0 13.8 1 1.06 0.94 134 1 0.02271 0.01182 0 1 1 0 13.8 1 1.06 0.94 135 1 0.01857 0.00934 0 1 1 0 13.8 1 1.06 0.94 136 1 0 0 1 1 0 13.8 1 1.06 0.94	132 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
134 1 0.02271 0.01182 0 1 1 0 13.8 1 1.06 0.94 135 1 0.01857 0.00934 0 1 1 0 13.8 1 1.06 0.94 136 1 0 0 1 1 0 13.8 1 1.06 0.94 136 1 0 1 1 0 13.8 1 1.06 0.94	133 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	134 1	0.02271 0.01182 0	0 1 1	0 13.8 1 1.06	0.94
136 1 0 0 0 0 1 1 0 13.8 1 1.06 0.94	135 1	0.01857 0.00934 0	0 1 1	0 13.8 1 1.06	0.94
	136 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94

137 1	0 03059 0	01036 0	0 1 1	0 13 8 1	1 06	0 94
138 1	0.0000000000000000000000000000000000000	0 1	1 0	13 8 1	1 06	0.91
120 1	0 0 0	0 1	1 0	12 0 1	1 06	0.04
139 1	0 0 0	0 1		13.0 I	1.00	0.94
140 1	0.02215 0.	014 0	UII	0 13.8 1	1.06	0.94
141 1	0 0 0	0 1	1 0	13.8 1	1.06	0.94
142 1	0.01352 0.	00733 0	0 1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
143 1	0.02788 0.	01696 0	0 1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
144 1	0.02734 0.	01731 0	0 1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
145 1	0 0 0	0 1	1 0	13.8 1	1.06	0.94
146 1	0 0 0	0 1	1 0	13.8 1	1.06	0.94
147 1	0 00122 0	00077 0	0 1 1	0 13 8 1	1 06	0 94
140 1	0.00122 0.	0 1		12 0 1	1 06	0.04
140 1	0 0 0	0 1	1 0	12.0 1	1.00	0.94
149 1	0 0 0	0 1	1 0	12.0 1	1.00	0.94
150 1	0 0 0	0 1	1 0	13.8 1	1.06	0.94
151 1	0 0 0	0 1	1 0	13.8 1	1.06	0.94
152 1	0 0 0	0 1	1 0	13.8 1	1.06	0.94
153 1	0.02113 0.	01231 0	0 1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
154 1	0 0 0	0 1	1 0	13.8 1	1.06	0.94
155 1	0.02181 0.	01073 0	0 1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
156 1	0.03512 0.	02466 0	0 1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
157 1	0.0157 0.	00948 0	0 1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
158 1	0 0 0	0 1	1 0	13.8 1	1.06	0.94
159 1		0 1	1 0	13.8 1	1 06	0 94
160 1		0 1	1 0	13.8 1	1 06	0.94
161 1	0 0 0 0	02116 0		1J.0 I	1.00	0.94
101 1	0.0310 0.	02110 0		0 13.0 1	1.00	0.94
162 1	0.03848 0.	0233 0	0 1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
163 I	0.03408 0.	03624 0	0 1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
164 1	0 0 0	0 1	1 0	13.8 1	1.06	0.94
165 1	0 0 0	0 1	1 0	13.8 1	1.06	0.94
166 1	0 0 0	0 1	1 0	13.8 1	1.06	0.94
167 1	0 0 0	0 1	1 0	13.8 1	1.06	0.94
168 1	0.04514 0.	04829 0	0 1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
169 1	0 0 0	0 1	1 0	13.8 1	1.06	0.94
170 1	0 0 0	0 1	1 0	13.8 1	1.06	0.94
171 1	0 0 0	0 1	1 0	13.8 1	1.06	0.94
172 1	0 01797 0	01077 0	0 1 1	0 13 8 1	1 06	0 94
173 1	0.01761 0	010000	0 1 1	0 13 8 1	1 06	0.91
17/ 1	0.01/01 0.	00003 0	0 1 1	0 13 9 1	1 06	0.94
175 1	0.00000 0.	00005 0		1 2 0 1	1.00	0.94
175 I 176 1	0 0 0	0 1		13.0 I	1.00	0.94
176 1	0.02156 0.	02 0		0 13.8 1	1.06	0.94
1// 1	0 0 0	1 0	1 0	13.8 1	1.06	0.94
178 1	0.00562 0.	00178 0	0 1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
179 1	0 0 0	0 1	1 0	13.8 1	1.06	0.94
180 1	0.01156 0.	00551 0	0 1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
181 1	0.02578 0.	01389 0	0 1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
182 1	0 0 0	0 1	1 0	13.8 1	1.06	0.94
183 1	0.00739 0.	00298 0	0 1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
184 1	0 0 0	0 1	1 0	13.8 1	1.06	0.94
185 1	0.00207 0.	00097 0	0 1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
186 1	0.01347 0	01432 0	0 1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
187 1	0 0 0	0 1	1 0	13.8 1	1.06	0.94
188 1	0 0326 0	03495 0	0 1 1	0 13 8 1	1 06	0 94
189 1	0 02984 0	03118 0	0 1 1	0 13 8 1	1 06	0 94
190 1	0 02222 0	02259 0		0 13 8 1	1 06	0.9/
- VV -	0.02222 0.	52255 0	V T T	0 TO T	T . 0 0	U • J ユ

4.0.4	4	<u> </u>	<u> </u>	-		<u>^</u>		1 0 0	0.01
191	Ţ	0 0	0 0	Ŧ	T	0	13.8 1	1.06	0.94
192	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8 1	1.06	0.94
193	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8 1	1.06	0.94
194	1	0.05559	0.05907	0	0	1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
195	1	0 0	0 0	1	1	0	138 1	1 06	0 94
100	1	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	0 04005	÷	^ <u> </u>	1 1	13.0 I	1 00	0.04
190	1	0.03963	0.04085	0	0	T T	0 13.8 1	1.06	0.94
197	Ţ	0 0	0 0	T	T	0	13.8 I	1.06	0.94
198	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8 1	1.06	0.94
199	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8 1	1.06	0.94
200	1	0.00146	0.00063	0	0	1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
2.01	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8 1	1.06	0.94
202	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8 1	1 06	0 94
202	1	0 03630	0 01033	0	<u> </u>	1 1	0 13 9 1	1 06	0.91
203	1	0.03039	0.01955	1	1	T T	12 0 1	1 00	0.94
204	T	0 0	0 0	Ţ	1	0	13.8 1	1.06	0.94
205	T	0.04/33	0.02458	0	0	1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
206	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8 1	1.06	0.94
207	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8 1	1.06	0.94
208	1	0.00509	0.00265	0	0	1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
209	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8 1	1.06	0.94
210	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8 1	1.06	0.94
211	1	0 07518	0 07199	0	0	1 1	0 13 8 1	1 06	0.91
211	1	0.07510	0.0/100	1	1	т т	12 0 1	1 00	0.04
212	T	0 0	0 0	1	1	0	13.8 1	1.06	0.94
213	Ţ	0 0	0 0	T	T	0	13.8 1	1.06	0.94
214	1	0.00221	0.00117	0	0	1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
215	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8 1	1.06	0.94
216	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8 1	1.06	0.94
217	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8 1	1.06	0.94
218	1	0 0	0 0	1	1	0	138 1	1 06	0 94
210	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8 1	1 06	0.91
220	1	0 0	0 0	1	1	0	12 0 1	1 06	0.04
220	1	0 0	0 0	1	1	0	13.0 1	1.00	0.94
221	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8 1	1.06	0.94
222	1	0.02155	0.01093	0	0	1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
223	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8 1	1.06	0.94
224	1	0.04373	0.02449	0	0	1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
225	1	0.023	0.02412	0	0	1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
226	1	0.00455	0.00231	0	0	1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
227	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8 1	1.06	0.94
228	1	0 0/152	0 02237	0	0	1 1	0 13 8 1	1 06	0 9/
220	1	0.00002	0.02237	0	0	1 1	0 12 0 1	1 06	0.04
229	1	0.00092	0.00514	1	1	т т т	12 0 1	1.00	0.94
230	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8 1	1.06	0.94
231	1	0.00502	0.00287	0	0	1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
232	1	0.00046	0.00025	0	0	1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
233	1	0.01478	0.00773	0	0	1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
234	1	0.01907	0.01032	0	0	1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
235	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8 1	1.06	0.94
236	1	0 01098	0 00915	0	0	1 1	0 13 8 1	1 06	0 94
237	1	0 0	0 0	1	1		13 8 1	1 06	0 94
230	⊥ 1	0 0	0 0	1	1	0	13 0 1	1 06	0.94
230	1	0 0	0 0	1	1	0	10.0 I	1.00	0.94
239	Ţ	U U	U U	Ţ	1	0	13.8 1	1.06	0.94
240	1	0 0	υ Ο	1	1	0	13.8 1	1.06	0.94
241	1	0.00709	0.0038	0	0	1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
242	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8 1	1.06	0.94
243	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8 1	1.06	0.94
244	1	0 0	0 0	1	1	0	13.8 1	1.06	0.94

245 1	0 0	0 0 1	1 0	13.8 1	1.06	0.94
246 1	0 0	0 0 1	1 0	13.8 1	1.06	0.94
247 1	0.03152	0.03284 0	0 1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
248 1	0.02697	0.0284 0	0 1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
249 1	0.00114	0.00048 0	0 1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
250 1	0 0	0 0 1	1 0	13 8 1	1 06	0.94
251 1	0 0	0 0 1	1 0	13.8 1	1 06	0.94
252 1	0 0	0 0 1	1 0	13.8 1	1 06	0.94
253 1	0 0		1 0	13.8 1	1 06	0.94
257 1	0 0		1 0	13.8 1	1 06	0.94
255 1	0 00122	0 00055 0	0 1 1	13.0 I	1 06	0.04
2JJ 1 256 1	0.00132	0.00055 0		U 13.0 1	1 06	0.94
200 I	0 0		1 0	13.8 I 12.0 1	1.00	0.94
257 I	0 0		1 0	13.8 1	1.00	0.94
258 I	0 0		1 0	13.8 1	1.00	0.94
259 1	0 0	0 0 1		13.8 1	1.06	0.94
260 I	0.0139	0.005/4 0		0 13.8 1	1.06	0.94
261 1	0 0	0 0 1	1 0	13.8 1	1.06	0.94
262 1	0.01316	0.00531 0	0 1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
263 1	0 0	0 0 1	1 0	13.8 1	1.06	0.94
264 1	0.023	0.01173 0	0 1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
265 1	0.231	0.20372 0	0 1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
266 1	0 0	0 0 1	1 0	13.8 1	1.06	0.94
267 1	0.00964	0.00461 0	0 1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
268 1	0.05706	0.0313 0	0 1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
269 1	0 0	0 0 1	1 0	13.8 1	1.06	0.94
270 1	0 0	0 0 1	1 0	13.8 1	1.06	0.94
271 1	0 0	0 0 1	1 0	13.8 1	1.06	0.94
272 1	0 0	0 0 1	1 0	13.8 1	1.06	0.94
273 1	0.08906	0.05123 0	0 1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
274 1	0.01906	0.00827 0	0 1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
275 1	0.01466	0.00788 0	0 1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
276 1	0 0	0 0 1	1 0	13.8 1	1.06	0.94
277 1	0 0	0 0 1	1 0	13.8 1	1.06	0.94
278 1	0.01102	0.00561 0	0 1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
279 1	0 0	0 0 1	1 0	13.8 1	1.06	0.94
280 1	0 0	0 0 1	1 0	13.8 1	1.06	0.94
281 1	0 03647	0 03206 0	0 1 1	0 13 8 1	1 06	0.94
282 1	0 01927	0 00738 0	0 1 1	0 13 8 1	1 06	0.94
283 1	0 0	0 0 1	1 0	13 8 1	1 06	0.94
284 1	0 0	0 0 1	1 0	13.8 1	1 06	0.94
285 1	0 0		1 0	13.8 1	1 06	0.94
205 1	0 02616	0 01066 0	0 1 1	13.0 I	1 06	0.94
200 1	0.02010	0.01000 0		0 13 0 1	1 06	0.94
207 1	0.01001	0.00717 0	0 1 1	0 13 0 1	1 06	0.94
200 1	0.00100	0.002 0		12 0 1	1 00	0.94
289 I 200 1	0 00565	0 00127 0		13.8 I 0 12 0 1	1.00	0.94
290 I 201 1	0.00565	0.0042/0		U 13.8 1	1.00	0.94
291 I 202 1	0 00075	U U I		13.0 L	1.00	0.94
292 I 202 1	0.009/5	0.003/2 0		U 13.8 1	1.06	0.94
293 I	U U	0 0 1	U	13.8 I	1.06	0.94
294 I	0.03738	U.UI486 0	U I 1	U 13.8 1	1.06	0.94
295 1	0.04887	0.01949 0	0 1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
296 1	0 0	0 0 1	1 0	13.8 1	1.06	0.94
297 1	0.01221	0.01312 0	0 1 1	0 13.8 1	1.06	0.94
298 1	0.0005	0.00031 0	0 1 1	0 13.8 1	1.06	0.94

200 1	0 0 0 1	1 0	12.0 1 1.00	0 0 1
299 I		1 0	13.8 1 1.06	0.94
300 1	0.01639 0.00822 0	0 1 1	0 13.8 1 1.06	0.94
301 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
302 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0 94
202 1		1 0	12 0 1 1 00	0.01
303 I		1 0	13.8 1 1.00	0.94
304 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
305 1	0.01944 0.01957 0	0 1	1 0 13.8 1	1.06
0.94				
306 1	0 0 0 0 1	1 0	12 0 1 1 06	0 94
300 I		1 0	13.0 1 1.00	0.94
307 I		1 0	13.8 1 1.06	0.94
308 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
309 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
310 1		1 0	13 9 1 1 06	0 04
310 I 311 1		1 0	12.0 1 1.00	0.94
311 I		T 0	13.8 1 1.06	0.94
312 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
313 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
314 1	0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0 94
215 1		1 0	12 0 1 1 00	0.04
315 1		1 0	13.8 1 1.00	0.94
316 1	0.01524 0.01589 0	0 1 1	0 13.8 1 1.06	0.94
317 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
318 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
310 1	0 04835 0 04336 0	0 1 1	0 13 8 1 1 06	0 9/
JIJ I 200 1	0.04055 0.04550 0		0 13.0 1 1.00	0.94
320 I	0.02964 0.01/26 0	0 1 1	0 13.8 1 1.06	0.94
321 1	0.03909 0.02594 0	0 1 1	0 13.8 1 1.06	0.94
322 1	0.01162 0.00663 0	0 1 1	0 13.8 1 1.06	0.94
323 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
324 1	0 00094 0 00054 0	0 1 1	0 13 9 1 1 06	0 04
JZ4 I	0.00094 0.00034 0		0 13.0 1 1.00	0.94
325 I	0.01/16 0.0095 0	0 1 1	0 13.8 1 1.06	0.94
326 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
327 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
328 1	0 01895 0 00907 0	0 1 1	0 13 8 1 1 06	0 94
220 1		1 0	12 0 1 1 06	0.01
329 I		T U	13.0 1 1.00	0.94
330 I	0.02036 0.01528 0	0 1 1	0 13.8 1 1.06	0.94
331 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
332 1	0.03871 0.02084 0	0 1 1	0 13.8 1 1.06	0.94
333 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0 94
224 1	0 02202 0 025 0	0 1 1	0 12 0 1 1 06	0.01
334 I	0.03382 0.035 0		0 13.0 1 1.00	0.94
335 I	0.03043 0.02651 0	0 1 1	0 13.8 1 1.06	0.94
336 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
337 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
338 1	0.03789 0.03952 0	0 1 1	0 13.8 1 1.06	0.94
330 1		1 0	12 9 1 1 06	0 04
339 I		1 0	12.0 1 1.00	0.94
340 I		1 0	13.8 1 1.06	0.94
341 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
342 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
343 1	0 04563 0 04365 0	0 1 1	0 13 8 1 1 06	0 94
311 1		1 0	12 0 1 1 06	0 01
044 I		1 0	10.0 1 1.00	0.94
345 1	0 0 0 0 1	⊥ 0	13.8 1 1.06	0.94
346 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
347 1	0 0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
348 1		1 0	13.8 1 1.06	0 91
240 1			12 0 1 1 00	0.94
349 I	0.0351/ 0.03459 0	UII	U 13.8 I 1.06	0.94
350 1	0 0 0 1	1 0	13.8 1 1.06	0.94
351 1	0.00236 0.00037 0	0 1 1	0 13.8 1 1.06	0.94

	0.0046	3 0.0019	70	0	1	1 0	13	. 8	1 1	.06	0.94
353 1	0 0	0 0	1	1	-	0 1	3 8	1		06	0 94
354 1	0 0	0 0	1	1		0 <u>1</u>	3.8	1	1	06	0.94
355 1	0 0	0 0	1	1		0 1 0 1	3.0	1	1	06	0.94
356 1	0 0	0 0	1	1		0 1	3.0	1	1	06	0.94
330 I 357 1	0 0	0 0	1	1			2.0	1	1	.00	0.94
35/1	0 0		1 2 0	Ţ	1		3.8	, T	1	1.06	0.94
358 1	0.0012	3 0.0005	30	0	T		13	.8	1 1	1.06	0.94
359 I	0 0	0 0	Ţ	Ţ		0 1	3.8	Ţ	L	1.06	0.94
360 1	0 0	0 0	1	1		0 1	3.8	1	1	.06	0.94
361 1	0 0	0 0	1	1		0 1	3.8	1	1	1.06	0.94
362 1	0.0122	9 0.0126	50	0	1	1 0	13	.8	1 1	.06	0.94
363 1	0 0	0 0	1	1		0 1	3.8	1	1	.06	0.94
364 1	0 0	0 0	1	1		0 1	3.8	1	1	.06	0.94
365 1	0.0032	0.0014	3 0	0	1	1 0	13	.8	1 1	.06	0.94
366 1	0 0	0 0	1	1		0 1	3.8	1	1	.06	0.94
367 1	0 0	0 0	1	1		0 1	3.8	1	1	.06	0.94
368 1	0 0	0 0	1	1		0 1	3.8	1	1	.06	0.94
1;	0 0	0 0	-	-		• <u>-</u>	•••	-	-		0.91
%% gene:	rator d	ata									
% bus	Pg Qg	Qmax	Qı	nin		Vg m	Base	s	tatu	is Pmax	X
Pmin	Pc1 Pc	2 Oclmin	00	c1max	k (Oc2mi	n O	c2ma:	x r	camp ago	2
ramp 10	ramp 3	0 ramp q	~ ai	of		~ -	~			· · - · - · - ·	
mpc.gen	= [o ramp_q	<u></u>	-							
1	100 -1	00 10	0 0	1	0	100 1	5	0 0	C) ()	0 0
0 0	0 0	0 0	0	1:	• • •	100 1	0	0 0		, 0	0 0
0 0	0 0	0 0	0	1,							
%% bran	ch data										
%% brance % fbus	ch data s tb	us r	x	b		rateA	. r	ateB	r	rateC	ratio
%% brand % fbus angle	ch data s tb status	us r anomin	x	b	z	rateA	. r	ateB	r	rateC	ratio
%% bran % fbus angle mpc.bra	ch data s tb status	us r angmin	x aı	b ngmax	ĸ	rateA	. r	ateB	r	rateC	ratio
%% brand % fbus angle mpc.bran	ch data s tb status nch = [0 00583	us r angmin 0 00714	x ai 0	b ngmaz 0	× 0	rateA 0	. r 1	ateB	r 1	-360	ratio
%% brand % fbus angle mpc.bran 1 2 (2 3 (ch data s tb status nch = [0.00583 0.08839	us r angmin 0.00714 0.152	x ai 0	b ngmaz 0	0	rateA 0	. r 1	ateB 0	r 1 1	-360	ratio 360
%% brand % fbus angle mpc.bran 1 2 (2 3 (ch data s tb status nch = [0.00583 0.08839	us r angmin 0.00714 0.152	x ai 0 0	b ngmax 0 0	0	rateA 0 0	. r 1 1	o 0 0	r 1 1	-360 -360	ratio 360 360
<pre>%% brand % fbus angle mpc.bran 1 2 (2 3 (2 4 (2 2 (2 4 (2 2 (2 (2 (2 (2 (2 (2 (2 (2 (</pre>	ch data s tb status nch = [0.00583 0.08839 0.03911	us r angmin 0.00714 0.152 0.01459	x ai 0 0 0	b ngmaz 0 0 0	0 0 0	rateA 0 0 0	. r 1 1 1	o 0 0 0	r 1 1 1	-360 -360 -360	ratio 360 360 360
<pre>%% brand % fbus angle mpc.bran 1 2 0 2 3 0 2 4 0 3 6 0</pre>	ch data s tb status nch = [0.00583 0.08839 0.03911 0.04978	us r angmin 0.00714 0.152 0.01459 0.10742	x a1 0 0 0 0	b ngmaz 0 0 0 0	× 0 0 0	0 0 0 0 0	1 1 1 1	0 0 0 0	1 1 1 1	-360 -360 -360 -360 -360	ratio 360 360 360 360
<pre>%% brand % fbus angle mpc.bran 1 2 (2 3 (2 4 (3 6 (4 5 (6 7)</pre>	ch data s tb status nch = [0.00583 0.08839 0.03911 0.04978 0.07861	us r angmin 0.00714 0.152 0.01459 0.10742 0.03887	x a1 0 0 0 0 0	b ngmax 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0	1 1 1 1 1	ateB 0 0 0 0 0	r 1 1 1 1	-360 -360 -360 -360 -360 -360	ratio 360 360 360 360 360
<pre>%% brand% fbux angle mpc.bran 1 2 (2 3 (2 4 (3 6 (4 5 (6 7 (6 7 (</pre>	ch data s tb status nch = [0.00583 0.08839 0.03911 0.04978 0.07861 0.03848	us r angmin 0.00714 0.152 0.01459 0.10742 0.03887 0.08304	x a1 0 0 0 0 0 0 0	b ngmax 0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0	. r 1 1 1 1	0 0 0 0 0 0 0	1 1 1 1 1 1	-360 -360 -360 -360 -360 -360 -360	ratio 360 360 360 360 360 360
%% brand % fbu: angle mpc.brand 1 2 0 2 3 0 3 6 0 4 5 0 6 7 0	ch data s tb status nch = [0.00583 0.03911 0.04978 0.07861 0.03848 0.26195	us r angmin 0.00714 0.152 0.01459 0.10742 0.03887 0.08304 0.08472	x a1 0 0 0 0 0 0 0 0	b ngmaz 0 0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0 0	1 1 1 1 1 1	0 0 0 0 0 0 0 0	r 1 1 1 1 1 1	-360 -360 -360 -360 -360 -360 -360 -360	ratio 360 360 360 360 360 360 360
%% bran. angle mpc.bran 1 2 0 2 3 0 3 6 0 4 5 0 6 7 0 7 9 0	ch data s tb status nch = [0.00583 0.03911 0.04978 0.07861 0.03848 0.26195 0.05204	us r angmin 0.00714 0.152 0.01459 0.10742 0.03887 0.08304 0.08472 0.1123	x a1 0 0 0 0 0 0 0 0 0	b ngmaz 0 0 0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0 0 0	1 1 1 1 1 1 1 1	0 0 0 0 0 0 0 0 0	r 1 1 1 1 1 1 1 1	-360 -360 -360 -360 -360 -360 -360 -360	ratio 360 360 360 360 360 360 360 360
%% bran % fbu: angle mpc.bran 1 2 0 2 3 0 3 6 0 4 5 0 6 7 0 7 9 0 9 10 0	ch data s tb status nch = [0.00583 0.08839 0.03911 0.04978 0.07861 0.07861 0.03848 0.26195 0.05204 0.03863	us r angmin 0.00714 0.152 0.01459 0.10742 0.03887 0.08304 0.08472 0.1123 0.08336	x 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	b ngmax 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	1 1 1 1 1 1 1 1 1	-360 -360 -360 -360 -360 -360 -360 -360	ratio 360 360 360 360 360 360 360 360 360
%% bran % fbux angle mpc.bran 1 2 0 2 3 0 3 6 0 4 5 0 6 7 0 9 10 0 9 11 0	ch data s tb status nch = [0.00583 0.08839 0.03911 0.04978 0.07861 0.03848 0.26195 0.05204 0.03863 0.03729	us r angmin 0.00714 0.152 0.01459 0.10742 0.03807 0.08304 0.08472 0.1123 0.08336 0.01844	x 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	b ngmax 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	× 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	ateB 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	r 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	-360 -360 -360 -360 -360 -360 -360 -360	ratio 360 360 360 360 360 360 360 360 360 360
%% brand angle mpc.brand 1 2 0 2 3 0 3 6 0 4 5 0 6 7 0 9 10 0 10 12	ch data s tb status nch = [0.00583 0.08839 0.03911 0.04978 0.07861 0.03848 0.26195 0.26195 0.26195 0.05204 0.03863 0.03729 0.0433	us r angmin 0.00714 0.152 0.01459 0.10742 0.03837 0.08304 0.08472 0.1123 0.08336 0.01844 9 0.0936	x 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 1 0	b ngmax 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	r r 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	ateB 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	r 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	-360 -360 -360 -360 -360 -360 -360 -360	ratio 360 360 360 360 360 360 360 360
%% brand angle mpc.brand 1 2 0 2 3 0 2 4 0 3 6 0 6 7 0 9 10 0 9 11 0 10 12 13	ch data s tb status nch = [0.00583 0.03911 0.04978 0.07861 0.03848 0.26195 0.05204 0.03863 0.03729 0.0433 0.0160	us r angmin 0.00714 0.152 0.01459 0.10742 0.03887 0.08304 0.08472 0.1123 0.08336 0.01844 9 0.0936 8 0.0347	x 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 1 0 0	b ngmax 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	ateB 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	r 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	-360 -360 -360 -360 -360 -360 -360 -360	ratio 360 360 360 360 360 360 360 360
<pre>%% bran. % fbu: angle mpc.bran 1 2 (2 3 (2 4 0 3 6 (4 5 (6 7 0 6 8 0 7 9 (9 10 0 10 12 10 12 12 13 13 15</pre>	ch data s tb status nch = [0.00583 0.08839 0.03911 0.04978 0.07861 0.03848 0.26195 0.05204 0.03863 0.03729 0.0433 0.0160 0.0120	us r angmin 0.00714 0.152 0.01459 0.10742 0.03887 0.08304 0.08472 0.1123 0.08336 0.01844 9 0.0936 8 0.0347 2 0.0259	x 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	b ngmaz 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	ateB 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	-360 -360 -360 -360 -360 -360 -360 -360	ratio 360 360 360 360 360 360 360 360
<pre>%% bran. % fbu: angle mpc.bran 1 2 (2 3 (2 4 (3 6 (4 5 (6 7 (6 8 (7 9 (9 10 (9 11 (10 12 12 13 13 15 13 14</pre>	ch data s tb status nch = [0.00583 0.08839 0.03911 0.04978 0.07861 0.03848 0.26195 0.05204 0.03863 0.03729 0.0433 0.0160 0.0120 0.0162	us r angmin 0.00714 0.152 0.01459 0.10742 0.03887 0.08304 0.08472 0.1123 0.08336 0.01844 9 0.0936 8 0.0347 2 0.0259 8 0.0351	x an 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	b ngmaz 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	× 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	ateB 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	-360 -360 -360 -360 -360 -360 -360 -360	ratio 360 360 360 360 360 360 360 360
<pre>%% bran. % fbu: angle mpc.bran 1 2 (2 3 (2 4 (3 6 (4 5 (6 7 (6 8 (7 9 (9 10 (9 11 (10 12 12 13 13 15 13 14 13 16</pre>	ch data s tb status nch = [0.00583 0.08839 0.03911 0.04978 0.07861 0.07861 0.03848 0.26195 0.05204 0.03863 0.03729 0.0433 0.0433 0.0160 0.0120 0.0162 0.0153	us r angmin 0.00714 0.152 0.01459 0.10742 0.08304 0.08304 0.08472 0.1123 0.08336 0.01844 9 0.0936 8 0.0347 2 0.0259 8 0.0351 4 0.0331	x al 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	b ngmaa 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	× 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	ateB 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	-360 -360 -360 -360 -360 -360 -360 -360	ratio 360 360 360 360 360 360 360 360
<pre>%% bran % fbux angle mpc.bran 1 2 (2 3 (2 4 (3 6 (4 5 (6 7 (6 8 (7 9 (9 10 (9 10 (9 11 (10 12 12 13 13 15 13 14 13 16 14 182</pre>	ch data s tb status nch = [0.00583 0.08839 0.03911 0.04978 0.07861 0.03848 0.26195 0.05204 0.03863 0.03729 0.0433 0.0433 0.0160 0.0120 0.0162 0.0153 0.0278	us r angmin 0.00714 0.152 0.01459 0.10742 0.03887 0.08304 0.08472 0.1123 0.08336 0.01844 9 0.0936 8 0.0347 2 0.0259 8 0.0351 4 0.0331 1 0.06	x ai 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	b ngmas 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	<pre>%</pre> 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	r 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	-360 -360 -360 -360 -360 -360 -360 -360	ratio 360 360 360 360 360 360 360 360
<pre>%% branc% fbux angle mpc.bran 1 2 0 2 3 0 2 4 0 3 6 0 4 5 0 6 7 0 9 10 0 9 11 0 10 12 12 13 13 15 13 14 13 16 14 182 15 73</pre>	ch data s tb status nch = [0.00583 0.08839 0.03911 0.04978 0.07861 0.03848 0.26195 0.05204 0.03863 0.03729 0.0433 0.0160 0.0120 0.0153 0.0278 0.0098	us r angmin 0.00714 0.152 0.01459 0.10742 0.03807 0.08304 0.08472 0.1123 0.08336 0.01844 9 0.0936 8 0.0347 2 0.0259 8 0.0351 4 0.0351 1 0.06	x an 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	b orgmas 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	<pre></pre>	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	-360 -360 -360 -360 -360 -360 -360 -360	ratio 360 360 360 360 360 360 360 360
%% brand angle mpc.brand 1 2 0 2 3 0 2 4 0 3 6 0 4 5 0 6 7 0 9 10 12 12 13 15 13 14 13 14 182 15 15 73 16	ch data s tb status hch = [0.00583 0.08839 0.03911 0.04978 0.07861 0.03848 0.26195 0.05204 0.03863 0.03729 0.0433 0.0160 0.0120 0.0162 0.0153 0.0278 0.0098 0.0098	us r angmin 0.00714 0.152 0.01459 0.10742 0.03887 0.08304 0.08472 0.1123 0.08336 0.01844 9 0.0936 8 0.0347 2 0.0259 8 0.0351 4 0.0331 1 0.06 4 0.0073 0.00564	x ai 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 1 0 0 3 0	b orgmas 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	<pre></pre>	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	-360 -360 -360 -360 -360 -360 -360 -360	ratio 360 360 360 360 360 360 360 360
%% bran. angle mpc.bran 1 2 0 2 3 0 2 4 0 2 4 0 3 6 0 4 5 0 6 7 0 9 10 0 10 12 12 13 13 14 13 16 14 182 15 73 16 17 0	ch data s tb status hch = [0.00583 0.08839 0.03911 0.04978 0.07861 0.03848 0.26195 0.05204 0.03863 0.03729 0.0433 0.0160 0.0162 0.0153 0.0278 0.0098 0.00261 0.03344	us r angmin 0.00714 0.152 0.01459 0.10742 0.03887 0.08304 0.08472 0.1123 0.08336 0.01844 9 0.0936 8 0.0347 2 0.0259 8 0.0351 4 0.0331 1 0.06 4 0.0073 0.00564 0 07196	x ai 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	b orgmax 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	-360 -360 -360 -360 -360 -360 -360 -360	ratio 360 360 360 360 360 360 360 360
%% bran. angle mpc.bran 1 2 0 2 3 0 2 4 0 2 4 0 3 6 0 4 5 0 6 7 0 9 10 10 10 12 13 13 15 13 13 16 14 14 182 15 15 73 16 17 18 0	ch data s tb status hch = [0.00583 0.08839 0.03911 0.04978 0.07861 0.03848 0.26195 0.05204 0.03863 0.0433 0.0160 0.0120 0.0123 0.0278 0.0098 0.00261 0.03334	us r angmin 0.00714 0.152 0.01459 0.10742 0.03887 0.08304 0.08472 0.1123 0.08336 0.01844 9 0.0936 8 0.0347 2 0.0259 8 0.0351 4 0.0331 1 0.06 4 0.0073 0.00564 0.00564 0.006627	x ai 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	b orgmas 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	-360 -360 -360 -360 -360 -360 -360 -360	ratio 360 360 360 360 360 360 360 360
%% bran. angle mpc.bran 1 2 0 2 3 0 2 4 0 3 6 0 4 5 0 6 7 0 9 10 0 9 10 12 12 13 15 13 14 182 15 73 16 14 182 15 15 73 16 17 18 0 18 20 0	ch data s tb status hch = [0.00583 0.08839 0.03911 0.04978 0.07861 0.03848 0.26195 0.05204 0.03863 0.03729 0.0433 0.0160 0.0120 0.0162 0.0153 0.0278 0.00281 0.00281 0.03344 0.00295 0.0278 0.00281 0.002	us r angmin 0.00714 0.152 0.01459 0.10742 0.03887 0.08304 0.08472 0.1123 0.08336 0.01844 9 0.0936 8 0.0347 2 0.0259 8 0.0351 4 0.0351 1 0.06 4 0.0073 0.00564 0.07196 0.00637 0.2465	x ai 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	b ngmas 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	r 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	-360 -360 -360 -360 -360 -360 -360 -360	ratio 360 360 360 360 360 360 360 360
%% bran. angle mpc.bran 1 2 0 2 3 0 2 4 0 3 6 0 4 5 0 6 7 0 9 10 0 9 10 12 13 15 13 13 16 14 14 182 15 17 18 0 17 19 0 20 21 20	ch data s tb status hch = [0.00583 0.08391 0.04978 0.07861 0.07861 0.03848 0.26195 0.05204 0.03863 0.03729 0.0433 0.0160 0.0120 0.0162 0.0153 0.0278 0.00285 0.00285 0.00285 0.03344 0.00295 0.11564	us r angmin 0.00714 0.152 0.01459 0.10742 0.03807 0.08304 0.08472 0.1123 0.08336 0.01844 9 0.0936 8 0.0347 2 0.0259 8 0.0351 4 0.0351 4 0.0351 1 0.06 4 0.0073 0.00564 0.007196 0.00637 0.24953 0.0262	x ai 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	b ngmas 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	-360 -360 -360 -360 -360 -360 -360 -360	ratio 360 360 360 360 360 360 360 360
%% bran % fbux angle mpc.bran 1 2 0 2 3 0 2 3 0 0 3 6 0 0 4 5 0 0 6 7 0 0 9 10 12 13 13 15 13 14 13 16 17 0 14 182 15 73 16 17 18 0 17 18 20 0 20 21 22 21	ch data s tb status hch = [0.00583 0.08391 0.04978 0.03911 0.04978 0.03848 0.26195 0.05204 0.03863 0.03729 0.0433 0.0160 0.0120 0.0162 0.0153 0.0278 0.00288 0.00288 0.00285 0.03344 0.00295 0.11564 0.0710	us r angmin 0.00714 0.152 0.01459 0.10742 0.03807 0.08304 0.08472 0.1123 0.08336 0.01844 9 0.0936 8 0.0347 2 0.0259 8 0.0351 4 0.00351 4 0.0031 1 0.06 4 0.0073 0.00564 0.07196 0.00637 0.24953 0.0263	x ai 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	b orgmas 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	-360 -360 -360 -360 -360 -360 -360 -360	ratio 360 360 360 360 360 360 360 360

$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	21	24	0 0/115 (1 01331 0		0	0	0	1	0	1	-360	360
21 23 0.0357 0.11546 0 0 0 1 -360 360 22 44 0.0357 0.11546 0 0 0 1 0 1 -360 360 24 26 0.16025 0.05182 0 0 0 1 0 1 -360 360 25 33 0.54015 0.17469 0 0 0 1 0 1 -360 360 26 27 0.12144 0.03927 0 0 0 1 0 1 -360 360 27 31 0.01751 0.00566 0 0 0 1 0 1 -360 360 27 32 0.06605 0.02136 0 0 0 1 1 -360 360 33 4 0.526 0.0184 0 0 0 1 1 -360 360 34 35 0.15 0.04886 0 0 1 1 -360 </td <td>21</td> <td>27</td> <td>0.05273</td> <td>0 11370</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>0</td> <td>⊥ 1</td> <td>-360</td> <td>360</td>	21	27	0.05273	0 11370	0	0	0	0	1	0	⊥ 1	-360	360
22 44 0.337 0.11340 0 0 0 1 0 1 -360 360 24 26 0.16025 0.05182 0 0 0 1 0 1 -360 360 24 25 0.22267 0.07202 0 0 0 1 0 1 -360 360 25 33 0.54015 0.17469 0 0 0 1 0 1 -360 360 26 29 0.1878 0.06074 0 0 0 1 0 1 -360 360 27 31 0.01751 0.06666 0 0 0 1 0 1 -360 360 33 34 0.5826 0.018840 0 0 0 1 0 1 -360 360 34 36 0.15139 0.04896 0 0 0 1 1 -360 360 34 37 0.74693 0.24170 0	21	23	0.05275	0.11570	0	0	0	0	1	0	1	-300	200
22 43 0.04328 0.014 0 0 0 1 0 1 -360 360 24 26 0.16025 0.05182 0 0 0 1 0 1 -360 360 25 33 0.54015 0.17469 0 0 0 1 0 1 -360 360 26 27 0.12144 0.03927 0 0 0 1 0 1 -360 360 26 29 0.1878 0.06074 0 0 0 1 0 1 -360 360 27 30 0.01751 0.00566 0 0 0 1 0 1 -360 360 33 4 0.5526 0.01840 0 0 0 1 1 -360 360 34 35 0.015 0.00485 0 0 0 1 1 -360 360 34 35 0.015 0.00485 0 0 1	22	44	0.337	0.11340	0	0	0	0	1	0	1	-300	200
24 26 0.16025 0.01267 0.07020 0 0 1 -360 360 25 33 0.54015 0.17469 0 0 0 1 0 1 -360 360 26 27 0.12144 0.3927 0 0 0 1 0 1 -360 360 26 28 0.00855 0.00277 0 0 0 1 0 1 -360 360 27 31 0.01751 0.00566 0 0 0 1 0 1 -360 360 27 32 0.06605 0.02136 0 0 0 1 0 1 -360 360 33 4.05826 0.01884 0 0 0 1 0 1 -360 360 34 35 0.015 0.00485 0 0 0 1 0 1 -360 360 34 37 0.74693 0.24157 0 0 1	22	45	0.04328	0.014	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
24 25 0.222267 0.070202 0 0 0 1 -360 360 25 33 0.54015 0.07469 0 0 0 1 0 1 -360 360 26 27 0.12144 0.03927 0 0 0 1 0 1 -360 360 26 28 0.0855 0.00277 0 0 0 1 0 1 -360 360 27 30 0.31698 0.10251 0 0 0 1 0 1 -360 360 33 4 0.05826 0.01884 0 0 0 1 0 1 -360 360 34 35 0.155 0.04850 0 0 0 1 0 1 -360 360 34 37 0.74693 0.24157 0 0 0 1 0 1 -360 360 36 40 0.74574 0.24117 0 0 <td< td=""><td>24</td><td>26</td><td>0.16025</td><td>0.05182</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>T</td><td>0</td><td>T</td><td>-360</td><td>360</td></td<>	24	26	0.16025	0.05182	0	0	0	0	T	0	T	-360	360
25 33 0.54015 0.17469 0 0 0 1 -360 360 26 27 0.12144 0.02077 0 0 0 1 0 1 -360 360 26 28 0.00855 0.02077 0 0 0 1 0 1 -360 360 27 31 0.01751 0.00566 0 0 0 1 0 1 -360 360 27 32 0.66605 0.02136 0 0 0 1 0 1 -360 360 33 4 0.05826 0.01884 0 0 0 1 0 1 -360 360 34 35 0.015 0.04896 0 0 0 1 0 1 -360 360 36 38 0.3511 0.013 0 0 0 1 0 1 -360 360 36 39 0.24821 0.8028 0 0 0 <td>24</td> <td>25</td> <td>0.22267</td> <td>0.07202</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>-360</td> <td>360</td>	24	25	0.22267	0.07202	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
26 27 0.12144 0.03927 0 0 0 1 0 1 -360 360 26 29 0.1878 0.06074 0 0 0 1 0 1 -360 360 26 28 0.00855 0.00277 0 0 0 1 0 1 -360 360 27 30 0.31698 0.10251 0 0 0 1 0 1 -360 360 33 4 0.05826 0.01884 0 0 0 1 0 1 -360 360 34 35 0.015 0.04850 0 0 0 1 0 1 -360 360 34 37 0.74693 0.24157 0 0 0 1 0 1 -360 360 36 40 0.74574 0.2417 0 0 0 1 0 1 -360 360 36 40 0.74574 0.2428 0 </td <td>25</td> <td>33</td> <td>0.54015</td> <td>0.17469</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>-360</td> <td>360</td>	25	33	0.54015	0.17469	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
26 29 0.1878 0.06074 0 0 0 1 0 1 -360 360 27 31 0.01751 0.00566 0 0 0 1 0 1 -360 360 27 32 0.06605 0.02136 0 0 0 1 0 1 -360 360 33 4 0.05826 0.01884 0 0 0 1 0 1 -360 360 34 35 0.015 0.04856 0 0 0 1 0 1 -360 360 36 38 0.03511 0.01135 0 0 0 1 0 1 -360 360 36 39 0.24821 0.8028 0 0 0 1 0 1 -360 360 40 41 0.03113 0.1007 0 0 0 1 0	26	27	0.12144	0.03927	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
26 28 0.00855 0.00277 0 0 0 1 0 1 -360 360 27 31 0.01751 0.00566 0 0 0 1 0 1 -360 360 27 32 0.06605 0.02136 0 0 0 1 0 1 -360 360 33 34 0.05826 0.01884 0 0 0 1 0 1 -360 360 34 35 0.015 0.00485 0 0 0 1 0 1 -360 360 34 37 0.74693 0.24457 0 0 0 1 0 1 -360 360 36 40 0.74574 0.24157 0 0 0 1 0 1 -360 360 40 0.3113 0.1007 0 0 0 1 0 1 -360 360 44 0.36247 0.2022 0 0 0 <td>26</td> <td>29</td> <td>0.1878</td> <td>0.06074</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>-360</td> <td>360</td>	26	29	0.1878	0.06074	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
27 31 0.01751 0.00566 0 0 0 1 0 1 -360 360 27 32 0.06605 0.02136 0 0 0 1 0 1 -360 360 33 34 0.05826 0.01884 0 0 0 1 0 1 -360 360 34 35 0.015 0.00485 0 0 0 1 0 1 -360 360 34 35 0.015 0.00485 0 0 0 1 0 1 -360 360 36 38 0.03511 0.01135 0 0 0 1 0 1 -360 360 36 40 0.74574 0.24117 0 0 0 1 0 1 -360 360 40 41 0.03113 0.10070 0 0 0 1 0 1 -360 360 42 43 0.06247 0.2202 0<	26	28	0.00855	0.00277	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
27 30 0.31698 0.10251 0 0 0 1 0 1 -360 360 27 32 0.06605 0.02136 0 0 0 1 0 1 -360 360 33 34 0.05826 0.04896 0 0 0 1 0 1 -360 360 34 35 0.015 0.04896 0 0 0 1 0 1 -360 360 34 37 0.74693 0.24157 0 0 0 1 0 1 -360 360 36 39 0.24821 0.08028 0 0 0 1 0 1 -360 360 40 0.74574 0.24217 0 0 0 1 0 1 -360 360 44 0.0313 0.04022 0 0 0 1 0 1 -360 360 44 0.01438 0.00455 0 0 1 0 </td <td>27</td> <td>31</td> <td>0.01751</td> <td>0.00566</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>-360</td> <td>360</td>	27	31	0.01751	0.00566	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
27 32 0.06605 0.02136 0 0 1 0 1 -360 360 33 34 0.05826 0.01884 0 0 0 1 0 1 -360 360 34 36 0.15139 0.04896 0 0 0 1 0 1 -360 360 34 37 0.74693 0.24157 0 0 0 1 0 1 -360 360 36 38 0.03511 0.010135 0 0 0 1 0 1 -360 360 36 40 0.74574 0.24117 0 0 0 1 0 1 -360 360 40 41 0.03113 0.0107 0 0 0 1 0 1 -360 360 44 47 0.37202 0.1203 0 0 0 1 -360 360 44 47 0.37202 0.1203 0 0 1 <td< td=""><td>27</td><td>30</td><td>0.31698</td><td>0.10251</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>1</td><td>0</td><td>1</td><td>-360</td><td>360</td></td<>	27	30	0.31698	0.10251	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
33 34 0.05826 0.01884 0 0 0 1 0 1 -360 360 34 35 0.015 0.00485 0 0 0 1 0 1 -360 360 34 35 0.74693 0.24157 0 0 0 1 0 1 -360 360 36 38 0.03511 0.01135 0 0 0 1 0 1 -360 360 36 40 0.74574 0.24211 0 0 0 1 0 1 -360 360 40 0.3113 0.0107 0 0 1 0 1 -360 360 44 47 0.37202 0.222 0 0 1 1 -360 360 44 47 0.37202 0.222 0 0 1 1 -360 360 44 47 0.3624 0.0202 0 0 1 1 -360 360	27	32	0.06605	0.02136	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
34 36 0.15139 0.04896 0 0 0 1 0 1 -360 360 34 37 0.74693 0.24157 0 0 0 1 0 1 -360 360 36 38 0.03511 0.01135 0 0 0 1 0 1 -360 360 36 39 0.24821 0.08028 0 0 0 1 0 1 -360 360 36 40 0.74574 0.24117 0 0 0 1 0 1 -360 360 40 41 0.03113 0.01007 0 0 0 1 0 1 -360 360 42 3 0.66247 0.2022 0 0 0 1 0 1 -360 360 44 47 0.37202 0.1203 0 0 1 0 1 -360 360 47 48 0.01438 0.00465 0	33	34	0.05826	0.01884	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
34 35 0.015 0.00485 0 0 1 0 1 -360 360 34 37 0.74693 0.24157 0 0 0 1 0 1 -360 360 36 38 0.03511 0.01135 0 0 0 1 0 1 -360 360 36 40 0.74574 0.24117 0 0 0 1 0 1 -360 360 40 42 0.13075 0.04228 0 0 0 1 0 1 -360 360 44 47 0.37022 0.1203 0 0 0 1 -360 360 44 47 0.37202 0.1203 0 0 1 -360 360 45 46 0.26285 0.08501 0 0 1 1 -360 360 47 48 0.01432 0 0 0 1 1 1 -360 360	34	36	0.15139	0.04896	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
34 37 0.74693 0.24157 0 0 0 1 -360 360 36 38 0.03511 0.01135 0 0 0 1 0 1 -360 360 36 39 0.24821 0.08028 0 0 0 1 0 1 -360 360 36 40 0.74574 0.24117 0 0 0 1 0 1 -360 360 40 41 0.0313 0.01007 0 0 0 1 0 1 -360 360 42 0.13075 0.04228 0 0 0 1 0 1 -360 360 44 47 0.37202 0.1203 0 0 0 1 0 1 -360 360 44 47 0.37202 0.1203 0 0 1 1 -360 360 44 0.03644 0.01178 0 0 1 1 -360 360 <td>34</td> <td>35</td> <td>0.015</td> <td>0.00485</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>-360</td> <td>360</td>	34	35	0.015	0.00485	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
3638 0.13511 0.01135 0 0 0 1 0 1 -360 360 3639 0.24821 0.08028 0 0 0 1 0 1 -360 360 3640 0.74574 0.24117 0 0 0 1 0 1 -360 360 4041 0.03113 0.01007 0 0 0 1 0 1 -360 360 42 43 0.06247 0.0202 0 0 0 1 0 1 -360 360 44 47 0.37202 0.1203 0 0 0 1 0 1 -360 360 44 47 0.37202 0.1203 0 0 0 1 0 1 -360 360 4546 0.26285 0.08501 0 0 0 1 0 1 -360 360 4748 0.01438 0.0465 0 0 0 1 0 1 -360 360 48 50 0.04428 0.01432 0 0 0 1 0 1 -360 360 48 51 0.3086 0.9981 0 0 0 1 0 1 -360 360 51 52 0.31355 0.10141 0 0 0 1 0 1 -360 360 52	34	37	0 74693	0 24157	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
36 39 0.24821 0.08028 0 0 1 0 1 -360 360 36 40 0.74574 0.24117 0 0 0 1 0 1 -360 360 40 41 0.03113 0.01007 0 0 0 1 0 1 -360 360 40 42 0.13075 0.04228 0 0 0 1 0 1 -360 360 42 43 0.06247 0.0202 0 0 0 1 0 1 -360 360 44 47 0.37202 0.1203 0 0 0 1 0 1 -360 360 44 49 0.03644 0.01432 0 0 0 1 1 -360 360 48 50 0.0428 0.01432 0 0 0 1 1 -360 360 51 52 0.185 0.00598 0 0 1 1<	36	38	0 03511	0 01135	ñ	0	0	Ő	1	0	1	-360	360
$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	36	30	0.24821	0.01133	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	36	10	0.24021	0.00020	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
4041 0.3113 0.01007 0 0 0 1 0 1 -360 360 4042 0.13075 0.04228 0 0 0 1 0 1 -360 360 4243 0.06247 0.0202 0 0 0 1 0 1 -360 360 4447 0.37202 0.1203 0 0 0 1 0 1 -360 360 4546 0.26285 0.08501 0 0 0 1 0 1 -360 360 48 49 0.03644 0.01432 0 0 0 1 0 1 -360 360 48 50 0.04428 0.01432 0 0 0 1 0 1 -360 360 48 51 0.3086 0.09981 0 0 0 1 0 1 -360 360 51 52 0.0185 0.00598 0 0 0 1 0 1 -360 360 52 53 0.4069 0.20212 0 0 0 1 0 1 -360 360 52 53 0.4069 0.2012 0 0 0 1 0 1 -360 360 52 54 0.28176 0.13933 0 0 0 1 0 1 -360 360 54	10	40	0.74374	0.24117	0	0	0	0	1	0	1	-300	260
4042 0.13075 0.04228 0 0 0 1 0 1 -360 360 4243 0.06247 0.0202 0 0 0 1 0 1 -360 360 4447 0.37202 0.1203 0 0 0 1 0 1 -360 360 4546 0.26285 0.08501 0 0 0 1 0 1 -360 360 4748 0.01438 0.00465 0 0 0 1 0 1 -360 360 4849 0.03644 0.01178 0 0 0 1 0 1 -360 360 4850 0.04428 0.01432 0 0 0 1 0 1 -360 360 4851 0.3086 0.09981 0 0 0 1 0 1 -360 360 51 52 0.0185 0.00598 0 0 0 1 0 1 -360 360 52 53 0.04069 0.02012 0 0 0 1 0 1 -360 360 52 54 0.28176 0.13933 0 0 0 1 0 1 -360 360 5465 0.07451 0.06569 0 0 0 1 0 1 -360 360 54	40	41	0.03113	0.01007	0	0	0	0	1	0	1	-300	200
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	40	42	0.13075	0.04228	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
44 47 0.37202 0.1203 0 0 0 1 0 1 -360 360 45 46 0.26285 0.08501 0 0 0 1 0 1 -360 360 47 48 0.01438 0.00465 0 0 0 1 0 1 -360 360 48 49 0.03644 0.01432 0 0 0 1 0 1 -360 360 48 50 0.04428 0.01432 0 0 0 1 0 1 -360 360 48 51 0.3086 0.09981 0 0 0 1 0 1 -360 360 52 53 0.04069 0.02012 0 0 0 1 0 1 -360 360 52 54 0.28176 0.13933 0 0 0 1 0 1 -360 360 54 65 0.07451 0.03684 <td< td=""><td>42</td><td>43</td><td>0.06247</td><td>0.0202</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>1</td><td>0</td><td>1</td><td>-360</td><td>360</td></td<>	42	43	0.06247	0.0202	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
45 46 0.26285 0.08501 0 0 0 1 0 1 -360 360 47 48 0.01438 0.00465 0 0 0 1 0 1 -360 360 48 49 0.03644 0.01178 0 0 0 1 0 1 -360 360 48 50 0.0428 0.01432 0 0 0 1 0 1 -360 360 48 51 0.3086 0.09981 0 0 0 1 0 1 -360 360 49 72 0.48148 0.15572 0 0 0 1 0 1 -360 360 51 52 0.0185 0.00598 0 0 0 1 0 1 -360 360 52 55 0.31355 0.10141 0 0 0 1 0 1 -360 360 52 54 0.28176 0.13933 0 0 0 1 0 1 -360 360 54 65 0.7451 0.03684 0 0 0 1 0 1 -360 360 54 67 0.22415 0.11084 0 0 0 1 0 1 -360 360 54 67 0.2317 0.01559 0 0 0 1 0 1 -360 </td <td>44</td> <td>4/</td> <td>0.37202</td> <td>0.1203</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>-360</td> <td>360</td>	44	4/	0.37202	0.1203	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	45	46	0.26285	0.08501	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
48 49 0.03644 0.01178 0 0 0 1 0 1 -360 360 48 50 0.04428 0.01432 0 0 0 1 0 1 -360 360 48 51 0.3086 0.09981 0 0 0 1 0 1 -360 360 49 72 0.48148 0.15572 0 0 0 1 0 1 -360 360 51 52 0.0185 0.00598 0 0 0 1 0 1 -360 360 52 53 0.04069 0.02012 0 0 0 1 0 1 -360 360 52 54 0.28176 0.13933 0 0 0 1 0 1 -360 360 54 65 0.07451 0.03684 0 0 0 1 0 1 -360 360 54 67 0.22415 0.11084 <td< td=""><td>4 /</td><td>48</td><td>0.01438</td><td>0.00465</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>Ţ</td><td>0</td><td>1</td><td>-360</td><td>360</td></td<>	4 /	48	0.01438	0.00465	0	0	0	0	Ţ	0	1	-360	360
48 50 0.04428 0.01432 0 0 0 1 0 1 -360 360 48 51 0.3086 0.09981 0 0 0 1 0 1 -360 360 49 72 0.48148 0.15572 0 0 0 1 0 1 -360 360 51 52 0.0185 0.00598 0 0 0 1 0 1 -360 360 52 53 0.04069 0.02012 0 0 0 1 0 1 -360 360 52 54 0.28176 0.13933 0 0 0 1 0 1 -360 360 54 65 0.07451 0.03684 0 0 0 1 0 1 -360 360 54 66 0.22415 0.11084 0 0 0 1 0 1 -360 360 55 56 0.20312 0.0659	48	49	0.03644	0.01178	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
48 51 0.3086 0.09981 0 0 0 1 0 1 -360 360 49 72 0.48148 0.15572 0 0 0 1 0 1 -360 360 51 52 0.0185 0.00598 0 0 0 1 0 1 -360 360 52 53 0.04069 0.02012 0 0 0 1 0 1 -360 360 52 55 0.31355 0.10141 0 0 0 1 0 1 -360 360 52 54 0.28176 0.13933 0 0 0 1 0 1 -360 360 54 65 0.07451 0.03684 0 0 0 1 0 1 -360 360 54 66 0.22312 0.06569 0 0 0 1 0 1 -360 360 57 58 0.23171 0.0109	48	50	0.04428	0.01432	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
49 72 0.48148 0.15572 0 0 0 1 0 1 -360 360 51 52 0.0185 0.00598 0 0 0 1 0 1 -360 360 52 53 0.04069 0.02012 0 0 0 1 0 1 -360 360 52 54 0.31355 0.10141 0 0 0 1 0 1 -360 360 52 54 0.28176 0.13933 0 0 0 1 0 1 -360 360 54 65 0.07451 0.03684 0 0 0 1 -360 360 54 67 0.02327 0.01151 0 0 0 1 -360 360 55 56 0.20312 0.06569 0 0 0 1 -360 360 57 60 0.10019 0.324 0 0 0 1 -360 360	48	51	0.3086	0.09981	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	49	72	0.48148	0.15572	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
52 53 0.04069 0.02012 0 0 0 1 0 1 -360 360 52 55 0.31355 0.10141 0 0 0 1 0 1 -360 360 52 54 0.28176 0.13933 0 0 0 1 0 1 -360 360 54 65 0.07451 0.03684 0 0 0 1 0 1 -360 360 54 66 0.22415 0.11084 0 0 0 1 0 1 -360 360 54 67 0.02327 0.01151 0 0 0 1 0 1 -360 360 55 56 0.2312 0.06569 0 0 0 1 0 1 -360 360 57 60 0.10019 0.0324 0 0 0 1 0 1 -360 360 57 58 0.03371 0.0109	51	52	0.0185	0.00598	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
52 55 0.31355 0.10141 0 0 0 1 0 1 -360 360 52 54 0.28176 0.13933 0 0 0 1 0 1 -360 360 54 65 0.07451 0.03684 0 0 0 1 0 1 -360 360 54 66 0.22415 0.11084 0 0 0 1 0 1 -360 360 54 67 0.02327 0.0151 0 0 0 1 0 1 -360 360 55 56 0.20312 0.06569 0 0 0 1 0 1 -360 360 56 57 0.23168 0.07492 0 0 0 1 0 1 -360 360 57 60 0.10019 0.0324 0 0 0 1 0 1 -360 360 57 58 0.03371 0.0109	52	53	0.04069	0.02012	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
52 54 0.28176 0.13933 0 0 0 1 0 1 -360 360 54 65 0.07451 0.03684 0 0 0 1 0 1 -360 360 54 66 0.22415 0.11084 0 0 0 1 0 1 -360 360 54 67 0.02327 0.01151 0 0 0 1 0 1 -360 360 55 56 0.20312 0.06569 0 0 0 1 0 1 -360 360 56 57 0.23168 0.07492 0 0 0 1 0 1 -360 360 57 60 0.10019 0.0324 0 0 0 1 0 1 -360 360 57 58 0.03371 0.0109 0 0 0 1 0 1 -360 360 58 62 0.17242 0.05577 <td< td=""><td>52</td><td>55</td><td>0.31355</td><td>0.10141</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>1</td><td>0</td><td>1</td><td>-360</td><td>360</td></td<>	52	55	0.31355	0.10141	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
54 65 0.07451 0.03684 0 0 0 1 0 1 -360 360 54 66 0.22415 0.11084 0 0 0 1 0 1 -360 360 54 67 0.02327 0.01151 0 0 0 1 0 1 -360 360 55 56 0.20312 0.06569 0 0 0 1 0 1 -360 360 56 57 0.23168 0.07492 0 0 0 1 0 1 -360 360 57 60 0.10019 0.0324 0 0 0 1 0 1 -360 360 57 58 0.03371 0.0109 0 0 0 1 0 1 -360 360 57 59 0.70665 0.22853 0 0 0 1 0 1 -360 360 58 62 0.17242 0.05577 <td< td=""><td>52</td><td>54</td><td>0.28176</td><td>0.13933</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>1</td><td>0</td><td>1</td><td>-360</td><td>360</td></td<>	52	54	0.28176	0.13933	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
54 66 0.22415 0.11084 0 0 0 1 0 1 -360 360 54 67 0.02327 0.01151 0 0 0 1 0 1 -360 360 55 56 0.20312 0.06569 0 0 0 1 0 1 -360 360 56 57 0.23168 0.07492 0 0 0 1 0 1 -360 360 57 60 0.10019 0.0324 0 0 0 1 0 1 -360 360 57 58 0.03371 0.0109 0 0 0 1 0 1 -360 360 57 59 0.70655 0.22853 0 0 0 1 0 1 -360 360 58 62 0.17242 0.05577 0 0 0 1 0 1 -360 360 59 61 0.51249 0.16575 <td< td=""><td>54</td><td>65</td><td>0.07451</td><td>0.03684</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>1</td><td>0</td><td>1</td><td>-360</td><td>360</td></td<>	54	65	0.07451	0.03684	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
54 67 0.02327 0.01151 0 0 0 1 -360 360 55 56 0.20312 0.06569 0 0 0 1 0 1 -360 360 56 57 0.23168 0.07492 0 0 0 1 0 1 -360 360 57 60 0.10019 0.0324 0 0 0 1 0 1 -360 360 57 58 0.03371 0.0109 0 0 0 1 0 1 -360 360 57 59 0.70665 0.22853 0 0 0 1 0 1 -360 360 58 62 0.17242 0.05577 0 0 0 1 0 1 -360 360 59 61 0.51249 0.16575 0 0 0 1 0 1 -360 360 62 63 0.14591 0.04719 0 0 <td< td=""><td>54</td><td>66</td><td>0.22415</td><td>0.11084</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>1</td><td>0</td><td>1</td><td>-360</td><td>360</td></td<>	54	66	0.22415	0.11084	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
55 56 0.20312 0.06569 0 0 0 1 -360 360 56 57 0.23168 0.07492 0 0 0 1 0 1 -360 360 57 60 0.10019 0.0324 0 0 0 1 0 1 -360 360 57 58 0.03371 0.0109 0 0 0 1 0 1 -360 360 57 58 0.03371 0.0109 0 0 0 1 0 1 -360 360 57 59 0.70665 0.22853 0 0 0 1 0 1 -360 360 58 62 0.17242 0.05577 0 0 0 1 0 1 -360 360 59 61 0.51249 0.16575 0 0 0 1 0 1 -360 360 62 63 0.14591 0.04719 0 0	54	67	0.02327	0.01151	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
56 57 0.23168 0.07492 0 0 0 1 0 1 -360 360 57 60 0.10019 0.0324 0 0 0 1 0 1 -360 360 57 58 0.03371 0.0109 0 0 0 1 0 1 -360 360 57 59 0.70665 0.22853 0 0 0 1 0 1 -360 360 58 62 0.17242 0.05577 0 0 0 1 0 1 -360 360 59 61 0.51249 0.16575 0 0 0 1 0 1 -360 360 62 63 0.14591 0.04719 0 0 0 1 0 1 -360 360 63 64 0.00872 0.00282 0 0 0 1 -360 360 65 70 0.32043 0.15845 0 0 <td< td=""><td>55</td><td>56</td><td>0.20312</td><td>0.06569</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>1</td><td>0</td><td>1</td><td>-360</td><td>360</td></td<>	55	56	0.20312	0.06569	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
57 60 0.10019 0.0324 0 0 0 1 0 1 -360 360 57 58 0.03371 0.0109 0 0 0 1 0 1 -360 360 57 58 0.03371 0.0109 0 0 0 1 0 1 -360 360 57 59 0.70665 0.22853 0 0 0 1 0 1 -360 360 58 62 0.17242 0.05577 0 0 0 1 0 1 -360 360 59 61 0.51249 0.16575 0 0 0 1 0 1 -360 360 62 63 0.14591 0.04719 0 0 0 1 0 1 -360 360 63 64 0.00872 0.0282 0 0 0 1 0 1 -360 360 65 70 0.32043 0.15845 0	56	57	0.23168	0.07492	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	57	60	0.10019	0.0324	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	57	58	0.03371	0.0109	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
58 62 0.17242 0.05577 0 0 0 1 0 1 -360 360 59 61 0.51249 0.16575 0 0 0 1 0 1 -360 360 62 63 0.14591 0.04719 0 0 0 1 0 1 -360 360 63 64 0.00872 0.00282 0 0 0 1 0 1 -360 360 65 70 0.32043 0.15845 0 0 0 1 0 1 -360 360 66 68 0.18514 0.09156 0 0 0 1 0 1 -360 360 68 69 0.08849 0.04376 0 0 0 1 0 1 -360 360 70 71 0.06424 0.03177 0 0 0 1 0 1 -360 360	57	59	0.70665	0.22853	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
59 61 0.51249 0.16575 0 0 0 1 0 1 -360 360 62 63 0.14591 0.04719 0 0 0 1 0 1 -360 360 63 64 0.00872 0.00282 0 0 0 1 0 1 -360 360 65 70 0.32043 0.15845 0 0 0 1 0 1 -360 360 66 68 0.18514 0.09156 0 0 0 1 0 1 -360 360 68 69 0.08849 0.04376 0 0 0 1 0 1 -360 360 70 71 0.06424 0.03177 0 0 0 1 0 1 -360 360	58	62	0.17242	0.05577	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
62630.145910.04719000101-36036063640.008720.00282000101-36036065700.320430.15845000101-36036066680.185140.09156000101-36036068690.088490.04376000101-36036070710.064240.03177000101-360360	59	61	0.51249	0.16575	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
63 64 0.00872 0.00282 0 0 0 1 0 1 -360 360 65 70 0.32043 0.15845 0 0 0 1 0 1 -360 360 66 68 0.18514 0.09156 0 0 0 1 0 1 -360 360 68 69 0.08849 0.04376 0 0 0 1 0 1 -360 360 70 71 0.06424 0.03177 0 0 0 1 0 1 -360 360	62	63	0.14591	0.04719	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
65 70 0.32043 0.15845 0 0 0 1 0 1 -360 360 66 68 0.18514 0.09156 0 0 0 1 0 1 -360 360 68 69 0.08849 0.04376 0 0 0 1 0 1 -360 360 70 71 0.06424 0.03177 0 0 0 1 0 1 -360 360	63	64	0.00872	0.00282	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
66 68 0.18514 0.09156 0 0 0 1 0 1 -360 360 68 69 0.08849 0.04376 0 0 0 1 0 1 -360 360 70 71 0.06424 0.03177 0 0 0 1 0 1 -360 360	65	70	0.32043	0.15845	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
68 69 0.08849 0.04376 0 0 1 0 1 -360 360 70 71 0.06424 0.03177 0 0 0 1 0 1 -360 360	66	68	0.18514	0.09156	0	0	õ	0	1	0	1	-360	360
70 71 0.06424 0.03177 0 0 0 1 0 1 -360 360	68	69	0.08849	0.04376	0	n	ñ	Ő	1	0	1	-360	360
	70	71	0.06424	0.03177	0	0	õ	0	1	0	1	-360	360
73 74 0 01117 0 00833 0 0 0 0 1 0 1 -360 360	- 0 7 २	74	0 01117	0 00833	0	0	õ	0	1	0	1	-360	360
73 75 0 03545 0 02645 0 0 0 0 1 0 1 -360 360	73	75	0 03545	0 02645	õ	0	n	n	± 1	n	± 1	-360	360
75 76 0 10523 0 07852 0 0 0 0 1 0 1 -360 360	75	76	0 10523	0 07852	ñ	0	0	0	± 1	0	± 1	-360	360
76 77 0.08258 0.06162 0 0 0 0 1 0 1 -360 360	76	77	0.08258	0.06162	õ	0	ñ	ñ	± 1	ñ	1	-360	360

76	78	0.04613	0.01492	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
76	79	0.45359	0.1467	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
77	80	0.01313	0.0098	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
77	82	0.03224	0.01043	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
77	81	0.05501	0.01779	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
80	89	0.07022	0.05239	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
80	90	0.04077	0.01319	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
82	83	0.08252	0.02669	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
83	84	0.05138	0.01661	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
83	85	0.5674	0.1835	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
85	86	0.01654	0.00535	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
85	87	0.11061	0.03577	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
85	88	0.08443	0.02731	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
89	91	0.04186	0.03123	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
89	92	0.0137	0.01022	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
89	93	0.02276	0.01698	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
91	106	0.08347	0.027	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
91	107	0.02504	0.01869	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
92	104	0.32875	0.10632	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
93	94	0.04392	0.0142	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
94	96	0.01973	0.00638	0	0	0	0	1	0	T	-360	360
94	95	0.08074	0.02611	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
94	97	0.04309	0.01394	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
97	98	0.14/0/	0.04/56	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
98	100	0.22452	0.0/261	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
98	100	0.03814	0.01234	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
90	101	0.72027	0.23332	0	0	0	0	1	0	1	-300	260
99 101	103	0.00/14	0.02171	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
101	102	0.310/1	0.10307	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
107	103	0.3022	0.05207	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
109	100	0.00000	0.03207	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
100	110	0.10152	0.02061	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
110	111	0 01868	0 01394	0	Ő	0	0	1	0	1	-360	360
110	112	0 04414	0 01427	0	Õ	0	0	1	Ő	1	-360	360
111	113	0.29393	0.09506	0	Ő	0	Ő	1	Õ	1	-360	360
111	114	0.07641	0.05701	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
114	115	0.02111	0.00683	0	Ō	0	0	1	0	1	-360	360
114	116	0.05316	0.03967	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
114	117	0.06678	0.0216	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
115	181	0.57313	0.18536	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
116	130	0.11017	0.0822	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
117	118	0.19725	0.0638	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
118	119	0.03644	0.01178	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
118	120	0.35497	0.1148	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
120	121	0.01118	0.00553	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
120	122	0.25878	0.0837	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
120	123	0.01219	0.00603	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
122	124	0.05318	0.0263	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
122	125	0.31912	0.10321	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
125	126	0.01959	0.00634	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
125	127	0.0258	0.00834	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
125	128	0.05764	0.01864	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
127	129	1.40113	0.45314	0	0	0	0	1	0	1	-360	360

130	131	0.05778	0.04311	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
130	132	0.03436	0.02563	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
130	133	0.00434	0.00324	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
131	135	0.56581	0.18297	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
131	136	0.07662	0.05717	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
132	134	0.25222	0.08156	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
136	137	0.05859	0.04372	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
136	138	0.03923	0.01269	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
136	139	0.01647	0.00532	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
1.37	146	0.03749	0.02797	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
1.39	140	0.62558	0.20231	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
140	141	0.12454	0.06159	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
141	142	0.1213	0.05998	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
142	143	0.19759	0.09772	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
143	144	0.1367	0.0676	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
144	145	0.02963	0.01465	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
146	147	0.05285	0.01709	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
146	148	0.03688	0.02752	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
148	149	0.08064	0.06017	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
148	150	0.01339	0.00433	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
148	151	0.02445	0.01825	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
149	178	0.03971	0.01284	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
149	179	0.14354	0.07155	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
150	176	0.45343	0.14664	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
151	152	0.16426	0.12255	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
152	153	0.11256	0.08397	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
152	154	0.02552	0.00825	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
152	155	0.16958	0.05485	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
153	156	0.18309	0.13659	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
156	157	0.1816	0.1095	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
157	158	0.01501	0.0112	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
158	159	0.06465	0.04823	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
158	160	0.02251	0.00728	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
158	161	0.37269	0.12053	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
159	172	0.02029	0.01004	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
159	173	0.09013	0.0377	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
161	162	0.59727	0.19316	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
162	163	0.84139	0.27211	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
163	164	0.17682	0.0572	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
164	165	0.02151	0.00696	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
164	166	0.18778	0.06072	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
164	167	0.03066	0.00991	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
166	169	0.02822	0.00913	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
166	168	0.05828	0.01885	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
166	170	0.01718	0.00555	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
168	171	0.06245	0.0202	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
173	174	0.35161	0.26234	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
174	175	0.21547	0.16077	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
170	100	0.52364	U.16935	U	0	0	U	1	0	1	-360	360
100	180	0.28592	0.09247	U	U	U	U	1	U	1	-360	360
182	183	0.14096	0.04559	U	0	0	0	1	0	1	-360	360
104	184	0.03135	0.06766	0	0	0	U	1	0	1	-360	360
184	185	0.01125	0.02427	0	U	U	U	1	U	1	-360	360
⊥84	ТΩЮ	∪.41648	∪.⊥34/	U	U	U	U	T	U	T	-360	360

185	203	0.14326	0.30915	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
186	187	0.07446	0.02408	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
187	188	1.06576	0.34468	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
187	189	0.2019	0.0653	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
187	190	0.20697	0.06693	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
188	193	0.1252	0.0405	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
189	192	0.06911	0.02235	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
190	191	0.08529	0.02758	0	Õ	0	0	1	Õ	1	-360	360
193	194	0 18623	0 06024	0	Õ	0	0	1	0	1	-360	360
193	195	0 35204	0 11386	0	Õ	0	0	1	0	1	-360	360
103	196	0 20344	0 06579	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
197	202	0.20344	0.00575	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
195	102	0.00	0.02007	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
105	100	0.03230	0.01047	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
105	199	0.20913	0.00704	0	0	0	0	1	0	1	-300	300
195	200	0.29000	0.13301	0	0	0	0	1	0	1	-360	200
190	197	0.08015	0.02592	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
200	201	0.04287	0.0212	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
203	204	0.02106	0.04545	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
204	205	0.11935	0.25747	0	0	0	0	1	0	Ţ	-360	360
204	206	0.40123	0.12975	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
205	215	0.01999	0.04313	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
206	207	0.14743	0.04768	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
206	208	1.2209	0.39483	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
207	212	0.01689	0.00546	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
207	214	0.59986	0.19401	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
207	213	0.00922	0.00298	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
208	209	0.36783	0.11896	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
209	211	0.09511	0.03548	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
209	210	0.08358	0.02703	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
215	216	0.00329	0.00709	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
216	217	0.00741	0.01598	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
216	218	0.00342	0.00738	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
216	219	0.0056	0.01208	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
217	368	0.08746	0.18872	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
218	326	0.37375	0.18484	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
219	220	0.05374	0.11595	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
219	221	0.04335	0.03235	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
220	240	0.05787	0.12487	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
221	222	0.20938	0.15623	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
2.2.2	223	0.29986	0.22374	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
223	224	0.16857	0.12577	0	Õ	0	0	1	Õ	1	-360	360
223	225	0 02563	0 01912	0	Õ	0	0	1	0	1	-360	360
224	226	0.45968	0 34299	0	Ő	0	0	1	0	1	-360	360
224	220	0.25652	0.19139	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
220	227	0.23032	0.15047	0	0	0	0	1	0	1	360	260
227	220	1 51200	0.13947	0	0	0	0	1	0	1	-360	200
227	229	1.51306	0.49447	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
228	230	0.084	0.06267	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
230	231	0.42857	0.319/5	U	U	U	0	1	U	1	-360	360
230	232	1.49489	0.48854	U	U	U	0	1	U	1	-360	360
231	233	0.55235	0.41211	U	U	U	0	1	0	1	-360	360
233	234	0.34884	0.26026	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
234	235	0.33074	0.24677	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
235	237	0.03544	0.01146	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
235	236	0.01186	0.00885	0	0	0	0	1	0	1	-360	360

235	238	0.19513	0.06311	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
236	239	0.04025	0.03003	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
240	241	0.01497	0.03231	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
240	242	0.0192	0.01433	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
240	243	0.02431	0.01814	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
241	2.60	0.09096	0.19629	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
243	244	0.15494	0.05011	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
244	246	0.16338	0.05284	0	Ő	0	0	1	Ő	1	-360	360
244	245	0.03629	0.01174	0	Ő	0	0	1	Ő	1	-360	360
244	247	0.39571	0.12798	0	Ő	0	0	1	Ő	1	-360	360
247	248	0 37462	0 12115	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
248	249	0.36095	0 16076	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
249	250	0 31259	0 1546	0	0	0	Ő	1	0	1	-360	360
250	251	0.22232	0.10994	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
250	252	0.0118	0 00583	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
250	252	0.011636	0.000000	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
250	257	0.11050	0.00773	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
253	255	0.13703	0.09773	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
257	257	0.04309	0.0217	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
254	250	0.02907	0.01438	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
254	250	0.01240	0.00017	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
255	255	0.11/14	0.03793	0	0	0	0	1	0	1	-300	360
200	200	0.0043	0.0310	0	0	0	0	1	0	1	-300	360
200	201	0.03496	0.07543	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
201	202	0.040/9	0.02413	0	0	0	0	1	0	1	-360	200
201	203	0.121	0.20104	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
203	204	0.10503	0.22005	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
203	200	0.000/	0.22273	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
264	267	0.15525	0.335	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
265	266	0.30165	0.14917	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
267	268	0.19307	0.41659	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
268	269	0.19967	0.43083	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
269	270	0.08531	0.02759	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
269	2/1	0.01326	0.02861	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
2/1	272	0.038	0.082	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
271	273	1.24628	0.40305	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
272	2/4	0.01229	0.02651	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
2/4	275	0.13669	0.29493	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
2/5	276	0.12529	0.27036	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
276	278	0.0031	0.00668	0	0	0	0	T	0	1	-360	360
276	277	0.03592	0.01162	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
276	279	0.06193	0.02003	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
277	323	0.4923	0.1592	0	0	0	0	1	0	Ţ	-360	360
278	280	0.09657	0.20839	0	0	0	0	1	0	Ţ	-360	360
280	281	0.29576	0.09565	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
280	282	0.05524	0.11922	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
281	319	0.36468	0.11794	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
282	283	0.01046	0.02258	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
283	284	0.07326	0.15808	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
283	285	0.09874	0.03193	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
284	289	0.04835	0.10428	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
284	290	0.74611	0.2413	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
285	286	0.0589	0.01905	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
285	287	0.89877	0.29068	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
285	288	0.67032	0.33149	0	0	0	0	1	0	1	-360	360

289	299	0.04916	0.0159	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
289	300	0.0477	0.04936	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
289	301	0.02203	0.00713	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
290	291	0.74159	0.23984	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
291	292	0.30077	0.14875	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
291	293	0.86941	0.28117	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
292	296	0.45298	0.14803	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
293	294	0.59377	0.19202	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
293	295	0.16896	0.05464	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
296	297	0.57699	0.18855	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
296	298	1.15561	0.37765	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
300	318	0.12817	0.27655	0	Ő	0	0	1	Õ	1	-360	360
301	302	0.09517	0.03077	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
302	304	0.02713	0.00877	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
302	30.5	0.34456	0.11143	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
302	303	0.01751	0.00566	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
305	306	0.42286	0.13676	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
306	309	0 09761	0 03157	0	Õ	0	0	1	0	1	-360	360
306	308	0 0497	0 01607	0	Õ	0	0	1	0	1	-360	360
306	307	0 01376	0 00445	0	Õ	0	0	1	0	1	-360	360
309	311	0 3226	0 10433	0	Õ	0	0	1	0	1	-360	360
309	310	0.06067	0 01962	0	Ő	0	0	1	0	1	-360	360
311	313	0.00007	0.01002	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
311	312	0.0551	0.03073	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
313	315	0.00072	0.01504	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
313	316	0.01010	0.000020	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
313	31/	0.000000	0.10207	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
316	317	0.010150	0.00044	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
310	320	0.10139	0.03200	0	0	0	0	⊥ 1	0	1	-360	360
220	32U 331	0.3247	0.10169	0	0	0	0	1	0	1	-360	260
320	300	0.32561	0.10100	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
373	325	0.33301	0.10004	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
323	321	0.02074	0.20730	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
225	224	0.00020	0.29003	0	0	0	0	1	0	1	-300	260
220	229	0.40009	0.13130	0	0	0	0	1	0	1	-360	260
220	320 337	0.0174	0.0000	0	0	0	0	1	0	1	-360	260
220	210	0.02/34	0.00004	0	0	0	0	1	0	1	-360	260
220	249	0.3033	0.10000	0	0	0	0	1	0	1	-360	260
329	330	0.07310	0.02307	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
229	221	0.41310	0.13302	0	0	0	0	⊥ 1	0	1	-300	260
229	222	0.03829	0.0102	0	0	0	0	1	0	1	-360	260
220	222	0.04/4/	0.2094	0	0	0	0	1	0	1	-360	260
222	220	0.31341	0.10135	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
222	227	0.23094	0.07409	0	0	0	0	1	0	1	-360	260
222	240	0.19135	0.00189	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
334	340	0.11457	0.03705	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
336	338 227	0.2000/	0.00004	0	U	0	U	1	0	1	-360	360
336	33/	0.0/318	0.02367	U	U	U	U	1	U	1	-360	360
338	339	0.06836	0.0221/	0	U	0	U	1	0	1	-360	360
340	342	0.00226	0.02014	0	U	U	U	1	U	1	-360	360
340	341	0.32357	0.10005	U	U	U	U	1	U	1	-360	360
340	343	0.41208	0.13325	0	U	U	U	1	U	1	-360	360
34⊥ 241	347	U.1/793	0.05753	U	U	U	U	1	U	1	-360	360
341	345	0.02033	0.00657	0	U	0	0	Ţ	0	Ţ	-360	360
341	346	0.0394	0.01274	υ	0	U	0	1	0	1	-360	360

343	344	0.06835	0.0221	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
347	348	0.0696	0.02251	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
349	350	0.46842	0.23164	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
350	351	0.13833	0.06841	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
350	352	0.03986	0.01971	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
351	367	0.04916	0.02431	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
352	353	0.10147	0.05018	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
353	356	0.08596	0.0425	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
353	354	0.19908	0.09846	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
353	355	0.01825	0.00902	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
354	365	0.26632	0.1317	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
356	357	0.102	0.05043	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
356	358	0.14113	0.06978	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
356	359	0.02549	0.01261	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
357	361	0.02207	0.01091	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
357	363	0.0251	0.01241	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
357	362	0.15069	0.07452	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
358	360	0.04319	0.02136	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
362	364	0.03809	0.01884	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
365	366	0.06969	0.03446	0	0	0	0	1	0	1	-360	360
];												

APÊNDICE D – Diagrama unifilar com a disposição das 368 barras

Figura 14 - Dagrama unifilar com a disposição das barras do sistema real de 368 barras



ANEXO A - Dados sistema de 4 barras

Dados do sistema de 4 barras utilizado pelo MatPower e extraído do livro *Power System Analysis* Stevenson (1994), p. 337–338.

```
function mpc = case4gs
%CASE4GS Power flow data for 4 bus, 2 gen case from Grainger
& Stevenson.
   Please see CASEFORMAT for details on the case file format.
8
2
   This is the 4 bus example from pp. 337-338 of "Power
System Analysis",
% by John Grainger, Jr., William Stevenson, McGraw-Hill,
1994.
%% MATPOWER Case Format : Version 2
mpc.version = '2';
%%----- Power Flow Data -----%%
%% system MVA base
mpc.baseMVA = 100;
%% bus data
% bus i type
                Pd Qd Gs Bs area Vm Va baseKV
       Vmax Vmin
zone
mpc.bus = [
          50 30.99
      3
                      0 0
                             1
                                1
                                    0
                                        230 1
                                                1.1 0.9;
   1
          170 105.35 0 0 1 1
                                                1.1 0.9;
   2
      1
                                    0
                                        230 1
   3 1
           200 123.94 0 0 1 1
                                    0
                                        230 1
                                                1.1 0.9;
       2 80 49.58
   4
                     0 0 1 1
                                     0
                                        230 1
                                                1.1 0.9;];
%% generator data
% bus Pg Qg Qmax Qmin
                            Vg mBase
                                        status
                                               Pmax
Pmin
      Pc1 Pc2 Qc1min Qc1max Qc2min Qc2max ramp agc
ramp 10 ramp 30 ramp q apf
mpc.gen = [
                       1.02
   4
       318 0
             100 -100
                                100 1
                                        318 0
                                                0
                                                    0
                                                       0
0
   0
       0 0
              0 0 0
                         0;
   1
       0
           0
              100 -100
                          1
                            100 1
                                     0
                                         0
                                            0
                                                0
                                                    0
                                                       0
0
   0
       0
           0
              0
                  0
                      0;];
%% branch data
% fbus tbus
                  r
                      x b
                             rateA
                                    rateB
                                            rateC
                                                    ratio
angle
     status angmin angmax
mpc.branch = [
1 2 0.01008 0.0504 0.1025
                           250 250 250 0
                                               -360
                                        0
                                            1
                                                     360:
1 3 0.00744 0.0372 0.0775
                           250 250 250 0 0 1 -360
                                                    360;
                   0.0775
2 4 0.00744 0.0372
                           250 250 250 0 0 1
                                               -360
                                                    360;
3 4 0.01272 0.0636 0.1275
                           250 250 250 0 0 1
                                               -360
                                                    360;
];
```

ANEXO B – Dados sistema de 33 barras

Dados do sistema de IEEE de 33 barras utilizado pelo MatPower. Na Figura 15 é apresentado o diagrama unifilar do sistema, logo em seguida são apresentados os dados de entrada do caso.

Figura 15 - Sistema IEEE de 33 barras



Os dados de entrada para no sistema de 33 barras utilizado nas simulações realizadas pelo MatPower são apresentados abaixo:

```
function [baseMVA, bus, gen, branch, areas, gencost] = case33
%CASE33BW Power flow data for 33 bus distribution system from
Baran & Wu
   Please see CASEFORMAT for details on the case file format.
8
e
응
    Data from ...
       M. E. Baran and F. F. Wu, "Network reconfiguration in
8
distribution
        systems for loss reduction and load balancing," in IEEE
8
Transactions
      on Power Delivery, vol. 4, no. 2, pp. 1401-1407, Apr
8
1989.
8
       doi: 10.1109/61.25627
       URL: http://doi.org/10.1109/61.25627
8
%%----- Power Flow Data ----%%
%% system MVA base
baseMVA = 100;
baseKV = 12.66;
%% bus data
8
   bus i
           type
                    Pd Qd Gs Bs
                                   area
                                           Vm Va baseKV
```

700	~	17m つ	17	∖7m i i	~									
bug	- r	villa	~	VIILLI	.1									
1	- L	0 0	0.0	0 0	0.0	0	0	1	1	0	10	cc	1	1 1
1	3	0.0	00	0.0	00	0	0	1	1	0	12.	00	1	
2	1	0.1	00	0.0	00	0	0	1	1	0	12.	66	1	1.1 0.9
3	1	0.0	90	0.0	40	0	0	1	1	0	12.	66	1	1.1 0.9
4	1	0.1	20	0.0	80	0	0	1	1	0	12.	66	1	1.1 0.9
5	1	0.0	60	0.0	30	0	0	1	1	0	12.	66	1	1.1 0.9
6	1	0.0	60	0.03	20	0	0	1	1	0	12.	66	1	1.1 0.9
7	1	0.2	00	0.1	00	0	0	1	1	0	12.	66	1	1.1 0.9
8	1	0.2	00	0.1	00	0	0	1	1	0	12.	66	1	1.1 0.9
9	1	0.0	60	0.03	20	0	0	1	1	0	12.	66	1	1.1 0.9
10	1	0.0	60	0.03	20	0	0	1	1	0	12.	66	1	1.1 0.9
11	1	0.0	45	0.0	30	0	0	1	1	0	12.	66	1	1.1 0.9
12	1	0.0	60	0.0	35	0	0	1	1	0	12.	66	1	1.1 0.9
13	1	0.0	60	0.0	35	0	0	1	1	0	12.	66	1	1.1 0.9
14	1	0.1	20	0.0	80	0	0	1	1	0	12.	66	1	1.1 0.9
15	1	0.0	60	0.0	10	0	0	1	1	0	12	66	1	1.1 0.9
16	1	0 0	60	0 0	20	0	Õ	1	1	Õ	12	66	1	1 1 0 9
17	1	0.0	60	0.0	20	0	0	1	1	0	12	66	1	1 1 0 9
1.8	1	0.0	90 90	0.0	<u> </u>	0	0	1	1	0	12	66	1	1 1 0 9
10	1	0.0	20	0.0	10	0	0	1	1	0	12.	66	1	1 1 0 9
20	1	0.0	90	0.0	40	0	0	1	1	0	12.	66	1	1.1 0.9
20	1	0.0	90	0.0	40	0	0	1	1	0	10	66	1	1.1 0.9
21	1	0.0	90	0.0	40	0	0	1	1	0	12.	00	1	1.1 0.9
22	1	0.0	90	0.0	4U F 0	0	0	1	1	0	12.	00	1	1.1 0.9
23	1	0.0	90	0.0	50	0	0	1	1	0	12.	66	1	1.1 0.9
24	1	0.4	20	0.2	00	0	0	1	1	0	12.	66	Ţ	1.1 0.9
25	1	0.4	20	0.2	00	0	0	1	Ţ	0	12.	66	T	1.1 0.9
26	1	0.0	60	0.03	25	0	0	1	1	0	12.	66	1	1.1 0.9
27	1	0.0	60	0.03	25	0	0	1	1	0	12.	66	1	1.1 0.9
28	1	0.0	60	0.03	20	0	0	1	1	0	12.	66	1	1.1 0.9
29	1	0.1	20	0.0	70	0	0	1	1	0	12.	66	1	1.1 0.9
30	1	0.2	00	0.6	00	0	0	1	1	0	12.	66	1	1.1 0.9
31	1	0.1	50	0.0	70	0	0	1	1	0	12.	66	1	1.1 0.9
32	1	0.2	10	0.1	00	0	0	1	1	0	12.	66	1	1.1 0.9
33	1	0.0	60	0.0	40	0	0	1	1	0	12.	66	1	1.1 0.9
];														
88 (gene:	rato	r da	ta		- ·			-				_	
90	bus	Рg	Qg	Qma	X	Qmı	n	Vg	mВа	se	sta	tus	Pma	X
Pmiı	n													
gen	= [
	1	0	0	3	0	1	100	1	20	1;				
];														
0.0.1														
55 J	oran	ch d	ata				1.		- 7		- D		. 0	
ð .	IDU	5	τbu	5	r	х	α	rat	eА	rat	ев	rat	eC	ratio
ang.	Le,	sta	tus											
brai	nch :	= [~	0 0		4	0	- ^	F 0		0	0	1
1	2	0.0	5752	6 -	0.0	2976	Ţ	0	50	50	50	0	0	1
2	3	0.3	0759	5	0.1	5666	8	0	50	50	50	0	0	Ţ
3	4	0.2	2835	/	0.1	1630	0	0	50	50	50	0	0	1
4	5	0.2	3777	8	0.1	2110	4	0	50	50	50	0	0	1
5	6	0.5	1099	5	0.4	4111	5	0	50	50	50	0	0	1
6	7	0.1	1679	9	0.3	8608	5	0	50	50	50	0	0	1

7	8	1.067786	0.770610	0	50	50	50	0	0	1	
8	9	0.642643	0.461705	0	50	50	50	0	0	1	
9	10	0.648882	0.461705	0	50	50	50	0	0	1	
10	11	0.122664	0.040555	0	50	50	50	0	0	1	
11	12	0.233598	0.077242	0	50	50	50	0	0	1	
12	13	0.915922	0.720634	0	50	50	50	0	0	1	
13	14	0.337918	0.444796	0	50	50	50	0	0	1	
14	15	0.368740	0.328185	0	50	50	50	0	0	1	
15	16	0.465635	0.340039	0	50	50	50	0	0	1	
16	17	0.804240	1.073775	0	50	50	50	0	0	1	
17	18	0.456713	0.358133	0	50	50	50	0	0	1	
2	19	0.102324	0.097644	0	50	50	50	0	0	1	
19	20	0.938508	0.845668	0	50	50	50	0	0	1	
20	21	0.255497	0.298486	0	50	50	50	0	0	1	
21	22	0.442301	0.584805	0	50	50	50	0	0	1	
3	23	0.281515	0.192356	0	50	50	50	0	0	1	
23	24	0.560285	0.442425	0	50	50	50	0	0	1	
24	25	0.559037	0.437434	0	50	50	50	0	0	1	
6	26	0.126657	0.064514	0	50	50	50	0	0	1	
26	27	0.177320	0.090282	0	50	50	50	0	0	1	
27	28	0.660737	0.582559	0	50	50	50	0	0	1	
28	29	0.501761	0.437122	0	50	50	50	0	0	1	
29	30	0.316642	0.161285	0	50	50	50	0	0	1	
30	31	0.607953	0.600840	0	50	50	50	0	0	1	
31	32	0.193729	0.225799	0	50	50	50	0	0	1	
32	33	0.212759	0.330805	0	50	50	50	0	0	1	
];											
return;											

ANEXO C – Dados sistema de 69 barras

Dados do sistema de IEEE de 33 barras utilizado pelo MatPower. Na Figura 16 é apresentado o diagrama unifilar do sistema, logo em seguida são apresentados os dados de entrada do caso.



Os dados de entrada para no sistema de 69 barras utilizado nas simulações realizadas pelo MatPower são apresentados abaixo:

```
function [baseMVA, bus, gen, branch] = Ecase69bus;
2
   Power flow data for 69 bus and 68 branch, 1 gen case from
IEEE.
2
 MATPOWER
8
%%-----Power Flow Data-----
응응
%% system MVA base
baseMVA = 10;
basekV = 12.66;
%% bus data
% bus i type Pd Qd
                   Gs Bs area Vm Va baseKV zone Vmax Vmin
bus = [
1
   3
     0
          0
             0
                  0
                              0
                                  12.66
                                          1
                                              1.1
                                                   0.9;
                      1
                          1
2
             0
                0
                    1
                          1
                             0
                                  12.66
                                          1
                                                   0.9:
   1
     0
          0
                                              1.1
3
        0 0
                0 1
                         1
                             0
  1
    0
                                 12.66
                                         1
                                             1.1
                                                   0.9;
             0
                    1
                         1
4
  1
      0
          0
                0
                             0
                                  12.66
                                        1
                                             1.1
                                                   0.9;
5
   1
     0
           0
                 0
                     0
                                     12.66
                                             1 1.1
                                                     0.9;
                         1
                             1
                                0
                            1
6
  1 0 0.0026
              0.0022
                       0
                         0
                                1 0
                                     12.66
                                             1 1.1
                                                     0.9;
7
   1
       0.0404
               0.030
                      0
                         0
                           1
                               1
                                  0
                                      12.66
                                              1
                                                  1.1 0.9;
```

8	1	0.0750	0.054 0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
9	1	0.03	0.022 0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
10	1	0.028	0.019 0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
11	1	0.145	0.104 0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
12	1	0.145	0.104 0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
13	1	0.008	0.0055 0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
14	1	0.008	0.0055 0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
15	1	0 0	0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
16	1	0.0455	0.03 0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
17	1	0.060	0.035 0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
18	1	0.060	0.035 0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
19	1	0 0	0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
20	1	0.001	0.0006 0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
21	1	0.114	0.0810 0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
22	1	0.0053	0.0035 0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
23	1	0 0	0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
24	1	0.028	0.02 0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
25	1	0 014	0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
20	1	0.014	0.010 0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
21	1	0.014	$0.010 \ 0 \ 0 \ 1 \ 1 \ 0 \ 12.00 \ 1 \ 1.1 \ 0.9;$
20	1	0.020	0.0186 0 0 1 1 0 12.00 1 1.1 0.9, 0.0186 0 0 1 1 0 12.66 1 1 1 0 0.
30	1	0.020	0.0100 0 0 1 1 0 12.00 1 1.1 0.9,
31	1	0 0	0 0 1 1 0 12.00 1 1.1 0.5
32	1	0 0	0 0 1 1 0 12.66 1 1 1 0.9;
33	1	0.014	0.010 0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9:
34	1	0.0195	0.014 0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
35	1	0.006	0.004 0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
36	1	0.026	0.01855 0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
37	1	0.026	0.01855 0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
38	1	0 0	0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
39	1	0.024	0.017 0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
40	1	0.024	0.017 0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
41	1	0.0012	0.001 0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
42	1	0 0	0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
43	1	0.006	0.0043 0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
44	1	0 0	0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
45	1	0.03922	0.0263 0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
46	1	0.03922	0.0263 0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
47	1	0 0	0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
48	1	0.079	0.0564 0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
49	1	0.3847	0.2745 0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
50	1	0.384/	0.2745 0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
51	1	0.0405	0.0283 0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
52	1	0.0036	0.002/ 0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
53	1	0.00435	0.0035 0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
54	⊥ 1	0.0264	0.0172 0 0 1 1 0 12.00 1 1.1 0.9;
55	⊥ 1	0.024	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
57	⊥ 1	0 0	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
58	+ 1	0 0	0 0 1 1 0 1266 1 1 1 0.9
59	1	0.100	0.072 0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0 9:
60	1	0 0	0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;
61	_1	1.244	0.888 0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;

62 1 0.032 0.023 0 0 1 1 0 12.66 1 1.1 0.9;

63 64 65 66 67 68 69];	1 1 1 1 1	0 0 0.227 0.059 0.018 0.018 0.028 0.028	0 0.162 0.042 0.013 0.013 0.020 0.020		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	0 1 1 1 1 1 1	12 0 0 0 0 0 0	2.66 12.6 12.6 12.6 12.6 12.6 12.6 12.6	$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	1. 1. 1. 1. 1. 1.	0. 1 1 1 1 1 1 1	9; 0.9; 0.9; 0.9; 0.9; 0.9; 0.9;	
00 00 00	gene: bus	rator da Pg Qg	ta Qmax	Qmin	Vq	mBa	ase	st	atus	Pm	ax	Pmin	
gei	n = [~	~									
1	0.0	0.0	3	0	1	1	1	20	1.0				
13	0.0	0.0	3	0	1	1	1	20	1.0				
27	0.0	0.0	3	0	1	1	1	20	1.0				
35	0.0	0.0	0 3	0	1	1	1	20	1.0				
57	0.0	0.0	3	0	1	1	1	20	1.0				
61	0.0	0.0	3	0	1	1	1	20	1.0				
62	0.0	0.0	3	0	1	1	1	20	1.0				
65	0.0	0.0	3	0	Ţ	Ţ	Ţ	20	1.0				
];													
오오	bran	ch data											
- 90 - 90	Fbus	thus r	x b	rateZ	ra	teB	ra	ateC	ratio	an an	ale	status	
bra	anch :	= [10001	0				- 400	, un	920	0000000	
1	2	0.00003	12 0.	.00007	49	0	50	50	50	0	0	1;	
2	3	0.00003	12 0.	.00007	49	0	50	50	50	0	0	1;	
3	4	0.00009	36 0.	.00022	246	0	50	50	50	0	0	1;	
4	5	0.00156	6 0.	.00183	84	0	50	50	50	0	0	1;	
5	6	0.02283	5 0.	.01163	30	0	50	50	50	0	0	1;	
6	7	0.02377	8 0.	.01211	0	0	50	50	50	0	0	1;	
7	8	0.00575	3 0.	.00293	32	0	50	50	50	0	0	1;	
8	9	0.00307	5 0.	.00156	56	0	50	50	50	0	0	1;	
9	10	0.05109	9 0.	.01688	39	0	50	50	50	0	0	1;	
10	11	0.01167	9 0.	.00386	2	0	50	50	50	0	0	1;	
11	12	0.04438	6 U.	.01466	ງຽ ວ	0	50	50	50	0	0	⊥; 1.	
13	14	0.06513	4 0.	02121	. J) 5	0	50	50	50	0	0	⊥; 1,	
11	15	0.00011	1 0	02192	2	0	50	50	50	0	0	⊥, 1.	
15	16	0.01226	£ 0.	002101	56	0	50	50	50	0	0	1:	
16	17	0.02335	9 0.	.00772	24	0	50	50	50	0	0	1;	
17	18	0.00029	3 0.	.00009	9	0	50	50	50	0	0	1;	
18	19	0.02043	9 0.	.00675	57	0	50	50	50	0	0	1;	
19	20	0.01313	9 0.	.00434	13	0	50	50	50	0	0	1;	
20	21	0.02131	3 0.	.00704	4	0	50	50	50	0	0	1;	
21	22	0.00087	З 0.	.00028	37	0	50	50	50	0	0	1;	
22	23	0.00992	6 0.	.00328	32	0	50	50	50	0	0	1;	
23	24	0.02160	6 0.	.00714	14	0	50	50	50	0	0	1;	
24	25	0.04671	90.	.01544	12	0	50	50	50	0	0	1;	
25	26	0.01927	З 0.	.00637	0	0	50	50	50	0	0	1;	
26	~ -	0 01055	c -	0005		0				0	0	-	
2	27	0.01080	6 0.	.00356	59	0	50	50	50	0	0	1;	

29	30	0.024819	0.008205	0	50	50	50	0	0	1;	
30	31	0.004379	0.001448	0	50	50	50	0	0	1;	
31	32	0.021899	0.007238	0	50	50	50	0	0	1;	
32	33	0.052347	0.017570	0	50	50	50	0	0	1;	
33	34	0.106566	0.035227	0	50	50	50	0	0	1;	
34	35	0.091966	0.030404	0	50	50	50	0	0	1;	
3	36	0.000274	0.000674	0	50	50	50	0	0	1;	
36	37	0.003993	0.009764	0	50	50	50	0	0	1;	
37	38	0.006569	0.007674	0	50	50	50	0	0	1;	
38	39	0.001896	0.002215	0	50	50	50	0	0	1;	
39	40	0.000112	0.000131	0	50	50	50	0	0	1;	
40	41	0.045441	0.053090	0	50	50	50	0	0	1;	
41	42	0.019342	0.022605	0	50	50	50	0	0	1;	
42	43	0.002558	0.002982	0	50	50	50	0	0	1;	
43	44	0.000574	0.000724	0	50	50	50	0	0	1;	
44	45	0.006794	0.008566	0	50	50	50	0	0	1;	
45	46	0.000056	0.000075	0	50	50	50	0	0	1;	
4	47	0.000212	0.000524	0	50	50	50	0	0	1;	
47	48	0.005309	0.012996	0	50	50	50	0	0	1;	
48	49	0.018081	0.044243	0	50	50	50	0	0	1;	
49	50	0.005128	0.012547	0	50	50	50	0	0	1;	
8	51	0.005790	0.002951	0	50	50	50	0	0	1;	
51	52	0.020708	0.006951	0	50	50	50	0	0	1;	
9	53	0.010856	0.005528	0	50	50	50	0	0	1;	
53	54	0.012665	0.006451	0	50	50	50	0	0	1;	
54	55	0.017732	0.009028	0	50	50	50	0	0	1;	
55	56	0.017551	0.008941	0	50	50	50	0	0	1;	
56	57	0.099204	0.033299	0	50	50	50	0	0	1;	
57	58	0.048897	0.016409	0	50	50	50	0	0	1;	
58	59	0.018979	0.006277	0	50	50	50	0	0	1;	
59	60	0.024089	0.007312	0	50	50	50	0	0	1;	
60	61	0.031664	0.016128	0	50	50	50	0	0	1;	
61	62	0.006077	0.003095	0	50	50	50	0	0	1;	
62	63	0.009046	0.004605	0	50	50	50	0	0	1;	
63	64	0.044329	0.022580	0	50	50	50	0	0	1;	
64	65	0.064951	0.033081	0	50	50	50	0	0	1;	
11	66	0.012553	0.003812	0	50	50	50	0	0	1;	
66	67	0.000293	0.000087	0	50	50	50	0	0	1;	
12	68	0.046133	0.015249	0	50	50	50	0	0	1;	
68	69	0.000293	0.000099	0	50	50	50	0	0	1;	
];											
ret	urn;										

ANEXO D – Algoritmo ITL

Algoritmo utilizado para reduzir o número de alternativas a serem avaliadas pelo AHP. O algorítimo ITL foi elaborado por Santos (2009) para execução em MATLAB[®] com o auxílio do conjunto de bibliotecas do MatPower 3.0.

```
% A função runpf.m executa o fluxo de carga pelo Método de Newton
% Para executar o programa em um banco de dados, insira o nome
% do arquivo sem a extensão .m em casename
clear; clc;
[baseMVA, bus, gen, branch, success, et] = runpf('case33');
ref=find(bus(:,2)==3); % indice das barras de referência
pv=find(bus(:,2)==2); % indice das barras PV
pq=find(bus(:,2)==1); % indice das barras PQ
% A função makeYbus.m, forma a matriz admitância Ybus
[Ybus, Yf, Yt] = makeYbus(baseMVA, bus, branch);
% A função makeSbus, calcula injeções de potência, geração e
carga
Sbus = makeSbus(baseMVA, bus, gen);
V0=bus(:,8).*exp(j*pi/180*bus(:,9));
                                       % Tensão (magnitude e
angulo)
% A função mpoption.m é usada para explicitar o método do
% fluxo de carga utilizado no caso da opção 1 o método de Newton
mpopt=mpoption('PF ALG',1);
% A função newtonpf.m implementa a solução do fluxo de carga pelo
% método de Newton
[V, converged, i] = newtonpf(Ybus, Sbus, V0, ref, pv, pq, mpopt);
% A função dSbus dV.m computa as derivadas parciais das potências
injetadas
% em razão da tensão (magnitude e ângulo) - Calcula a Matriz
Jacobiana
[dSbus dVm, dSbus dVa] = dSbus dV(Ybus, V);
% Matriz Jacobiana completa (full)
Jfull=[real(dSbus dVa) real(dSbus dVm); imag(dSbus dVa)
imag(dSbus dVm)];
Dpa=real(dSbus dVa([pv; pq],[pv; pq])); %Determina dP/dTheta
Dpv=real(dSbus dVm([pv; pq], pq)); %Determina dP/dV
Dqa=imag(dSbus dVa(pq, [pv; pq])); %Determina dQ/dTheta
Dqv=imag(dSbus dVm(pq, pq)); %Determina dQ/dV
```

```
J=[Dpa Dpv; Dqa Dqv]; %J=[H N; M L]
% Cálculo da perda de potência ativa total do sistema
Perda=sum(branch(:,12)+ branch(:,14));
% Cálculo dos coeficientes ITL para todas as barras, exceto a
% barra de referência
Dpafull=real(dSbus_dVa);
nb=max(bus(:,1));
e=ones(nb,1);
Coeficientes_ITL=inv(Dpa')*(Dpafull(:,[bus(:,2)~=3]'))'*e;
```