

UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA

CENTRO TECNOLÓGICO

DEPARTAMENTO DE ENGENHARIA MECÂNICA

**MEMORIAL DE ATIVIDADES ACADÊMICAS (MAA) DE PROGRESSÃO
DE PROFESSOR DA CLASSE D (ASSOCIADO) NÍVEL IV PARA CLASSE E
(TITULAR DE CARREIRA)**

PROF. JOÃO CARLOS ESPÍNDOLA FERREIRA

MASIS: 107080

SIAPE: 1159885

Florianópolis, outubro de 2015

SUMÁRIO

1. IDENTIFICAÇÃO DO REQUERENTE.....	3
2. INTRODUÇÃO.....	3
3. FORMAÇÃO PROFISSIONAL.....	3
4. ATIVIDADES DE ENSINO.....	6
4.1. Ensino na Graduação.....	6
4.2. Ensino na Pós-Graduação.....	7
5. ORIENTAÇÕES.....	7
5.2. Dissertações de Mestrado Defendidas e Aprovadas.....	8
5.3. Teses de Doutorado em Andamento.....	13
5.4. Dissertações de Mestrado em Andamento.....	13
5.5. Supervisões de Pós-Doutorado Concluídas.....	15
5.6. Supervisão de Pós-Doutorado em andamento.....	15
5.7. Trabalhos de Conclusão de Curso Orientados.....	16
5.8. Bolsistas de Iniciação Científica.....	16
5.9. Monografia de Conclusão de Curso de Especialização.....	18
5.10. Projeto de Graduação Orientado.....	18
5.11. Estágios Orientados.....	19
6. PUBLICAÇÕES.....	19
6.1. Artigos Publicados em Periódicos Indexados.....	19
6.2. Artigos Submetidos a Periódicos Indexados (em fase de avaliação).....	22
6.3. Capítulos de Livros.....	22
6.4. Artigo Técnico Internacional.....	24
6.5. Artigos Completos Publicados em Anais de Congressos.....	24
6.6. Publicações em Revistas Técnicas.....	33
7. PROJETOS DE PESQUISA.....	34
7.1. Projetos de Pesquisa em andamento.....	34
7.2. Projetos de Pesquisa Concluídos.....	35
8. PARTICIPAÇÃO EM BANCAS DE TRABALHOS DE PESQUISA.....	40
8.1. Participação em Bancas de Doutorado.....	40
8.2. Participação em Bancas de Exame de Qualificação para o Doutorado.....	44
8.3. Participação em Bancas de Mestrado.....	47
8.4. Participação em Banca de Projetos de Dissertação de Mestrado (PDM).....	62
8.5. Participação em Bancas de Trabalho de Fim de Curso.....	62
9. VISITAS DE CURTA DURAÇÃO.....	64
9.1. Visita à Pennsylvania State University (PSU), University Park, EUA.....	64
9.2. Visita à Pennsylvania State University (PSU), University Park, EUA.....	64
9.3. Visita à University of California - Berkeley, Berkeley, EUA.....	64
9.4. Visita à Louisiana State University (LSU), Baton Rouge, EUA.....	64
10. ATIVIDADES DE EXTENSÃO.....	65
10.1. Membro de Câmara e Comissões.....	65
10.2. Atividades de Supervisão e Coordenação.....	66
10.3. Minистраção de Cursos.....	67
10.4. Projeto de Cooperação.....	68
10.5. Participação em Comissão Julgadora de Concurso Público de Provas e Títulos para Professor Doutor.....	68
10.6. Participação em Comissão Examinadora de Processo Seletivo Simplificado.....	68
10.7. Parecer para Tese de Doutorado Internacional.....	69
10.8. Participação de Congresso como Conferencista.....	69
10.9. Participação como “Chair” de Sessão em Congresso.....	73
10.10. Palestra Proferida como Convidado.....	73
10.11. Handling Editor de Periódico Internacional (Gerenciamento de Revisão de Artigo).....	74
10.12. Revisor de Artigos Científicos.....	74
10.13. Participação em Comissões de Avaliação.....	75
10.14. Consultor Ad-Hoc de Projetos.....	79
10.15. Outras Atividades de Extensão.....	80

1. IDENTIFICAÇÃO DO REQUERENTE

Nome: João Carlos Espíndola Ferreira

Data de nascimento: 30 de dezembro de 1962

Naturalidade: Nova Iguaçu, RJ

Lotação: Departamento de Engenharia Mecânica

Matrícula MASIS: 107080

Matrícula SIAPE: 1159885

e-mail: j.c.ferreira@ufsc.br

Telefone UFSC: (48) 3721-4021

Telefone celular: (48) 9103-6346

2. INTRODUÇÃO

Este memorial de atividades acadêmicas contém as minhas atividades tanto de formação como profissionais, que são requisitos para a promoção de progressão de professor da classe D (Associado) nível IV para classe E (Titular de Carreira) junto ao Departamento de Engenharia Mecânica (EMC) da Universidade Federal de Santa Catarina. As informações serão apresentadas de maneira a atender a Resolução Normativa N° 40/CUn/2014, de 27 de maio de 2014.

A seguir é feita uma descrição da minha formação, e nas seções seguintes são descritas as atividades de ensino, pesquisa, extensão e administração. Em anexo a este memorial são apresentados os documentos comprobatórios.

3. FORMAÇÃO PROFISSIONAL

Em 1979 eu ingressei aos 16 anos no curso de Engenharia Mecânica na Pontifícia Universidade Católica do Rio de Janeiro (PUC-Rio). No último semestre da graduação eu participei de um projeto sob a orientação do Prof. Solly Andy Segenreich, com bolsa do Banco do Brasil, com o objetivo de desenvolver um software em linguagem Basic para o computador Apple II E para a otimização de treliças de alumínio. Essa pesquisa resultou em um artigo que foi publicado no 8º Congresso

Brasileiro de Engenharia Mecânica (COBEM'1985), tendo sido o primeiro artigo que eu apresentei oralmente em um congresso.

A minha formatura como Engenheiro Mecânico ocorreu em julho de 1984 e, logo depois, em agosto de 1984, eu ingressei no programa de Mestrado da PUC-Rio, e a minha dissertação foi intitulada “Sistema de Encaixe de Figuras Planas Utilizando Computação Gráfica”, sob a orientação do Prof. Solly Andy Segenreich, a qual foi defendida em julho de 1986. O problema de encaixe é normalmente encontrado na indústria têxtil.

Quando eu defendi a dissertação de mestrado eu já havia sido aceito para o doutorado na University of Manchester Institute of Science of Technology (UMIST), na Inglaterra, para onde eu fui em setembro de 1986 para desenvolver pesquisa nas áreas de CAD (*Computer-Aided Design* – Projeto Assistido por Computador) e CAM (*Computer-Aided Manufacturing* – Manufatura Assistida por Computador). Lá eu desenvolvi a pesquisa de tese intitulada “*A Contribution to Process Planning for Prismatic Components*”, tendo como orientador o Prof. Srichand Hinduja. A defesa ocorreu em janeiro de 1991, e a parte da tese correspondente ao método desenvolvido para o reconhecimento automático de *features* (p.ex. furos, cavidades, ranhuras, etc.) a partir de modeladores de sólidos já havia sido submetida ao *Computer-Aided Design Journal*, tendo o artigo sido aceito e publicado antes da defesa do Doutorado (janeiro de 1990). O artigo em questão intitula-se “*A Convex Hull-Based Feature Recognition Method for 2.5-D Components*”.

Antes mesmo de retornar ao Brasil eu já havia sido contatado pelo Departamento de Engenharia Mecânica da PUC-Rio para ser professor daquela instituição, o que se concretizou em fevereiro de 1991.

Em junho de 1993 eu participei do concurso público para Professor do Departamento de Engenharia Mecânica da Universidade Federal de Santa Catarina (UFSC) em Florianópolis, e passei em primeiro lugar.

Logo após a publicação do ato de nomeação no Diário Oficial da União em agosto de 1993, eu deixei a PUC-Rio e vim para a UFSC, tomando posse em setembro de 1993.

Entre janeiro de 1999 e janeiro de 2000 eu desenvolvi atividades de Pós-Doutorado em Engenharia Industrial e Manufatura na Pennsylvania State University (EUA), tendo como colaborador o Dr. Richard A. Wysk, e entre 22/03/2004 e 21/04/2004 eu retornei àquela mesma instituição como Pesquisador Visitante. Durante o mês de janeiro de 2010 eu fiz uma visita de três semanas à University of California Berkeley (EUA), tendo como anfitrião o Dr. David Dornfeld, com o intuito de acompanhar as atividades de pesquisa sendo desenvolvidas no laboratório LMAS

(Laboratory for Manufacturing and Sustainability) sobre Manufatura Sustentável. Em janeiro de 2015 fiz uma visita de duas semanas à Louisiana State University (EUA) tendo como anfitrião o Prof. Márcio S. de Queiroz, com o intuito de averiguar a possibilidade de desenvolver pesquisa conjunta na área de gestão de qualidade de processos de manufatura.

Também como professor do Departamento de Engenharia Mecânica da UFSC eu fui Subcoordenador do Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica (POSMEC) entre 05/2002 e 05/2004, fui Supervisor do Laboratório de Usinagem e Comando Numérico (USICON) entre 12/1994 e 03/1998, e também Supervisor do Grupo de Comando Numérico e Automação Industrial (GRUCON), desde 03/2006. Desde 1996 eu tenho sido bolsista PQ do CNPq, e atualmente sou bolsista PQ nível 1D.

O Laboratório GRUCON engloba professores que atuam em diferentes áreas de pesquisa, que incluem usinagem, controle numérico, manufatura enxuta, manufatura aditiva, e materiais poliméricos. Diferentes laboratórios e subgrupos são relacionados aos professores do GRUCON, dependendo da sua área de atuação. Desde a minha chegada à UFSC eu tenho feito parte do subgrupo do GRUCON denominado GRIMA (Grupo de Integração da Manufatura).

As linhas de pesquisa em que tenho atuado na UFSC são: Manufatura Assistida por Computador (CAM), Projeto e Manufatura Remota de Peças Via Internet, Manufatura Sustentável, Manufatura Enxuta (*Lean Manufacturing*), Gestão Integrada de Dados sobre a Qualidade de Produtos e Processos.

4. ATIVIDADES DE ENSINO

4.1. Ensino na Graduação

<i>Nome da disciplina</i>	<i>Horas/ Créditos</i>	<i>Horas- Aula semanais</i>	<i>Curso</i>	<i>Semestres</i>
EMC 5240 – Introdução aos Processos de Usinagem	72 horas / 4 créditos	4,0	Engenharia Mecânica	De 1994.1 a 1998.2, dois semestres por ano
EMC 5280 – Planejamento do Processo	54 horas / 3 créditos	3,0	Engenharia de Controle e Automação	De 1994.2 a 1998.2, De 2000.1 a 2004.1, dois semestres por ano
EMC 5250 – Planejamento de Trabalho Técnico-Científico	36 horas / 2 créditos	2,0	Engenharia de Controle e Automação	1995.1, 1995.2, 1996.1
EMC 5255 - Sistemas Integrados de Manufatura	90 horas / 5 créditos	5,0	Engenharia de Controle e Automação	De 2000.1 a 2014.2, dois semestres por ano
EMC5219 - Tecnologia de Comando Numérico (compartilhada com o Prof. Carlos Alberto Martin)	54 horas / 3 créditos	1,5	Engenharia de Controle e Automação	De 2004.1 a 2014.2, dois semestres por ano
EMC5219 - Tecnologia de Comando Numérico (compartilhada com o Prof. Carlos Alberto Martin)	72 horas / 4 créditos	2,5	Engenharia de Controle e Automação	2015.1, 2015.2
EMC5258 – Introdução à Automação da Manufatura (compartilhada com o Prof. Carlos Augusto Silva de Oliveira)	108 horas 6 créditos	4,0	Engenharia de Controle e Automação	2015.1, 2015.2

4.2. Ensino na Pós-Graduação

<i>Nome da disciplina</i>	<i>Créditos</i>	<i>Horas-Aula semanais</i>	<i>Trimestres</i>
EMC 6333 - Planejamento do Processo - CAPP	3 créditos	3,0	De 1993.3 a 1996.3, De 1997.1 a 1998.1, De 2000.1 a 2010.2, De 2011.3 a 2013.3, um trimestre por ano
EMC 6301-016 TEF: Integração da Manufatura	3 créditos	3,0	De 2005.1 a 2013.1, um trimestre por ano
EMC 410031: Integração da Manufatura – Parte A	2 créditos	2,0	2014.1, 2015.1, um bimestre por ano
EMC 410060: Integração da Manufatura – Parte B	2 créditos	2,0	2014.2, 2015.2, um bimestre por ano
EMC 4100-12 TEF: Introdução à Manufatura Sustentável	3 créditos	3,0	2011.2, 2012.2, 2013.2, um trimestre por ano
EMC 410091: Introdução à Manufatura Sustentável – Parte A	2 créditos	2,0	2014.3, 2015.3, um bimestre por ano
EMC 410121 - Planejamento do Processo - CAPP	2 créditos	2,0	2014.4, um bimestre por ano

5. ORIENTAÇÕES

5.1. Teses de Doutorado Defendidas e Aprovadas

<i>Aluno(a)</i>	<i>Co-orientador</i>	<i>Defesa</i>
Aluno: Nazareno de Oliveira Pacheco Título: "Sistema de Apoio à Solução de Não-Conformidades: Um Estudo de Caso na Extrusão de Alumínio" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira	Prof. Walter Luís Mikos, Universidade Tecnológica Federal do Paraná - UTFPR	Setembro de 2014
Aluno: Julio César Ticoná Benavente Título: "Um Sistema para o Projeto e Fabricação de Peças Mecânicas a Distância Via Internet Aderente à Norma ISO 14649 (STEP-NC)" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira		Dezembro de 2011
Aluna: Izabel Cristina Zattar Título: "Modelo de Simulação Baseado Agentes para o Estudo da Influência de Planos de Processos		

<p>Alternativos na Programação da Produção em Sistemas de Manufatura com Layout Funcional"</p> <p>Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC</p> <p>Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira</p>		
<p>Aluno: Paulo Antonio Reaes</p> <p>Título: "Comparação de Desempenho entre as Configurações Celular, Funcional e Celular Virtual na Manufatura Através de Simulação e Projeto de Experimentos"</p> <p>Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC</p> <p>Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira</p>		Setembro de 2008
<p>Aluno: Walter Luís Mikos</p> <p>Título: "Modelo Baseado em Agentes em Apoio à Solução de Problemas de Não-Conformidades em Ambientes de Manufatura com Recursos Distribuídos"</p> <p>Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC</p> <p>Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira</p>		Março de 2008
<p>Aluno: Alberto José Álvares</p> <p>Título: "Uma Metodologia para Integração CAD/CAPP/CAM Voltada para Manufatura Remota de Peças Rotacionais Baseada na Internet"</p> <p>Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC</p> <p>Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira</p>		Outubro de 2005
<p>Aluno: Nílson Luiz Maziero</p> <p>Título: "Um Sistema Computacional Inteligente de Suporte ao Projeto, Manufatura e Montagem de Peças Baseado em 'Features': uma Abordagem com Sistemas Especialistas"</p> <p>Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC</p> <p>Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira</p>		Junho de 1998

5.2. Dissertações de Mestrado Defendidas e Aprovadas

<i>Aluno(a)</i>	<i>Co-orientador</i>	<i>Defesa</i>
<p>Aluno: Daniel Hilgemberg</p> <p>Título: "Redução de Variação de Tonalidades e Defeitos Superficiais em Placas Cerâmicas Utilizando o Método de Análise e Solução de Problemas (MASP)"</p> <p>Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC</p> <p>Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira</p>		Setembro de 2015
<p>Aluna: Clarice Inês Lorenzi</p> <p>Título: "Metodologia Integrada para Mapeamento de Falhas Utilizando FMEA e Relatório A3 no Desenvolvimento de Produtos Sob Encomenda: Um Caso no Setor de Automação Industrial"</p>	Prof. Régis Kovacs Scalice - UFSC - Joinville, SC	Agosto de 2015

Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira		
Aluna: Paola Andrea De Antonio Boada, Título: "Metodologia de Benchmarking para a Produção Mais Limpa e Práticas Sustentáveis: Um Estudo no Setor de PVC" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira		Junho de 2015
Aluno: Cláudio Decker Junior Título: "Comparação dos Leiautes Funcional, Celular e Celular Virtual Utilizando Planos de Processos com Alternativas por meio de Simulação e Projeto de Experimentos" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira	Prof. Fernando Martinelli Loureiro - UDESC - Joinville, SC	Março de 2015
Aluno: Fábio José Souza Título: "Usinagem Remota de Peças Prismáticas Via Internet em uma Máquina CNC Aderente ao Padrão STEP-NC" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira	Prof. Carlos Alberto Martin (EMC – UFSC)	Agosto de 2014
Aluno: Julian Fernando Ordoñez Duran Título: "Método para Determinar a Energia Descartada por Tratamento Inadequado de uma Família de Produtos Devido à Obsolescência Programada" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira		Abril de 2014
Aluno: Vando Ferreira Lopes Título: "Método para Avaliar a Montagem de Produtos com Base no DFA no Âmbito do Tripé da Sustentabilidade" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira		Março de 2014
Aluno: Fran Leonard Eugenio Contreras Título: "Melhoramento do Sistema de Abastecimento de Insumos de Produção Baseado na Manufatura Enxuta: Uma Aplicação em uma Empresa do Setor Metal-Mecânico"		Março de 2014
Aluna: Aline Ribeiro Ramos Título: "Benchmarking da Produção Mais Limpa para a Análise de Empresas de Manufatura" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira	Prof. Fernando Soares Pinto Sant'Anna (ENS - UFSC)	Novembro de 2013
Aluna: Tatiany Mafra da Silva Título: "Mapeamento do Fluxo de Valor e Simulação a Eventos Discretos para a Redução de Desperdícios em uma Família de Peças Usinadas em uma Empresa"		Setembro de 2013

do Setor Automotivo” Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira		
Aluna: Fernanda Aline Breitenbach Título: “Aplicação dos Conceitos da Manufatura Enxuta e do Mapeamento de Fluxo de Valor em uma Empresa Fabricante de Implementos Rodoviários de Engenharia Sob Encomenda” Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira	Prof. Edson Pacheco Paladini (EPS - UFSC)	Setembro de 2013
Aluno: David Manuel Ochoa González Título: “Método de Geração de Trajetórias Trocoidais e Espirais Combinadas para o Fresamento de Desbaste de Cavidades 2,5D com Múltiplas Ferramentas” Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira		Março de 2013
Aluno: Rafael Alberto López Guarnizo Título: “Desenvolvimento de um Método para a Geração de Trajetórias para o Fresamento de Cavidades em Peças Prismáticas com Múltiplas Ferramentas” Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira		Setembro de 2012
Aluno: Marcelo Bataglin Título: “O Método do Desdobramento da Função Modular no Projeto e Manufatura Sustentável de Produtos: Aplicação em uma Empresa do Setor Metal-Mecânico” Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira		Mai de 2012
Aluno: Roberto Luiz Tomelero Título: “Benchmarking Enxuto Ambiental: Um Método para Diagnóstico de Práticas e Performances Aplicado ao Gerenciamento de Ferramentas” Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira		Março de 2012
Aluno: Jeovane Júnior Kappes Título: "Aplicação dos Conceitos de Manufatura Enxuta na Produção de Bens de Capital Sob Encomenda: Um Estudo de Caso de um Produto do Setor Metal-Mecânico" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira		Novembro de 2011
Aluno: Márcio Kaiala Alves Cardoso Conceição Título: "Proposta de um Método para a Seleção de Fornecedor de Serviço de Usinagem: Um Estudo de Caso na Indústria de Autopeças" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC		Dezembro de 2010

Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira		
Aluno: Rodrigo de Mattos Berti Título: "Implantação de um MES (Sistema de Execução da Manufatura) em um Ambiente de Manufatura Enxuta - Um Estudo de Caso em uma Linha de Montagem de Produtos da Linha Branca" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira		Dezembro de 2010
Aluno: Cláudio Fahl Perdomo Título: "Proposta de uma Linha de Montagem de Barcos de Lazer de Médio Porte - Uma Aplicação dos Conceitos de Manufatura Enxuta" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira		Março de 2010
Aluno: Leonardo Tagliari Rico Título: "Desenvolvimento de um Sistema Soldagem-Montagem em Ambiente de Manufatura Enxuta no Setor Metal-Mecânico - Um Estudo de Caso" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira		Fevereiro de 2010
Aluno: Julio Dias do Prado Título: "Diagnóstico e Avaliação dos Aspectos Competitivos das Empresas do Arranjo Produtivo Local Metal-Mecânico e de Polímeros da Região de Joinville - Estudo de Caso" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira		Dezembro de 2008
Aluno: Kleber Diogo Ristoff Título: "Desenvolvimento e Implementação de um Método para o Gerenciamento de Ações Corretivas através de Times de Melhoria da Qualidade em uma Empresa do Setor Metal-Mecânico" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira		Dezembro de 2008
Aluno: Fernando Lemonje Westrupp Título: "Análise da Viabilidade da Usinagem de Compósito de Matriz de Epóxi com Cargas de Ferro Visando a Sua Utilização em Moldes de Injeção" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira	Prof. Gean Vitor Salmoria, EMC - UFSC	Dezembro de 2008
Aluno: Davi Cabral Rosa Título: "Aplicação do Mapeamento do Fluxo de Valor em uma Empresa do Setor Metal-Mecânico" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira		Setembro de 2008
Aluno: Denis Leandro Monteiro de Almeida Título: "Aplicação do Método MTM em Empresas de		Agosto de 2008

Manufatura: Estudos de Caso" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira		
Aluno: Julio César Ticona Benavente Título: "Um Sistema para o Projeto e Fabricação Remota de Peças Prismáticas Via Internet" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira		Fevereiro de 2007
Aluno: Hugo Gaspar Santos Título "Desenvolvimento de um Supervisor Modular para uma Célula Flexível de Manufatura" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira	Prof. Marcelo Teixeira dos Santos - Brasilmatics - Joinville, SC	Fevereiro de 2007
Aluno: Mário Henrique de Mello Título: "Avaliação do Desempenho de Alternativas em Planos de Processo Utilizando Simulação e Projeto de Experimentos" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira		Fevereiro de 2005
Aluna: Izabel Cristina Zattar Título: "Análise da Aplicação dos Sistemas Baseados no Conceito de Capacidade Finita nos Diversos Níveis da Administração da Manufatura Através de Estudos de Caso" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira		Agosto de 2004
Aluno: Luiz Paulo Gomes Ribeiro Título: "O Uso da Simulação para Garantir Robustez aos Produtos: uma Abordagem Integrada" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira		Julho de 1999
Aluno: Dárcio de Freitas Rezende Título: "Planejamento de Processos de Fabricação Assistido por Computador Através de um Sistema Especialista Baseado na Tecnologia de Features: um Modelo de Desenvolvimento Voltado para a Realidade Industrial" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira		Setembro de 1996
Aluno: Guilherme Ernani Vieira Título: "Integração, Gerenciamento e Implementação Didática de Células Flexíveis de Manufatura" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira		Junho de 1996
Aluno: Márcio Santos de Queiroz Título: "Método da Dinâmica Inversa de Controle de Manipuladores Robóticos" Programa de Pós-Graduação: Engenharia Mecânica / PUC-	Prof. João Carlos Espíndola Ferreira (Dep. de Engenharia	Julho de 1993

Rio Orientador: Prof. Pedro Magalhães Guimarães Ferreira	Mecânica, PUC- Rio)	
---	------------------------	--

5.3. Teses de Doutorado em Andamento

<i>Aluno(a)</i>	<i>Co-orientador</i>	<i>Data de Defesa da Qualificação</i>
Aluno: Fabrício Badalotti Brandão Título: "Desenvolvimento de um Modelo de Gestão em Módulos Utilizando-se de Técnicas de Realidade Aumentada e Sua Aplicação em uma Linha de Produção Aeronáutica" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira	Prof. Alberto Barbosa Raposo, Dep. de Informática, PUC- Rio	24/9/2013
Aluno: David Manuel Ochoa González Título: "Método de Geração de Trajetórias para Usinagem de Cavidades que Incorpora as Informações de um Sistema Virtual de Fresamento" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira		19/9/2014
Aluno: Marcelo Niehues Schlickmann Título: "Método para Avaliação da Obsolescência de um Equipamento do Processo de Manufatura com Base no Tripé da Sustentabilidade" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira		13/3/2015
Aluno: Laurence Colares Magalhães Título: "Investigação de Trajetórias de Usinagem para o Acabamento de Superfícies Complexas de Forma Livre Visando Redução de Tempos e Custos e Melhorias na Integridade da Superfície" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira		29/5/2015

5.4. Dissertações de Mestrado em Andamento

<i>Aluno(a)</i>	<i>Co-orientador</i>	<i>Previsão de Defesa</i>
Aluno: Eduardo Luiz do Rosário Título: "Metodologia para Monitoramento da Qualidade de Produtos em Campo Utilizando Técnicas de Análise de Risco e Confiabilidade" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira		Março de 2016

<p>Aluno: Gerônimo Freitas do Amaral Título: "Desenvolvimento de Controlador Inteligente para Comando Numérico Aderente à Norma ISO 14649 (STEP-NC) Aplicado à Usinagem de Peças com <i>Features</i> de Forma Livre" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira</p>	<p>Prof. Carlos Alberto Martin (EMC – UFSC)</p>	<p>Março de 2016</p>
<p>Aluna: Jackeline de Sousa da Silva Título: "Estudo de Viabilidade da Aplicação dos 3R's no Âmbito de Indicadores Industriais de Sustentabilidade" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira</p>		<p>Março de 2016</p>
<p>Aluna: Juliana dos Santos Solheid Título: "Avaliação do Consumo de Energia em Processos de Fresamento de Cavidades 2½D com Diferentes Tipos de Trajetórias" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira</p>		<p>Março de 2016</p>
<p>Aluna: Lucilene Gonçalves da Costa Título: "Gerenciando o Final do Ciclo de Vida de Produtos Eletrônicos" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira</p>		<p>Março de 2016</p>
<p>Aluna: Mariele Canal Bonfante Título: "Diretrizes para o Projeto de Instalações Fabris com Base nos Princípios de Sustentabilidade" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira</p>		<p>Março de 2016</p>
<p>Aluna: Swilann Mendes Pereira Título: "Determinação da Energia Descartada e da Emissão de CO2 na Fabricação, Uso e Descarte de Produtos Tendo em Vista a Obsolescência Programada: Um Estudo de Caso de Notebooks" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira</p>		<p>Março de 2016</p>
<p>Aluna: Sylvia Nathaly Rea Minango Título: "Geração de Programas de Robôs para Usinagem de Peças Prismáticas Aplicando-se o Padrão STEP-NC" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira</p>		<p>Março de 2016</p>
<p>Aluno: Thiago Franzen Aydos Título: "Desenvolvimento e Aplicação de um Sistema Baseado em RFID para Gestão de Operações no Âmbito da Internet Of Things e da Manufatura Enxuta" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC</p>		<p>Março de 2016</p>

Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira		
Aluna: Déborah Lopes Tavares Título: "Metodologia para Aplicação da Abordagem Lean e Green na Indústria de Manufatura" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira		Julho de 2016

5.5. Supervisões de Pós-Doutorado Concluídas

<i>Pesquisador(a)</i>	<i>Suporte Financeiro</i>	<i>Período</i>
Pesquisador: Noel Álvarez del Pino Título da Pesquisa: "Suporte às Atividades de Avaliação da Usinabilidade de Materiais Poliméricos Compósitos" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira	CAPES	Mai a Agosto de 2007
Pesquisador: Julio Cesar Ticona Benavente Título da Pesquisa: "Desenvolvimento de um Sistema para a Internet Visando o Planejamento do Processo com Alternativas e Sequenciamento de Manufatura de Produtos Buscando Reduzir Tempos, Custos e Impacto Ambiental" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira	CAPES - PNPd	Janeiro/2012 a Setembro/2013

5.6. Supervisão de Pós-Doutorado em andamento

<i>Pesquisador(a)</i>	<i>Suporte Financeiro</i>	<i>Início</i>
Pesquisador: Julio Cesar Ticona Benavente Título da Pesquisa: "Disponibilização Via Internet de um Sistema para a Fabricação a Distância de Peças 3D Contendo Aspectos de Padronização de Controle Numérico e Manufatura Sustentável" Programa de Pós-Graduação: POSMEC / UFSC Orientador: João Carlos Espíndola Ferreira	CNPq - PDJ	Outubro de 2013

5.7. Trabalhos de Conclusão de Curso Orientados

<i>Aluno(a)</i>	<i>Curso</i>	<i>Defesa</i>
Vitor Oliveira de Souza	Eng. de Controle e Automação (DAS – UFSC)	26/8/2015
Matheus Varmeling Capitanio	Eng. de Controle e Automação (DAS – UFSC)	26/8/2015
Eduardo Felipe Possato	Eng. de Controle e Automação (DAS – UFSC)	26/8/2015
Richard Cristiano Gris	Eng. de Controle e Automação (DAS – UFSC)	26/8/2015
Eduardo Zen Cerny	Eng. de Controle e Automação (DAS – UFSC)	27/8/2015
Arthur Massao Matsuda	Eng. de Controle e Automação (DAS – UFSC)	27/8/2015
Allan Oliveira da Silva	Eng. de Controle e Automação (DAS – UFSC)	19/3/2015
Tiago Nunes Dalosto	Eng. de Controle e Automação (DAS – UFSC)	20/3/2015
Igor Mateus Bronzatti Petrazzini	Eng. de Controle e Automação (DAS – UFSC)	19/3/2014
Murilo Araujo Moraes	Eng. de Controle e Automação (DAS – UFSC)	23/8/2013
Julio Pavei Furlanetto	Eng. de Controle e Automação (DAS – UFSC)	16/3/2012
Gelson Onir Pasetti	Eng. de Controle e Automação (DAS – UFSC)	15/3/2012
Paulo Eduardo Falleiros Cortez	Eng. de Controle e Automação (DAS – UFSC)	14/3/2012
Diego Teodoro de Melo	Eng. de Controle e Automação (DAS – UFSC)	21/9/2009
Alexandre Keunecke Hardt	Eng. de Controle e Automação (DAS – UFSC)	18/8/2008
Rui Cechinel Soares	Eng. de Controle e Automação (DAS – UFSC)	14/3/2006
Leonardo Bitsch	Eng. de Controle e Automação (DAS – UFSC)	13/3/2006
Rodrigo de Mattos Berti	Eng. de Controle e Automação (DAS – UFSC)	13/3/2006
Eduardo Antunes de Souza	Eng. de Controle e Automação (DAS – UFSC)	23/2/2005
Eduardo Augusto Wust	Eng. de Controle e Automação (DAS – UFSC)	22/2/2005
Diego Rocha Ferreira	Eng. de Controle e Automação (DAS – UFSC)	21/2/2005
Sérgio A. Bitencourt Petrovcic	Eng. de Controle e Automação (DAS – UFSC)	9/9/2004
João Paulo de Carvalho Couy	Eng. de Controle e Automação (DAS – UFSC)	9/9/2004
Alexandre Pozzi Pestan	Eng. de Controle e Automação (DAS – UFSC)	8/9/2004
Tiago Villaça Vianna Ferreira	Eng. de Controle e Automação (DAS – UFSC)	8/9/2004
Marcos Shigueo Yamashita	Eng. de Controle e Automação (DAS – UFSC)	2/9/2004
Alessandro Josué Pasa	Eng. de Controle e Automação (DAS – UFSC)	20/3/2004
Jairo Barbosa Filho	Eng. de Controle e Automação (DAS – UFSC)	20/3/2004
Josué da Silva Monteiro	Eng. de Controle e Automação (DAS – UFSC)	20/3/2004
Thiago Pereira Berto	Eng. de Controle e Automação (DAS – UFSC)	20/3/2004
Júlio Antônio Massotti	Eng. de Controle e Automação (DAS – UFSC)	2002.1
Daniel Sperry da Silva	Eng. de Controle e Automação (DAS – UFSC)	2001.1
Claudiane Isabel Grandó	Eng. de Controle e Automação (DAS – UFSC)	1994.2

5.8. Bolsistas de Iniciação Científica

<i>Aluno(a)</i>	<i>Agência</i>	<i>Período</i>
Márcio Sumariva Nandi	CNPq/PIBIC	Agosto/2015 -
Igor Medeiros Benincá	CNPq/PIBIC	Novembro 2014 -
Lucas Henrique Alves Feitosa	CNPq/PIBIC	Março/2014 – Julho/2015
Matheus Augusto Honorio	CNPq/PIBIC	Agosto/2014 – Outubro/2014

Wagner Fernando Gascho	CNPq/PIBITI	Outubro/2013 – Julho/2014
Thiago Maurici Espíndola	CNPq/PIBIC	Agosto/2013 – Julho/2014
Mateus Sant'Ana	CNPq	Abril/2013 – Julho/2013
Francisco Victor de Souza Lopes	CNPq	Abril/2013 – Julho/2013
Lucas Kenzo Kato	CNPq/PIBIC	Dezembro/2012 – Julho/2012
Eduardo Dutra Garcia	CNPq	Fevereiro/2012 – Agosto/2012
Pedro Henrique Setti Inoue	CNPq/PIBIC	Novembro/2011 – Julho/2012
Victor Rolando Sanchez Jara	CNPq/PIBIC	Março/2011 – Julho/2011
Ricardo Santos da Silva	CNPq/PIBIC	Agosto/2010 – Julho/2011
Cássio Marcos Goulart	CNPq	Agosto/2010 – Agosto/2012
Victor Gomes de Oliveira	CNPq/PIBIC	Março/2010 – Fevereiro/2011
Rodrigo Accioly da Costa	CNPq	Outubro/2009 – Dezembro/2009
Daniel Miranda Cruz	CNPq/PIBIC	Setembro/2009 – Julho/2010
Guilherme de Aguiar Senger	CNPq/PIBIC	Abril/2009 – Fevereiro/2010
Diogo Akira Tsuchiya	CNPq/PIBIC	Agosto/2008 – Março/2009
Bruno Silva Marcio	CNPq/PIBIC	Agosto/2008 – Julho/2009
Gillian Tessari da Costa	CNPq	Agosto/2008 – Agosto/2009
Felipe Santos Eberhardt	CNPq/PIBIC	Abril/2008 – Julho/2009
Dayana Pierina Brustolin Spagnuolo	CNPq/PIBIC	Fevereiro/2008 – Julho/2008
Vilmar César Pereira Junior	CNPq	Fevereiro/2008 – Agosto/2008
Carlos Humberto Barreto de Sousa	CNPq/PIBIC	Agosto/2007 – Janeiro/2008
Paulo Eduardo de Albuquerque Botura	CNPq/PIBIC	Agosto/2007 – Março/2008
Caio César Cordini Marcos	CNPq	Agosto/2007 – Fevereiro/2008
Leandro da Silva Freitas	CNPq/PIBIC	Agosto/2006 – Julho/2007
Guilherme Lustosa Ricarte	CNPq	Junho/2006 – Abril/2007
Fabbio Gonzalez Correia Gomes	CNPq	Junho/2006 – Julho/2008
João Gabriel G. Granado Rodrigues	CNPq	Abril/2006 – Novembro/2007
Roman Moura Lorenzo	CNPq/PIBIC	Mai/2005 – Maio/2006
Ernesto Barbosa Garcia Neves	CNPq	Agosto/2004 – Março/2006
Rodrigo Dal Bello Morasco	CNPq/PIBIC	Agosto/2004 – Maio/2006
Jones Yudi Mori Alves da Silva	CNPq	Agosto/2004 – Maio/2006
Rodrigo dos Santos Rengel	CNPq	Agosto/2004 – Maio/2006
Júlio Dias do Prado	CNPq	Junho/2003 – Julho/2004
Mário Henrique Farias Santos	CNPq	Mai/2003 – Março/2004
Darlan Vivian	CNPq/PIBIC	Abril/2003 – Março/2005
Hugo Gaspar Santos	CNPq	Março/2003 – Julho/2004
João Paulo Costa e Silva Nunes	CNPq/PIBIC	Agosto/2000 – Fevereiro/2003
Gabriel Fernando Andriolli	CNPq/PIBIC	Agosto/2000 – Agosto/2003
Marcelo Fabrício Prim	CNPq/PIBIC	Fevereiro/1997 a Julho/1998
Fernando Furlan Neto	CNPq/PIBIC	Agosto/1995 a Julho/1997
Fernando Santana Pacheco	CNPq/PIBIC	Agosto/1995 a Janeiro/1997

Observação: o bolsista Gabriel Fernando Andriolli foi escolhido como Destaque da Iniciação Científica/2003 pela qualidade do trabalho apresentado no XIII Seminário de Iniciação Científica da UFSC, realizado nos dias 15 e 16 de outubro de 2003 – Ofício 081/DAP/2003 de 26 de novembro

de 2003. O projeto intitulou-se “Implementação de um Sistema Computacional para a Navegação do Robô Móvel NOMAD XR4000 com Suporte a Monitoramento Remoto Via Internet”.

5.9. Monografia de Conclusão de Curso de Especialização

<i>Alunos</i>	<i>Curso</i>	<i>Defesa</i>
Aluno: Junior Cesar Gonçalves Vieira Título: "Aumento de produtividade através de praticas da manufatura enxuta em uma linha de produção com prensa e desbobinador"	Curso de Especialização em Engenharia de Produção com Ênfase em Manufatura Enxuta, Nova Lima, MG	12/2012
Aluno: Willya de Sousa Marcolino Título: "Aplicação de Ferramentas da Produção Enxuta para o Balanceamento de Linha"	Curso de Especialização em Engenharia de Produção com Ênfase em Manufatura Enxuta, Nova Lima, MG	2/2013
Aluno: Pascual Maldonado López Título: " Sistema Automático de Operación y Control del Flujo Volumétrico, Aplicable a la Estación de Bombeo de CLHB"	Curso de Mestrado num convênio entre a Universidad Mayor de San Simon (Bolívia) e a Hogeschool van Utrecht (Holanda)	2003
Aluno: Tito Anibal Lima Vacaflor Título: "Desarrollo de un Sistema Computacional para el Reconocimiento de Features a Partir del Formato Standard IGES"	Curso de Mestrado num convênio entre a Universidad Mayor de San Simon (Bolívia) e a Hogeschool van Utrecht (Holanda)	2003

5.10. Projeto de Graduação Orientado

<i>Alunos</i>	<i>Curso de Graduação</i>	<i>Período</i>
Alunos: Lucas Bonomini de Luna e Pedro Ervim Dornelles Klöckner Título: "Identificação e Avaliação dos Desperdícios de uma Empresa do Setor Cerâmico Utilizando a Ferramenta Mapa de Fluxo de Valor"	Departamento de Engenharia de Produção e Sistemas, UFSC	20/04/2012 a 12/11/2012

5.11. Estágios Orientados

<i>Aluno(a)</i>	<i>Curso de Graduação</i>	<i>Período</i>
Vitor Oliveira de Souza	Engenharia de Controle e Automação, UFSC	1º semestre de 2015
Arthur Massao Matsuda	Engenharia de Controle e Automação, UFSC	1º semestre de 2015
Matheus Varmeling Capitanio	Engenharia de Controle e Automação, UFSC	1º semestre de 2015
Eduardo Felipe Possato	Engenharia de Controle e Automação, UFSC	1º semestre de 2015
Roman Moura Lorenzo	Engenharia de Controle e Automação, UFSC	1º semestre de 2007
Fabbio Gonzalez Correia Gomes	Engenharia de Controle e Automação, UFSC	1º semestre de 2007
Carlos Humberto Barreto de Sousa	Engenharia de Controle e Automação, UFSC	1º semestre de 2007
João Gabriel Ganacim Granado Rodrigues	Engenharia de Controle e Automação, UFSC	2º semestre de 2006
Marcel Akio Shiomi Bolsa IEL-SEBRAE-CNPq (6ª edição) – Apoio ao Desenvolvimento Tecnológico para Micro e Pequenas Empresas – BITEC 2005	Engenharia de Controle e Automação, UFSC	2º semestre de 2005
César Ramirez Kejellin Stradiotto	Engenharia de Produção e Sistemas	1997
Alex Vieira Falkenberg	Engenharia de Controle e Automação, UFSC	1996

6. PUBLICAÇÕES

6.1. Artigos Publicados em Periódicos Indexados

1. Ferreira, J.C.E. e Ochoa, D.M., “A Method for Generating Trochoidal Tool Paths for 2½D Pocket Milling Process Planning with Multiple Tools”, Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture, Vol. 227, No. 9, setembro 2013, págs 1287-1298
2. Benavente, J.C.T., Ferreira, J.C.E., Goulart, C.M., de Oliveira, V.G., “A STEP-NC Compliant System for the Remote Design and Manufacture of Mechanical Components Through the Internet”, International Journal of Computer Integrated Manufacturing, Vol 26, No. 5, 2013, págs 412-428
3. Mikos, W.L., Ferreira, J.C.E., Botura, P.E.A., Freitas, L.S., “A System for Distributed Sharing and Reuse of Design and Manufacturing Knowledge in the PFMEA Domain

- Using a Description Logics-based Ontology*”, Journal of Manufacturing Systems, Vol 30, No. 3, 2011, págs 133-143
4. Álvares, A.J., Castro, M. R. e Ferreira, J.C.E., “*A Genetic Algorithm for the Machining Condition Optimization in the Process Planning of Cylindrical Parts*”, Journal of Manufacturing Technology Research, Vol 2, No. 3-4, 2010, págs 191-204
 5. Ferreira, J.C.E. e Reaes, P.A., “*Evaluation of the Virtual Cell Layout Through Simulation and Design of Experiments with Regard to Queue Time*”, International Journal of Services Operations and Informatics, Vol 5, No. 3, 2010, págs 273-290
 6. Zattar, I.C., Ferreira, J.C.E., Rodrigues, J.G.G.G. e Souza, C.H.B., “*A Multi-agent System for the Integration of Process Planning and Scheduling Using Operation-Based Time-Extended Negotiation Protocols*”, International Journal of Computer Integrated Manufacturing, Vol. 23, No. 5, maio 2010, págs 441-452
 7. Mikos, W.L., Ferreira, J.C.E., Gomes, F.G.C. e Lorenzo, R.M., “*A Combined Multi-Agent and Case-Based Reasoning Approach to Support Collaborative Non-Conformance Problem Solving in the Thermoplastic Injection Moulding Process*”, International Journal of Computer Integrated Manufacturing, Vol. 23, No. 2, fevereiro 2010, págs 177-194
 8. de Souza Jr., J.L.N., Teixeira, E.L.S., Álvares, A.J. e Ferreira, J.C.E., “*An Internet-oriented Management and Control System in a Distributed Manufacturing Environment*”, International Journal of Manufacturing Research, Vol. 5, No. 1, 2010, págs 5-25
 9. Álvares, A.J., Ferreira, J.C.E. e Lorenzo, R.M., “*An Integrated Web-Based CAD/CAPP/CAM System for the Remote Design and Manufacture of Feature-Based Cylindrical Parts*”, Journal of Intelligent Manufacturing - Special Issue on Advanced Technologies for Collaborative Manufacturing, Vol 19, 2008, págs 35-49
 10. Zattar, I.C., Ferreira, J.C.E., Rodrigues, J.G.G.G. e Sousa, C.H.B., “*Integration between Process Planning and Scheduling Using Feature-Based Time-Extended Negotiation Protocols in a Multi-Agent System*”, International Journal of Services Operations and Informatics, Vol 3, 2008, págs 71-89
 11. Steele, J., Wysk, R.A. e Ferreira, J.C.E., “*A Resource-Oriented Tolerance Representation Scheme for the Planning of Robotic Machine Tending Operations in Automated Manufacturing Systems*”, International Journal of Advanced Manufacturing Technology, Vol. 38, Nos. 7-8, setembro 2008, págs 741-756
 12. Álvares, A.J. e Ferreira, J.C.E., “*A System for the Design and Manufacture of Feature-Based Parts Through the Internet*”, International Journal of Advanced Manufacturing Technology, Springer, Inglaterra, Vol. 35, Nos. 7-8, Jan 2008, págs 646-664

13. Álvares, A.J. e Ferreira, J.C.E., "*Webturning: Teleoperation of a CNC Turning Center Through the Internet*", Journal of Materials Processing Technology, Vol. 179, Nos. 1-3, Outubro 2006, págs 251-259
14. Ferreira, J.C.E. e Vivian, D., "*Feature Recognition in Axisymmetrical Parts Modeled by Solids in an Internet-Oriented CAD/CAM System*", Journal of Materials Processing Technology, Vol. 179, Nos. 1-3, Outubro 2006, págs 260-267
15. Maziero, N.L., Ferreira, J.C.E. e Pacheco, F.S., "*A Method for the Automatic Identification of Contacts in Assemblies of Cylindrical Parts*", Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering, Vol 26, No 3, July-September 2004, págs 297-307
16. Álvares, A.J. e Ferreira, J.C.E., "*Webmachining: Uma Metodologia para Integração CAD/CAPP/CAM Voltada para Manufatura Remota de Peças Rotacionais Via Internet*", Revista Ibero-Americana de Ingeniería Mecánica, 2004
17. Ferreira, J.C.E. e Wysk, R. A., "*An Investigation of the Influence of Alternative Process Plans on Equipment Control*", Journal of Manufacturing Systems, Society of Manufacturing Engineers, Vol 19, No 6, 2001, págs 393-406
18. Ferreira, J.C.E. e Wysk, R. A., "*On the Efficiency of Alternatives in Process Plans*", Journal of the Brazilian Mechanical Sciences, Vol 23, No 3, 2001, págs 285-302,
19. Ferreira, J.C.E., Steele, J., Wysk, R.A. e Pasi, D.A., "*A Schema for Flexible Equipment Control in Manufacturing Systems*", International Journal of Advanced Manufacturing Technology, Vol. 18, No. 6, 2001, págs 410-421
20. Maziero, N.L., Ferreira, J.C.E., Pacheco, F.S. e Prim, M.F., "*A Feature-Based Object-Oriented Expert System to Model and Support Product Design*", Journal of the Brazilian Mechanical Sciences, Vol 22, No 4, 2000, págs 523 - 543
21. Ferreira, J.C.E., Butzke A.U. e Furlan Neto, F., "*Un Sistema CAD para la Representación de una Familia de Piezas Rotacionales Industriales*", Revista Internacional de Información Tecnológica, Chile, Vol 9, No 2, mar/abr 1998, págs 189-194
22. Ferreira, J.C.E., Butzke, A.U., Furlan Neto, F., "*A CAD by Features System Applied to an Industrial Reality*", Journal of the Brazilian Mechanical Sciences, Vol 17, No. 2, dezembro 1995, págs 209-218
23. Ferreira, J.C.E. e Hinduja, S., "*Convex Hull-based Feature-Recognition Method for 2 1/2-D Components*", Computer-Aided Design Journal, Vol 22, No. 1, jan/fev 1990, págs 41-49

6.2. Artigos Submetidos a Periódicos Indexados (em fase de avaliação)

1. Ferreira, J.C.E., Benavente, J.C.T. e Inoue, P.H.S., "A STEP-NC Compliant System to Design and Manufacture Parts Composed of Features with General Surfaces", International Journal of Services Operations and Informatics
2. Álvares, A.J., Paredes, M.E.G., Ferreira, J.C.E. e Benavente, J.C.T., "A CNC Architecture Compliant with the STEP-NC Standard and its Application to a Milling Machine with the LinuxCNC Controller", International Journal of Manufacturing Research

6.3. Capítulos de Livros

1. Pacheco, N.O., Ferreira, J.C.E. e Mikos, W.L., "Building a Case Base for the Non-Conformance Problem Solving in the Aluminum Extrusion Process", In: Lecture Notes in Mechanical Engineering - Advances in Sustainable and Competitive Manufacturing Systems, 23rd International Conference on Flexible Automation and Intelligent Manufacturing, Américo Azevedo (Ed.), Springer, 2013, págs. 717-728, , ISBN 978-3-319-00557-7
2. Luna, L.B., Klökner, P.E.D. e Ferreira, J.C.E., "Applying Value Stream Mapping to Identify and Evaluate Waste in a Company of the Ceramic Sector", In: Lecture Notes in Mechanical Engineering - Advances in Sustainable and Competitive Manufacturing Systems, 23rd International Conference on Flexible Automation and Intelligent Manufacturing, Américo Azevedo (Ed.), Springer, 2013, págs. 1515-1525, , ISBN 978-3-319-00557-7
3. Pacheco, N.O., Harbs, E., Rosso Jr., R.S.U., Hounsell, M.S., Leal, A.B. e Ferreira, J.C.E. "Application of The STEP-NC Standard in a Computer Numerical Controlled Machining Device", em ABCM Symposium Series Mechatronics, Volume 5, Section IV – Industrial Informatics, Discrete and Hybrid Systems, Sadek C.A. Alfaro, José M.S.T. Motta, Victor J. De Negri (Eds.), ISBN 978-85-85769-50-5, ABCM – Associação Brasileira de Engenharia e Ciências Mecânicas, Rio de Janeiro, Brasil, 2012, págs. 713-723
4. Zattar, I.C., Ferreira, J.C.E., "The Use of Expert Systems Associated to Agents for Routing Suggestions for Service Orders", em: Jerzy Pokojnski, Shuichi Fukuda, Józef Salwinski (Org.), New World Situation: New Directions in Concurrent Engineering. 1st ed., Londres: Springer, 2010, v. 1, págs. 83-90, ISBN 978-0-85729-023-6
5. Álvares, A.J., de Souza Jr., J.L.N., Teixeira, E.L.S. e Ferreira, J.C.E., "Web-based Production Management and Control in a Distributed Manufacturing Environment", em Collaborative Design and Planning for Digital Manufacturing, Lihui Wang e Andrew Y.C. Nee (Eds.), ISBN 978-1-84882-286-3, Springer-Verlag London Limited, Londres, Inglaterra, 2009, p. 365-388
6. Zattar, I.C., Ferreira, J.C.E., Rodrigues, J.G.G.G. e Souza, C.H.B., "Integrating Manufacturing Process Planning with Scheduling via Operation-Based Time-Extended

- Negotiation Protocols*”, em: Geilson Loureiro, Richard Curran (Org.), *Complex Systems Concurrent Engineering*. 1 ed. Londres: Springer, 2007, v. 1, p. 329-336, ISBN 978-1-84628-975-0
7. Mikos, W.L., Ferreira, J.C.E., “*Knowledge Sharing and Reuse in Potential Failure Mode and Effects Analysis in the Manufacturing and Assembly Processes (PFMEA) Domain*”, em: Geilson Loureiro, Richard Curran (Org.), *Complex Systems Concurrent Engineering*. 1 ed., Londres: Springer, 2007, v. 1, p. 461-468, ISBN 978-1-84628-975-0.
 8. Berto, T. P. e Ferreira, J.C.E., “*Line Balancing with Genetic Algorithms*”, em: P.E. Miyagi; O. Horikawa; E. Villani (Org.). *ABCM Symposium Series in Mechatronics - Vol.2*. Rio de Janeiro, RJ: ABCM - Associação Brasileira de Engenharia e Ciências Mecânicas, 2006, vol. 2, págs. 669-675
 9. Álvares, A.J. e Ferreira, J.C.E., “*Development of an Internet-Based Collaborative Design System in a Context of Concurrent Engineering*”, em *Virtual Modelling and Rapid Manufacturing, Advanced Research in Virtual and Rapid Prototyping*, P.J. Bártolo et al. (Eds.), Taylor and Francis, A.A.Balkema Publishers, Leiden, Holanda, 2005, ISBN 0-415-39062-1
 10. Álvares, A.J., Andriolli, G.F., Dutra, P.R.C., Souza, M.M., Ferreira, J.C.E., “*A navigation and path planning system for the Nomad XR4000 mobile robot*”, em: J.C. Adamowski; E.H. Tamai; E. Villani; P.E. Miyagi. (Org.). *ABCM Symposium Series in Mechatronics - Vol.1*. 1 ed. Rio de Janeiro, RJ: ABCM - Associação Brasileira de Engenharia e Ciências Mecânicas, 2004, v. 1, págs. 18-25
 11. Ribeiro, L.P.G. e Ferreira, J.C.E., “*The Design and Development of a Discrete Event Simulation System to Support Virtual Industry Activities*”, 2nd IFIP Working Conference on Infrastructures for Virtual Enterprises (PRO-VE 2000), Luis M. Camarinha-Matos, Hamideh Afsarmanesh e Ricardo J. Rabelo (Eds.), Cap. 33, págs 341-350, Kluwer Academic Publishers, 2000, ISBN 0-7923-7205-0
 12. Silva, N.A., Ferreira, J.C.E. e Batocchio, A., “*A Model for Integrating Design and Manufacturing Using Group Technology and Feature-Based Modeling*”, *Proceedings of the 5th IFAC Workshop on Intelligent Manufacturing Systems (IMS'98)*, P. Kopacek e C.E. Pereira (Eds.), IFAC Proceedings Volumes, Elsevier Science (Holanda), 2000, ISBN 0-08-043239-5
 13. Vieira, G.E. e Ferreira, J.C.E., “*Didactic Integration, Control, and Implementation of Flexible Manufacturing Cells*”, *Proceedings of the 5th IFAC Workshop on Intelligent Manufacturing Systems (IMS'98)*, P. Kopacek e C.E. Pereira (Eds.), IFAC Proceedings Volumes, ISBN 0-08-043239-5, Elsevier Science (Holanda), 2000
 14. Butzke, A.U.; Ferreira, J.C.E., “*A Manufacturing Support System for Industrial Part Process Planning*”, *IEEE/ECLA/IFIP International Conference on Architecture and Design Methods for Balanced Automation Systems (BASYS-95)*, Luis M. Camarinha-Matos e Hamideh Afsarmanesh (Eds.), Prentice-Hall, 1995

6.4. Artigo Técnico Internacional

1. Ferreira, J.C.E. e Boehs, L., "*Teaching and Learning Machining Through the Use of Quality Techniques*", Manufacturing Education for the 21st Century, Vol III, Preparing World Class Manufacturing Professionals, San Diego, EUA, págs 317 a 320; também publicado como SME Technical Paper Code ER96-214

6.5. Artigos Completos Publicados em Anais de Congressos

1. Souza, F.J., Ferreira, J.C.E., Martin, C.A. e Gascho, W.F., "*Remote Machining of Prismatic Parts Through the Internet in a CNC Machine Compliant with the STEP-NC Standard*", In: 23rd ABCM International Congress of Mechanical Engineering - Rio de Janeiro, Brasil, 6 a 11 de dezembro 2015.
2. Decker Junior, C., Ferreira, J.C.E., Loureiro, F.M. e da Silva, G.J., "*Comparison of Traditional and Virtual Cell Layouts Using Alternative Process Plans Through Simulation and Design of Experiments*", In: 23rd ABCM International Congress of Mechanical Engineering - Rio de Janeiro, Brasil, 6 a 11 de dezembro 2015.
3. González, D.M.O. e Ferreira, J.C.E., "*Self-Refining Mesh Algorithm to Determine the Voronoi Diagram*", In: CILAMCE 2015 - 36th ABCM Ibero-Latin American Congress on Computational Methods in Engineering - Rio de Janeiro, Brasil, 22 a 25 de novembro 2015.
4. Duran, J.F.O. e Ferreira, J.C.E., "*Method to Determine the Discarded Energy Resulting from Inadequate Management of a Family of Products Due to Planned Obsolescence*", In: 25th FAIM - International Conference Flexible Automation and Intelligent Manufacturing - Wolverhampton, Inglaterra, 23 a 26 de junho 2015.
5. Benavente, J.C.T. e Ferreira, J.C.E., "*A System to Parse Design and Manufacturing Data in the ISO 14649 Standard - STEP-NC*", In: 25th FAIM - International Conference Flexible Automation and Intelligent Manufacturing - Wolverhampton, Inglaterra, 23 a 26 de junho 2015.
6. Ochoa, D.M. e Ferreira, J.C.E., "*Geração de Trajetórias Trocoidais e Espirais para o Fresamento de Cavidades 2,5D com Múltiplas Ferramentas*", In: 8o COBEF - Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação - Salvador, BA, ABCM, 18 a 22 de maio 2015.
7. Boada, P.A.A., Duran, J.F.O. e Ferreira, J.C.E., "*Desenvolvimento de Produtos e Processos Mais Limpos: Um Estudo de Caso para Peças de PVC*", In: 8o COBEF - Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação - Salvador, BA, ABCM, 18 a 22 de maio 2015.
8. Lopes, V.F. e Ferreira, J.C.E., "*Método para Avaliar a Montagem de Produtos no Âmbito do Tripé da Sustentabilidade*", In: 8o COBEF - Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação - Salvador, BA, ABCM, 18 a 22 de maio 2015.

9. da Silva, T.M. e Ferreira, J.C.E., "*Value Stream Mapping and Discrete Event Simulation Applied to Reduce Waste in a Company that Manufactures a Family of Automotive Parts*", In: 24th FAIM - International Conference Flexible Automation and Intelligent Manufacturing - San Antonio, Texas, EUA, 20 a 23 de maio 2014.
10. Breitenbach, F.A. e Ferreira, J.C.E., "*Application of Lean Manufacturing Concepts and Value Stream Mapping to a Company that Manufactures Engineering To Order Road Transportation Products*", In: 24th FAIM - International Conference Flexible Automation and Intelligent Manufacturing - San Antonio, Texas, EUA, 20 a 23 de maio 2014.
11. Benavente, J.C.T. e Ferreira, J.C.E., "*A Web-based System for Mapping Features into ISO 14649-compliant Machining Workingsteps*", In: International Conference on Manufacturing Systems Engineering - ICMSE 2013, WASET (World Academy of Science, Engineering and Technology), Veneza, Itália, 14 a 15 de novembro de 2013.
12. Ferreira, J.C.E. e Reaes, P.A., "*Performance Comparison of the Virtual Cell Layout with Cellular and Job Shop Configurations Using Simulation and Design of Experiments*", In: 9th IEEE Conference on Automation Science and Engineering, IEEE CASE 2013, Madison, Wisconsin, EUA: IEEE Robotics and Automation Society, 17 a 21 de agosto de 2013.
13. Ferreira, J.C.E. e Lopez, R.A., "*A Method for Generating Tool Paths with Multiple Tools for Milling Pockets in Prismatic Parts*", In: 9th IEEE Conference on Automation Science and Engineering, IEEE CASE 2013, Madison, Wisconsin, EUA: IEEE Robotics and Automation Society, 17 a 21 de agosto de 2013.
14. Harbs, E., Jarentchuk, G., Negri, G.H., Rosso Jr., R.S.U., Hounsell, M.S., Lafratta, F.H. e Ferreira, J.C.E., "*CNC Servoacionado Aderente às Normas ISO 14649 e IEC 61499*", In: 7º COBEF - Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação - Penedo, Itatiaia, RJ, ABCM, 20 a 24 de maio 2013.
15. Raulino, B.R., Álvares, A.J. e Ferreira, J.C.E., "*Sistema de Cotação para Prototipagem Rápida - Influência dos Parâmetros de Fabricação no Custo*", In: 7º COBEF - Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação - Penedo, Itatiaia, RJ, ABCM, 20 a 24 de maio 2013.
16. Tomelero, R.L. e Ferreira, J.C.E., "*Benchmarking Enxuto para o Diagnóstico de Práticas e Performances de Empresas com Relação ao Gerenciamento de Ferramentas Incluindo Aspectos Ambientais*", In: 7º COBEF - Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação - Penedo, Itatiaia, RJ, ABCM, 20 a 24 de maio 2013.
17. Bataglin, M. e Ferreira, J.C.E., "*Método da Implantação da Função Modular Aplicado ao Projeto e Manufatura Sustentável de Produtos em uma Empresa do Setor Metal-Mecânico*", In: 7º COBEF - Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação - Penedo, Itatiaia, RJ, ABCM, 20 a 24 de maio 2013.

18. Hartmann, R.A.T., Reaes, P.A. e Ferreira, J.C.E., "*Implementação dos Fundamentos da Manufatura Enxuta em uma Fábrica de Molejos*", In: 7º COBEF - Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação - Penedo, Itatiaia, RJ, ABCM, 20 a 24 de maio 2013.
19. Bouzon, M., Staudt, F.H., Rodríguez, C.M.T. e Ferreira, J.C.E., "*A Framework Towards a Sustainable Supply Chain*", In: 9th International Meetings on Logistics Research - RIRL 2012, Montreal, Canadá, 15 a 17 de agosto de 2012.
20. Raulino, B.R., Álvares, A.J. e Ferreira, J.C.E., "*Sistema de Cotação Baseado na Web Aplicado para Prototipagem Rápida*", Em: VII Congresso Nacional de Engenharia Mecânica - CONEM'2012, São Luís, MA, 31 de julho a 3 de agosto de 2012.
21. de Mello, M.H. e Ferreira, J.C.E., "*Plano de Processos com Alternativas como Estratégia para Melhorar o Desempenho de Sistemas de Manufatura*", In: Encontro Nacional de Engenharia de Produção - ENEGEP'2011, Belo Horizonte, MG: ABEPRO, 4 a 7 de outubro de 2011.
22. Schnependahl, G.K., Gonçalves, F.M., Reaes, P.A., Mikos, W.L. e Ferreira, J.C.E., "*Aplicação da metodologia DMAIC na otimização da durabilidade da tela gabarito de um processo serigráfico*", In: Encontro Nacional de Engenharia de Produção - ENEGEP'2011, Belo Horizonte, MG: ABEPRO, 4 a 7 de outubro de 2011.
23. Mikos, W.L., Ferreira, J.C.E. e Gomes, F.G.C., "*A Distributed System for Rapid Determination of Nonconformance Causes and Solutions for the Thermoplastic Injection Molding Process: A Case-Based Reasoning Agents Approach*", In: IEEE Conference on Automation Science and Engineering, IEEE CASE 2011, Trieste, Itália: IEEE Robotics and Automation Society, 24 a 27 de agosto de 2011.
24. Álvares, A.J., Ferreira, J.C.E., Lorenzo, R.M. e Gomes, F.G.C., "*Um Sistema CAPP Generativo Aderente ao Padrão STEP-NC para a Fabricação a Distância Via Internet de Peças Cilíndricas com Features Eixo-C*", Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação – 6o COBEF, Caxias do Sul, RS, ABCM, 11 a 15 de abril 2011.
25. Perdomo, C.F. e Ferreira, J.C.E., "*Proposta de Aplicação dos Conceitos da Manufatura Enxuta em uma Linha de Montagem de Barcos de Lazer de Médio Porte*", Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação – 6o COBEF, Caxias do Sul, RS, ABCM, 11 a 15 de abril 2011.
26. Mikos, W.L., Ferreira, J.C.E., Botura, P.E.A. e Freitas, L.S., "*Development of a System for Distributed Sharing and Reuse of Design and Manufacturing Knowledge in the PFMEA Domain Using a Description Logics-based Ontology*", In: IEEE Conference on Automation Science and Engineering, IEEE CASE 2010, Toronto, Canadá: IEEE Robotics and Automation Society, agosto de 2010.
27. Benavente, J.C.T., Ferreira, J.C.E. e Eberhardt, F.S., "*A System for the Support to the Remote Feature-Based Design of Prismatic Parts through the Internet*", In: 20th

- International Conference on Mechanical Engineering (COBEM 2009), Gramado, RS, 15 a 20 de novembro de 2009.
28. Rosa, D.C. e Ferreira, J.C.E., “*Use of Value Stream Mapping to Evaluate the Implementation of CONWIP and Kanban in a Manufacturing Company*”, In: 20th International Conference on Mechanical Engineering (COBEM 2009), Gramado, RS, 15 a 20 de novembro de 2009.
 29. Ferreira, J.C.E., Santos, H.G., dos Santos, M.T., Schirmer, L., “*Implementation of a Modular Supervision System for a Flexible Manufacturing Cell*”, In: 19th International Conference on Flexible Automation and Intelligent Manufacturing (FAIM 2009), Middlesbrough, Inglaterra, 6 a 8 de julho de 2009.
 30. de Almeida, D.L.M. e Ferreira, J.C.E., “*Analysis of the Methods Time Measurement (MTM) Methodology through its Application in Manufacturing Companies*”, In: 19th International Conference on Flexible Automation and Intelligent Manufacturing (FAIM 2009), Middlesbrough, Inglaterra, 6 a 8 de julho de 2009.
 31. Ferreira, J.C.E. e Ristof, K.D., “*Implementation of a Methodology for the Management of Corrective Actions through Quality Improvement Teams at a Manufacturing Company*”, In: 19th International Conference on Flexible Automation and Intelligent Manufacturing (FAIM 2009), Middlesbrough, Inglaterra, 6 a 8 de julho de 2009.
 32. Westrupp, F.L., Ferreira, J.C.E., Salmoria, G.V., del Pino, N.A., “*Avaliação da Influência das Condições de Usinagem sobre um Compósito de Matriz Polimérica com Cargas de Ferro*”, Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação – 5o COBEF, Belo Horizonte, MG, ABCM, 14 a 17 de abril 2009.
 33. Ferreira, J.C.E., Santos, H.G., Santos, M.T. dos, Schirmer, L., “*Desenvolvimento de um Supervisor Modular para uma Célula Flexível de Manufatura*”, Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação – 5o COBEF, Belo Horizonte, MG, ABCM, 14 a 17 de abril 2009.
 34. Ferreira, J.C.E., Ristof, K.D., “*Implementation of Value Stream Mapping in a Medium-Sized Manufacturing Company*”, In: 18th International Conference on Flexible Automation and Intelligent Manufacturing (FAIM 2008), Skövde, Suécia, 2008.
 35. Zattar, I.C., Ferreira, J.C.E., Botura, P.E.A., “*Reducing the Standard Deviation When Integrating Process Planning and Production Scheduling Through the Use of Expert Systems in an Agent-based Environment*”, In: 15th ISPE International Conference on Concurrent Engineering, 2008, Belfast, Irlanda do Norte, 2008.
 36. Álvares, A.J., Souza Jr., J.L.M., Teixeira, E.L.S., Ferreira, J.C.E., “*A Methodology For Web-Based Manufacturing Management and Control*”. In: IEEE Conference on Automation Science and Engineering, IEEE CASE 2008, 2008, Washington DC, EUA: IEEE Robotics and Automation Society, 2008.

37. Benavente, J.C.T. e Ferreira, J.C.E., “*A Web-Based System for the Design and Manufacture of Feature-Based Prismatic Parts*”, 19o Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica (COBEM 2007), Brasília, DF, novembro 2007.
38. Álvares, A.J. e Ferreira, J.C.E., “*System for the Design and Manufacture of Feature-Based Parts Through the Web*”, 19o Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica (COBEM 2007), Brasília, DF, novembro 2007.
39. Álvares, A.J. e Ferreira, J.C.E., “*Collaborative Design of Feature-Based Parts Through the Internet*”, 19o Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica (COBEM 2007), Brasília, DF, novembro 2007.
40. Mikos, W.L., Ferreira, J.C.E., Gomes, F.G.C. e Lorenzo, R.M., “*A Case-Based Reasoning Agents Approach to Support Collaborative Nonconformity Problem Solving in the Thermoplastic Injection Molding Process Domain*”, 19o Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica (COBEM 2007), Brasília, DF, novembro 2007.
41. Zattar, I.C., Ferreira, J.C.E., Rodrigues, J.G.G.G. e Souza, C.H.B., “*An Heterarchical Multi-Agent System for the Integration of Process Planning and Scheduling Using Operation-Based Time-Extended Negotiation Protocols*”, 19o Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica (COBEM 2007), Brasília, DF, novembro 2007.
42. Reas, P.A. e Ferreira, J.C.E., “*Avaliação da Manufatura Celular Virtual através de Simulação e Projeto de Experimentos com Abrangente Gama de Fatores*”, 37o Encontro Nacional de Engenharia de Produção (ENEGEP), Foz do Iguaçu, PR, Outubro 2007.
43. Ferreira, J.C.E., Zattar, I.C., Rodrigues, J.G.G.G. e Sousa, C.H.B., “*An Heterarchical Multi-Agent System for the Integration of Process Planning and Scheduling Using Operation-Based Time-Extended Negotiation Protocols*”, 4th International CIRP-Sponsored Conference on Digital Enterprise Technology (DET2007), 2007, Bath, Inglaterra, Setembro 2007.
44. Ferreira, J.C.E., Zattar, I.C., Rodrigues, J.G.G.G. e Sousa, C.H.B., “*Integration Between Process Planning and Scheduling Using Feature-Based Time-Extended Negotiation Protocols in a Multi-Agent System*”, Flexible Automation and Intelligent Manufacturing (FAIM 2007), Philadelphia, EUA, Junho 2007.
45. Mikos, W.L., Ferreira, J.C.E., Botura, P.E.A. e Freitas, L.S., “*A Web-based Multi-Agent System to Support Knowledge Sharing and Reuse in Potential Failure Mode and Effects Analysis in the Manufacturing and Assembly Processes (PFMEA) Domain*”, Flexible Automation and Intelligent Manufacturing (FAIM 2007), Philadelphia, EUA, Junho 2007.
46. Zattar, I.C., Ferreira, J.C.E., Rodrigues, J.G.G.G. e Sousa, C.H.B., “*Fabricação de Peças Compostas por Features de Usinagem Utilizando um Modelo de Agrupamento: Uma Abordagem Baseada em Sistemas Multiagentes*”, Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação – 4o COBEF, Estância de São Pedro, SP. ABCM, Abril 2007.

47. Mikos, W.L. e Ferreira, J.C.E., "*Compartilhamento e Reutilização de Conhecimentos Decorrentes da Aplicação da Análise de Modos de Falha e Efeitos em Processos de Manufatura (PFMEA)*", Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação – 4o COBEF, Estância de São Pedro, SP. ABCM, Abril 2007.
48. Benavente, J.C.T. e Ferreira, J.C.E., "*Um Sistema Para o Suporte ao Projeto Remoto de Peças Prismáticas Baseado em Features Via Internet*", Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação – 4o COBEF, Estância de São Pedro, SP. ABCM, Abril 2007.
49. Álvares, A.J., Lorenzo, R.M. E e Ferreira, J.C.E., "*WebCAPP: Implementação de um CAPP Generativo Baseado em Mapeamento de Features Via Web*", Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação - 4o COBEF, 2007, Estância de São Pedro, SP. ABCM, Abril 2007.
50. Álvares, A.J., Silva, J.Y.M.A., Corrêa, M.B. e Ferreira, J.C.E., "*Sistema de Projeto por Features para Peças Rotacionais Via Internet*", em XII Latin-American Congress on Automatic Control - CLCA'2006, Salvador, BA, v. CD-ROM, 3 a 6 de outubro de 2006.
51. Álvares, A.J. e Ferreira, J.C.E., "*Webmachining: Validação de uma Metodologia para Manufatura Eletrônica Baseada na Web*", em 4o. Congresso Nacional de Engenharia Mecânica - CONEM'2006, Recife, PE, v. CD-ROM, 22 a 25 de agosto de 2006.
52. Álvares, A.J. e Ferreira, J.C.E., "*Development of a System Internet-Based Collaborative CAD/CAPP/CAM in a Context of E-Manufacturing*", em 18th Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica - COBEM'2005, Ouro Preto, MG, v. CD-ROM, novembro de 2005
53. Álvares, A.J. e Ferreira, J.C.E., "*Webmachining: Implementation of a Collaborative CAD/CAPP/CAM System for E-Manufacturing Through the Internet*", The 38th CIRP International Seminar on Manufacturing Systems, Florianópolis, SC, 16 a 18 de maio, 2005
54. Hatakeyama, K., Reaes, P.A. e Ferreira, J.C.E., "*Methodological Proposal to Evaluate and Measure Industrial Logistics Stage*", The 38th CIRP International Seminar on Manufacturing Systems, Florianópolis, SC, 16 a 18 de maio, 2005
55. Álvares, A.J., e Ferreira, J.C.E., "*WebCADbyFeature: Desenvolvimento de um CAD Baseado em Features para Projeto de Peças Cilíndricas Via Internet*", 3o Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação (COBEF), Joinville, SC, 12 a 15 de abril, 2005
56. de Mello, M.H. e Ferreira, J.C.E., "*Utilização de Alternativas em Planos de Processos para Balanceamento da Produção*", 3o Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação (COBEF), Joinville, SC, 12 a 15 de abril, 2005
57. Álvares, A.J., e Ferreira, J.C.E., "*WebTurning: Teleoperação de um Centro de Torneamento Via Internet*", 3o Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação (COBEF), Joinville, SC, 12 a 15 de abril, 2005

58. Ferreira, J.C.E. e Vivian, D., "*Reconhecimento de Features em Peças Rotacionais Modeladas por Sólidos num Sistema CAD/CAM Voltado para a Internet*", 3o Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação (COBEF), Joinville, SC, 12 a 15 de abril, 2005
59. Zattar, I.C. e Ferreira, J.C.E., "*Vantagens da Utilização de Sistemas Híbridos para o Planejamento e Programação da Produção*", 3o Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação (COBEF), Joinville, SC, 12 a 15 de abril, 2005
60. Andriolli, G.F., Ferreira, J.C.E., Álvares, A.J., Dutra, R.C. e Souza, M.M., "*Implementation of a Computer System for the Navigation of the Nomad XR4000 Mobile Robot with Remote Monitoring Support through the Internet*", Mechatronics & Robotics 2004 (MechRob), IEEE Industrial Electronics Society, Aachen, Alemanha, 13 a 15 de setembro, 2004
61. Mikos, W.L. e Ferreira, J.C.E., "*Metodologia Multicritério em Apoio à Decisão (MCDA) Construtivista: uma Visão do Processo de Validação*", Encontro Nacional de Engenharia de Produção (ENEGEP 2004), Florianópolis, SC, 3 a 5 de Novembro, 2004
62. Ferreira, J.C.E., Vivian, D., Nakahara, K.C. e Álvares, A.J., "*Implementação de um Software para o Projeto de Peças Axissimétricas Via Internet Usando Modelagem de Sólidos*", 3o Congresso Nacional de Engenharia Mecânica (CONEM), Belém, PA, 10 a 13 de agosto, 2004
63. Ferreira, J.C.E. e Zattar, I.C., "*Seleção de Softwares de Programação da Produção Baseados em Capacidade Finita Através da Relação entre o Ambiente Produtivo e o Modelo de Scheduling*", 3o Congresso Nacional de Engenharia Mecânica (CONEM), Belém, PA, 10 a 13 de agosto, 2004
64. Ferreira, J.C.E. e de Mello, M.H., "*Avaliação do Uso de Alternativas em Planos de Processo Utilizando Técnicas de Simulação e Projeto de Experimentos*", 3o Congresso Nacional de Engenharia Mecânica (CONEM), Belém, PA, 10 a 13 de agosto, 2004
65. Álvares, A.J. e Ferreira, J.C.E., "*Uma Nova Abordagem de CAPP Para Peças Rotacionais Baseada em Mapeamento de Features*", 3o Congresso Nacional de Engenharia Mecânica (CONEM), Belém, PA, 10 a 13 de agosto, 2004
66. Álvares, A.J. e Ferreira, J.C.E., "*Otimização das Condições de Usinagem Para Operações em Tornos NC Utilizando Algoritmos Genéticos*", 3o Congresso Nacional de Engenharia Mecânica (CONEM), Belém, PA, 10 a 13 de agosto, 2004
67. Ferreira, J.C.E., Santos, M.T., Schirmer, L., Cardoso, B.F., Santos, H.G. e Álvares, A.J., "*A Procedure for Integrating Automated Equipment in a Flexible Manufacturing System and their Use for the Remote Manufacture of Parts Through the Internet*", 17o Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica (COBEM), São Paulo, SP, 10 a 14 de novembro, 2003
68. Álvares, A.J. e Ferreira, J.C.E., "*CAD/CAPP/CAM Integration Methodology for the Remote Manufacture of Cylindrical Parts Through the Web*", 17o Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica (COBEM), São Paulo, SP, 10 a 14 de novembro, 2003

69. Álvares, A.J. e Ferreira, J.C.E., "*WebMachining: Uma Metodologia para Integração CAD/CAPP/CAM Voltada Para Manufatura Remota de Peças Rotacionais Via Web*", 6o Congresso Ibero-Americano de Engenharia Mecânica (CIBEM6), Coimbra, Portugal, 15 a 18 de outubro, 2003
70. Álvares, A.J. e Ferreira, J.C.E., "*Arquitetura Multiagente para Integração CAD/CAPP/CAM em um Contexto de Telemanufatura Via Internet*", 6o Simpósio Brasileiro de Automação Inteligente (SBAI), Bauru, SP, 14 a 17 de setembro, 2003
71. Dutra, P.R. C., de Sousa, M.M., Andriolli, G.F., Álvares, A.J. e Ferreira, J.C.E., "*NAVMAP: Um Sistema para Navegação por Mapeamento do Robô Móvel NOMAD XR4000*", 6o Simpósio Brasileiro de Automação Inteligente (SBAI), Bauru, SP, 14 a 17 de setembro, 2003
72. Álvares, A.J. e Ferreira, J.C.E., "*Metodologia para Implantação de Laboratórios Remotos Via Internet na Área de Automação da Manufatura*", 2o Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação (COBEF), Uberlândia, MG, 18 a 21 de maio, 2003
73. Álvares, A.J. e Ferreira, J.C.E., "*Uma Metodologia para Integração CAD/CAPP/CAM Voltada para Manufatura Remota de Peças Rotacionais Via Web*", 2o Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação (COBEF), Uberlândia, MG, 18 a 21 de maio, 2003
74. Ferreira, J.C.E. e Nunes, J.P.C.S., "*Simulação de Sistemas de Manufatura Através da Internet*", 2o Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação (COBEF), Uberlândia, MG, 18 a 21 de maio, 2003
75. Ferreira, J.C.E. e Andriolli, G.F., "*Planos de Processos Contendo Alternativas: Uma Implementação Voltada para a Internet*", Encontro Nacional de Engenharia de Produção (ENEGEP 2002), Curitiba, PR, 23 a 25 de Outubro, 2002
76. Álvares, A.J., Ferreira, J.C.E., Shimabukuro, L. e Fernandes, C.A., "*Um Sistema de Telemanufatura Baseado na Web Orientado ao Processo de Oxicorte*", Encontro Nacional de Engenharia de Produção (ENEGEP 2002), Curitiba, PR, 23 a 25 de Outubro, 2002
77. Ferreira, J.C.E. e Andriolli, G.F., "*Uma Metodologia para a Fabricação de Peças à Distância*", Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica (COBEM 2001), Uberlândia, MG, 26 a 30 de Novembro, 2001
78. Ferreira, J.C.E. e Andriolli, G.F., "*Desenvolvimento de Programas para a Internet Visando a Determinação do Tamanho de Lote Ótimo e o Balanceamento de Linha*", Encontro Nacional de Engenharia de Produção (ENEGEP 2001), Salvador, BA, 17 a 19 de Outubro, 2001
79. Maziero, N. L. e Ferreira, J.C.E., "*Automatic Dimensioning of Cylindrical Parts in an Intelligent Feature-Based Design System*", em International IFIP Conference on Feature

- Modeling and Advanced Design-For-The-Life-Cycle Systems - FEATS 2001, Valenciennes, França, 2001
80. Ribeiro, L. P. G., Ferreira, J.C.E., Moura, E. B., "*O Uso da Simulação para Estimar os Custos de Fabricação Considerando Planos de Processos Alternativos*", 1o Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação (COBEF), Curitiba, 2001
 81. Ferreira, J.C.E., Ribeiro, L.P.G. e Moura, E.B., "*O Uso da Simulação para Aumentar a Competência da Indústria Junto ao Mercado Externo*", XX Encontro Nacional de Engenharia de Produção (ENEGEP), São Paulo, SP, 29/10 a 01/11 de 2000
 82. Rezende, D.F., Ferreira, J.C.E. e Pacheco, F.S., "*Um Modelo de Desenvolvimento de Sistemas CAPP para a Indústria Metal-Mecânica*", Anais do 8o Congresso Nacional de Ingeniería Mecánica, Concepción, Chile, 1998, Vol II, págs 833-838
 83. Ribeiro, L.P.G., Ferreira, J.C.E., Moura, E.B. e Pacheco, F.S., "*O Uso da Simulação para Garantir Robustez dos Produtos: Um Modelo de Alta Flexibilidade*", Anais do 8o Congresso Nacional de Ingeniería Mecánica, Concepción, Chile, 1998, Vol II, págs 939-943
 84. Maziero, N.L., Ferreira, J.C.E., Gubert, E., "*Desenvolvimento de um Banco de Dados de Tolerâncias Visando a Integração com um Sistema CAD* ", XIV Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica (COBEM-97), Bauru, SP, dezembro de 1997
 85. Ferreira, J.C.E., Stradiotto, C.R.K., Butzke, A.U., "*Determinação Automática dos Parâmetros de Usinagem e Geração do Programa NC num Sistema CAD/CAPP/CAM*", XIV Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica (COBEM-97), Bauru, SP, dezembro de 1997
 86. Ferreira, J.C.E., Butzke, A.U., Furlan Neto, F., "*Um Sistema CAD para a Modelagem de uma Família de Peças em Máquinas Agrícolas*", VII Congresso Nacional de Ingeniería Mecánica, Valdivia, Chile, 1996
 87. Oliva Filho, S., Yoshida, A.Z., Ferreira, J.C.E., "*Feature Technology as a Tool for Concurrent Engineering*", IFIP International Conference on Feature Modeling and Recognition in Advanced CAD/CAM Systems, Valenciennes, França, 1994
 88. Ferreira, J.C.E., "*An Algorithm for Generating the Tool Paths for Machining Complex 2 1/2-D Components*", XII COBEM, Brasília, 1993
 89. Ferreira, J.C.E. e Hinduja, S., "*A Radial-Depth Based Tool Path Generation Method For Pocket-Machining*", XXI North American Manufacturing Research Conference, Oklahoma State University, Stillwater, Oklahoma, EUA, 1993
 90. Ferreira, J.C.E., "*Reconhecimento Automático de Volumes a Serem Usinados em Peças Prismáticas*", Congresso Internacional sobre Novas Tecnologias em Máquinas, Equipamentos e Manufatura (INOTEC-92), São Paulo, 1992

91. Ferreira, J.C.E. e Hinduja, S., "*Giving a Tool-Orientation to Manufacturing Features In 2 1/2-D Components*", XI COBEM, São Paulo, 1991
92. Ferreira, J.C.E. e Segenreich, S.A., "*Um Programa de Otimização de Treliças de Alumínio em Micros da Família Apple*", 8º COBEM, São José dos Campos, 1985

6.6. Publicações em Revistas Técnicas

1. Zattar, I.C., Ferreira, J.C.E., Rodrigues, J.G.G.G. e Sousa, C.H.B., "*Features de Usinagem Auxiliam Produção de Peças Compostas*", Revista Máquinas e Metais, Ano 43, No 500, setembro 2007, págs 166-189, ISSN 0025-2700
2. Álvares, A.J., Ferreira, J.C.E. e Lorenzo, R.M., "*Implementação de um CAPP Generativo Baseado em Mapeamento de Features Via Web*", Revista Máquinas e Metais, Aranda Editora, Ano 43, No 499, agosto 2007, págs 96-117, ISSN 0025-2700
3. Ferreira, J.C.E. e Vivian, D., "*Reconhecimento de Features em Peças Rotacionais Modeladas por Sólidos em CAD/CAM*", Revista Máquinas e Metais, Aranda Editora, Ano 42, No 480, janeiro 2006, págs 52-73, ISSN 0025-2700
4. Ferreira, J.C.E. e Andriolli, G.F., "*Uma Metodologia para a Fabricação de Peças à Distância*", Revista Máquinas e Metais, Aranda Editora, Ano 41, No 476, setembro 2005, págs 84-99, ISSN 0025-2700
5. Álvares, A.J. e Ferreira, J.C.E., "*Condições de Usinagem em Tornos NC com o Uso de Algoritmos Genéticos*", Revista Máquinas e Metais, Aranda Editora, Ano 41, No 474, julho 2005, págs 172-201, ISSN 0025-2700
6. de Mello, M.H. e Ferreira, J.C.E., "*O Uso de Alternativas em Planos de Processo*", Revista Máquinas e Metais, Aranda Editora, Ano 41, No 469, fevereiro 2005, págs 128-147, ISSN 0025-2700
7. Álvares, A.J. e Ferreira, J.C.E., "*Uma Nova Abordagem de CAPP para Peças Rotacionais Baseada em Mapeamento de Features*", Revista Máquinas e Metais, Aranda Editora, Ano 41, No 465, outubro 2004, págs 108-141, ISSN 0025-2700
8. Ferreira, J.C.E., Santos, M.T., Álvares, A.J., Schirmer, L., Cardoso, B.F. e Santos, H.G., "*Procedimento para Integrar Equipamentos em um Sistema Flexível de Manufatura*", Revista Máquinas e Metais, Aranda Editora, Ano 40, No 462, julho 2004, págs 106-121, ISSN 0025-2700
9. Álvares, A.J., Ferreira, J.C.E., Shimabukuro, L. e Fernandes, C.A., "*A Internet no Auxílio da Telemanufatura*", Revista Máquinas e Metais, Aranda Editora, Ano 40, No 458, março 2004, págs 152-163, ISSN 0025-2700

10. Ferreira, J.C.E. e Andriolli, G.F., "*Planos de Processos Contendo Alternativas para a Usinagem Remota*", Revista Máquinas e Metais, Aranda Editora, Ano 40, No 453, outubro 2003, págs 114-127, ISSN 0025-2700
11. Ferreira, J.C.E., Santos, M.T., Schirmer, L., Cardoso, B.F. e Santos, H.G., Álvares, A.J., "*Um Método para a Fabricação de Peças a Distância Via Internet num Sistema Flexível de Manufatura - FMS*", Revista do Instituto Superior Tupy - IST, Ano 3, No 4, Outubro 2003, págs 25-30, ISSN 1678-3832
12. Ferreira, J.C.E. e Andriolli, G.F., "*Programa para a Internet Visando a Determinação do Tamanho de Lote Ótimo e o Balanceamento de Linha*", Revista O Mundo da Usinagem, Sandvik Coromant do Brasil, 2a Edição, 2003, págs 27-31
13. Ferreira, J.C.E., Stradiotto, C.R.K. e Butzke, A.U., "*Parâmetros de Usinagem e Geração do Programa NC em CAD/CAPP/CAM*", Revista Máquinas e Metais, Aranda Editora, Ano 35, No 394, janeiro 1999, págs 54-63, ISSN 0025-2700
14. Ferreira, J.C.E., Rezende, D.F. e Pacheco, F.S., "*Um Sistema CAPP com Abordagem Generativa para a Manufatura de Peças Rotacionais Industriais*", Revista Máquinas e Metais, Aranda Editora, Ano 34, No 392, setembro 1998, ISSN 0025-2700
15. Maziero, N.L., Ferreira J.C.E. e Gubert, E., "*Desenvolvimento de um Banco de Dados de Tolerâncias Visando a Integração com um Sistema CAD*", Revista Máquinas e Metais, Aranda Editora, Ano 34, No 390, julho de 1998, págs 105-115, ISSN 0025-2700

7. PROJETOS DE PESQUISA

7.1. Projetos de Pesquisa em andamento

- Projeto de Pesquisa do CNPq:
Título: "Projeto e Fabricação a Distância de Peças 3D Via Internet Aplicando-se Aspectos de Padronização, Qualidade e Manufatura Sustentável"
Período: 1/3/2014 a 28/2/2018
Órgão patrocinador: CNPq
No. do processo: 307292/2013-4
Benefício: Bolsa de Produtividade em Pesquisa (PQ) nível 1D do CNPq
- Projeto de Pesquisa CNPq/PIBIC:
Título: "Fabricação de Peças a Distância e Monitoramento Via Internet de Programas Padronizados de Controle Numérico"
Período: 1/8/2015 a 31/7/2016
Órgão patrocinador: CNPq/PIBIC
Benefício: 2 (duas) bolsas de Iniciação Científica.

7.2. Projetos de Pesquisa Concluídos

- Projeto de Pesquisa CNPq/PIBIC:
Título: “Fabricação de Peças a Distância Via Internet com Programas Padronizados de Controle Numérico Considerando-se Aspectos de Manufatura Sustentável”
Período: 1/8/2014 a 31/7/2015
Órgão patrocinador: CNPq/PIBIC
Benefício: 2 (duas) bolsas de Iniciação Científica.
- Projeto de Pesquisa CNPq/PIBIC:
Título: “Sistema para a Fabricação e Avaliação da Qualidade de Peças Via Internet em Máquinas CNC Usando-se o Padrão STEP-NC”
Período: 1/8/2013 a 31/7/2014
Órgão patrocinador: CNPq/PIBIC
Benefício: 2 (duas) bolsas de Iniciação Científica.
- Projeto de Pesquisa CNPq/PIBIC:
Título: “Fabricação de Peças a Distância Via Internet com Programas Padronizados de Controle Numérico com Suporte de Blocos Funcionais”
Período: 1/8/2012 a 31/7/2013
Órgão patrocinador: CNPq/PIBIC
Benefício: 2 (duas) bolsas de Iniciação Científica.
- Projeto de Pesquisa CNPq/PIBIC:
Título: “Implementação de um Sistema Voltado para a Internet para o Planejamento do Processo com Alternativas e Sequenciamento de Fabricação de Produtos Buscando Reduzir Tempos e Custos de Manufatura”
Período: 1/8/2011 a 31/7/2012
Órgão patrocinador: CNPq/PIBIC
Benefício: 2 (duas) bolsas de Iniciação Científica.
- Projeto de Pesquisa do CNPq:
Título: "Implementação de Métodos para o Projeto e Manufatura Integrada de Peças Via Internet Considerando-se Aspectos de Padronização e Qualidade"
Período: 1/3/2010 a 28/2/2014
Órgão patrocinador: CNPq
No. do processo: 311059/2009-0
Benefício: Bolsa de Produtividade em Pesquisa (PQ) nível 1D do CNPq
- Projeto de Pesquisa do CNPq: Edital MCT/CNPq Nº 12/2010 para Bolsas de Iniciação Científica
Título: "Desenvolvimento de Módulos Computacionais Integrados para o Projeto e Fabricação de Peças Via Internet Considerando-se Aspectos de Padronização"
Período: 1/8/2010 a 31/7/2012
Órgão patrocinador: CNPq

No. do processo: 507848/2010-1
Benefício: 1 (uma) bolsa de Iniciação Científica.

- Projeto de Pesquisa do CNPq: Edital MCT/CNPq 14/2010 – Universal Faixa B - De R\$ 20.000,01 a R\$ 50.000,00
Título: "Implementação de um Sistema Integrado para o Projeto e Fabricação de Peças Prismáticas Via Internet Considerando-se Aspectos de Padronização"
Período: 12/11/2010 a 11/11/2012
Órgão patrocinador: CNPq
No. do processo: 483303/2010-0
- Projeto de Pesquisa CNPq - Edital/Chamada: Pós-doutorado Júnior – PDJ
Pesquisador: Julio Cesar Ticona Benavente
Título: "Desenvolvimento de um Sistema para a Internet Visando o Planejamento do Processo com Alternativas e Sequenciamento de Manufatura de Produtos Buscando Reduzir Tempos, Custos e Impacto Ambiental"
Período: janeiro/2012 a setembro/2013
No. do processo: 501261/2011-7
- Projeto de Pesquisa CNPq/PIBIC:
Título: “Implementação de Métodos para o Projeto e Manufatura Integrada de Peças Via Internet Considerando-se Aspectos de Padronização e Qualidade”
Período: 1/8/2010 a 31/7/2011
Órgão patrocinador: CNPq/PIBIC
Benefício: 2 (duas) bolsas de Iniciação Científica.
- Projeto de Pesquisa do CNPq:
Título: "Um Ambiente Integrado para o Projeto e Manufatura de Peças Usando-se Agentes e Internet"
Período: 1/3/2007 a 28/2/2010
Órgão patrocinador: CNPq
No. do processo: 301553/2006-8
Benefício: Bolsa de Produtividade em Pesquisa (PQ) do CNPq
- Projeto de Pesquisa do CNPq: Edital para Bolsas de Iniciação Científica - Edital CNPq – 01/2007
Título: "Desenvolvimento de um Sistema Integrado para o Projeto e Manufatura de Peças Através de Agentes, Simulação e Internet"
Período: 1/8/2007 a 31/7/2010
Órgão patrocinador: CNPq
No. do processo: 503758/2007-8
Benefício: 2 (duas) bolsas de Iniciação Científica.
- Projeto de Pesquisa CNPq/PIBIC:
Título: “Um Ambiente Integrado para o Projeto e Manufatura de Peças Usando-se Agentes e Internet”
Período: 1/8/2009 a 31/7/2010

Órgão patrocinador: CNPq/PIBIC
Benefício: 2 (duas) bolsas de Iniciação Científica.

- Projeto de Pesquisa CNPq/PIBIC:
Título: “Aplicação da Interface Padrão STEP-NC para o Suporte à Fabricação de Peças a Distância Via Internet”
Período: 1/8/2008 a 31/7/2009
Órgão patrocinador: CNPq/PIBIC
Benefício: 1 (uma) bolsa de Iniciação Científica.
- Projeto de Pesquisa CNPq/PIBIC:
Título: “Desenvolvimento de Atividades de Suporte à Programação Off-line de Robôs Industriais Utilizando-se a Interface Padrão STEP-NC”
Período: 1/8/2008 a 31/7/2009
Órgão patrocinador: CNPq/PIBIC
Benefício: 1 (uma) bolsa de Iniciação Científica.
- Projeto de Pesquisa CNPq/PIBIC:
Título: “Um Sistema Computacional Baseado em Agentes para o Projeto, Planejamento do Processo e Fabricação de Peças Prismáticas Via Internet”
Período: 1/8/2007 a 31/7/2008
Órgão patrocinador: CNPq/PIBIC
Benefício: 1 (uma) bolsa de Iniciação Científica.
- Projeto de Pesquisa CNPq/PIBIC:
Título: “Redução do Desvio-Padrão nas Variáveis de Controle em Ambientes de Manufatura Job-Shop Flexível por Meio de Sistemas Multiagentes e Raciocínio Baseado em Casos”
Período: 1/8/2007 a 31/7/2008
Órgão patrocinador: CNPq/PIBIC
Benefício: 1 (uma) bolsa de Iniciação Científica.
- Projeto de Pesquisa CNPq/PIBIC:
Título: “Integração do Planejamento do Processo e Sequenciamento Reativo da Produção em Layouts Funcionais Flexíveis Através do Uso de Sistemas Multiagentes”
Período: 1/8/2006 a 31/7/2007
Órgão patrocinador: CNPq/PIBIC
Benefício: 1 (uma) bolsa de Iniciação Científica.
- Projeto de Pesquisa CNPq/PIBIC:
Título: “Desenvolvimento de Módulos de Apoio ao Tratamento de Não Conformidades em Ambientes de Manufatura Distribuída por Meio de Sistemas Multiagentes e Raciocínio Baseado em Casos”
Período: 1/8/2006 a 31/7/2007
Órgão patrocinador: CNPq/PIBIC
Benefício: 1 (uma) bolsa de Iniciação Científica.

- Projeto de Pesquisa CNPq/PIBIC:
Título: “Desenvolvimento de Módulos de Suporte a um Sistema CAD/CAPP/CAM para a Fabricação de Peças a Distância Via Internet”
Período: 1/8/2005 a 31/7/2006
Órgão patrocinador: CNPq/PIBIC
Benefício: 1 (uma) bolsa de Iniciação Científica.

- Projeto de Pesquisa CNPq/PIBIC:
Título: “Desenvolvimento de Módulos de Apoio ao Tratamento de Não Conformidades em Ambientes de Manufatura Distribuída por Meio de Sistemas Multiagentes e Raciocínio Baseado em Casos”
Período: 1/8/2005 a 31/7/2006
Órgão patrocinador: CNPq/PIBIC
Benefício: 1 (uma) bolsa de Iniciação Científica.

- Projeto de Pesquisa CNPq/PIBIC:
Título: “Integração de CAPP e Programação da produção em Sistemas de Manufatura Através de Agentes”
Período: 1/8/2005 a 31/7/2006
Órgão patrocinador: CNPq/PIBIC
Benefício: 1 (uma) bolsa de Iniciação Científica.

- Projeto de Pesquisa do CNPq: Edital Universal 2004
Título: "Desenvolvimento de Atividades de Suporte a um Sistema para o Projeto, Fabricação e Medição Remota de Peças Via Internet"
Período: 6/7/2005 a 31/8/2007
Órgão patrocinador: CNPq
No. do processo: 476699/2004-5
Benefício: 1 (uma) fresadora Roland MDX-20; 1 (um) microcomputador.

- Projeto de Pesquisa do CNPq:
Título: "Implementação de um Ambiente Baseado em Agentes para a Fabricação Remota de Peças Via Internet"
Período: 1/3/2004 a 28/2/2007
Órgão patrocinador: CNPq
No. do processo: 307421/2003-1
Benefício: Bolsa de Produtividade em Pesquisa (PQ) do CNPq

- Projeto de Pesquisa do CNPq: Edital para Bolsas de Iniciação Científica - Edital CNPq – 05/2004
Título: "Implementação de Atividades de Suporte a um Ambiente Baseado em Agentes para a Fabricação Remota de Peças Via Internet"
Período: 1/8/2004 a 31/7/2007
Órgão patrocinador: CNPq
No. do processo: 503657/2004-2
Benefício: 4 (quatro) bolsas de Iniciação Científica.

- Projeto de Pesquisa CNPq/PIBIC:
Título: " Desenvolvimento de Interfaces e Programas para a Comunicação com Equipamentos a Distância Via Internet"
Período: 1/8/2004 a 31/7/2005
Órgão patrocinador: CNPq/PIBIC
Benefício: 1 (uma) bolsa de Iniciação Científica.

- Projeto de Pesquisa CNPq/PIBIC:
Título: “Uso de Agentes no Suporte ao Projeto e Fabricação Remota de Peças Via Internet”
Período: 1/8/2004 a 31/7/2005
Órgão patrocinador: CNPq/PIBIC
Benefício: 1 (uma) bolsa de Iniciação Científica.

- Projeto de Pesquisa CNPq/PIBIC:
Título: “Desenvolvimento de uma Interface Gráfica com o Usuário para a Comunicação de Informações num Ambiente de Fabricação Remota de Peças Via Internet”
Período: 1/8/2003 a 31/7/2004
Órgão patrocinador: CNPq/PIBIC
Benefício: 1 (uma) bolsa de Iniciação Científica.

- Projeto de Pesquisa CNPq/PIBIC:
Título: "Implementação de um Sistema Computacional para a Navegação do Robô Móvel NOMAD XR4000 com Suporte a Monitoramento Remoto Via Internet "
Período: 1/8/2002 a 1/7/2003
Órgão patrocinador: CNPq/PIBIC
Benefício: 1 (uma) bolsa de Iniciação Científica.

- Projeto Integrado de Pesquisa do CNPq:
Título: "Integração de uma Célula Flexível de Manufatura e Seu Uso na Fabricação Local e Remota de Peças"
Período: 1/3/2002 a 28/2/2004
Órgão patrocinador: CNPq
No. do processo: 520.576/99-3
Benefício: Bolsa de Produtividade em Pesquisa (PQ) do CNPq

- Projeto de Pesquisa de Pós-Doutorado:
Título: "Implementação de Estratégias Visando Reduzir o Tempo de Desenvolvimento do Software de Controle de Sistemas de Manufatura"
Período: 1/1/1999 a 31/12/1999
Órgão patrocinador: CNPq
Instituição: Pennsylvania State University, EUA
Colaborador: Richard A. Wysk
No. do processo: 202.478/86-6
Benefício: 1 (uma) bolsa de Pós-Doutorado

- Projeto de Pesquisa CNPq/PIBIC:

Título: "Um Sistema CAD-CAPP Inteligente para o Projeto e o Planejamento dos Processos para Peças Rotacionais em Produtos Industriais"

Período: 1/3/1997 a 28/2/1998

Órgão patrocinador: CNPq/PIBIC

Benefício: 1 (uma) bolsa de Iniciação Científica.

- Projeto Integrado de Pesquisa do CNPq:

Título: "Desenvolvimento de um Sistema CAD/CAPP/CAM para Peças Industriais"

Período: 1/3/1996 a 28/2/1998

Órgão patrocinador: CNPq

No. do processo: 300.999/91-7

Benefício: Bolsa de Produtividade em Pesquisa (PQ) do CNPq

- Projeto de Pesquisa CNPq/PIBIC:

Título: "Desenvolvimento de um Sistema CAD Inteligente Visando a Análise de Manufaturabilidade de Produtos Industriais"

Período: 1/3/1996 a 28/2/1997

Órgão patrocinador: CNPq/PIBIC

Benefício: 2 (duas) bolsas de Iniciação Científica.

- Projeto Integrado de Pesquisa do CNPq:

Título: "Integração de Recursos Operacionais com Vistas à Manufatura Integrada por Computador - CIM"

Período: 1/3/1995 a 28/2/1997

Órgão patrocinador: CNPq

Benefício: 2 (duas) bolsas de Iniciação Científica.

- Projeto Integrado de Pesquisa do CNPq:

Título: "Desenvolvimento de um Sistema para o Reconhecimento de Volumes a Serem Usinados em Peças Prismáticas Considerando-se as Tolerâncias, os Acabamentos Superficiais e as Ferramentas de Corte"

Período: 1/6/1992 a 30/8/1993

Órgão patrocinador: CNPq

No. do processo: 400.986/92-2 (NV)

Modalidade: APQ

Local: Pontifícia Universidade Católica do Rio de Janeiro (PUC-Rio)

8. PARTICIPAÇÃO EM BANCAS DE TRABALHOS DE PESQUISA

8.1. Participação em Bancas de Doutorado

Título: "Prognóstico de Falhas Baseado em Redes Neurais com Estados de Eco"

Aluno: Edgar Jhonny Amaya Simeon

Local: UnB, Programa de Pós-Graduação em Sistemas Mecatrônicos

Data: 28/8/2015

Título: "Development and Validation of an Acoustic Emission-Based Dynamic Method for the In-Process Characterization of Conventional Grinding Wheels"

Aluno: Adriano Boaron

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 27/3/2015

Título: "Análise Teórico-Experimental dos Esforços no Brochamento Helicoidal"

Aluno: Daniel Amoretti Gonçalves

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 15/12/2014

Título: "Sistema de Apoio à Solução de Não-Conformidades: Um Estudo de Caso na Extrusão de Alumínio"

Aluno: Nazareno de Oliveira Pacheco

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 29/9/2014

Título: "Influência da Microgeometria do Gume de Ferramentas de PCBN sobre o Desgaste da Flanco no Torneamento Ortogonal de Aço Rápido Temperado e Revenido"

Aluno: Dilson José Aguiar de Souza

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 27/03/2013

Título: "Arquitetura Baseada em Agentes e Auto-Organizável para a Manufatura"

Aluno: André Duarte Cavalcante

Local: UFRGS, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Elétrica

Data: 05/06/2012

Título: "Um Sistema para o Projeto e Fabricação de Peças Mecânicas a Distância Via Internet Aderente à Norma ISO 14649 (STEP-NC)"

Aluno: Julio César Ticona Benavente

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 16/11/2011

Título: "Método de Diagnóstico de Empresa: Uma Abordagem Segundo os Princípios Lean"

Aluno: Robisom Damasceno Calado

Local: UNICAMP, Faculdade de Engenharia Mecânica

Data: 12 de julho de 2011

Título: "Análise do Desgaste da Ferramenta de Corte à Base de β -Si₃N₄ na Usinagem do Ferro Fundido Cinzento FC 250 Utilizando Técnicas Avançadas e de Alta Resolução"

Aluno: Adriana Ana Pereira

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 15 de dezembro de 2010

Título: "Fabricação de Implante Odontológico Biorreabsorvível"
Aluno: Steferson Luiz Stares
Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica
Data: 29 de novembro de 2010

Título: "Modelagem e Simulação das Forças na Furação com Brocas Helicoidais a Partir de Dados Obtidos no Torneamento de Segmentos Cilíndricos"
Aluno: Ângelo Marcos Gil Boeira
Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica
Data: 11 de junho de 2010

Título: "Sistematização da Gestão de Portfolio na Fase de Planejamento Estratégico de Produtos"
Aluno: Alexandre Moeckel
Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica
Data: 14/9/2009

Título: "Método para Auxiliar as Escolhas das Configurações e de uma Arquitetura de Enfoque Modular para Famílias de Produtos"
Aluno: José Nilton Martini
Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica
Data: 1/12/2008

Título: "Modelo de Simulação Baseado Agentes para o Estudo da Influência de Planos de Processos Alternativos na Programação da Produção em Sistemas de Manufatura com Layout Funcional"
Aluno: Izabel Cristina Zattar
Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica
Data: 6/10/2008

Título: "Comparação de Desempenho entre as Configurações Celular, Funcional e Celular Virtual na Manufatura Através de Simulação e Projeto de Experimentos"
Aluno: Paulo Antonio Reaes
Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica
Data: 24/09/2008

Título: "Modelo Baseado em Agentes em Apoio à Solução de Problemas de Não-Conformidades em Ambientes de Manufatura com Recursos Distribuídos"
Aluno: Walter Luís Mikos
Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica
Data: 25/03/2008

Título: "Desenvolvimento de Tecnologia para Brunimento de Cilindros de Blocos de Motores em Ferro Fundido Vermicular"
Aluno: Fabiano Mocellin
Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica
Data: 29 de outubro de 2007

Título: "Evolução Funcional do Planejamento e Controle da Produção: Um Estudo de Múltiplos Casos"

Aluno: Carlos Fernando Martins

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 15 de outubro de 2007

Título: "Relacionamento Entre Montadoras e Fornecedoras em Ambientes de Condomínio Industrial e Consórcio Modular"

Aluno: Gilberto Wolff

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 27 de abril de 2007

Título: "Requisitos e Arquitetura de Apoio para Sistemas Colaborativos nas Fases Iniciais do Processo de Projeto"

Aluno: Marcelo Gitirana Gomes-Ferreira

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 6 de outubro de 2006

Título: "Um Método para Desenvolvimento de Medidas de Desempenho como Apoio à Gestão de Sistemas de Manufatura"

Aluno: Adrián Guillermo Ricardo Lucero

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 19 de maio de 2006

Título: "Uma Metodologia para Integração CAD/CAPP/CAM Voltada para Manufatura Remota de Peças Rotacionais Baseada na Internet"

Aluno: Alberto José Álvares

Data: outubro de 2005

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Título: "Um Framework para Simulação do Fluxo de Peças em Sistemas Flexíveis de Fabricação"

Aluno: Ernesto Massaroppi Junior

Data: 2003

Local: USP – São Carlos, SP, Departamento de Ciências da Computação

Título: "Expert System Prototype for Hydraulic System Design Focusing on Concurrent Engineering Aspects"

Aluno: Jonny Carlos da Silva

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 1998

Título: "SOMA - Sistema Orgânico de Manufatura Autônoma: Uma Nova Abordagem Distribuída para o Gerenciamento do Chão de Fábrica"

Aluno: Herman Augusto Lepikson

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 1998

Título: "An Approach to Conceptualize Learning Enterprises in the Manufacturing Sector"

Aluno: Alexandra Augusta Pereira Klen

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Observação: Relator da Tese

Data: 4/1996

Título: "Encaixe Geral de Figuras Planas"

Aluno: Altamir Dias

Local: PUC-Rio, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 1991

8.2. Participação em Bancas de Exame de Qualificação para o Doutorado

Título: "Análise da Adequação do Sistema Tribológico do Par Ferramenta-Peça por meio da Avaliação do Desgaste da Microgeometria de Ferramentas de Metal-Duro e PCBN no Torneamento de Materiais Endurecidos"

Aluno: Denis Boing

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 13/3/2015

Título: "Avaliação do Processo de Sinterização/Fusão Seletiva a Laser para a Fabricação de Materiais Porosos em Ligas Metálicas Aplicadas no Segmento de Petróleo e Gás"

Aluno: Aloysio Arthur Becker Fogliatto

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 28/4/2015

Título: "Especificação de Tolerâncias Geométricas para Peças Plásticas de Engenharia Moldadas por Injeção"

Aluno: Ademir Linhares de Oliveira

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 31/3/2015

Título: "Sistematização do Design for Service (DFS) nas Fases Iniciais do Processo de Desenvolvimento de Produtos"

Aluno: Julio César Berndsen

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 16/12/2013

Título: "Avaliação dos Efeitos dos Parâmetros de Moldagem na Morfologia e nas Propriedades Mecânicas e Térmicas de Peças de Poli(Ácido Lático)-PLA Moldadas por Injeção em Molde de Fabricação Rápida"

Aluno: Marcos Nunes dos Santos

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 13/08/2012

Título: "Balanceamento de Linhas de Montagem, Considerando o Layout e o Fluxo de Materiais nas Estações de Trabalho"

Aluno: Ronaldo Lima de Cristo

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia de Produção

Data: 13/04/2012

Título: "Análise Teórico-Experimental dos Esforços no Brochamento Helicoidal"

Aluno: Daniel Amoretti Gonçalves

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 30/03/2012

Título: "Modelo de Eco-Eficiência de Embalagens nos Canais Logísticos"

Aluno: Dimas Ailton Rocha

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia de Produção

Data: 15/12/2011

Título: "Análise do Torneamento em Plunging de Aço-Rápido Sinterizado Endurecido com Ferramentas de PCBN "

Aluno: Dílson José Aguiar de Souza

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 21/8/2009

Título: "Modelagem e Simulação das Forças na Furação com Brocas Helicoidais a Partir de Dados Obtidos no Torneamento Longitudinal"

Aluno: Ângelo Marcos Gil Boeira

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 29/6/2009

Título: " Requisitos, Arquitetura e Implementação de Sistema Computacional Baseado em Software Livre para Apoiar a Colaboração e a Gestão do Conhecimento no Pré-Desenvolvimento de Produtos"

Aluno: Alexandre Moeckel

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 11/5/2007

Título: "Solução Integrada para Assistir o Planejamento e o Controle da Qualidade na Produção em Pequenos Lotes"

Aluno: Marcos Marinovic Doro

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 13/2/2007

Título: "Influência do Sistema de Alimentação de Fluido Lubri-refrigerante na Retificação com Rebolos Superabrasivos"

Aluno: Eduardo Weingärtner

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 19/6/2006

Título: "Arquiteturas e Configurações Otimizadas de Famílias de Produtos"

Aluno: José Nilton Martini

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia de Produção

Data: 6/12/2006

Título: " Desenvolvimento de uma Metodologia para o Projeto de Interfaces no Projeto Conceitual"

Aluno: Luiz Fernando Segalin de Andrade

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 16/12/2005

Título: "Um Estudo sobre o Grau de Utilização de Sistemas de Gestão Empresarial como Ferramenta de Apoio ao Planejamento, Programação e Controle da Produção nos Ambientes de Produção de Manufatura Discreta"

Aluno: Carlos Fernando Martins

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 7/12/2005

Título: "Proposta de um Roteiro Estratégico Baseado em Competências Individuais para Auxiliar a Preparação de Coordenadores de Redes Colaborativas"

Aluno: Edmilson Rampazzo Klen

Local: UFSC, Departamento de Engenharia de Produção

Data: 6/12/2005

Título: "Otimização do Sistema de Refrigeração na Retificação de Alta Velocidade Usando Rebolos Superabrasivos"

Aluno: Jânio Rodrigues Lopes

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 31/3/2005

Título: "Desenvolvimento de Tecnologia para Brunimento de Cilindros de Blocos de Motor em Ferro Fundido Vermicular"

Aluno: Fabiano Mocellin

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 9/12/2004

Título: "Desenvolvimento de um Ambiente Computacional de Apoio às Primeiras Fases do Processo de Projeto de Produtos Através da Web"

Aluno: Marcelo Gitirana Gomes Ferreira

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 12/8/2004

Título: "Gerenciamento de Sistemas de Fixação de Peças em Processos de Fabricação por Usinagem"

Aluno: Luiz Airton Consalter

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 11/1996

Título: "Troca de Informações e Dados Baseados em Features nas Fases de Projeto Mecânico Aplicando Sistemas CAD"

Aluno: Raimundo Ricardo Matos da Cunha

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 2000

Título: "Uma Nova Abordagem Distribuída para o Gerenciamento do Chão-de-Fábrica em um Sistema Integrado de Manufatura"

Aluno: Hermann Augusto Lepikson

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 16/10/1996

Título: "Sistema Computacional para Projeto de Sistemas Hidráulicos no Contexto da Engenharia Simultânea"

Aluno: Jonny Carlos da Silva

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 5/1996

8.3. Participação em Bancas de Mestrado

Título: "Redução de Variação de Tonalidades e Defeitos Superficiais em Placas Cerâmicas Utilizando o Método de Análise e Solução de Problemas (MASP)"

Aluno: Daniel Hilgemberg

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 23/9/2015

Título: "Metodologia Integrada para Mapeamento de Falhas Utilizando FMEA e Relatório A3 no Desenvolvimento de Produtos Sob Encomenda: Um Caso no Setor de Automação Industrial"

Aluno: Clarice Inês Lorenzi

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 21/8/2015

Título: "Sistemática para Integração do Planejamento de Produto com o Planejamento de Projeto: Enfoque no Desenvolvimento de Tecnologias para Eletrodomésticos"

Aluno: Emiliana Margarita Rodriguez Inthamoussu

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 15/6/2015

Título: "Metodologia de Benchmarking para a Produção Mais Limpa e Práticas Sustentáveis: Um Estudo no Setor de PVC"

Aluno: Paola Andrea De Antonio Boada

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 2/6/2015

Título: "Comparação dos Leiautes Funcional, Celular e Celular Virtual Utilizando Planos de Processos com Alternativas por meio de Simulação e Projeto de Experimentos"

Aluno: Cláudio Decker Junior

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 22/3/2015

Título: "Um Novo Algoritmo para Remoção do Salto de Fase Baseado em Inteligência de Enxame"

Aluno: Lucas da Silva Maciel

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 17/11/2014

Título: "Usinagem Remota de Peças Prismáticas Via Internet em uma Máquina CNC Aderente ao Padrão STEP-NC"

Aluno: Fábio José Souza

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 22/8/2014

Título: "Melhoria do Processo de Furação de Ferro Fundido Cinzento com Brocas Helicoidais de Metal-Duro"

Aluno: Ricardo Pimentel

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 27/6/2014

Título: "Otimização dos Tempos e Custos do Fresamento Frontal de Ferro Fundido Cinzento GG25"

Aluno: Felipe Gustavo Ebersbach

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 6/3/2014

Título: "Método de Implantação de Sistema de Abastecimento Enxuto para a Montagem de Eletrodomésticos: Um Estudo de Caso"

Aluno: Jonas Adriano Soares

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 26/2/2014

Título: "Diretrizes de Desenvolvimento do Produto com Base na Avaliação do Desempenho Dinâmico da Agregação de um Módulo de Serviço para o Contexto do PSS: Utilizando a Dinâmica de Sistemas na Simulação do Ciclo de Vida"

Aluno: Rafael Ariento Neto

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 15/10/2013

Título: "Análise do Produto com Enfoque Modular com Relação à Manufatura e Montagem"

Aluno: Jairo Machado

Local: Universidade de Passo Fundo, Passo Fundo, RS, Mestrado Profissional no Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 16/09/2013

Título: "Sistematização de Planos de Processos com Auxílio de Bancos de Dados"

Aluno: Nilson da Luz Freire

Local: Universidade de Passo Fundo, Passo Fundo, RS, Mestrado Profissional no Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 16/09/2013

Título: "Desenvolvimento de uma Fresadora CNC Aderente à Norma STEP-NC Baseado no Controlador de Máquina Avançado (EMC)"

Aluno: Miguel Eduardo Gutierrez Paredes

Local: Universidade de Brasília, Brasília, DF, Programa de Pós-Graduação em Sistemas Mecatrônicos

Data: 03/09/2013

Título: "Avaliação de Desempenho de Posicionamento Angular de um Sistema Servoacionado"

Aluno: Bernardo João Rachadel Junior

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 12/06/2013

Título: "Análise da Raiz dos Cavacos na Região do Gume Transversal na Furação do Aço ABNT 1045 com Brocas Helicoidais"

Aluno: Diego Alejandro Neira Moreno

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 12/04/2013

Título: "Estudo da Cinemática da Retificação Auxiliada por Oscilação"

Aluno: Stefan Koprowsky

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 25/03/2013

Título: "Método Híbrido de Desenvolvimento de Produto Baseado nos Modelos Funil e Stage Gate"

Aluno: Odivany Pimentel Sales

Local: Pontifícia Universidade Católica do Paraná (PUC-PR), Curitiba, PR, Programa de Pós-Graduação em Engenharia de Produção e Sistemas

Data: 28/02/2013

Título: "Análise de um Algoritmo para Cálculo de Trajetórias Otimizadas de Fresamento 2½D em Formas Complexas"

Aluno: Evandro Ervim Poffo

Local: Instituto Superior Tupy, Joinville, SC, Curso de Mestrado em Engenharia Mecânica

Data: 04/02/2013

Título: "Modelo de Implantação da Troca Rápida de Ferramentas em Tornos CNC – Estudo de Caso Aplicado em uma Empresa Fabricante de Peças Automotivas Pesadas"

Aluno: Selma Cristina Corrêa Rese

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 14/12/2012

Título: "Desenvolvimento de Bancada e Proposta de Metodologia para Ensaios de Brichamento com Vistas à Modelagem e Simulação das Forças de Usinagem"

Aluno: Alexandre Corrêa Monma

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 12/12/2012

Título: "Controlador CNC Aderente a ISO14649 com Ferramentas de Software para Construção e Integração de uma Arquitetura de Controle Baseada na IEC 61499"

Aluno: Eduardo Harbs

Local: Universidade do Estado de Santa Catarina (UDESC), Joinville, SC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Elétrica

Data: 09/10/2012

Título: "Erro de Forma Devido à Deflexão do Eixo-Ferramenta na Retificação Cilíndrica Interna Longitudinal"

Aluno: Jakson Michael Andretta

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 24/09/2012

Título: "Usinagem em Alta Velocidade do Ferro Fundido Cinzento FC250 com Ferramenta à Base de β - Si_3N_4 "

Aluno: Fernando de Souza Pereira

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 31/08/2012

Título: "Retificação de Ferro Fundido GGG70 com CBN Empregando uma Tubeira Tipo Sapata Otimizada"

Aluno: Gabriel Costa Sousa

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 15/06/2012

Título: "Proposta de um Método para Formalização da Manufatura Digital no Planejamento de Processos de uma Fábrica"

Aluno: Anne Priscilla Alves Pereira

Local: Instituto Tecnológico de Aeronáutica (ITA), Programa de Pós-Graduação em Engenharia Aeronáutica e Mecânica

Data: 14/05/2012

Título: "Proposta de Sistemática para Projeto e Fabricação de Produtos Personalizados Utilizando Engenharia Reversa e Manufatura Aditiva"

Aluno: André Bueno

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica
Data: 27/03/2012

Título: "Sequenciamento Baseado em Custos Industriais: Aplicação em uma Empresa de Embalagens"

Aluno: José Danilo Haick Tavares

Local: Universidade Federal do Paraná, Curitiba, PR, Programa de Pós-Graduação em Engenharia de Produção e Sistemas

Data: 13/03/2012

Título: "Método Diagnóstico de Apoio à Implantação da Cadeia de Ajuda no Setor Metal Mecânico: um Estudo de Caso"

Aluno: Maurice Horst

Local: Universidade Federal do Paraná, Curitiba, PR, Programa de Pós-Graduação em Engenharia de Produção e Sistemas

Data: 24/02/2012

Título: "Aplicação do Método DMAIC no Processo de Pintura de uma Linha de Montagem de Ônibus"

Aluno: Marcelo Navarro Santos Coutinho

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 09/12/2011

Título: "Aplicação dos Conceitos de Manufatura Enxuta na Produção de Bens de Capital Sob Encomenda: Um Estudo de Caso de um Produto do Setor Metal-Mecânico"

Aluno: Jeovane Júnior Kappes

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 28/11/2011

Título: "Método para Monitoramento do OEE em Tempo Real e a Cadeia de Ajuda como Apoio à Estratégia da Manufatura Enxuta"

Aluno: Edgar Telles de Proença

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia de Produção

Data: 01/11/2011

Título: "Características das Grandezas de Processo e Resultado da Retificação como Função da Composição de Rebolos de Al₂O₃"

Aluno: Lucas Benini

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 17/10/2011

Título: "Análise Comparativa entre Alargamento com Ferramenta de Gume Regulável e Mandrilamento de Precisão em Ferro Fundido Nodular GGG40"

Aluno: Mauricio Climaco Ferreira

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 02/9/2011

Título: "Heurística para Configuração de Mix em Linhas de Montagem Mixadas com Mão-de-obra Intensiva"

Aluno: Lívia Barbosa Ângelo

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 01/03/2011

Título: "Proposta de um Modelo Genérico para Viabilização do Desenvolvimento Sustentável às Organizações"

Aluno: Fabrício Kurman Merlin

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia de Produção

Data: 25/02/2011

Título: "Aplicação da Ferramenta de Trabalho Padronizado com Foco na Produtividade: Um Estudo de Caso"

Aluno: Lisiane Cristina Nito

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 09/12/2010

Título: "Análise da Influência da Geometria de Brocas Especiais na Furação de Chapas Finas Aeronáuticas"

Aluno: Giuliano Terenzi de Bessa Pinto

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 13/09/2010

Título: "Remanufatura de Bens de Consumo Duráveis: Um Método de Diagnóstico e Análise de Problemas"

Aluno: Marina Bouzon

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 30/08/2010

Título: "Estudo da Técnica de Engenharia Reversa para Construção de Geometrias Complexas Focando Erros de Forma e Métodos de Digitalização Geométrica"

Aluno: Daniel de Aviz

Local: SOCIESC, Instituto Superior Tupy, Joinville, Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 17/08/2010

Título: "Aplicação da Filosofia Enxuta no Processo de Desenvolvimento de Produtos da Empresa Zen S.A. Indústria Metalúrgica"

Aluno: Rodrigo Augusto Vidotto

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 14/07/2010

Título: "Proposta para Aplicação de Simulação em Processo de Melhoria na Indústria Automotiva"

Aluno: Victor Emmanuel de Oliveira Gomes

Local: ITA, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 29/06/2010

Título: "Um Método para Melhorar a Eficiência Operacional das Linhas Tradicionais de Montagem de Subconjuntos: Estudo de Caso de uma Montadora de Transporte Coletivo"

Aluno: Gustavo Alfredo Tomasi

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 30/4/2010

Título: "Inclusão dos Conceitos Enxutos nas Fases Iniciais de Processo de Projeto de Produtos"

Aluno: Gledson Nakamura

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 29/03/2010

Título: "Desenvolvimento de Software para Equipamento de Prototipagem Rápida por Sinterização Seletiva a Laser (SLS)"

Aluno: Fernando César dos Santos

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 26/11/2009

Título: "Avaliação da Usinabilidade e Qualidade dos Furos em Compósitos à Base de Resina Epóxi com Carga Metálica de Pó de Ferro"

Aluno: Gustavo Gaertner Eberhardt

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 26/11/2009

Título: "Modelagem e Simulação das Forças no Brochamento"

Aluno: Daniel Amoretti Gonçalves

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 12/11/2009

Título: "Proposta de um Modelo para o Planejamento Ágil do Projeto de Produtos"

Aluno: Cláudio Gargioni Schuch

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 5/11/2009

Título: "Um Método para a Implementação de um Sistema Enxuto de Abastecimento Ship To Line"

Aluno: Jonathas Beber

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 22/6/2009

Título: "Aplicação de Mínimas Quantidades de Fluido de Corte nos Processos de Furação e Rosqueamento Interno de Eixos para Motores Elétricos"

Aluno: André Luiz Klauberg

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 1/6/2009

Título: "Implantando a Manufatura Enxuta: Um Método Estruturado"
Aluno: Glauco Garcia Martins Pereira da Silva
Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia de Produção
Data: 27/2/2009

Título: "Projeto e Implementação de um Controlador Numérico Computadorizado Aberto Baseado em STEP-NC"
Aluno: Nazareno de Oliveira Pacheco
Local: UDESC (Joinville), Programa de Pós-Graduação em Engenharia Elétrica
Data: 18/2/2009

Título: "Proposta de Diretrizes para o Projeto para Manufatura Enxuta"
Aluno: Marcelo Raeder
Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica
Data: 11/12/2008

Título: "Proposta de um Novo Modelo de Folha de Instrução de Trabalho - Um Estudo de Caso em uma Empresa de Eletrodomésticos"
Aluno: Gece Wallace Santos Renó
Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica
Data: 21/11/2008

Título: "Planejamento da Inspeção na Produção em Lotes - Uma Aplicação no Setor de Embalagens Plásticas"
Aluno: Thiago Mantovani
Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Metrologia Científica e Industrial
Data: 28/10/2008

Título: "Análise Comparativa de Meios Lubri-refrigerantes na Furação de Ferro Fundido Vermicular com Brocas Helicoidais de Metal-Duro Revestidas com TiAlN"
Aluno: Julio Celso dos Santos Bossardi
Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica
Data: 23/9/2008

Título: "Uma Sistemática para Movimentação Interna de Materiais como Suporte às Células de Montagem"
Aluno: Vanessa Favarin
Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica
Data: 4/9/2008

Título: "Proposta Metodológica para Modelagem Geométrica a Partir de Imagens Médicas"
Aluno: Tiago Francesconi
Local: PUC-PR, Programa de Pós-Graduação em Engenharia de Produção e Sistemas
Data: 12/8/2008

Título: "Análise da Usinabilidade, Temperatura e Deformação no Fresamento dos Ferros Fundidos Vermicular e Cinzento"

Aluno: João Henrique Bagetti
Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica
Data: 3/8/2008

Título: "PROMME: Metodologia para Gestão da Produção em Ambiente de Manufatura Distribuído"

Aluno: José Leonardo Neves de Souza Jr.
Local: UnB, Programa de Pós-Graduação em Sistemas Mecatrônicos
Data: 11/7/2008

Título: "Influência da Variação da Nodularidade na Usinabilidade de Ferro Fundido Vermicular"

Aluno: Christian Doré
Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica
Data: 31/10/2007

Título: "Definição e Desenvolvimento de Ferramentas Colaborativas para a Fase de Projeto Conceitual de Produto"

Aluno: Cassiano Guerra
Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica
Data: 17/9/2007

Título: "Avaliação do Sistema de Posicionamento do Carro Porta-Rebolo numa Retificadora CNC Flexa 600-L com o Auxílio de Sinais de Emissão Acústica"

Aluno: Luciano Sena
Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica
Data: 17/8/2007

Título: "Modelo para Implementação do Processo de Disseminação da Manufatura Enxuta na Cadeia de Suprimentos"

Aluno: Fausto Ricardo Keske Cassimiro
Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica
Data: 2/8/2007

Título: "Gerenciamento de Ferramentas: Estudos de Caso em Empresas do Setor Metal-Mecânico Brasileiro"

Aluno: Adir Zonta Júnior
Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica
Data: 2/8/2007

Título: "Usinagem de Ferro Fundido Cinzento FC-250 com Diferentes Tipos de Elementos de Liga Utilizado na Fabricação de Discos de Freio"

Aluno: Paulo Roberto Meurer
Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica
Data: 30/5/2007

Título: "Projeto e Implementação de uma Máquina Multifuncional para Aplicações na Área da Comunicação Visual"

Aluno: Victor Daniel Heredia Rosales

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 30/4/2007

Título: "Aplicação do Mapeamento de Fluxo de Valor para Avaliação de um Sistema de Produção"

Aluno: Maurício Garcia Vieira

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 22/3/2007

Título: "Análise por Sistemas CAE de Pontos de Injeção de Seção Retangular para Moldes Fabricados em Resina Termofixa"

Aluno: Luis Eraldo Cássias Pereira

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 6/3/2007

Título: "Sistematização para Auxílio na Tomada de Decisões Visando o Aprimoramento do Processo de Fresamento Frontal"

Aluno: Helton Cláudio Bertol

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 22/2/2007

Título: "Melhoria da Produtividade no Processo de Usinagem de Uniões em Ferro Fundido Maleável Preto: Um Estudo de Caso"

Aluno: Sidnei Pereira

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 12/12/2006

Título: "Modelo de Gestão de Estoque de Ferramentas de Usinagem em Ambiente de Grande Volume de Produção"

Aluno: Jacó Buss

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 22/11/2006

Título: "Desenvolvimento de Sistema-Protótipo de Sinterização Seletiva a Laser Visando a Obtenção de Componentes com Gradientes Funcionais"

Aluno: Cristiano Kulman

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 20/7/2006

Título: "Método para Prevenção e Correção de Erros de Planejamento e Programação da Produção em Ambiente MRP"

Aluno: Giancarlo Ribeiro Vasconcellos

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 13/6/2006

Título: "Desenvolvimento da Unidade de Gerenciamento de uma Célula Flexível de Manufatura Integrada a um Sistema CAD/CAPP/CAM"

Aluno: Evandro Leonardo Silva Teixeira

Local: UnB, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 31/3/2006

Título: "Fresamento em 5-Eixos Simultâneos de Pás de Compressores de Turbinas a Gás em TiAl6V4"

Aluno: Guilherme Oliveira de Souza

Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 1/3/2006

Título: "Furação Profunda de Ferro Fundido Cinzento GG25 com Brocas de Metal Duro com Canais Retos"

Aluno: Willian Jefferson González Castillo

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 31/3/2005

Título: "Análise do Alargamento de Ferro Fundido Cinzento GG25 com Ferramentas de Metal Duro"

Aluno: Anderson Vicente Borille

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 18/3/2005

Título: "Influência do Teor de Enxofre na Microestrutura, nas Propriedades Mecânicas e na Usinabilidade do Ferro Fundido Cinzento FC25"

Aluno: Adriana Ana Pereira

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 25/2/2005

Título: "Modelagem e Simulação do Processo de Torno-Brochamento de Virabrequins"

Aluno: Cleyzer Marcondes Bastos

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 22/2/2005

Título: "Análise das Forças no Torneamento de Ferro Fundido Cinzento Visando a Aplicação em Modelos do Processo de Fresamento Frontal"

Aluno: Sérgio Satoshi Mochizuki

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 2/12/2004

Título: "Uma Abordagem Híbrida para Sistemas de Apoio à Decisão Utilizando Redes de Petri e Técnicas de Simulação"

Aluno: Fabiano André Hennermann

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Elétrica

Data: 19/3/2004

Título: "Fresamento de Acabamento com Altas Velocidades de Corte em Eletrodos de Grafita Industrial"

Aluno: Rafael Kratochvil

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 2/3/2004

Título: "Aspectos Tecnológicos do Torneamento do Ferro Fundido Vermicular com Ferramentas de Metal-Duro, Cerâmica e CBN"

Aluno: Fábio Antônio Xavier

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 2003

Título: "Dressamento de Rebolos de Óxido de Alumínio Microcristalino com Dressadores Fixos"

Aluno: Oliver Odebrecht

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 2003

Título: "Fresamento Periférico do Aço AISI-SAE D6 Temperado e Revenido Utilizando Fresas de Metal-Duro"

Aluno: Luiz Carlos de Cesaro Cavaler

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 2003

Título: "Sistematização da Avaliação do Desempenho do Processo de Projeto do Produto"

Aluno: Roberto Luchini Perez

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 2003

Título: "Análise e Monitoramento da Retificação do Ferro Fundido Nodular com Rebolos Convencionais"

Aluno: Alex Roberto Morales Taborga

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 2002

Título: "Modelagem e Simulação do Fresamento Externo Excêntrico de Virabrequins"

Aluno: Angelo Marcos Gil Boeira

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 2002

Título: "Programação de Estratégias de Fresamento a Altas Velocidade (HSM) na Manufatura de Moldes e Matrizes Através de Sistemas CAM"

Aluno: Alan Costa de Oliveira

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 2002

Título: "Utilização da Abordagem Axiomática no Processo de Tomada de Decisões Pertinentes ao Projeto Conceitual de Produtos"

Aluno: Valdeon Sozo

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 2002

Título: "Análise de Forças no Fresamento de Topo Convencional e com Altas Velocidades de Corte"

Aluno: Sérgio Eduardo Moreno Macedo

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 2001

Título: "Aspectos tecnológicos da Usinagem a Seco e com Quantidade Mínima de Fluido de Corte na Furação com Broca Helicoidal"

Aluno: Pablo Ricardo Amarante de Castro

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 2001

Título: "Aspectos Tecnológicos do Furo-Fresamento de Roscas a Seco na Liga de Magnésio AZ91"

Aluno: Cristiano Rafael Schramm

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 2001

Título: "Avaliação da Influência da Minimização e Eliminação do Fluido de Corte no Processo de Fresamento de Topo Reto"

Aluno: Pablo Deivid Valle

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 2001

Título: "Estudo de Caso para Avaliação do Tratamento Dado à Tecnologia de Superfície no Meio Fabril"

Aluno: Luís Fernando Peres Calil

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 2001

Título: "Interface CAD/CAPP Aplicada a Sólidos de Revolução com Geração de um Grafo para uma Abordagem Generativa"

Aluno: Peterson Ribeiro Cavalcante

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 2001

Título: "Um Método de Otimização para a Programação da Manufatura em Pequenos Lotes"

Aluno: Adrián Guillermo Ricardo Lucero

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 2001

Título: "Uma Abordagem para a Criação e Compartilhamento de Dados de Peças Através da Integração CAD-RDBMS"

Aluno: Alvino Cesário da Silva Jr.

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 2001

Título: "Desenvolvimento de Insetos de Aços Rápidos Sinterizados AISI T-15 para Usinagem"

Aluno: Delmonte Nunes Friedrich

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 2000

Título: "Fresamento por Regiões como uma Alternativa na Usinagem de Cavidades para Moldes de Injeção Através de Sistemas CAD/CAM"

Aluno: Mariano Saraiva da Silva Filho

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 2000

Título: "Aplicação de Conceitos de Tecnologia de Grupo e Modelamento Baseado em Features para Integração de Informações de Projeto e Manufatura"

Aluno: Narciso Antonio da Silva

Local: UNICAMP, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 1998

Título: "Um Algoritmo de Minimização de Sobras em Corte Unidimensional"

Aluno: Raimundo Ricardo Matos da Cunha

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 1998

Título: "Problema de Encaixe de Figuras Não Convexas em um Contorno Não Convexo"

Aluno: Cesar Augusto do Canto Vinadé

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 1997

Título: "Análise de Requisitos e Proposta para Estruturação de um Sistema de Projeto de Fixações Modulares Assistido por Computador - CAF"

Aluno: Giancarlo Medeiros Pereira

Local: UFRGS, Departamento de Engenharia de Produção

Data: 12/1995

Título: "Estudo da Formação de Rebarbas no Processo de Furação"

Aluno: Martiliano Soares Filho

Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Data: 8/12/1995

Título: "Análise da Viabilidade do Emprego de Sistemas CAD/CAM na Fabricação de Cavidades para Moldes de Injeção em Plataforma PC, com Estudo de Casos"

Aluno: Wagner Souza Corrêa
Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica
Data: 22/11/1995

Título: "Influência dos Erros Geométricos de Afição nas Brocas Helicoidais de Aço Rápido na Qualidade dos Furos Produzidos"
Aluno: Cleiton Rodrigues Teixeira
Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica
Data: 1995

Título: "Modelamento Baseado em Features em um Conceito de Projeto para Fabricação e Montagem"
Aluno: Celson Pantoja Lima
Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica
Data: 1994

Título: "Recursos CAD/CAM Voltados ao Modelamento e à Usinagem de Cavidades para Moldes, com Estudos de Casos de Aplicação"
Aluno: Neri Volpato
Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica
Data: 1993

Título: "Representação Numérica de Cascas Finas Tridimensionais Utilizando Graus-de-Liberdade de Translação"
Aluno: Christoph Bergmann
Local: PUC-Rio, Departamento de Engenharia Mecânica
Data: 1993

Título: "Projeto e Construção de uma Fresadora Automatizada para Usinagem de Modelos Fotoelásticos de Geometria Complexa"
Aluno: Jairo Terra Moura
Local: PUC-Rio, Departamento de Engenharia Mecânica
Data: 1992

Título: "Projeto e Desenvolvimento do Sistema Mecânico de um Analisador Automático de Bioquímica Sanguínea"
Aluno: Alex Sandro Barbosa Passos
Local: PUC-Rio, Departamento de Engenharia Mecânica
Data: 1992

Título: "Desenvolvimento de Amortecedores Viscosos para Motores de Passo"
Aluno: Reidson Pereira Gouvinhas
Local: PUC-Rio, Departamento de Engenharia Mecânica
Data: 1991

Título: "Desenvolvimento de uma Traçadora a Laser para Geração de Desenhos de Grandes Dimensões"

Aluno: Harith Taha Mohamed Hussain
Local: PUC-Rio, Departamento de Engenharia Mecânica
Data: 1991

8.4. Participação em Banca de Projetos de Dissertação de Mestrado (PDM)

- Área: Fabricação
Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica
Datas: 21/06/2013, 13/11/2012, 07/11/2012, 8/11/2011, 5/11/2010, 11/2009, 11/2008, 04/2008, 21/11/2007, 21/7/2006, 10/2005, 10/2004
- Área: Ciências Térmicas
Local: UFSC, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica
Data: 13/11/2006

8.5. Participação em Bancas de Trabalho de Fim de Curso

Título: “Análise e Especificações de um Sistema Industrial para Automação da Gestão da Rotina na Manufatura”

Aluno: José Ricardo Sanchez Filho
Local: UFSC, Departamento de Automação e Sistemas
Disciplina DAS 5511: Projeto de Fim de Curso
Data: 12/3/2013

Título: “Desenvolvimento de Sistema de Gerenciamento de Informações de Ferramentas”

Aluno: Guilherme Ranzolin Piazzetta
Local: UFSC, Departamento de Automação e Sistemas
Disciplina DAS 5511: Projeto de Fim de Curso
Data: 7/3/2013

Título: “Optimization Software for Automation in Die Design for Polymer Processing”

Aluno: Tarik Medeiros Siqueira
Local: UFSC, Departamento de Automação e Sistemas
Disciplina DAS 5511: Projeto de Fim de Curso
Data: 7/8/2012

Título: “Processo de Avaliação da Certificação CE – Conformidade Europeia – dos Equipamentos Reason”

Aluno: Nathália Marcia Goulart Pinheiro
Local: UFSC, Departamento de Automação e Sistemas
Disciplina DAS 5511: Projeto de Fim de Curso
Data: 14/3/2011

Título: “Padronização de Engenharia Aplicada a Projetos de Automação na Indústria Mineral”

Aluno: Fabio Pedrotti Terra
Local: UFSC, Departamento de Automação e Sistemas
Disciplina DAS 5511: Projeto de Fim de Curso
Data: 7/4/2008

Título: “Implementação do Componente Administração de Depósito Integrado ao Sistema ERP (SAP)”

Aluno: Frederico Queiroz R. de Moraes
Local: UFSC, Departamento de Automação e Sistemas
Disciplina DAS 5511: Projeto de Fim de Curso
Data: 7/4/2008

Título: “Calibração dos Sistemas APS (Advanced Planning and Scheduling) na Melhoria do Planejamento de Vendas e Operações da Perdigão”

Aluno: Felipe Andrade Lucci
Local: UFSC, Departamento de Automação e Sistemas
Disciplina DAS 5511: Projeto de Fim de Curso
Data: 17/9/2007

Título: “Implementação de Lean Manufacturing com Uso da Ferramenta Kaizen”

Aluno: Cassiano Bonin
Local: UFSC, Departamento de Automação e Sistemas
Disciplina DAS 5511: Projeto de Fim de Curso
Data: 8/5/2007

Título: “Estudo e Implementação de Sistema de Produção Enxuta – Lean Manufacturing”

Aluno: Cristiano Studzinski de Sousa
Local: UFSC, Departamento de Automação e Sistemas
Disciplina DAS 5511: Projeto de Fim de Curso
Data: 8/5/2007

Título: “Projeto e Desenvolvimento de Máquinas Automatizadas para Higienização em Frigoríficos”

Aluno: Bernardo Giehl Davi
Local: UFSC, Departamento de Automação e Sistemas
Disciplina DAS 5511: Projeto de Fim de Curso
Data: 14/3/2006

9. VISITAS DE CURTA DURAÇÃO

9.1. Visita à Pennsylvania State University (PSU), University Park, EUA

Anfitrião: Dr. Richard A. Wysk

Objetivo: Aprendizado dos métodos implementados no grupo liderado pelo Dr. Richard Wysk na solução de problemas relacionados à integração das etapas de manufatura de produtos, incluindo o planejamento do processo aplicado a máquinas de controle numérico e robôs industriais.

Período: 22/3/2004 – 21/04/2004

9.2. Visita à Pennsylvania State University (PSU), University Park, EUA

Anfitrião: Dr. Richard A. Wysk

Objetivo: Aprendizado sobre atividades relacionadas à manufatura sustentável aplicadas a alguns processos de fabricação, incluindo usinagem e fundição.

Período: 2/12/2009 – 23/12/2009

9.3. Visita à University of California - Berkeley, Berkeley, EUA

Anfitrião: Dr. David A. Dornfeld

Objetivo: Aprendizado sobre atividades desenvolvidas no laboratório LMAS (*Laboratory for Manufacturing and Sustainability*) no âmbito da manufatura sustentável. Diferentes problemas são investigados naquele laboratório, dentre os quais tem-se a seleção de condições de usinagem adequadas visando a eliminação de rebarbas na usinagem, bem como a redução do consumo de energia.

Período: 6/1/2010 – 29/1/2010

9.4. Visita à Louisiana State University (LSU), Baton Rouge, EUA

Anfitrião: Dr. Márcio S. de Queiroz

Objetivo: Discussão com o Dr. Queiroz e o Dr. Warren Liao sobre a possibilidade de pesquisa conjunta na área de gestão da qualidade de processos de manufatura, mais especificamente na busca por solução rápida de não-conformidades e análise de falhas em processos de manufatura. Buscou-se também vislumbrar meios de divulgar o acordo firmado entre a LSU e a UFSC visando iniciar um programa de intercâmbio de alunos entre estas universidades.

Período: 19/1/2015 – 30/1/2015

Observações sobre o Pós-Doutorado e as visitas de curta duração:

No âmbito das minhas atividades de ensino e pesquisa na UFSC, o Pós-Doutorado, realizado entre janeiro de 1999 e janeiro de 2000, contribuiu para o aprendizado de métodos para agilizar implementações computacionais em diferentes níveis de controle em sistemas de manufatura. Dentre esses métodos tem-se o uso de planos de processos com alternativas modelados mediante grafos E/OU, e também autômatos finitos para descrever a interação entre o módulo executor do controlador e o sistema físico. Esse aprendizado foi importante para novas pesquisas no GRUCON, incluindo o uso da internet no suporte ao projeto e fabricação de peças a distância.

A visita de um mês em 2004 à Pennsylvania State University foi importante para verificar a continuidade das pesquisas relacionadas ao controle e planejamento de processos em sistemas de

manufatura. Uma dessas novas pesquisas correspondeu ao planejamento do processo de robôs, de maneira a selecionar alternativas de movimentação que viessem a reduzir o tempo de atuação de um robô.

A visita de três semanas em 2009 à Pennsylvania State University teve como intuito o aprendizado de pesquisas desenvolvidas na aplicação de aspectos de sustentabilidade a processos de fabricação, mais especificamente usinagem e fundição. Logo após foi feita uma visita de pouco mais de três semanas em 2010 à University of California em Berkeley, também com o objetivo aprender sobre a aplicação da manufatura sustentável em diferentes processos de fabricação. A intenção de ambas as visitas foi buscar meios de acrescentar a Manufatura Sustentável nas linhas de pesquisa do Departamento de Engenharia Mecânica da UFSC, de maneira que pesquisas viessem a ser conduzidas com o intuito de obter resultados que contribuam para o meio ambiente, tendo em vista a situação bastante preocupante do nosso planeta na atualidade.

A visita de curta duração à Louisiana State University em 2015 teve o intuito de considerar a aplicação, em conjunto com pesquisadores da LSU, de métodos para o diagnóstico e solução rápida de não-conformidades, e também incluir procedimentos de análise de falhas que ocorrem em alguns componentes de produtos e em processos de fabricação. Tem-se utilizado o método de Raciocínio Baseado em Casos para o suporte à solução desses problemas, mas pretende-se considerar outros métodos.

10. ATIVIDADES DE EXTENSÃO

10.1. Membro de Câmara e Comissões

- Membro Titular da Câmara de Administração do Departamento de Engenharia Mecânica, UFSC
Portaria: No. 175/CTC/2012
Período: 14/03/2012 – 14/03/2014
- Membro Titular da Câmara de Administração do Departamento de Engenharia Mecânica, UFSC
Portaria: No. 210/CTC/2011
Período: 07/10/2010 – 14/03/2012
- Membro Titular da Câmara de Administração do Departamento de Engenharia Mecânica, UFSC
Portaria: No. 039/CTC/2010
Período: 15/03/2010 – 14/03/2012
- Membro Titular do Colegiado do Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica
Local: UFSC
Período: maio/2008 a maio/2010
- Membro Suplente do Colegiado do Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica
Portaria: No. 148/CTC/2011
Período: junho/2011 a maio/2012
- Membro da Comissão de Elaboração do Pré-Projeto de Infra-Estrutura do EMC
Data: 12/2/2008

Portaria de Nomeação: 001/EMC/2008

- Membro Suplente da Câmara de Administração do Departamento de Engenharia Mecânica, UFSC
Portaria: No. 91/CTC/2008
Período: 15/03/2008 – 14/03/2010
- Membro Titular da Câmara de Administração do Departamento de Engenharia Mecânica
Portaria: No. 024/CTC/2009
Período: 25/02/2009 – 14/03/2010
- Membro Titular do Colegiado do Curso de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica
Local: UFSC
Período: maio/2008 a maio/2010
- Membro da Comissão de Elaboração do Regimento da Câmara Administrativa do Departamento de Engenharia Mecânica
Data: 5/3/2007
Portaria de Nomeação: 001/EMC/2007
- Membro da Câmara de Extensão do Departamento de Engenharia Mecânica, UFSC
Período: maio/2002 – abril/2006
- Participação do Comitê Científico do COBEF'2005 (Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação)

10.2. Atividades de Supervisão e Coordenação

- Supervisor do Grupo de Pesquisa e Treinamento em Comando Numérico e Automação Industrial (GRUCON)
Período: 14/3/2012 – 14/3/2014
Portaria de Nomeação: 073/CTC/2012
- Supervisor do Grupo de Pesquisa e Treinamento em Comando Numérico e Automação Industrial (GRUCON)
Período: 15/3/2010 – 14/3/2012
Portaria de Nomeação: 059/CTC/2010
- Supervisor do Grupo de Pesquisa e Treinamento em Comando Numérico e Automação Industrial (GRUCON)
Período: 15/3/2008 – 14/3/2010
Portaria de Nomeação: 38/CTC/2008
- Supervisor do Grupo de Pesquisa e Treinamento em Comando Numérico e Automação Industrial (GRUCON)
Período: 15/3/2006 – 14/3/2008

Portaria de Nomeação: 033/CTC/2006

- Sub-Coordenador do Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, UFSC
Período: 6/5/2002 – 5/5/2004
Portaria de Nomeação: 0251/GR/2002

10.3. *Ministração de Cursos*

- Curso de Especialização em Engenharia de Produção com Ênfase em Manufatura Enxuta:
Disciplina: “Estratégia e Organização da Manufatura Enxuta I e II”
Local: Instituto de Competências Empresariais, Nova Lima, MG
Fundação de Apoio: FAPEU (projeto 073/2010)
Entidade Parceira: Instituto de Competências Empresariais (ICE)
Coordenador do Projeto: Prof. Carlos Manuel Taboada Rodriguez (EPS/UFSC)
Número de horas: 30
Período: 13/2/2012 a 16/2/2012, 27/2/2012 a 1/3/2012
- Elaboração de Material Didático para Disciplina de Operações em Máquinas Convencionais:
Fundação de Apoio: FAPEU (projeto 188/2013)
Entidade Parceira: KOL Soluções em Gestão do Conhecimento Ltda.
Número de horas: 24
Período: 30/10/2013 a 30/11/2013
- Curso de Especialização: “Automatización Aplicada”
Local: Universidad Tecnológica de Pereira, Colômbia
Número de horas: 35
Período: 18 a 26 de abril de 2009
- Curso de Especialização: “Automatización Aplicada”
Local: Universidad Tecnológica de Pereira, Colômbia
Número de horas: 36
Período: 19 a 27 de maio de 2007
- Curso de Especialização: “Tecnologia da Usinagem com Ferramentas de Geometria Definida, Banco de Dados de Usinagem e Organização de Ferramentas”
Local: KRUPP Metalúrgica Campo Limpo, Campo Limpo Paulista, SP
Número de horas: 36
Período: maio de 1997
- Curso de Especialização em Automação Industrial: “Engenharia Simultânea”
Local: Universidade Vale do Rio dos Sinos – UNISINOS, São Leopoldo, RS
Número de horas: 15
Período: 19 a 21 de março de 1997
- Curso de Especialização: “Tecnologia da Usinagem com Ferramentas de Geometria Definida, Banco de Dados de Usinagem e Organização de Ferramentas”

Local: KRUPP Metalúrgica Campo Limpo, Campo Limpo Paulista, SP

Número de horas: 42

Período: fevereiro de 1996

10.4. Projeto de Cooperação

- Projeto de Cooperação entre o GRUCON/UFSC e a empresa Schneider Logemann Cia. (SLC)

Local: SLC, Horizontina, RS

Objetivo: Desenvolvimento de um sistema computacional de auxílio ao projeto, ao planejamento do processo e à manufatura de peças usinadas.

Período: 20/4/1994 a 19/4/1995

10.5. Participação em Comissão Julgadora de Concurso Público de Provas e Títulos para Professor Doutor

- Área: Professor na área de Materiais e Processos de Fabricação
Local: UNICAMP, Faculdade de Engenharia Mecânica
Curso: Engenharia Mecânica
Data: 2 a 5/10/2014
- Área: Professor na área de Engenharia de Produção
Local: UNICAMP, Faculdade de Engenharia Mecânica
Curso: Engenharia Mecânica
Data: 12 a 14/12/2011
- Área: Professor na área de Materiais e Processos de Fabricação
Local: UNICAMP, Faculdade de Engenharia Mecânica
Curso: Engenharia Mecânica
Data: 15 a 17/3/2010
- Área: Professor na área de Processos de Fabricação
Local: Universidade de Passo Fundo, Faculdade de Engenharia e Arquitetura
Data: 7 a 8/7/1997

10.6. Participação em Comissão Examinadora de Processo Seletivo Simplificado

- Área: Professor Substituto na área de Fabricação - Usinagem
Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica
Regulamentação vigente: Processo No. 23080.002373/2015-62
Curso: Engenharia Mecânica
Data: 19 e 20/2/2015
- Área: Professor Substituto na área de Fabricação - Usinagem
Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica

Regulamentação vigente: Processo No. 23080.007014/2014-11

Curso: Engenharia Mecânica

Data: 12 e 13/3/2014

- Área: Professor Substituto na área de Engenharia de Materiais
Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica
Regulamentação vigente: Processo No. 23080.011464/2008-60
Curso: Engenharia Mecânica
Data: 23/4/2008
- Área: Professor Substituto na área de Fabricação
Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica
Regulamentação vigente: Processo No. 23080.023004/2008-84
Curso: Engenharia Mecânica
Data: 10/6/2008
- Área: Professor Substituto na área de Engenharia Mecânica
Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica
Regulamentação vigente: Processo No. 23080.019123/2006-71
Curso: Engenharia Mecânica
Data: 7/7/2006
- Área: Professor Substituto na área de Fabricação
Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica
Regulamentação vigente: Processo No. 23080.012259/2005-79
Edital No. 045/DDPP/2005
Curso: Engenharia Mecânica
Data: 6/7/2005

10.7. Parecer para Tese de Doutorado Internacional

- Elaboração de parecer sobre tese de Doutorado na Finlândia
Título da Tese: “Online Optimisation Models in Short-term Production Planning”
Candidato: Henri Tokola
Instituição: Aalto University School of Engineering, Finlândia
Data: 28 de julho de 2014

10.8. Participação de Congresso como Conferencista

- 25th International Conference Flexible Automation and Intelligent Manufacturing (FAIM'2015)
Local: Wolverhampton, Inglaterra
Período: 23 a 26 de junho de 2015
- 8^o Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação (COBEF'2015)
Local: Salvador, BA
Período: 18 a 22 de maio de 2015

- 24th International Conference Flexible Automation and Intelligent Manufacturing (FAIM'2014)
Local: San Antonio, Texas, EUA
Período: 20 a 23 de maio de 2014
- 7^o Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação (COBEF'2013)
Local: Penedo, Itatiaia, RJ
Período: 20 a 24 de maio de 2013
- 23rd International Conference Flexible Automation and Intelligent Manufacturing (FAIM'2013)
Local: Porto, Portugal
Período: 26 a 28 de junho de 2013
- IEEE Conference on Automation Science and Engineering (IEEE-CASE 2013)
Local: Wisconsin, Madison, EUA
Período: 17 a 21 de agosto de 2013
- IEEE Conference on Automation Science and Engineering (IEEE-CASE 2011)
Local: Trieste, Itália
Período: 24 a 27 de agosto de 2011
- IEEE Conference on Automation Science and Engineering (IEEE-CASE 2010)
Local: Toronto, Canadá
Período: 21 a 24 de agosto de 2010
- 31^o Encontro Nacional de Engenharia de Produção - ENEGEP'2011
Local: Belo Horizonte, MG
Período: 4-7 de outubro de 2011
- 6^o Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação (COBEF'2011)
Local: Caxias do Sul, RS
Período: 11 a 15 de abril de 2011
- 20^o Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica (COBEM'2009)
Local: Gramado, RS
Período: 15 a 20 de novembro de 2009
- 19th Flexible Automation and Intelligent Manufacturing (FAIM'2009)
Local: Middlesbrough, Inglaterra
Período: 6 a 8 de julho de 2009
- 5^o Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação (COBEF'2009)
Local: Belo Horizonte, MG
Período: 14 a 17 de abril de 2009
- II Assembléia Geral do IFM - Instituto Fábrica do Milênio (IFM II)

Local: Campinas, SP
Período: 8 a 10 de setembro de 2008

- IEEE Conference on Automation Science and Engineering (IEEE-CASE 2008)
Local: Washington, EUA
Período: 23 a 26 de agosto de 2008
- 18th Flexible Automation and Intelligent Manufacturing (FAIM 2008)
Local: Skövde, Suécia
Período: 30/6 a 2/7 de 2008
- 19^o Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica (COBEM'2007)
Local: Brasília, DF
Período: 5 a 9 de novembro de 2007
- 14th ISPE International Conference on Concurrent Engineering (CE 2007)
Local: São José dos Campos, SP, Brasil
Período: 16 a 20 de julho de 2007
- 17th Flexible Automation and Intelligent Manufacturing (FAIM 2007)
Local: Philadelphia, EUA
Período: 18 a 20 de junho de 2007
- 4^o Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação (COBEF)
Local: Estância de São Pedro, SP
Período: 15 a 19 de abril de 2007
- XII Latin-American Congress on Automatic Control - XVI Brazilian Automation Conference
Local: Salvador, BA
Período: 3 a 6 de outubro de 2006
- 18^o Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica (COBEM'2005)
Local: Ouro Preto, MG
Período: 6 a 11 de novembro de 2005
- 2nd International Conference on Advanced Research in Virtual and Rapid Prototyping (VRAP'2005)
Local: Leiria, Portugal
Período: 28 de setembro a 1 de outubro de 2005
- 38^o International Seminar on Manufacturing Systems (CIRP)
Local: Florianópolis, SC
Período: 16 a 18 de maio de 2005
- 3^o Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação (COBEF)
Local: Joinville, SC
Período: 12 a 15 de abril de 2005

- 24º Encontro Nacional de Engenharia de Produção (ENEGEP'2004)
Local: Florianópolis, SC
Período: 3 a 5 de novembro de 2004
- 17º Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica (COBEM'2003)
Local: São Paulo, SP
Período: 10 a 14 de novembro de 2003
- 2º Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação (COBEF)
Local: Uberlândia, MG
Período: 18 a 21 de maio de 2003
- 22º Encontro Nacional de Engenharia de Produção (ENEGEP'2002)
Local: Curitiba, PR
Período: 23 a 25 de outubro de 2002
- 21º Encontro Nacional de Engenharia de Produção (ENEGEP'2001)
Local: Salvador, BA
Período: 17 a 19 de outubro de 2001
- International IFIP Conference on Feature Modeling and Advanced Design-For-The-Life-Cycle Systems (FEATS 2001)
Local: Valenciennes, França
Período: 2001
- 20º Encontro Nacional de Engenharia de Produção (ENEGEP'2000)
Local: São Paulo, SP
Período: 29/10 a 1/11/2000
- 5th IFAC Workshop on Intelligent Manufacturing Systems (IMS'98)
Local: Gramado, RS
Período: 9 a 11 de novembro de 1998
- 8º Congresso Nacional de Ingeniería Mecánica
Local: Concepción, Chile
Período: 1998
- Manufacturing Education for the 21st Century, Vol III – Preparing World Class Manufacturing Professionals
Local: San Diego, CA, EUA
Período: 13 a 15 de março de 1996
Organização: Society of Manufacturing Engineers (SME)
- 7º Congresso Nacional de Ingeniería Mecánica
Local: Valdivia, Chile

Período: 2 a 5 de outubro de 1996

- 8º Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica (COBEM'1985)
Local: São José dos Campos, SP
Período: 10 a 13 de dezembro de 1985

10.9. Participação como “Chair” de Sessão em Congresso

- IEEE Conference on Automation Science and Engineering (IEEE-CASE 2013)
Local: Wisconsin, Madison, EUA
Período: 17 a 21 de agosto de 2013
- 7º Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação (COBEF'2013)
Local: Penedo, Itatiaia, RJ
Período: 20 a 24 de maio de 2013
- 5º Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação (COBEF'2009)
Tema da Sessão: Manufatura: Automação, Planejamento, Gestão e Projetos
Local: Belo Horizonte, MG
Dia: 15 de abril de 2009

10.10. Palestra Proferida como Convidado

- 5ª Feira de Ferramentaria + Modelação + Usinagem
Título da Palestra: Processos de Fabricação - CAPP
Local: Joinville, SC
Data: 4 de março de 2010
- Apresentação de Palestra no Congresso Internacional de Novas Tecnologias - CINTEC 2005
Automação e Mecânica:
Título da Palestra: “Webmachining: Um Sistema para o Projeto e Fabricação de Peças a Distância Via Internet”
Local: Joinville, SC
Período: 14/9/2005
- Seminário Dagstuhl:
Tema do Seminário: CAD Tools for Products
Título da Palestra: “Development and Implementation of a Feature-Based Design System for an Industrial Application”
Organizadores: Pere Brunet, Dieter Roller, Jarek Rossignac
Local: Schloß Dagstuhl, Wadern, Alemanha
Período: 4 a 8/9/1995

10.11. Handling Editor de Periódico Internacional (Gerenciamento de Revisão de Artigo)

- Periódico: International Journal of Services Operations and Informatics (ISSN 1741-5403)
Data de finalização do trabalho de gerenciamento da revisão: 07 de novembro de 2013

10.12. Revisor de Artigos Científicos

- Revisor de artigos submetidos ao International Journal of Advanced Manufacturing Technology (ISSN 0268-3768) – 20/01/2015, 20/12/2014, 1/7/2014, 17/04/2013, 21/01/2013, 27/08/2012, 07/07/2012, 29/10/2011, 2/10/2010, 30/4/2009, 27/6/2008, 17/6/2008, 14/2/2008, – 24/9/2007, 2/1/2007, 31/10/2006, 7/7/2006, 1/4/2006, 30/1/2006
- Revisor de artigo submetido ao International Journal of Precision Engineering and Manufacturing (ISSN 2234-7593) – 05/04/2014
- Revisor de artigos submetidos ao International Journal of Computer Integrated Manufacturing (ISSN 0951-192X) – 20/02/2012, 2/4/2011, 21/2/2011, 10/12/2010, 30/10/2010, 15/1/2009, 12/9/2008
- Revisor de artigo submetido ao Robotics and Computer Integrated Manufacturing (ISSN 0736-5845) – 17/08/2012
- Revisor de artigo submetido ao Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering (ISSN 1678-5878) – 27/05/2015, 27/03/2013, 26/9/2011
- Revisor de um artigo submetido ao 22nd ICPR - International Conference on Production Research, 2013, Foz do Iguaçu, Brasil: 28 de julho a 1 de agosto de 2013 – 19/04/2013
- Revisor de 2 (dois) artigos submetidos à IEEE Conference on Automation Science and Engineering, IEEE CASE 2013, Madison, EUA: IEEE Robotics and Automation Society, 17 a 21 de agosto de 2013 – 24/4/2013
- Revisor de um artigo submetido à Revista Gestão & Produção (ISSN 0104-530X) – 01/05/2015, 11/06/2013, 12/7/2011, 11/3/2009, 13/10/2008, 28/4/2008, 9/8/2007, 21/3/2007, 19/4/2006
- Revisor de 3 (três) artigos submetidos ao Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação (COBEF'2013), Itatiaia, RJ: Associação Brasileira de Engenharia e Ciências Mecânicas (ABCM), 20 a 24 de maio de 2013 – 24/4/2013
- Revisor de 1 (um) artigo submetido à IEEE Conference on Automation Science and Engineering, IEEE CASE 2012, Seul, Coreia: IEEE Robotics and Automation Society, 20 a 24 de agosto de 2012 – 3/5/2012

- Revisor de artigos submetidos ao International Journal of Production Research (ISSN 0020-7543) – 5/9/2011, 27/5/2010, 31/1/2009, 26/9/2007, 2/6/2006
- Revisor de 2 (dois) artigos submetidos à IEEE Conference on Automation Science and Engineering, IEEE CASE 2011, Trieste, Itália: IEEE Robotics and Automation Society, 24 a 27 de agosto de 2011 – 29/4/2011
- Revisor de Trabalhos do COBEF'2009 (Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação) realizado em Belo Horizonte, MG, de 14 a 17 de abril, 2009
- Revisor de Trabalhos do FAIM'2009 (Flexible Automation and Intelligent Manufacturing) realizado em Middlesbrough, Inglaterra, de 6 a 8 de julho, 2009
- Revisor de artigo submetido ao Journal of Intelligent Manufacturing (ISSN 0956-5515) – 6/6/2009, 17/4/2009, 20/3/2009, 20/8/2008
- Revisor de artigo submetido ao International Journal of Services and Operations Informatics (ISSN 1741-5403) – 11/9/2008, 23/11/2007
- Revisor de artigo submetido ao Journal Advances in Engineering Software (ISSN 0965-9978) – 18/9/2008
- Revisor de Trabalhos do COBEF'2007 (Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação) realizado em Estância de São Pedro, SP, de 15 a 19 de abril, 2007
- Revisor de Trabalhos do COBEF'2005 (Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação) realizado em Joinville, SC, de 12 a 15 de abril, 2005
- Revisor de artigo submetido ao ASME Journal of Computing and Information Science in Engineering (JCISE) (ISSN 1530-9827) – 20/3/2004

10.13. Participação em Comissões de Avaliação

- Comissão avaliadora do 24º Seminário de Iniciação Científica da UFSC
Data: outubro de 2014
- Comissão avaliadora do 23º Seminário de Iniciação Científica da UFSC
Data: outubro de 2013
- Comissão avaliadora do 22º Seminário de Iniciação Científica da UFSC
Data: outubro de 2012
- Comissão avaliadora do 21º Seminário de Iniciação Científica da UFSC
Data: outubro de 2011

- Comissão avaliadora do 20º Seminário de Iniciação Científica da UFSC
Data: outubro de 2010

- Comissão avaliadora do 19º Seminário de Iniciação Científica da UFSC
Data: outubro de 2009

- Comissão avaliadora do 18º Seminário de Iniciação Científica da UFSC
Data: outubro de 2008

- Comissão avaliadora do 17º Seminário de Iniciação Científica da UFSC
Data: outubro de 2007

- Comissão avaliadora do 16º Seminário de Iniciação Científica da UFSC
Data: outubro de 2006

- Comissão avaliadora do 15º Seminário de Iniciação Científica da UFSC
Data: setembro de 2005

- Comissão avaliadora do 14º Seminário de Iniciação Científica da UFSC
Data: setembro de 2004

- Comissão de Seleção para apresentar ao Departamento de Engenharia Mecânica da UFSC parecer recomendando a área e subárea de conhecimento do CNPq para enquadramento de concurso público ao provimento de cargo de Professor Adjunto.
Portaria: No. 006/EMC/2013
Local: UFSC, Departamento de Engenharia Mecânica
Data: 12 de junho de 2013

- Comissão de Seleção de avaliação de desempenho docente de professor do Departamento de Engenharia Mecânica da UFSC
Portaria: No. 008/PPGEM/2012
Data: 14 de setembro de 2012

- Comissão de Seleção para análise julgamento do pedido de ingresso no Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, UFSC
Nível: Doutorado
Portaria: No. 049/PPGEM/2012
Área: Fabricação
Data: 04 de maio de 2012

- Comissão de Seleção para análise julgamento do pedido de ingresso no Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, UFSC
Nível: Doutorado
Portaria: No. 041/PPGEM/2013
Data: 15 de março de 2013

- Comissão de Seleção para análise julgamento do pedido de ingresso no Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, UFSC
Nível: Doutorado
Portaria: No. 109/PPGEM/2013
Data: 27 de agosto de 2013

- Comissão de Seleção para análise julgamento do pedido de ingresso no Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, UFSC
Nível: Doutorado
Portaria: No. 116/PPGEM/2013
Data: 06 de setembro de 2013

- Comissão de Seleção para análise julgamento do pedido de ingresso no Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, UFSC
Nível: Doutorado
Área de Concentração: Fabricação
Portaria: No. 138/PPGEM/2011
Data: 15 de dezembro de 2011

- Comissão de Seleção para análise julgamento do pedido de ingresso no Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, UFSC
Nível: Doutorado
Portaria: No. 118/PPGEM/2011
Data: 22 de novembro de 2011

- Comissão de Seleção para análise julgamento do pedido de ingresso no Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, UFSC
Nível: Doutorado
Portaria: No. 094/PPGEM/2011
Data: 17 de outubro de 2011

- Comissão de Seleção para análise julgamento do pedido de ingresso no Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, UFSC
Nível: Doutorado
Portaria: No. 063/PPGEM/2010
Data: 06 de julho de 2010

- Comissão de Seleção para análise julgamento do pedido de ingresso no Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, UFSC
Nível: Doutorado
Portaria: No. 001/PPGEM/2010
Data: 25 de janeiro de 2010

- Comissão de seleção para análise julgamento do pedido de ingresso no Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, UFSC
Portaria: No. 159/PPGEM/2007
Data: 14 de dezembro de 2007

- Comissão de seleção para análise julgamento do pedido de ingresso no Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, UFSC
Portaria: No. 108/PPGEM/2007
Data: 19 de dezembro de 2007
- Comissão de seleção para análise julgamento do pedido de ingresso no Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, UFSC
Portaria: No. 108/PPGEM/2007
Data: 20 de setembro de 2007
- Comissão de seleção para análise julgamento do pedido de ingresso no Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, UFSC
Portaria: No. 056/PPGEM/2006
Data: 16 de maio de 2006
- Comissão de seleção para análise julgamento do pedido de ingresso no Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, UFSC
Portaria: No. 015/PPGEM/2006
Data: 1 de março de 2006
- Comissão de Seleção para análise curricular dos alunos inscritos no Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, UFSC
Nível: Mestrado
Área de Concentração: Fabricação
Portaria: No. 161/PPGEM/2013
Data: 28 de novembro de 2013
- Comissão de Seleção para análise curricular dos alunos inscritos no Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, UFSC
Nível: Mestrado
Área de Concentração: Fabricação
Portaria: No. 128/PPGEM/2012
Data: 28 de novembro de 2012
- Comissão de Seleção para análise curricular dos alunos inscritos no Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, UFSC
Nível: Mestrado
Área de Concentração: Fabricação
Portaria: No. 124/PPGEM/2011
Data: 01 de dezembro de 2011
- Comissão de Seleção para análise curricular dos alunos inscritos no Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, UFSC
Nível: Mestrado
Área de Concentração: Fabricação
Portaria: No. 120/PPGEM/2008

Data: 31 de outubro de 2008

- Avaliação de Relatórios PIBIC – BIP 2006-2007, UFSC

Data: abril de 2008

- Avaliação de Relatórios PIBIC – BIP 2007-2008, UFSC

Data: setembro de 2008

- Comissão para análise de revalidação do diploma de graduação estabelecido por estabelecimento estrangeiro

Portaria: No. 03/CGEM/2008

Local: UFSC, Curso de Graduação em Engenharia Mecânica

Data: 07 de novembro de 2008

10.14. Consultor Ad-Hoc de Projetos

- Órgão: CNPq

Datas: 03/05/2013, 28/05/2013, 29/05/2013, 29/05/2013, 30/05/2013, 03/06/2013, 22/08/2013, 23/08/2013, 23/08/2013, 03/09/2013, 04/09/2013, 02/10/2013, 08/06/2012, 29/08/2012, 4/2/2011, 4/2/2011, 2/3/2011, 2/3/2011, 2/6/2011, 15/8/2011, 25/8/2011, 2/9/2011, 4/9/2011, 6/9/2011, 12/9/2011, 7/10/2011, 16/7/2010, 19/7/2010, 18/10/2010, 29/10/2010, 9/3/2009, 9/3/2009, 18/8/2009, 18/8/2009, 18/8/2009, 18/8/2009, 3/9/2009, 3/9/2009, 1/10/2009, 1/10/2009, 24/6/2008, 24/6/2008, 21/8/2008, 1/9/2008, 3/10/2008, 3/10/2008, 13/10/2008, 16/10/2008, 11/11/2008, 2/3/2006, 20/6/2006, 14/7/2006, 20/9/2007, 13/10/2007, 24/10/2007, 29/10/2007, 29/10/2007, 29/10/2007, 29/10/2007, 1/9/2008, 10/10/2008, 21/10/2008, 22/10/2008, 23/10/2008, 11/11/2008, 5/9/2007, 11/9/2007, 4/10/2007, 4/10/2007, 5/10/2007, 5/10/2007, 15/10/2007, 2/3/2006, 16/6/2006, 10/7/2006, 22/9/2006, 30/8/2004, 7/11/2004, 2/8/2005, 2/8/2005

- Órgão: FAPESP

Data: 04/07/2013

- Órgão: CAPES

Datas: 02/08/2012, 17/6/2011, 21/10/2008, 21/10/2008, 15/11/2004, 27/11/2004

- Avaliador de projetos dentro dos Programas Institucional de Iniciação Científica, Institucional de Iniciação Tecnológica e de Ações Afirmativas para Inclusão Social da Universidade Tecnológica Federal do Paraná – maio de 2010 e agosto de 2001.

- Consultor ad-hoc para o Edital PIBIN 2011, indicado pela Pró-Reitoria de Relações Empresariais e Comunitárias – PROREC, da Universidade Tecnológica Federal do Paraná – UTFPR – 01 de junho de 2011
- Consultor ad-hoc da Coordenadoria de Pesquisa da Universidade Norte do Paraná, tendo emitido 1 (um) parecer técnico científico para o 5º Congresso Nacional de Extensão Universitária / 12º Encontro de Atividades Científicas da Unopar, realizado no período de 26 a 28 de outubro de 2011
- Consultor ad-hoc da Coordenadoria de Pesquisa da Universidade Norte do Paraná, tendo emitido 1 (um) parecer técnico científico para o 3º Congresso Nacional de Extensão Universitária / 12º Encontro de Atividades Científicas da Unopar, realizado no período de 21 a 23 de outubro de 2009
- Consultor ad-hoc de Projeto de Pesquisa submetido à Fundação de Amparo à Pesquisa do Estado de Minas Gerais (FAPEMIG) – 15/10/2007
- Consultor ad-hoc de Projeto de Pesquisa do Edital de Iniciação Científica da UFPR – 18/5/2004

10.15. Outras Atividades de Extensão

- Responsável pela Prova de Proficiência em Inglês
Local: Programa de Pós-graduação em Engenharia Mecânica, UFSC
Início: abril de 2004 –

Florianópolis, SC, 9/10/2015



João Carlos Espíndola Ferreira
MASIS: 107080 – SIAPE: 1159885