

Universidade Federal de Santa Catarina
Departamento de Engenharia Mecânica

MEMORIAL DE ATIVIDADES ACADÊMICAS (MAA)

Documento elaborado para promoção à Classe E,
com denominação de Professor Titular da Carreira
do Magistério Superior, no Departamento de
Engenharia Mecânica do Centro Tecnológico, da
Universidade Federal de Santa Catarina.

Prof. Rolf Bertrand Schroeter
CTC/EMC/UFSC

Florianópolis, outubro de 2014

SUMÁRIO

1 INTRODUÇÃO	5
2 IDENTIFICAÇÃO	7
3 FORMAÇÃO ACADÊMICA	9
3.1 GRADUAÇÃO.....	9
3.2 MESTRADO	10
3.3 DOUTORADO	11
3.4 PÓS-DOUTORADO	12
4 ATIVIDADES DE ENSINO E ORIENTAÇÃO	13
4.1 ENSINO DE GRADUAÇÃO NA UFSC	13
4.2 ENSINO DE PÓS-GRADUAÇÃO NA UFSC	17
4.3 ENSINO DE GRADUAÇÃO E PÓS-GRADUAÇÃO NA ETH-ZÜRICH.....	17
4.4 ORIENTAÇÕES	18
5 ATIVIDADES DE PRODUÇÃO INTELECTUAL	21
5.1 PUBLICAÇÕES	21
5.2 PROJETOS DE PESQUISA	23
5.3 DEMAIS ATIVIDADES DE PRODUÇÃO INTELECTUAL.....	25
6 ATIVIDADES DE EXTENSÃO	27
6.1 PROJETOS DE EXTENSÃO	27
6.2 REVISÃO DE ARTIGOS E PARECERES COMO CONSULTOR (<i>Ad Hoc</i>).....	27
7 PARTICIPAÇÃO EM BANCAS E EVENTOS	29
7.1 PARTICIPAÇÃO EM BANCAS	29
7.2 PARTICIPAÇÃO EM EVENTOS	29
8 ATIVIDADES ADMINISTRATIVAS.....	31
8.1 COORDENAÇÃO DE LABORATÓRIOS.....	31
8.2 COMISSÕES, CÂMARAS E COLEGIADOS	32
8.3 PARCERIAS INTERNACIONAIS.....	33
9 DEMAIS ATIVIDADES PROFISSIONAIS	35
9.1 ESTÁGIOS PROFISSIONAIS	35
9.2 ATIVIDADES COMO ENGENHEIRO MECÂNICO	35
9.3 ATIVIDADES COMO ENGENHEIRO DE PESQUISA	36
10 HOMENAGENS.....	37

11 CONSIDERAÇÕES FINAIS	39
APÊNDICE A – Detalhamento das Atividades de Ensino e Orientação	41
APÊNDICE B – Detalhamento das Atividades de Produção Intelectual.....	57
APÊNDICE C – Detalhamento das Atividades de Extensão	91
APÊNDICE D – Detalhamento das Participações em Bancas e Eventos.....	97
APÊNDICE E – Comprovantes das Principais Atividades.....	125

1 INTRODUÇÃO

Este documento trata-se de um Memorial, doravante designado de "Memorial de Atividades Acadêmicas (MAA)" que, de acordo com a Resolução Normativa nº 40/CUN/2014, é uma das exigências para a promoção de professores à classe E, denominada de Professor Titular da Carreira do Magistério das Instituições Federais de Ensino. Conforme as instruções constantes desta Resolução, este documento deve ter caráter descritivo, analítico, quantitativo e qualitativo, sendo no mesmo descritos fatos marcantes e méritos acadêmicos da trajetória do docente. Considerando que no "Memorial de Atividades Acadêmicas" deve ser abordada toda a vida acadêmica do candidato, demonstrando a sua dedicação ao ensino, à pesquisa, à extensão e à administração, este documento é dividido em duas partes, as quais são detalhadas a seguir.

Na primeira parte do Memorial descrevo e comento as atividades acadêmicas que considero mais significativas na minha carreira, desde o início do curso de Engenharia Mecânica, em 1980, até o momento. Mais especificamente, na parte inicial do Memorial identifico-me e apresento os principais fatos da minha formação profissional, tanto em nível de graduação quanto de pós-graduação. Na sequência apresento e comento as atividades de ensino e orientação realizadas, novamente em nível de graduação e pós-graduação, e descrevo as principais atividades de produção intelectual nas quais estive envolvido, como publicações, participações em bancas e eventos, projetos de pesquisa e demais atividades desta natureza. Faço também um relato das atividades de extensão realizadas e que julgo mais relevantes, nas áreas de docência, extensão, atuação como revisor de artigos e consultor de agências de fomento, assim como as atividades administrativas mais importantes com as quais estive envolvido, como coordenação e estruturação de laboratórios, participação em colegiados, câmaras, comissões e atuação em parcerias internacionais. Finalmente, por considerar de grande relevância na minha formação e pela influência que teve na minha atuação como professor e pesquisador, descrevo brevemente minhas principais experiências profissionais e homenagens recebidas para, então, tecer as considerações finais acerca da minha trajetória acadêmica.

Com respeito à segunda parte deste documento, apresento uma lista detalhando as atividades realizadas, a qual está organizada na forma de apêndices. Detalho com especial ênfase as minhas atividades de Produção Intelectual e de Extensão, com vistas a corroborar as

informações relativas à minha trajetória profissional apresentadas na parte inicial do documento.

Com este Memorial acerca de toda a minha carreira acadêmica busco demonstrar, para a banca de avaliação, o meu comprometimento para com a instituição na qual atuo, minha seriedade profissional e, assim, a minha condição para requerer a ascensão à Classe E, com denominação de Professor Titular da Carreira do Magistério Superior.

2 IDENTIFICAÇÃO

ROLF BERTRAND SCHROETER, brasileiro, nascido em 3 de setembro de 1961 em Montenegro, RS. Filho de Gertrud Gisela Schroeter e Clotar Egon Schroeter. União estável com Sandra Ghizoni Kafka.

CPF: 510.631.589-15

RG: 756.889-4 (SSP-SC)

SIAPE: 1249510

Endereço Profissional: Universidade Federal de Santa Catarina

Departamento de Engenharia Mecânica

Laboratório de Mecânica de Precisão

Campus Universitário Trindade

88.010-970 - Florianópolis – SC

Tel.: (048) 37214038

e-mail: rolf.schroeter@ufsc.br

Link para o Currículo Lattes: <http://lattes.cnpq.br/0607691332142819>

Ingresso na UFSC: 31 de outubro de 1997

Cargo Atual: Professor Associado IV

Linhas de Pesquisa: Usinagem, Usinagem com Ferramentas de Geometria Definida, Modelagem e Simulação de Processos de Usinagem, Usinagem de Ultraprecisão, Usinagem Ecológica com Redução ou Eliminação de Meios Lubrificantes, Otimização de Processos de Usinagem, Usinabilidade de Ligas Metálicas.

Conhecimento de Idiomas: Português (língua materna), Alemão (entende, lê, escreve e fala bem), Espanhol (entende e lê bem, escreve e fala razoavelmente bem), Inglês (entende e lê bem, escreve e fala razoavelmente bem), Francês (lê bem, entende, escreve e fala razoavelmente bem), Italiano (lê e entende razoavelmente bem, escreve e fala pouco).

3 FORMAÇÃO ACADÊMICA

3.1 GRADUAÇÃO

Decidi pelo curso de Engenharia Mecânica ao final do ensino médio, tendo como principal motivação o gosto pelas ciências exatas, a atração por motores, aviões e máquinas em geral, bem como o desejo de poder, no futuro, entender melhor o funcionamento de diferentes sistemas mecânicos que me fascinaram desde criança. Além disso, desde cedo tive a oportunidade de, durante as férias escolares, passear livremente pela empresa do ramo metal-mecânico de um avô engenheiro mecânico, o que teve, sem dúvida, influência no momento da escolha da profissão. Na decisão pela carreira a seguir também considero importante o estímulo de um pai que, além de médico e apaixonado por cirurgia, é um entusiasta da tecnologia e sempre manteve em casa uma pequena mas bem equipada oficina mecânica, à qual os filhos tiveram acesso irrestrito desde a infância. Assim, apesar dos muitos interesses em diferentes áreas, como esportes, literatura, filosofia, história e música, o que dificultou um pouco o processo de decisão por uma carreira, prestei vestibular apenas para o curso de Engenharia Mecânica, na Universidade Federal do Paraná e na UDESC-Joinville. Tendo sido aprovado entre os primeiros lugares em ambas, fiz a opção pela primeira, por ser à época considerada de melhor nível e por estar situada em uma cidade maior e que oferecia mais oportunidades.

Ingressei no curso de Engenharia Mecânica da UFPR em março de 1980 e formei-me em julho de 1984, após 9 semestres de curso. Considero ter tido um desempenho acadêmico muito bom, visto nunca ter tido reprovações durante a faculdade e ter concluído o curso antes dos 10 semestres regulamentares. A dedicação ao curso e o bom desempenho como aluno de engenharia não impediram, entretanto, que ao longo dos anos de faculdade eu realizasse diversas atividades extracurriculares, com vistas a complementar os conhecimentos teóricos adquiridos em sala de aula. Tais atividades foram de grande valia na minha formação profissional e na decisão dos rumos a tomar após a formatura. Neste contexto realizei estágios na indústria, cursos complementares no SENAI e cursos de idiomas, sendo que imediatamente após a conclusão do curso de graduação tive a oportunidade de realizar estágio no exterior, pelo período de nove meses, nas cidades de Stuttgart e Halver, Alemanha. O contato com atividades de pesquisa realizadas em alto nível, no IKE - Instituto de Energia Atômica e

Sistemas de Energia da Universidade de Stuttgart, sem dúvida influenciou minha opção por retornar à área acadêmica, após um período de atividades profissionais na indústria.

3.2 MESTRADO

Havendo sido despertado meu interesse pela pesquisa durante o estágio no IKE, em Stuttgart, cogitei pela primeira vez a continuidade dos estudos, e ainda na Alemanha inscrevi-me no mestrado em Engenharia Mecânica da UFSC, a ser iniciado em março de 1985. Embora tenha sido aceito para o mesmo, em virtude de um convite para prorrogar minha estadia na Alemanha não pude matricular-me no mestrado. Assim, após meu retorno ao Brasil, em maio daquele ano iniciei minhas atividades como engenheiro mecânico na empresa Robert Bosch Ltda. Nesta atuei durante aproximadamente dois anos como engenheiro de processo no setor de usinagem de elementos de bombas injetoras, inicialmente em Curitiba e posteriormente em Campinas. Considero ter sido esta uma experiência extremamente valiosa tanto em termos de crescimento pessoal quanto profissional, e de grande valia nas minhas futuras atividades em projetos conjuntos com a indústria. Em virtude dos questionamentos advindos desta atividade profissional, entretanto, e devido à minha curiosidade quanto aos aspectos teóricos que fundamentavam a área onde atuei no início da carreira, ao final de 1986 inscrevi-me novamente no mestrado em Engenharia Mecânica da UFSC, na área de Fabricação. Tendo sido aceito neste, em março de 1987 matriculei-me como aluno regular e iniciei as atividades como aluno do POSMEC .

Após a fase inicial de disciplinas, que exigiu uma readaptação à vida acadêmica, iniciei as atividades de pesquisa no Laboratório de Mecânica de Precisão, na área de usinagem com ferramentas de geometria definida e sob a orientação do Prof. Walter Lindolfo Weingaertner. Foi um período de grande enriquecimento profissional e pessoal, que culminou com a defesa da dissertação de mestrado intitulada “Alargamento de Precisão em Alumínio Aeronáutico com Ferramentas de Gume Único Regulável”, em 1989, trabalho realizado com o apoio da EMBRAER.

Durante o período de mestrado pude travar contato com grupos de pesquisa de alto nível, no Brasil e principalmente na Alemanha, e o domínio do idioma alemão foi fundamental para tal. Em virtude disso e por estar bem integrado a um grupo de pesquisa ainda incipiente, fui convidado pelo meu orientador de mestrado a permanecer na UFSC como pesquisador e a auxiliá-lo na estruturação de um novo laboratório de pesquisa, o Laboratório de Mecânica de

Precisão, bem como na condução das atividades do grupo, na função de engenheiro coordenador das pesquisas. Disto decorreu a evolução natural a um trabalho mais profundo e em nível de doutorado, embora este tipo de formação não tivesse sido cogitado por mim ao final do curso de graduação ou até mesmo no momento de conclusão do mestrado.

3.3 DOUTORADO

Em função das minhas atividades como engenheiro de pesquisas do novo laboratório do Departamento de Engenharia Mecânica da UFSC, o LMP-Laboratório de Mecânica de Precisão, a evolução para um doutorado foi algo natural. Continuei assim minha trajetória de qualificação na mesma área de formação do mestrado, qual seja, a usinagem com ferramentas de geometria definida, e novamente sob orientação do Prof. Walter Lindolfo Weingaertner. Inicialmente cursei apenas algumas disciplinas como aluno de matrícula isolada, mantendo ainda como principal atividade a coordenação de atividades de pesquisa do LMP. Como, entretanto, tivesse feito a opção por atuar na incipiente área de usinagem de ultraprecisão, e devido à falta de infraestrutura adequada para pesquisas na área, decidi por matricular-me oficialmente no doutorado do POSMEC de forma a viabilizar minha ida à Alemanha formalmente como aluno de pós-graduação.

Embora inicialmente minha estadia no *IPT-Fraunhofer-Institut für Produktionstechnologie* (Instituto para Tecnologias de Produção da Fundação Fraunhofer), em Aachen, Alemanha, tivesse sido prevista para o período de um ano, durante o qual os ensaios de usinagem de ultraprecisão planejados para o doutorado seriam realizados utilizando-se a infraestrutura de um dos institutos de pesquisa mais desenvolvidos nesta área em todo o mundo, por diferentes fatores todo o restante da pesquisa foi realizado na Alemanha, em um período de aproximadamente três anos. Para isso contribuíram as seguidas enchentes na UFSC, com a inutilização da pouca infraestrutura disponível na área, os convites da direção do IPT-Aachen para que minha estadia no instituto fosse prorrogada e a boa adaptação ao ambiente de trabalho, à cidade e ao país. Assim, quando retornei ao Brasil, em fevereiro de 1997, o trabalho de doutorado estava concluído e pude imediatamente defender a tese “Usinagem de Ultraprecisão de Elementos Ópticos Transmissivos no Espectro Infravermelho”, somente três dias após a chegada ao país.

Com a conclusão do doutorado em uma área na qual havia carência de professores para as novas opções de cursos de Engenharia na UFSC (Engenharia de Automação e a opção por

Mecânica de Precisão, oferecida a alunos do curso de Engenharia Mecânica), abriu-se então a possibilidade de realização de concurso para professor na área de Fabricação do Departamento de Engenharia Mecânica da UFSC. Com vistas à participação no mesmo, durante a primeira metade de 1997 preparei-me para um eventual concurso, o que finalmente ocorreu em agosto do mesmo ano e que, considerando minha aprovação em primeiro lugar, viabilizou minha contratação como professor do EMC ao final de outubro de 1997.

3.4 PÓS-DOCTORADO

A experiência de realizar um estágio pós-doutoral no IWF–*Institut für Werkzeugmaschinen und Fertigung* (Instituto de Máquinas-ferramentas e Tecnologias de Fabricação) da ETH–*Eidgenössische Technische Hochschule Zürich* (Universidade Técnica de Zurique) foi uma das experiências que considero mais enriquecedoras da minha vida. No período do pós-doutorado, de abril de 2007 a março de 2008, tive a oportunidade de trabalhar com grupos de pesquisa de alto nível como os da ETH-Zürich e de viver em uma cidade maravilhosa como Zurique, aliando assim as oportunidades de crescimento profissional e pessoal. Por ser a ETH-Zürich uma universidade de alto prestígio, situada as 25 primeiras do mundo em um *ranking* das 200 melhores universidades do planeta, e à qual podem ser relacionados, direta ou indiretamente, 21 ganhadores do Prêmio Nobel, vejo a oportunidade de ter podido participar das atividades da mesma como única. Como além de atividades de pesquisa do pós-doutorado fui também convidado para assumir a posição de professor visitante, tive a oportunidade de conhecer ainda mais profundamente a estrutura e o funcionamento de uma universidade de alto nível. Esta posição decorreu de um convite feito pelo Prof. Konrad Wegener, supervisor do IWF, para que eu o auxiliasse nas atividades didáticas e de orientação de trabalhos em nível de graduação e pós-graduação.

O plano de trabalho para o período em Zurique foi levado a termo conforme planejado, na área de Modelagem e Simulação de Processos de Usinagem, e das atividades desenvolvidas inicialmente em Zurique e que foram posteriormente continuadas no Brasil resultaram diversas publicações, teses, dissertação e trabalhos de curso, boa parte sob orientação conjunta de pesquisadores da ETH-Zürich e da UFSC. Assim, a parceria entre o LMP e o IWF, iniciada em 1998, vem sendo continuamente incrementada e trazendo excelentes resultados para todos os envolvidos com a mesma.

4 ATIVIDADES DE ENSINO E ORIENTAÇÃO

Em agosto de 1997 prestei o concurso público para uma vaga de professor no Departamento de Engenharia Mecânica da UFSC, na área de Fabricação, tendo sido aprovado em primeiro lugar e tomado posse como professor desta Universidade em 31 de outubro de 1997. Embora minha inclinação por atividades de pesquisa sempre tivesse sido a principal motivação para ingressar na carreira acadêmica, e sem ter tido preparo formal para atividades didáticas, imediatamente após minha posse como professor do Departamento de Engenharia Mecânica iniciei a ministração de disciplinas a mim designadas. Apesar de inicialmente não me considerar inclinado às atividades didáticas, empenhei-me para realizá-las com o melhor nível de qualidade possível e de forma a transmitir os conhecimentos necessários aos alunos, e julgo ter tido bastante sucesso nisto. Evidência para tal são as oito ocasiões em que fui escolhido como professor homenageado das turmas de formandos em Engenharia Mecânica e de Materiais, bem como as três para ser o paraninfo e, por duas ocasiões, o patrono de turma.

4.1 ENSINO DE GRADUAÇÃO NA UFSC

Desde minha contratação até o momento participei da estruturação e ministração de seis disciplinas de graduação, tanto para alunos do curso de Engenharia de Automação quanto para alunos de Engenharia Mecânica e Produção Mecânica, sendo quatro disciplinas obrigatórias e duas optativas. Segue uma rápida descrição das mesmas, com sua designação, período ministrado, carga horária semanal e principais características. Deve-se observar que no período de afastamento para o estágio pós-doutoral por um ano não tive atividades didáticas na UFSC, mantendo ainda o contato com a docência, entretanto, através da ministração de aulas na ETH-Zürich.

Disciplina: EMC5245 - Processos de Fabricação Metal-Mecânica.

Período ministrado: novembro de 1997 até o momento.

Carga horária semanal: 4 horas

Descrição: Esta foi uma disciplina obrigatória da qual participei, em conjunto com outros professores dos cursos de Engenharia Mecânica e de Automação, como idealizador do conteúdo e que lecionei desde meu ingresso na UFSC. A mesma foi criada visando fornecer os conhecimentos teóricos básicos de processos de fabricação metal-mecânica a alunos de

Engenharia de Automação que atuarão nesta área. Trata-se de uma disciplina obrigatória da sexta fase do curso de Engenharia de Automação, e em virtude de seu amplo conteúdo (fundamentos de materiais, tratamento térmico, fundição, conformação, usinagem e soldagem, entre outros), tem sua carga horária dividida igualmente entre três professores. Além dos fundamentos dos diferentes processos de fabricação, na disciplina abordam-se os diversos equipamentos para a automatização dos processos de fabricação e são fornecidas noções de interligação com outros setores, como projeto, planejamento e montagem.

Disciplina: EMC5275 - Tecnologia da Usinagem com Ferramentas de Geometria Definida.

Período ministrado: março de 1998 até o momento.

Carga horária semanal: 3 horas

Descrição: Trata-se de uma disciplina optativa idealizada pelo Prof. Walter Weingaertner após seu retorno do doutorado, em meados da década de 1980, visando aprofundar os conhecimentos teóricos da usinagem com ferramentas de geometria definida para alunos de Engenharia Mecânica e de Produção Mecânica que pretendessem atuar na área de processos de usinagem. É uma disciplina normalmente cursada nas fases finais do curso, e que aborda a tecnologia dos processos de usinagem com ferramentas de corte de geometria definida. Mais especificamente são estudados os mecanismos de formação de cavacos e dos mecanismos de desgaste; apresentam-se os materiais de ferramentas de corte; estuda-se a influência do fluido de corte sobre o processo de usinagem; são estudados os critérios de usinabilidade e é feita uma análise da usinabilidade dos diferentes materiais de peça. Também é discutida a determinação econômica das condições de usinagem e como podem ser otimizadas as operações de usinagem. A disciplina, embora optativa, é tradicionalmente ministrada a cada semestre, em virtude da elevada procura por parte de alunos tanto dos cursos Engenharia Mecânica quanto de Produção Mecânica.

Disciplina: EMC5605 - Fabricação Experimental.

Período ministrado: março de 1998 até junho de 2006.

Carga horária semanal: 4 horas

Descrição: Tratava-se esta de uma disciplina optativa com vistas a complementar os conhecimentos práticos aos que optassem pela nova linha de Mecânica de Precisão, ofertada a alunos de Engenharia Mecânica. A disciplina era normalmente cursada nas fases finais do curso, e eram desenvolvidos trabalhos laboratoriais com ênfase na determinação de condições

de usinagem otimizada e da faixa operacional de ferramentas de corte. Também estudavam-se os processos de usinagem com ferramentas de geometria definida, geometria não-definida, processos não-convencionais de usinagem e projeto e construção de sistemas mecânicos convencionais, de precisão e ultraprecisão. A avaliação de desempenho na disciplina seguia a atual sistemática de trabalho de final de curso, qual seja, elaboração de um documento com fundamentação teórica sobre o assunto em estudo, metodologias e equipamentos empregados para execução das atividades, discussão dos resultados e defesa oral do trabalho. Com a adoção do novo currículo do curso e a introdução de uma disciplina obrigatória de conclusão de curso (TC), a disciplina optativa Fabricação Experimental não foi mais ofertada.

Disciplina: EMC5240 – Introdução aos Processos de Usinagem.

Período ministrado: agosto de 2004 até o dezembro de 2004.

Carga horária semanal: 4 horas

Descrição: A disciplina obrigatória em questão é uma disciplina fundamental do currículo de Engenharia Mecânica e de Produção Mecânica, e existe desde a criação do curso em Engenharia Mecânica da UFSC. Com a disciplina objetiva-se fornecer aos alunos de fases intermediárias em Engenharia Mecânica e de Produção Mecânica os fundamentos dos processos de usinagem em geral, as máquinas e equipamentos necessários para tal, bem como as aplicações deste tipo de processo. A disciplina vem sendo ministrada pelo Prof. Lourival Boehs desde a década de 1980, mas em virtude de dificuldades de agenda deste durante o segundo semestre de 2004, fui solicitado a assumir uma das turmas da mesma. Foi uma experiência muito interessante e que me possibilitou o contato com alunos em um estágio relativamente distante da conclusão do curso, o que em virtude de minha dedicação às disciplinas mais adiantadas do ciclo profissionalizante ainda não havia ocorrido. Devido a este contato e pela proximidade com minha linha de atuação na área de pesquisa, frequentemente o professor responsável pela mesma solicita minha colaboração para atuar na ministração de algumas aulas da disciplina, o que faço com prazer.

Disciplina: EMC5210 – Laboratório em Manufatura e Metrologia.

Período ministrado: agosto de 2008 até o momento.

Carga horária semanal: 4 horas

Descrição: Trata-se de uma disciplina obrigatória criada para o novo currículo de Engenharia Mecânica, que tem por objetivo desenvolver a capacidade dos alunos de atuar em equipe,

através da execução de atividades integradas de projeto, fabricação, controle de qualidade, organização industrial e gerenciamento de atividades. Devido às dificuldades de montagem de infraestrutura laboratorial para cumprir os objetivos inicialmente propostos para a disciplina, optou-se pela adoção de um formato inovador com emprego dos princípios de Engenharia Reversa. Ao longo do semestre letivo uma equipe de 3 a 5 alunos opta por um sistema técnico a ser estudado; busca informações acerca de seu funcionamento; executa a desmontagem técnica; escolhe quatro peças em cuja fabricação tenham sido empregados pelo menos três diferentes processos; mede e elabora os desenhos técnicos das peças, define seu material e especifica tolerâncias de fabricação; especifica a sequência de processos de fabricação necessários à obtenção de cada peça, bem como seu controle de qualidade; faz propostas de melhoria; e define o leiaute da fábrica. Cada etapa é concluída com uma apresentação e defesa oral do assunto, e ao final do semestre deve ser apresentado oralmente e de forma escrita um relatório técnico acerca do trabalho. Pelo seu caráter multidisciplinar, normalmente de quatro a cinco professores estão diretamente envolvidos com a ministração da mesma a cada semestre. Desde sua criação participei tanto da definição do seu conteúdo como das atividades didáticas relacionadas à mesma, sendo atualmente o único professor que participou de todas as edições da disciplina desde o seu início. Pelas suas características, considero que a disciplina Laboratório em Manufatura e Metrologia trata-se de uma das mais importantes do curso, pela sua abrangência de conteúdo e por permitir o contato inicial com atividades típicas de um profissional da área de engenharia.

Disciplina: EMC5022 – Trabalho de Curso.

Período ministrado: agosto de 2012 até o momento.

Carga horária semanal: 2 horas

Descrição: A disciplina em questão foi criada para fornecer aos alunos de Engenharia Mecânica um maior contato com atividades típicas de engenharia, com a utilização de conhecimentos obtidos ao longo do curso. Considerando que cada aluno opta por uma área na qual pretende desenvolver seu trabalho de curso, regularmente sou envolvido com a orientação de alunos matriculados na disciplina e que buscam aprofundar seus conhecimentos na minha área específica de atuação, qual seja, usinagem com ferramentas de geometria definida e modelagem e simulação de processos de usinagem. Frequentemente tais alunos desenvolvem as atividades no Laboratório de Mecânica de Precisão ou em instituições e

empresas no Brasil e no exterior, o que permite uma formação mais sólida ao aluno e uma melhor preparação para execução das futuras atividades profissionais.

4.2 ENSINO DE PÓS-GRADUAÇÃO NA UFSC

Em nível de pós-graduação, venho ministrando desde o primeiro semestre de 1998 a disciplina Tecnologia da Usinagem 1. Alunos de mestrado e doutorado da área de Fabricação e com interesse em processos de usinagem com ferramentas de geometria definida são os mais frequentes matriculados, entretanto alunos de outras áreas do Programa de Pós-graduação em Engenharia Mecânica da UFSC também buscam os conhecimentos desta área - como alunos regulares ou como alunos ouvintes. Esta disciplina, na qual são estudados os mecanismos de formação de cavacos e dos mecanismos de desgaste, os materiais de ferramentas, os critérios de usinabilidade e os aspectos econômicos da usinagem, entre outros tópicos, permite um aprofundamento na área de fabricação por remoção de cavacos com ferramentas de geometria definida. Com a adoção do formato bimestral pelo POSMEC, a disciplina anteriormente ofertada apenas no primeiro trimestre de cada ano é agora oferecida em todos os quatro bimestres letivos do curso de pós-graduação em Engenharia Mecânica, na área de Fabricação. O conteúdo anteriormente ministrado em um trimestre foi dividido em dois bimestres (Tecnologia da Usinagem 1 – parte A e Tecnologia da Usinagem 1 – parte B), de forma que alunos ingressantes no meio do ano também possam, já no início do seu curso, cursar a disciplina. A carga horária semanal da mesma, com a adoção do novo formato, foi adequada de 4h/semana para 3h/semana, de forma que a carga horária total foi mantida apesar da alteração do formato trimestral para bimestral.

4.3 ENSINO DE GRADUAÇÃO E PÓS-GRADUAÇÃO NA ETH-ZÜRICH

Durante meu estágio pós-doutoral na ETH-Zürich, na Suíça, fui convidado a atuar também como professor visitante, participando das atividades didáticas das seguintes três disciplinas: *Produktionsmaschinen 1* (Máquinas-ferramentas e projeto de máquinas de produção), durante o semestre de primavera de 2007; *Fertigungstechnik 2* (Processos de Fabricação 2), durante todo o ano de 2007; e *Dimensionieren 2* (Dimensionamento de engrenagens 2), oferecida durante um semestre de 2007. As disciplinas, ministradas em conjunto com o Prof. Konrad Wegener e Dr. Fredy Kuster, permitiram um contato mais

próximo com o sistema de ensino suíço, tanto em nível de graduação quanto de pós-graduação, e sem dúvida representaram uma das experiências docentes mais significativas da minha carreira acadêmica. A oportunidade de ministrar disciplinas no idioma alemão, para alunos de alto nível e em uma universidade com a qualidade da ETH-Zürich pode ser considerada única, e me permitiu um desenvolvimento profissional e pessoal único. Desta experiência permanecem vivas as impressões acerca do nível de exigência em termos de cobrança de conteúdo por parte do corpo docente bem como o respeito dos alunos para com os professores da universidade, a seriedade na abordagem dos assuntos ministrados e a atitude profissional com relação à futura carreira, já na fase de estudos.

4.4 ORIENTAÇÕES

Minhas atividades de orientação de alunos em nível de pós-graduação iniciaram-se em 1998, quando fui credenciado pelo Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica da UFSC, na área de concentração de Fabricação e na condição de Docente Permanente. Desde o meu ingresso sempre tive uma forte atuação junto a este Programa, atuando como membro do Colegiado Delegado do Programa praticamente durante todo meu período como professor do POSMEC.

As orientações ocorreram basicamente nas áreas nas quais atuei mais fortemente durante o mestrado e o doutorado, quais sejam, o estudo dos processos de usinagem com ferramentas de geometria definida. Mais especificamente, venho realizando orientações de pesquisas acerca dos fenômenos que ocorrem durante a usinagem com ferramentas de geometria definida, a usinagem de precisão e ultraprecisão, a otimização de processos de usinagem, a usinagem ecológica e a modelagem e simulação de processos de usinagem, entre outros temas.

Como orientador de alunos em nível de doutorado posso listar 12 orientações e coorientações desta natureza, das quais 2 como orientador principal de trabalhos já concluídos ou a serem defendidos ainda em 2014, e 4 como orientador principal de trabalhos ainda em desenvolvimento. Além disso, atuei como coorientador de 6 teses já concluídas, sendo que 3 destas foram defendidas na Suíça, na ETH-Zürich, e orientadas em conjunto com o Prof. Konrad Wegener, professor da ETH e diretor do IWF-Instituto de Máquinas-ferramentas e Tecnologias de Fabricação da Universidade Técnica de Zurique.

Em termos de orientações e coorientações de mestrado, até o momento estive envolvido na orientação de 33 trabalhos deste tipo, sendo que em 24 dissertações já defendidas atuei

como orientador principal, e em 6 outros trabalhos assumi o papel de coorientador. Além disso, atualmente 3 trabalhos de mestrado sob minha orientação encontram-se em andamento.

A exigência de elaboração de Trabalhos de Conclusão de Curso (TC) é relativamente recente no curso de Engenharia Mecânica da UFSC. Devido a isso, somente em 2010 iniciei a orientação de alunos neste tipo de trabalho, embora anteriormente houvesse orientado atividades desta natureza para alunos de outros cursos. Neste tipo de atividade contabilizo até o momento 19 orientações e coorientações, 16 das quais como orientador principal de trabalhos já concluídos, bem como 2 trabalhos de conclusão de curso em orientação conjunta com professores de universidades alemãs, como a RWTH-Aachen e a HTW-Berlin. Atualmente um aluno de engenharia mecânica sob minha orientação desenvolve seu Trabalho de Curso na RWTH-Aachen, Alemanha.

Além das orientações já citadas, durante todo o meu período de docência na UFSC sempre busquei orientar atividades complementares aos alunos, as quais considero de extrema importância à formação dos futuros profissionais. Dentre estas podem ser citadas 11 orientações de estágio de docência, atividade prevista para alunos em nível de pós-graduação e que desejem um maior contato com atividades de ensino; 74 orientações de estágio profissionalizante, boa parte das quais de alunos realizando estágio em empresas ou institutos de pesquisa no estrangeiro, como Alemanha, Suíça e outros países. Adicionalmente posso citar a orientação de pelo menos 85 alunos em atividades de iniciação científica ao longo destes 17 anos como professor do Departamento de Engenharia Mecânica, sendo que boa parte dos alunos foram bolsistas de programas de fomento, assim como alunos financiados por projetos com a indústria. Adicionalmente, em virtude da carência de formas de financiamento, também orientei vários graduandos interessados em atividades práticas na condição de voluntários.

Para maiores detalhes acerca de detalhes referentes às minhas atividades de ensino e minhas orientações vide Apêndice A.

5 ATIVIDADES DE PRODUÇÃO INTELECTUAL

A seguir descrevo as atividades de produção intelectual que considero de maior relevância dentre as realizadas durante minha trajetória acadêmica. Neste contexto são relacionados os livros e capítulos de livros decorrentes de minhas atividades de ensino e pesquisa, artigos publicados em congressos e revistas, material didático elaborado, projetos de pesquisa e demais atividades correlatas.

5.1 PUBLICAÇÕES

Em virtude de uma carência de literatura técnica na área de usinagem de ligas de alumínio, e considerando o aumento substancial no emprego de peças executadas neste tipo de material pela indústria, a empresa Alcan Alumínio do Brasil solicitou, através de um projeto de extensão, a elaboração de material didático na área a ser disponibilizado a clientes da mesma. Deste projeto resultou a edição do livro “Tecnologia de Usinagem do Alumínio e suas Ligas“, escrito em coautoria com Prof. Walter Weingaertner, em 1990, e distribuído nacionalmente pela Alcan Alumínio do Brasil. A publicação do mesmo foi de grande importância para divulgação do LMP-Laboratório de Mecânica de Precisão da UFSC como um dos laboratórios de pesquisa de maior importância na área de usinagem de materiais metálicos no Brasil.

Além do livro anteriormente citado, fui convidado a participar da elaboração de dois capítulos de livros contribuindo com temas do meu cotidiano de trabalho e pesquisa, relacionados à área de usinagem de ultraprecisão e usinagem ecológica. O capítulo de minha autoria em um primeiro tratou de “Forças na Usinagem de Ultraprecisão“, no livro “Usinagem de Ultraprecisão“, organizado pelo Prof. Arthur José Vieira Porto, da USP de São Carlos, cuja publicação ocorreu em 2004. O segundo capítulo de livro, escrito em parceria com vários colegas da área de Usinagem Ecológica, foi denominado de “Fluidos de corte em usinagem“, tendo sido publicado no livro “Tecnologias Avançadas de Manufatura“, em 2005.

Em termos de publicações, considero importantes também as seguintes decorrentes das minhas atividades acadêmicas: a dissertação de mestrado “Alargamento de Precisão em Alumínio Aeronáutico com Ferramentas de Gume Único Regulável“, de 1989, com a qual obtive a titulação de Mestre em Engenharia Mecânica; a tese de doutorado “Usinagem de Ultraprecisão de Elementos Ópticos Transmissivos no Espectro Infravermelho“, de 1997; e a

monografia elaborada especificamente como exigência para participar do concurso de Professor Adjunto da UFSC, denominada de “Tendências da Tecnologia de Usinagem com Ferramentas de Diamante Monocristalino no Final do Século XX”, apresentada em 1997 juntamente com a documentação de inscrição para o concurso.

Embora reconheça a grande importância da divulgação dos resultados obtidos a partir das atividades de pesquisa realizadas durante uma vida acadêmica, principalmente na forma de artigos científicos, nos primeiros anos como professor e pesquisador do Departamento de Engenharia Mecânica da UFSC minha produção científica foi relativamente esporádica. Contribuíram para a relativa escassez de publicações no período inicial como professor o acúmulo de atividades didáticas, de atividades relacionadas à estruturação e participação ativa na organização e administração de um novo laboratório de pesquisa, o LMP-Laboratório de Mecânica de Precisão da UFSC, bem como a participação em diversas atividades relacionadas ao funcionamento do Departamento de Engenharia Mecânica e do Programa de Pós-graduação em Engenharia Mecânica, como colegiados, câmaras e comissões. Em virtude da priorização deste tipo de atividade profissional, juntamente com o fato de minha formação em pesquisa ter sido em grande parte realizada na Alemanha na década de 1990, quando neste país a pesquisa nas áreas de engenharia aplicada a problemas da indústria era considerada mais relevante do que a pesquisa de caráter puramente acadêmico a ser divulgada em revistas científicas, fez com que eu pouca ênfase colocasse na publicação de artigos em revistas científicas. Minha produtividade anual nos primeiros anos como professor do EMC foi, portanto, relativamente baixa neste quesito. Nos últimos anos, entretanto, motivado pelas pressões de agências de fomento, em especial a crescente exigência em relação à produtividade imposta pela CAPES aos Programas de Pós-graduação, bem como as exigências do próprio POSMEC para credenciamento neste Programa, passei a dar maior ênfase à publicação de artigos técnicos científicos, em congressos da área e, principalmente, em revistas de importância reconhecida na área. Neste aspecto contabilizo até o momento 14 artigos em revistas indexadas e 39 artigos em revistas não-indexadas.

Com relação a artigos em congressos, até o momento publiquei, como autor principal ou coautor, 88 artigos em congressos nacionais e internacionais, com ênfase para as participações no COBEM-Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica, COBEF-Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação e CONEM-Congresso Nacional de Engenharia Mecânica, dentre outros eventos do gênero. Posso também listar 74 participações em publicações como

orientador de iniciação científica e 56 relatórios técnicos de atividades, sendo estas principalmente relativas a projetos com a indústria.

Além das publicações em congressos e revistas, ao longo da vida acadêmica busquei elaborar material didático na minha área de atuação, bastante carente de literatura de bom nível em português. Entre apostilas, traduções de livros, jogos de transparências e demais materiais de suporte às aulas listo 23 materiais que foram disponibilizados a alunos nos diferentes níveis de formação. A maioria do material didático desenvolvido foi disponibilizada em português, como o material usado como suporte didático para aulas ministradas na UFSC e em cursos oferecidos para a indústria, como por exemplo as empresas Renault do Brasil, Metalúrgica Riosulense, Andreas Stihl Moto-serras, Tritec, Rudolph Usinados de Precisão, Açoferja etc. Também elaborei, entretanto, material didático em espanhol, empregado em curso de especialização ministrados na Universidade de Cochabamba, Bolívia; em alemão, para aulas ministradas na ETH-Zürich, Suíça; e em inglês, para apoio a palestras técnicas ministradas em diferentes ocasiões.

5.2 PROJETOS DE PESQUISA

Ao longo da minha trajetória como professor e pesquisador da UFSC tive aproximadamente 15 participações em Projetos de Pesquisa, algumas delas ao longo de vários anos, sendo que no momento dois projetos de pesquisa já submetidos aguardam a emissão de um parecer. Como participações mais relevantes destaco as atuações nos seguintes projetos de pesquisa:

- PADCT-Programa de Apoio ao Desenvolvimento Científico e Tecnológico, cujo programa objetivou ampliar, melhorar e consolidar a competência técnico-científica nacional no âmbito de universidades, centros de pesquisas e empresas. No caso específico da área de Mecânica de Precisão, o programa buscou suprimir lacunas no atendimento deste campo, através de ações de grande amplitude. Buscou também reforçar a infraestrutura de apoio e serviços essenciais à operação do setor, fortalecer ligações entre o esforço de desenvolvimento de ciência e tecnologia e o setor produtivo, bem como organizar as ações nesta área de atuação, de modo a contribuir para reforçar a mesma.
- RHAE-Mecânica de Precisão, programa que surgiu da necessidade de implementação de mecanismos voltados para a capacitação tecnológica de Recursos Humanos visando o desenvolvimento tecnológico nacional na área de mecânica de precisão. Com o apoio deste

programa o LMP-Laboratório de Mecânica de Precisão da UFSC, ao qual estou vinculado desde a conclusão do meu mestrado, apresentou grande incremento na sua capacidade de desenvolvimento de pesquisas na área em questão.

- IFM-Instituto Fábrica do Milênio, cujos objetivos foram a proposição, o desenvolvimento e a disseminação de mecanismos para o aumento da competitividade e do conhecimento científico e tecnológico das indústrias de manufatura, especialmente as de bens de capital, instaladas no país.
- RECOPE-Rede de Cooperação Metal-mecânica, criada com vistas a facilitar o contato e a troca de experiências entre pesquisadores de todo o país atuantes em atividades de pesquisa e desenvolvimento na área metal-mecânica. Através desta rede foi aprimorada a capacidade de colaboração de instituições de pesquisa para incremento em tecnologias de fabricação e aprimoramento de pesquisa na área.
- FINEP Fundo Verde Amarelo, sob cuja designação encontraram-se vários programas de estímulo à interação entre Universidade e Empresa para apoio à inovação, através dos quais foram desenvolvidos projetos com empresas como a Renault do Brasil, a Metalúrgica Riosulense e a Tupy Fundação, entre outros.
- Projeto KTI 8081.1 *“Modellierung und Beurteilung des Prozesses Bohren mit Spiralbohrern durch Ableitung aus Daten und Modellerweiterung des Zerspanungsprozesses Drehen“* (IWF/ETH-Zürich), projeto no qual atuei durante meu período na ETH-Zürich, na Suíça. O objetivo do projeto foi o de modelar processos de usinagem no sentido de aumentar a compreensão dos mesmos, de forma a fornecer maior competitividade à indústria suíça.
- Projeto CNPq “Simulação do processo de remoção em regime dúctil de materiais duros e frágeis”, desenvolvido em parceria com vários professores do Departamento de Engenharia Mecânica da UFSC, como o Prof. Walter Weingaertner, o Prof. Orestes Alarcon e o Prof. Márcio Fredel. O objetivo do projeto foi a busca pela compreensão das condições de usinagem que permitissem a retirada de materiais de comportamento frágil, como cerâmicas, no regime dúctil.
- Projeto EMC-CERTI “Anéis Diamantados”, no qual foi estudado o processo de corte de pedras com ferramentas de diamante.
- Projeto “Modelagem e Simulação de Processos de Usinagem – Análise de Esforços no Brochamento e de Cavacos no Gume Transversal de Brocas Helicoidais”, vigente até o presente momento e que visa obter um maior conhecimento acerca de fenômenos que ocorrem durante processos de usinagem como o brochamento e a furação com brocas helicoidais, com vistas à modelagem e simulação dos mesmos.

Além dos projetos anteriormente listados submeti ao longo de 2014 os seguintes projetos, para os quais ainda não foi emitido parecer:

- Solicitação de Bolsa de Produtividade em Pesquisa – PQ/CNPq. Análise da Influência da Microgeometria de Ferramentas de Corte sobre Esforços e Tensões Residuais com Vistas à Modelagem e Simulação da Usinagem. Submetido em julho de 2014. Em análise.
- Submissão de Projeto de Pesquisa Universal MCTI/CNPQ/Universal 14/2014 - Faixa B - até R\$ 60.000,00. Contribuições ao torneamento de materiais endurecidos com ferramentas de metal-duro de grãos ultrafinos. Submetido em junho de 2014. Em análise.

Adicionalmente, ao longo dos meus anos como professor e pesquisador na UFSC venho submetendo regularmente projetos de pesquisa a órgãos de fomento que vem sendo, em sua grande maioria, indeferidos sob a alegação de falta de recursos para o financiamento, e não por alguma deficiência técnica. Tal fato evidencia a progressiva dificuldade para a obtenção de recursos visando o suporte a atividades de pesquisa.

5.3 DEMAIS ATIVIDADES DE PRODUÇÃO INTELECTUAL

Embora a importância do depósito de patentes seja indiscutivelmente uma grande motivação para pesquisadores, até o momento participei da elaboração e submissão de apenas uma patente, depositada em conjunto com colegas da área de Engenharia e de Odontologia, intitulada de “Dispositivo para teste da capacidade de reprodução de detalhes de materiais odontológicos“. Tal carência de produção neste quesito pode ser explicada pela grande dificuldade, tanto burocrática quanto financeira, para realizar tal atividade.

Além das atividades comentadas anteriormente, realizei várias em outros campos de produção intelectual, sendo que maiores detalhes acerca das minhas realizações neste aspecto podem ser encontrados no Apêndice B.

6 ATIVIDADES DE EXTENSÃO

6.1 PROJETOS DE EXTENSÃO

Dentre as principais atividades de extensão por mim desenvolvidas ao longo dos anos como professor e pesquisador da UFSC, considero relevantes os 21 cursos de formação na indústria dos quais participei como professor e que foram, em boa parte, organizados por mim. Dentre os mais significativos encontram-se os cursos de formação oferecidos a engenheiros, técnicos e operadores de máquinas da empresa Renault do Brasil, de São José dos Pinhais/PR. Com estes cursos a empresa objetivava, ainda na fase de instalação de sua unidade de produção de motores no Brasil, uma maior preparação técnica dos seus funcionários. Com o mesmo objetivo foram oferecidos cursos de formação em usinagem a funcionários das empresas Tritec Motors, em Campo Largo/PR, Andreas Stihl Moto-serras Ltda., em São Leopoldo/RS e a Açoforja – Indústria de Forjados S.A, em Santa Luzia/MG. Através destes cursos de formação foi possível um maior contato com a realidade da indústria brasileira, com evidentes aportes de conhecimento tanto para o lado da Universidade quanto das empresas envolvidas com os projetos.

Outro projeto de extensão interessante foi o curso de especialização oferecido pelo Departamento de Engenharia Mecânica da UFSC a docentes da *Universidad Mayor de San Simón*, de Cochabamba, Bolívia, através de um convênio de cooperação firmado entre esta universidade e a UFSC. A ministração de aulas em espanhol, para alunos de elevado nível técnico, foi uma experiência desafiadora e enriquecedora.

Além dos projetos associados a atividades de formação já mencionados, tive participação ou atuei na coordenação de mais de 30 atividades de extensão, dentre as quais considero mais relevantes os projetos com as empresas ou instituições Gerdau S.A, Infresa Comercial Ltda, Hergen S.A., Forjas Taurus S.A., Fraunhofer-IPT Aachen, Mercedes-Benz do Brasil, American Tool, Bosch Ltda, Embraco e Metalúrgica Riosulense, entre outras.

6.2 REVISÃO DE ARTIGOS E PARECERES COMO CONSULTOR (*Ad Hoc*)

Também como atividades de extensão cito as revisões de artigos técnico-científicos submetidos a diferentes revistas e congressos. Durante minha vida profissional tornou-se uma rotina realizar a revisão de artigos, atividade que considero muito importante para a tramitação

dos trabalhos e regularidade de publicação das revistas, e com a qual a qualificação técnica do revisor é seguramente incrementada. Neste aspecto posso contabilizar a revisão de aproximadamente 70 artigos, em veículos ou eventos como a RBCM-Revista Brasileira de Ciências Mecânicas, o CONEM-Congresso Nacional de Engenharia Mecânica, a Revista *Materials Research*, o COBEF-Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, o COBEM-Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica, a Revista Ciência e Engenharia, a Revista Matéria e o JBSMSE-*Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering*, entre outros meios.

Durante minha carreira acadêmica realizei também aproximadamente 30 pareceres para agências de fomento, como CAPES e CNPq, do qual fui bolsista de produtividade nível 2 de 2010 a 1013. Estes pareceres envolveram a avaliação de projetos de pesquisa submetidos dentro dos diversos editais abertos pelo CNPq, assim como análise de pedidos de bolsas de produtividade, pós-doutorado e apoio para participação em eventos.

Adicionalmente às atividades de extensão já relatadas, atuei em diversas outras de natureza semelhante, cujo detalhamento pode ser verificado no Apêndice C.

7 PARTICIPAÇÃO EM BANCAS E EVENTOS

7.1 PARTICIPAÇÃO EM BANCAS

Com respeito à participação em bancas de trabalhos de conclusão, até o momento fui membro de 23 bancas de doutorado, 79 bancas de mestrado e 22 bancas de exames de qualificação para doutorado. Estes trabalhos foram defendidos principalmente em programas de pós-graduação da UFSC, nos cursos de Engenharia Mecânica, de Materiais e de Automação, mas também contabilizo várias participações em bancas desta natureza em outras universidades, no Brasil e na Suíça. Dentre as mais relevantes cito a UFU-Universidade Federal de Uberlândia, a USP-Universidade de São Paulo, a UNICAMP-Universidade Estadual de Campinas, a UTFPR-universidade Tecnológica do Paraná e IST-SOCIESC de Joinville, bem como a ETH-Zürich, na Suíça.

Além das bancas anteriormente citadas, considero relevantes as 81 participações em bancas de projetos para mestrado do POSMEC, 2 participações em bancas de trabalhos de conclusão de curso de alunos do curso de Engenharia Mecânica e Materiais da UFSC, bem como as 7 participações como membro de banca em concursos públicos, para professor efetivo ou substituto em instituições como UFSC-Universidade Federal de Santa Catarina, a FURG-Universidade Federal do Rio Grande e a UFRGS-Universidade Federal do Rio Grande do Sul (maiores detalhes são apresentados no Apêndice D).

7.2 PARTICIPAÇÃO EM EVENTOS

No meu período de atividades como professor e pesquisador da UFSC tive a oportunidade de participar de 27 eventos nacionais e internacionais, como congressos, simpósios e seminários, nos quais apresentei trabalhos na forma de pôsters e oralmente ou tive participação apenas como ouvinte. Destaco como principais eventos nacionais minha participação periódica em edições do COBEF-Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, do COBEM-Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica, do CINTEC-Congresso de Inovação Tecnológica da Sociesc, do CIRP-*College International pour la Recherche en Productique*, do Simpósio de Mecânica de Precisão/SP, do Seminário Internacional de Automação e Tecnologias Aplicadas, do POLI-USINA/USP e do Colóquio de Usinagem/UFU, entre outros. Em vários eventos, além de trabalhos apresentados, tive

também a oportunidade de ministrar várias palestras técnicas. Adicionalmente às palestras apresentadas em eventos, fui convidado com certa regularidade a ministrar palestras em empresas e instituições, entre as quais destaco as apresentadas sobre a tecnologia de usinagem de ultraprecisão ministradas no Instituto de Energia Atômica da Suíça (Paul Scherer Institut-Suíça) e no *Fertigungstechnisches Kolloquium*, na ETH-Zürich (para maiores informações vide Apêndice D).

8 ATIVIDADES ADMINISTRATIVAS

8.1 COORDENAÇÃO DE LABORATÓRIOS

Imediatamente após meu ingresso na UFSC, e tendo sido lotado no LMP-Laboratório de Mecânica de Precisão, paralelamente às minhas atividades didáticas, de pesquisa e de extensão assumi responsabilidades relativas à estruturação, organização e administração deste laboratório. O LMP, um laboratório do Departamento de Engenharia Mecânica da Universidade Federal de Santa Catarina de grande projeção nacional e internacional, foi criado em 1990 por seu idealizador, Prof. Walter Lindolfo Weingaertner. Sua criação se deu devido à necessidade de modernização da estrutura do curso de Engenharia Mecânica, aproveitando-se o conhecimento e a experiência adquiridos no antigo USIMAQ-Laboratório de Máquinas-ferramentas. No Laboratório de Mecânica de Precisão vem sendo desenvolvidas pesquisas tecnológicas na área de usinagem convencional com ferramentas de geometria definida e não-definida, voltadas à fabricação convencional, de precisão e ultraprecisão, bem como na área de usinagem com processos não-convencionais, com ênfase nos processos que empregam a tecnologia LASER. Também são desenvolvidas atividades na área de projeto e construção de máquinas-ferramentas de ultraprecisão, equipamentos para ensaios de fadiga, elementos de máquinas como mancais aerostáticos e dispositivos metrológicos, entre outros temas de pesquisa.

Como à época da criação do LMP eu havia concluído o mestrado na área de mecânica de precisão, e devido ao meu anseio de continuar exercendo atividades de pesquisa, fui convidado pelo Prof. Walter Weingaertner para assumir a posição de Engenheiro de Pesquisa, inicialmente como bolsista de Desenvolvimento Tecnológico e posteriormente contratado pela FEESC-Fundação do Ensino de Engenharia. Nesta condição participei ativamente da estruturação deste novo laboratório, assumindo boa parte da carga administrativa necessária ao funcionamento do mesmo. Assim, mesmo sem ter inicialmente tido oficialmente um cargo de coordenação, considero que de fato executei este tipo de atividade. Após meu afastamento para o doutorado e posterior contratação como professor da UFSC, assumi oficialmente a função de supervisor do LMP durante o período no qual o Prof. Walter Weingaertner tornou-se chefe do Departamento de Engenharia Mecânica, no início de 1998. Com seu retorno à supervisão do LMP após o período na chefia de departamento continuei participando ativamente da coordenação de atividades do mesmo, concentrando então minha atuação principalmente nas áreas ligadas à

usinagem convencional, de precisão e de ultraprecisão com ferramentas de geometria definida, bem como na modelagem e simulação de processos de usinagem.

8.2 COMISSÕES, CÂMARAS E COLEGIADOS

Ao longo da minha carreira acadêmica participei ativa e constantemente de atividades relacionadas à administração e ao funcionamento do Departamento de Engenharia Mecânica, do Programa de Pós-graduação do EMC, do Centro Tecnológico e da Administração Central da UFSC. Neste tipo de atividade enquadro as muitas comissões de seleção para ingresso no mestrado e no doutorado do POSMEC das quais fui membro, várias comissões com objetivo de regulamentar e atualização as normas, regimentos, resoluções e outros instrumentos legais necessários ao funcionamento do POSMEC, comissões para revalidação de diplomas obtidos em outras universidades, prioritariamente universidades estrangeiras, processos administrativos e disciplinares, comissões de sindicância e comissão de bolsas, entre outras atividades de natureza similar.

Em 1998 fui eleito membro do Colegiado Delegado do Programa de Pós-graduação em Engenharia Mecânica da Universidade Federal de Santa Catarina, atividade a qual venho desenvolvendo praticamente ininterruptamente até o momento. Apenas por ocasião de meu afastamento por um ano para meu estágio pós-doutoral em Zurique deixei de exercer esta função, tendo-a retomado imediatamente após o retorno ao Brasil, em 2008. Com minha eleição para representante da área de Fabricação no POSMEC, minha atuação no colegiado do Programa foi intensificada, principalmente após ter sido designado membro da Comissão de Bolsas. Este grande envolvimento com o Programa de Pós-graduação do EMC desde minha entrada como professor deste Departamento muito contribuiu para meu conhecimento acerca do funcionamento do Programa, do Departamento de Engenharia Mecânica e da UFSC, e tenho a convicção de ter contribuído significativamente para a instituição através das muitas participações em comissões e colegiados dos quais participei durante todos os anos como professor da instituição à qual pertença.

Outras atividades de extensão que considero importantes foram as participações, inicialmente como membro e posteriormente como presidente, da Câmara Setorial de Extensão do Departamento de Engenharia Mecânica da UFSC, de 1999 a 2004, como membro do Comitê Organizador do III COBEF – Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, de 2003 a 2005, e membro do Comissão de Planejamento do POSMEC desde 2008, entre outras.

8.3 PARCERIAS INTERNACIONAIS

Desde minha entrada na UFSC como professor do EMC venho atuando fortemente no estabelecimento e manutenção de parcerias internacionais com universidades e institutos estrangeiros de alta qualidade. Com isto viabilizou-se uma intensa troca de experiências e intercâmbio entre alunos, pesquisadores, técnicos e professores com algumas das instituições de maior renome internacional na minha área de atuação. Como as mais significativas podem ser listadas a *ETH Zürich - Eidgenössische Technische Hochschule Zürich* (Suíça), a *RWTH Aachen - Rheinisch-Westfaelische Technische Hochschule Aachen* (Alemanha), o *IPT Aachen - Fraunhofer-Institut für Produktionstechnologie IPT* (Alemanha), a *HTW Berlin - Hochschule für Technik und Wirtschaft*, de Berlin (Alemanha), *TU-Kaiserslautern – Institute for Manufacturing Engineering & Production Management* – (Alemanha), dentre outras instituições.

9 DEMAIS ATIVIDADES PROFISSIONAIS

9.1 ESTÁGIOS PROFISSIONAIS

Ao longo de minha graduação busquei o aprimoramento profissional através de vários estágios, de maneira a complementar a formação obtida durante o curso de Engenharia Mecânica. Dentre os mais relevantes cito os realizados no SENAI/PR, nas áreas de torneamento, ajustagem mecânica, soldagem e mecânica de automóveis, cada um com duração aproximada de 60h. Nos períodos de férias fui também estagiário de empresas como a Máquinas Schreiner S.A., que atuava no ramo da fundição e construção de máquinas para olarias, em Santa Cruz do Sul/RS, e na firma HOH-Bombas e Máquinas Industriais S.A., fabricante de bombas e máquinas especiais, em Blumenau/SC, tendo cada um dos estágios duração aproximada de 160 h.

No último ano de faculdade iniciei um estágio na Rede Ferroviária Federal S.A., na área de projeto e nacionalização de componentes de máquinas de Via Permanente, em Curitiba/PR, cuja duração aproximada foi de 350 h. Imediatamente após a conclusão do curso de Engenharia Mecânica na UFPR iniciei um estágio de 800 h no *IKE - Institut für Kernenergetik und Energiesysteme der Universität Stuttgart* (Instituto para Energia Nuclear e Sistemas de Energia da Universidade de Stuttgart), na área de soldas especiais, como soldagem por difusão, feixe de elétrons e LASER, em Stuttgart, Alemanha. Neste e no estágio seguinte, realizado na firma Heinrich Jung & Sohn, do ramo de forjaria, em Halver, também na Alemanha, com duração de 160 h, pude ao longo de quase um ano travar intenso contato com a cultura e a tecnologia alemãs. Desta experiência retornei com um domínio praticamente perfeito do idioma alemão e uma visão de mundo que muito me foi importante na minha futura vida profissional.

9.2 ATIVIDADES COMO ENGENHEIRO MECÂNICO

Imediatamente após meu retorno dos estágios realizados na Alemanha iniciei os trabalhos como Engenheiro de Planejamento Técnico na firma Robert Bosch Ltda., na área de planejamento de processos, controle e otimização da usinagem de componentes de bombas injetoras Diesel. O emprego foi obtido já na cidade de Stuttgart, Alemanha, sede mundial da empresa Robert Bosch e que buscava engenheiros com bons conhecimentos de alemão para atuarem em suas filiais brasileiras. Iniciei minhas atividades como funcionário desta empresa na unidade de Curitiba/PR imediatamente após o retorno ao Brasil, mas em virtude na necessidade

de pessoal técnico para realizar a transferência das linhas de fabricação de bombas injetoras da cidade de Campinas/SP para Curitiba/PR, fui realocado por um ano para a primeira. Após este tempo, e com a transferência da linha de produção concretizada, retornei à unidade de origem, onde atuei por praticamente mais um ano, antes de desligar-me da empresa para ingressar no mestrado em Engenharia Mecânica da UFSC.

O período de atividades na indústria foi, embora árduo, extremamente interessante pela quantidade de conhecimentos adquiridos. Estes, juntamente com os posteriormente obtidos através das atividades realizadas durante o mestrado e doutorado, permitiram uma visão geral da minha área de atuação e formaram a base para a realização dos muitos projetos conjuntos com a indústria, durante meu período de atividades como professor e pesquisador. Também em termos de ensino a segurança com respeito aos aspectos técnicos na área de usinagem que a atuação na indústria forneceu é digna de nota e que considero essencial para o desenvolvimento da minha carreira como professor de Engenharia Mecânica.

9.3 ATIVIDADES COMO ENGENHEIRO DE PESQUISA

No período de 1989 a 1994 fui Assistente de Pesquisa e Engenheiro de Pesquisa e Desenvolvimento do Laboratório de Mecânica de Precisão da Universidade Federal de Santa Catarina, na área de usinagem convencional e de precisão com ferramentas de geometria definida. Como atividades principais desenvolvi pesquisa e desenvolvimento na área de usinagem convencional, de precisão e ultraprecisão, coordenação de convênios de pesquisa com a indústria, orientação de trabalhos acadêmicos, coordenação de atividades do LMP, atividades de ensino em cursos de graduação e pós-graduação, sob a supervisão do Prof. Walter Weingaertner.

Durante o período de doutorado na Alemanha, assumi a posição de Assistente de Pesquisa no IPT-*Fraunhofer-Institut für Produktionstechnologie* (Instituto para Tecnologias de Produção da Fundação Fraunhofer), em Aachen, Alemanha. Nesta atividade desenvolvi, paralelamente às atividades relacionadas à minha tese, a coordenação de trabalhos de pesquisa de alunos de graduação, bem como fui responsável pela execução de trabalhos na área de usinagem de ultraprecisão encomendados pela indústria. Nestas atividades, assim como nas relacionadas ao meu doutorado, atuei sob a supervisão do Prof. Wilfried König e do Prof. Fritz Klocke.

10 HOMENAGENS

Como um reconhecimento de minhas atividades docentes considero de grande importância as oito ocasiões em que fui professor homenageado das turmas de formandos em Engenharia Mecânica e de Materiais, as três vezes nas quais fui escolhido para o papel de paraninfo da turma de formando e as duas ocasiões em que tive o privilégio de ser o patrono da turma. Listo a seguir a natureza e as datas destas homenagens.

- Professor homenageado pela turma de formandos em Engenharia Mecânica: 1998/2, 2001/1, 2002/1, 2003/1, 2004/2, 2010/2 e 2012/2.
- Professor homenageado pela turma de formandos em Engenharia de Materiais de 2009/1.
- Paraninfo da turma de formandos em Engenharia Mecânica de 2011/1, 2012/1 e 2013/1.
- Patrono da turma de formandos em Engenharia Mecânica de 2011/2 e 2013/2.

11 CONSIDERAÇÕES FINAIS

Durante minha trajetória como professor do Departamento de Engenharia Mecânica ao longo de 17 anos busquei sempre agir com seriedade, responsabilidade e comprometimento com as metas do Departamento, do Programa de Pós-graduação e à Universidade à qual estou vinculado. Nesta função tive contato com muitos alunos, servidores, professores e membros da comunidade, e tenho a convicção de ter realizado meu trabalho com elevado nível de qualidade. Para tal contei com a colaboração dos colegas de Departamento, de Centro e de Instituição, assim como dos servidores, pesquisadores e alunos em vários níveis de formação. Tenho também a certeza de que muito mais do que consta neste documento poderia ter sido escrito sobre minha carreira acadêmica, entretanto acredito ter abordado aqui os principais aspectos desta minha caminhada como docente e pesquisador.

Nas minhas atividades ao longo dos anos na UFSC desenvolvi as atribuições próprias de um docente universitário, quais sejam, o magistério no ensino superior, tanto em nível de graduação quanto de pós-graduação, a pesquisa científica e a extensão universitária. Além disso, creio ter contribuído significativamente para o funcionamento do Departamento ao qual pertenço, ao Programa de Pós-graduação ao qual estou vinculado e à instituição à qual pertenço, a UFSC, através das muitas participações em comissões, colegiados e câmaras, atividades que sem dúvida tornaram mais ampla minha compreensão da Universidade.

Embora a elaboração de um Memorial de Atividades Acadêmicas seja, pela sua própria natureza, uma atividade com características com as quais um pesquisador da área tecnológica não está familiarizado, a mesma possibilitou o resgate de um passado que possivelmente não teria ocorrido não fosse a exigência de apresentação de tal documento. Assim, apesar da dificuldade para descrever de forma condensada toda uma vida acadêmica, ao final desta tarefa vejo a realização da mesma com satisfação.

Como conclusão deste documento e, por assim dizer, desta reflexão acerca de toda uma vida profissional, tenho a convicção de ter feito um bom trabalho e de sempre buscar atingir um nível mais elevado como profissional e pessoa. Desta forma, julgo ser merecedor da promoção à Classe E, com denominação de Professor Titular da Carreira do Magistério Superior.

APÊNDICE A – Detalhamento das Atividades de Ensino e Orientação

Disciplinas de Pós-graduação Ministradas na UFSC

[1] EMC6314 - Tecnologia da Usinagem I, 4 h/semana, em 98/1, 99/1, 00/1, 01/1, 02/1, 03/2, 04/1, 05/1, 06/1, 08/2, 09/1, 10/1, 11/1, 12/1 e 13/1. Curso de Pós-graduação em Engenharia Mecânica, nível mestrado/doutorado.

[2] EMC410043 - Tecnologia da Usinagem I – parte A. 3 h/semana, em 14/1 (1. bimestre). Curso de Pós-graduação em Engenharia Mecânica, nível mestrado/doutorado.

[3] EMC410059 - Tecnologia da Usinagem I – parte A. 3 h/semana, em 14/1 (2. bimestre). Curso de Pós-graduação em Engenharia Mecânica, nível mestrado/doutorado.

Disciplinas de Graduação Ministradas na UFSC

[1] EMC5245 - Processos de Fabricação Metal-Mecânica, 4 h/semana (entre três professores), em 97/2, 98/2, 99/2, 00/1, 00/2, 01/1, 01/2, 02/1, 02/2, 03/1, 03/2, 04/1, 05/1, 05/2, 06/1, 06/2, 08/2, 09/1, 09/2, 10/1, 10/2, 11/1, 11/2, 12/1, 12/2, 13/1, 13/2 e 14/1. Curso de Engenharia de Automação.

[2] EMC5275 - Tecnologia da Usinagem com Ferramentas de Geometria Definida, 3 h/semana, em 98/1, 98/2, 99/1, 99/2, 00/1, 00/2, 01/1, 01/2, 02/1, 02/2, 03/1, 03/2, 04/1, 04/2, 05/1, 05/2, 06/1, 06/2, 08/2, 09/1, 09/2, 10/1, 10/2, 11/1, 11/2, 12/1, 12/2, 13/1, 13/2 e 14/1. Curso de Engenharia Mecânica.

[3] EMC5605 - Fabricação Experimental, 4 h/semana, em 98/1, 98/2, 99/1, 99/2, 00/1, 00/2, 01/1, 01/2, 02/1, 02/2, 03/1, 03/2, 04/1, 04/2, 05/1, 05/2, 06/1 e 06/2. Curso de Engenharia Mecânica.

[4] EMC5240 – Introdução aos Processos de Usinagem, 4 h/semana, em 04/2. Curso de Engenharia Mecânica e Engenharia de Produção Mecânica.

[5] EMC5210 – Laboratório em Manufatura e Metrologia, 4 h/semana, em 08/2, 09/1, 09/2, 10/1, 10/2, 11/1, 11/2, 12/1, 12/2, 13/1, 13/2 e 14/1. Curso de Engenharia Mecânica e Engenharia de Produção Mecânica.

[6] EMC5022 – Trabalho de Curso – 2 h/semana, em 12/2, 13/1, 13/2 e 14/1. Curso de Engenharia Mecânica.

Disciplinas de Graduação e Pós-graduação Ministradas na ETH-Zürich

- [1] Produktionsmaschinen 1 – Frühlingsemester 2007 – 4 h/aula (Máquinas-ferramentas e projeto de máquinas de produção)
- [2] Fertigungstechnik 2 – Frühlingsemester 2007 – 6 h/aula (Fabricação de engrenagens)
- [3] Dimensionieren 2 – Frühlingsemester 2007 – 4 h/aula (Dimensionamento de engrenagens).
- [4] Fertigungstechnik 2 – Herbstsemester 2007 – 8 h/aula (Fresamento).

Orientação e coorientação de doutorado

- [1] TEIXEIRA, Cleiton Rodrigues. *Redução e Eliminação de Fluidos de Corte nos Processos de Usinagem com Ferramentas de Geometria Definida*. UFSC, Florianópolis/SC. Tese de doutorado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, dezembro de 2001. Coorientação. Com orientação de Prof. Walter Weingaertner.
- [2] POLLI, Milton. *Análise da Estabilidade Dinâmica do Processo de Fresamento a Altas Velocidades de Corte*. UFSC, Florianópolis/SC. . Tese de doutorado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, fevereiro de 2005. Coorientação. Com orientação de Prof. Walter Lindolfo Weingaertner.
- [3] BOEIRA, Ângelo Marcos Gil. *Modelagem e Simulação das Forças na Furação com Brocas Helicoidais*. UFSC, Florianópolis/SC. Tese (tese em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina e ETH, Zurique/Suíça (doutorado sanduíche), junho de 2010.
- [4] VARGAS, Guilherme Evangelista. *Analyse und Simulation des Prozesses Honnräumen von gehärteten Innenprofilen mit Diamantwerkzeugen*. ETH, Zurique/Suíça. Tese de doutorado em Engenharia Mecânica – ETH-Zurique, julho de 2010. Coorientação. Com orientação do Prof. Konrad Wegener.
- [5] WYEN, Carl Frederik. *Rounded cutting edges and their influence in machining titanium*. ETH, Zurique/Suíça. Tese de doutorado em Engenharia Mecânica – ETH-Zurique, setembro de 2011. Coorientação. Com orientação do Prof. Konrad Wegener.
- [6] JOCHUM, Nicolas. *Zerspanung ultraharter Keramik am Beispiel einer dreigliedrigen Zahnbrücke*. ETH, Zurique/Suíça. Tese de doutorado em Engenharia Mecânica – ETH-Zurique, novembro de 2012. Coorientação. Com orientação do Prof. Konrad Wegener.

- [7] SOUZA, Dílson José Aguiar de. *Influência da Microgeometria do Gume e da Classe de PCBN no Corte Ortogonal de Aço-rápido Fabricado por Metalurgia do Pó*. UFSC, Florianópolis/SC. Tese de Doutorado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, março de 2013. Coorientação. Com orientação do Prof. Walter Weingaertner.
- [8] GONÇALVES, Daniel Amoretti. *Análise Teórico-Experimental dos Esforços no Brochamento Helicoidal*. UFSC, Florianópolis/SC. Tese em andamento (tese em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2010. A ser defendida em 2014.
- [9] BOING, Denis. *Contribuições ao Torneamento de Materiais Endurecidos com Ferramentas de Metal-duro de Grãos Ultrafinos*. UFSC, Florianópolis/SC. Tese em andamento (tese em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2012. A ser defendida em 2016.
- [10] CORRÊA, Janaína Geisler. *Análise dos Mecanismos de Desgaste em Ferramentas de Corte durante o Torneamento de Aços Inoxidáveis Aplicados na Indústria do Petróleo*. UFSC, Florianópolis/SC. Tese em andamento (tese em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2014. A ser defendida em 2018.
- [11] EBERSBACH, Felipe Gustavo. *Análise teórico-experimental da furação do aço maraging com emprego de métodos de inteligência artificial*. UFSC, Florianópolis/SC. Tese em andamento (tese em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2014. A ser defendida em 2018.
- [12] BLÖDORN, Rodrigo. *Análise do Método do Furo Cego para Medição de Tensões Residuais*. UFSC, Florianópolis/SC. Tese em andamento (tese em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2014. A ser defendida em 2018.

Orientação e coorientação de mestrado

- [1] DA SILVA FILHO, Mariano Saraiva. *Avaliação de Estratégias e Parâmetros de Usinagem na Fabricação de Cavidades de Moldes de Injeção através de Sistemas CAD/CAM*. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, junho de 2000. Coorientação. Com orientação de Prof. Carlos Henrique Ahrens.

- [2] DIAS, Alexandre Magno de Paula. *Avaliação Ambiental de Fluidos de Corte Utilizados em Processos Convencionais de Usinagem*. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia Sanitária - Universidade Federal de Santa Catarina, novembro de 2000. Coorientação. Com orientação de Prof. Sebastião Roberto Soares e coorientação de Prof. William Gerson Matias.
- [3] MÜHLE, Henrique Brüggman. *Mandrilamento com Cabeçotes de Excentricidade Regulável e Sistema de Balanceamento*. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, dezembro de 2000. Coorientação. Com orientação de Prof. Walter Weingaertner.
- [4] MACEDO, Sérgio Moreno. *Análise de Forças no Fresamento de Topo Convencional e com Altas Velocidades de Corte*. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, março de 2001. Com co-orientação de Prof. Walter Weingaertner.
- [5] DE CASTRO, Pablo Ricardo Amarante. *Aspectos Tecnológicos da Usinagem a Seco e com Quantidade Mínima de Fluido de Corte na Furação com Broca Helicoidal*. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, julho de 2001. Coorientação. Com orientação de Prof. Walter Weingaertner.
- [6] VALLE, Pablo Deivid. *Avaliação da Influência da Minimização e Eliminação do Fluido de Corte no Processo de Fresamento de Topo Reto*. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, fevereiro de 2001.
- [7] MARKUS, Walmir. *Aspectos Tecnológicos da Minimização e Eliminação do Fluido de Corte no Processo de Torneamento com Insertos de Metal Duro Revestidos com TiN*. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, dezembro de 2001.
- [8] SCHRAMM, Cristiano Rafael. *Fresamento de Roscas em Ligas de Magnésio*. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, dezembro de 2001. Coorientação. Com orientação de Prof. Walter Lindolfo Weingaertner e coorientação do Prof. Franz Tikal, TU-Kassel, Alemanha.
- [9] OLIVEIRA, Alan Costa de. *Programação de Estratégias de Fresamento a Altas Velocidades (HSM) na Manufatura de Moldes e Matrizes através de Sistemas CAM*. UFSC,

- Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, março de 2002. Coorientação. Com orientação de Prof. Carlos Henrique Ahrens.
- [10] BOEIRA, Ângelo Marcos Gil. *Modelagem e Simulação do Fresamento Externo Excêntrico de Virabrequins*. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, dezembro de 2002. Com co-orientação do Prof. Joel Martins Crichigno Filho.
- [11] KRATOCHVIL, Rafael. *Fresamento de Acabamento com Altas Velocidades de Corte em Eletrodos de Grafita Industrial*. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, março de 2004. Com co-orientação do Prof. Jefferson de Oliveira Gomes.
- [12] MANGONI, Cristian. *Determinação Teórico-experimental de Forças e Análise Dinâmica por Elementos Finitos no Fresamento Frontal de Peças com Baixa Rigidez*. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, junho de 2004. Com co-orientação do Prof. Paulo de Tarso Rocha de Mendonça.
- [13] MOCHIZUKI, Sérgio Satoshi. *Análise do Fresamento Frontal de Ferro Fundido Cinzento com Base em Resultados de Força e Desgaste no Torneamento*. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, dezembro de 2004.
- [14] CAMPOS, Daniel Del Valle. *Análise Teórico-experimental da Deflexão de Ferramentas no Fresamento de Topo*. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, dezembro de 2004.
- [15] BASTOS, Cleyzer Marcondes. *Modelagem e Simulação do Processo de Torno-Brochamento de Virabrequins*. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, fevereiro de 2005.
- [16] BORILLE, Anderson. *Análise do Processo de Alargamento em Ferro Fundido Cinzento GG25*. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, março de 2005. Com co-orientação do Dr. Rodrigo Lima Stoeterau.
- [17] CASTILLO, Willian Jefferson González. *Furação Profunda do Ferro Fundido Cinzento GG25 com Brocas de Metal-duro com Canais Retos*. UFSC, Florianópolis/SC.

Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, março de 2005. Com co-orientação do Dr. Rodrigo Lima Stoeterau.

- [18] DE ALMEIDA, Leonardo Braggion. *Avaliação Comparativa entre Ensaios de Usinabilidade de Curta e Longa Duração em Aços de Baixo e Médio Teor de Carbono*. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, maio de 2005. Com co-orientação do Prof. Walter Lindolfo Weingaertner.
- [19] ANDRADE, Cássio Luis de. *Furação de Ferro Fundido Vermicular*. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, novembro de 2005. Com co-orientação do Prof. Jefferson de Oliveira Gomes.
- [20] OLIVEIRA, Guilherme Souza de. *Fresamento em 5-Eixos Simultâneos de Pás de Compressores de Turbinas a Gás em TiAl6V4*. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, março de 2006. Com co-orientação do Prof. Jefferson de Oliveira Gomes.
- [21] BERTOL, Helton Claudio. *Sistemática de Otimização para Fresamento Frontal com Base na Sistematização das Variáveis Relacionadas ao Processo*. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, fevereiro de 2007.
- [22] GODINHO, Allan Frederico Esteves. *Análise do Mandrilamento de Cilindros de Blocos de Motor em Ferro Fundido Vermicular com Diferentes Concepções de Ferramentas*. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, abril de 2007.
- [23] BOSSARDI, Júlio Celso dos Santos. *Análise Comparativa dos Meios Lubri-refrigerantes na Furação do Ferro Fundido Vermicular com Brocas Helicoidais de Metal-duro Revestidas com TiAlN*. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, setembro de 2008. Com coorientação da Profa. Salete Martins Alves.
- [24] GONÇALVES, Daniel Amoretti. *Modelagem e Simulação das Forças no Brochamento*. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, novembro de 2009.
- [25] PINTO, Giuliano Terenzi de Bessa. *Análise da Influência da Geometria de Brocas Especiais na Furação de Chapas Finas Aeronáuticas*. UFSC, Florianópolis/SC.

- Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, setembro de 2010. Com coorientação do Prof. Jefferson de Oliveira Gomes.
- [26] FERREIRA, Maurício Clímaco. *Análise Comparativa entre Alargamento com Ferramenta de Gume Único Regulável e Mandrilamento em Ferro Fundido Nodular GGG50*. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, setembro de 2011.
- [27] MONMA, Alexandre. *Bancada para Ensaaios com Vistas à Modelagem e Simulação de Forças de Brochamento*. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, dezembro de 2012.
- [28] MORENO, Diego Alejandro Neira. *Validação de um Dispositivo de Interrupção Súbita da Furação com Brocas Helicoidais para Análise da Raiz de Cavacos*. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, abril de 2013.
- [29] EBERSBACH, Felipe Gustavo. *Otimização dos Tempos e Custos do Fresamento Frontal de Ferro Fundido Cinzento GG25*. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, março de 2014.
- [30] PIMENTEL, Ricardo. *Melhoria do Processo de Furação de Ferro Fundido Cinzento com Brocas Helicoidais de Metal-duro*. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, junho de 2014.
- [31] BLÖDORN, Rodrigo. *Estudo do Furo e do Processo de Furação Empregado no Método do Furo Cego para Medição de Tensões Residuais*. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, agosto de 2014.
- [32] TAMURA, Mariana Tiemi. *Otimização do Processo de Furo Cego*. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação em andamento (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2014. A ser defendida em 2016.
- [33] CAMARGO, Jhonatan. *Usinagem Dura*. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação em andamento (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2014. A ser defendida em 2016.

Orientação e coorientação de trabalhos de conclusão de curso

- [1] HÄFELE, Annette. *Modulare Simulation von Prozess und Maschine im CNC-Gesteuerten Drehprozess zur Untersuchung des Einflusses bedeutender Prozessparameter auf die Zerspankräfte*. Diplomarbeit - RWTH-Aachen / LMP-UFSC, Florianópolis/SC. Março de 2007. Coorientação. Com orientação de Prof. Fritz Klocke.
- [2] MORAES, Wagner Alberto de. *Commissioning and Test of an Ultrasonic Assisted Grinding Spindle*. UFSC, Florianópolis/SC. TCC em Engenharia de Automação e Controle - Universidade Federal de Santa Catarina, 2009.
- [3] TROMBETTA, Felipe Favareto. *Desenvolvimento de um Quick Stop Device para Furação com Brocas Helicoidais*. UFSC, Florianópolis/SC. TC em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2010.
- [4] DALBOSCO, Misael. *Estudo das Influências Operacionais nos Resultados de Medições por Tomografia Computadorizada*. UFSC, Florianópolis/SC. TC em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, Dezembro 2010.
- [5] BURG, Sílvio José. *Projeto de um Dispositivo de Parada Súbita para Processos de Furação*. UFSC, Florianópolis/SC. TC em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2010.
- [6] PARASKI, Henrique von. *Modelagem e Simulação do Processo de Brochamento Externo e Desenvolvimento Inicial de uma Bancada de Testes*. UFSC, Florianópolis/SC. TC em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2011.
- [7] ZWIRTES, Cristian. *Análise da Influência do Processo de Serramento na Preparação de Amostras para o Estudo da Raiz do Cavaco na Furação com Brocas Helicoidais*. UFSC, Florianópolis/SC. TC em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2011.
- [8] SOCHA, Rodrigo Otávio. *Análise dos Fatores Influentes no Torneamento do Encaixe Acabado em Carcaças de Motores Elétricos Industriais*. 2 UFSC, Florianópolis/SC. TC em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2012.
- [9] CESCINETTO, Alice Casagrande. *An Experimental Analysis of Burr Formation in Micro-End-Milling*. UFSC, Florianópolis/SC. TC em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2012.

- [10] BÜTTNER, Henning. *Grundlagenuntersuchung zum Vollbohren mit Hochleistungswerkzeugen*. Bachelorarbeit - HTW-Berlin / LMP-UFSC, Florianópolis/SC. Agosto de 2012. Coorientação. Com orientação de Prof. Roland Heiler.
- [11] BLÖDORN, Rodrigo. *Furação Profunda de Aços Bainíticos com Brocas Helicoidais*. UFSC, Florianópolis/SC. TC em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2012.
- [12] SELL, Felipe. *Contribuições ao Emprego dos Modelos de Força nos Gumes Principais na Furação com Brocas Helicoidais*. UFSC, Florianópolis/SC. TC em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2013.
- [13] DA SILVA, Mariana Veras Ayres. *Estudo Experimental dos Esforços no Brochamento Linear*. UFSC, Florianópolis/SC. TC em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2013.
- [14] SALVALÁGIO, Luiz Fernando. *Análise de tensões de uma brocha helicoidal por método dos elementos finitos*. UFSC, Florianópolis/SC. TC em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2013.
- [15] PEREIRA, Fabrício. *Análise da furação de carcaças de ferro fundido cinzento GG 25 com brocas helicoidais visando à otimização do processo*. UFSC, Florianópolis/SC. TC em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2013.
- [16] MANFIO, Vinicius Ferigollo. *Análise das causas e mecanismos de desgaste de insertos de metal duro no fresamento de ferro fundido cinzento GG 25*. UFSC, Florianópolis/SC. TC em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2013.
- [17] MACHADO, Estevam Miscow. *Analyses of the cutting and ploughing forces and surface roughness in a turning process with a wiper insert and its modeling*. UFSC, Florianópolis/SC. TC em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2013.
- [18] SBRAVATI, Bruno. *Study of a method for laser beam welding of diamond wire saws*. UFSC, Florianópolis/SC. TC em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2014.
- [19] WILVERT, Thiago. *Modelagem e Simulação de Esforços no Brochamento Helicoidal*. UFSC, Florianópolis/SC. TC em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2014. Em andamento.

Orientação de estágio de docência

- [1] Walmir Markus, EMC5275 – Tecnologia da Usinagem com Ferramentas de Geometria Definida. 1. Semestre de 2000.
- [2] Pablo Deivid Valle, EMC5275 – Tecnologia da Usinagem com Ferramentas de Geometria Definida. 2. Semestre 2000.
- [3] Pablo Amarante de Castro, EMC5275 – Tecnologia da Usinagem com Ferramentas de Geometria Definida. 2. Semestre de 2000.
- [4] André João de Souza, EMC 5605 – Fabricação Experimental. 2. Semestre de 2001.
- [5] Ângelo Marcos Gil Boeira, EMC 5605 – Fabricação Experimental. 2. Semestre de 2001.
- [6] Fábio Wagner Pinto, EMC 5605 – Fabricação Experimental. 1. Semestre de 2002.
- [7] André João de Souza, EMC 5275 – Tecnologia da Usinagem com Ferramentas de Geometria Definida. 2. Semestre de 2002.
- [8] Marco Paulo Guimarães, EMC 5605 – Fabricação Experimental. 1. Semestre de 2003.
- [9] Daniel del Valle Campos, EMC 5605 – Fabricação Experimental. 1. Semestre de 2003.
- [10] Rafael Kratochvil, EMC 5605 – Fabricação Experimental. 1. Semestre de 2003.
- [11] Ângelo Marcos Gil Boeira, EMC5275 – Tecnologia da Usinagem com Ferramentas de Geometria Definida. 2. Semestre de 2009.

Orientação de estágio curricular

- [1] Cristiano Rafael Schramm. Institut für Produktionstechnik und Logistik. Kassel. 1. Semestre de 1998. Engenharia Mecânica.
- [2] Márcio Ricardo Castelani. IPT-Aachen. 2. Semestre de 1998. Engenharia Mecânica.
- [3] Klaus Stefan Schlücking. IPT-Aachen. 2. Semestre de 1998. Engenharia Mecânica.
- [4] Pablo Deivid Valle. VAMA Industrial Ltda. Joinville. 2. Semestre de 1998. Engenharia Mecânica.
- [5] Rochester Gabriel Pitone Franco. IPT-Aachen. 1. Semestre de 1999. Engenharia Mecânica.
- [6] José Steil Neto. IPT-Aachen. 1. Semestre de 1999. Engenharia Mecânica.
- [7] Alexandre Faria Lemos. Bel Leon Huidrodinâmica Ltda. Criciúma. IPT-Aachen. 1. Semestre de 1999. Engenharia Mecânica.
- [8] Gilberto César Albrecht. IPT-Aachen. 1. Semestre de 2000. Engenharia Mecânica.
- [9] Helton Cláudio Bertol. IPT-Aachen. 1. Semestre de 2000. Engenharia Mecânica.

- [10] João Rodrigo Ferreira de Medeiros. WZL-Aachen. 1. Semestre de 2000. Engenharia Mecânica.
- [11] Lorenzo Buss. WZL-Aachen. 1. Semestre de 2000. Engenharia Mecânica.
- [12] Cristian Mangoni. IPT-Aachen. 2. Semestre de 2000. Engenharia Mecânica.
- [13] Rafael Kratochvil. IPT-Aachen. 2. Semestre de 2000. Engenharia Mecânica.
- [14] Ercio Massirer Júnior. IPT-Aachen. 2. Semestre de 2000. Engenharia Mecânica.
- [15] Sílvio Pawlina de Campos. WZL-Aachen. 1. Semestre de 2001. Engenharia Mecânica.
- [16] Cleyzer Marcondes Bastos. WZL-Aachen. 1. Semestre de 2001. Engenharia Mecânica.
- [17] Sérgio Satoshi Mochizuki. WZL-Aachen. 1. Semestre de 2001. Engenharia Mecânica.
- [18] Cristian Mangoni. IPT-Aachen. 1. Semestre de 2001. Engenharia Mecânica.
- [19] Daniel Del Valle Campos.
- [20] Thiago Rausch. WZL -Aachen. 1. Semestre de 2001. Engenharia Mecânica.
- [21] Régis Henrique Gonçalves e Silva. IPT-Aachen. 2. Semestre de 2001. Engenharia Mecânica.
- [22] Gustavo Jansen. LMP-UFSC. 3. Trimestre 2001. Engenharia de Materiais.
- [23] Marco Paulo Guimarães. LMP-UFSC. 1. Semestre 2002. Engenharia Elétrica.
- [24] Carlos Francisco do Amaral de Moura. LMP-UFSC. 1. Trimestre 2002. Engenharia de Materiais.
- [25] Ivo Mamoru Tatibana. WZL-Aachen. 2. Semestre de 2001. Engenharia Mecânica.
- [26] Carlos Böhmer. Rudolph Usinados de Precisão. 1. Semestre de 2002. Engenharia Mecânica.
- [27] Marcel Matias Pontes. Rudolph Usinados de Precisão. 1. Semestre de 2002. Engenharia Mecânica.
- [28] Wagner Barbosa Ângelo. Hidrodinâmica Ltda. 1. Semestre de 2002. Engenharia Mecânica.
- [29] Pierre Escande. LMP. 2. Semestre de 2002. Engenharia Mecânica. Convênio com INSA de Rouen.
- [30] Evandro Luís Rotta. Rudolph Usinados de Precisão. 2. Semestre de 2002. Engenharia Mecânica.
- [31] Eduardo Weingärtner. Renault do Brasil. 2. Semestre de 2002. Engenharia Mecânica.
- [32] João Carlos Winck Júnior. Renault do Brasil. 1. Semestre de 2003. Engenharia Mecânica.
- [33] Felipe Tadeu Barata de Macedo. WZL-Aachen. 2. Semestre de 2003. Engenharia Mecânica.

- [34] Allan Frederico Castilho Esteves Godinho. IPT-Aachen. 2. Semestre de 2003. Engenharia Mecânica.
- [35] David Carlos Domingos. Ultraprecision Laboratory – Cranfield - UK. 1. Semestre de 2005. Engenharia Mecânica.
- [36] Stefan Haertel. Ingeneric Components – Aachen - Alemanha. 1. Semestre de 2005. Engenharia Mecânica.
- [37] Adriano Boaron. IPT-Aachen. 2. Semestre de 2005. Engenharia Mecânica.
- [38] Augusto Emmel Selke. IPT-Aachen. 2. Semestre de 2005. Engenharia Mecânica.
- [39] Victor de Oliveira Gomes. ZEN-Brusque. 1. Semestre de 2006. Engenharia Mecânica.
- [40] Denilson Rogério Beiler. Uni-Dresden. 1. Semestre de 2006. Engenharia Mecânica.
- [41] Mathias Kirsten. DECOMA Carplast GmbH. 2. Semestre de 2006. Engenharia Mecânica.
- [42] Éderson Niezer. ETH-Zürich. 2. Semestre de 2006. Engenharia Mecânica.
- [43] Bruno Pires. Schlumberger. 2. Semestre de 2006. Engenharia Mecânica.
- [44] Diego Palma. Tupy Fundições S.A. 1. Semestre de 2008. Engenharia Mecânica.
- [45] Ricardo Knoblauch. ETH-Zürich. 1. Semestre de 2008. Engenharia Mecânica.
- [46] Gianpaulo Medeiros. LMP-UFSC. Dinamômetro para testes de pastilhas de freios. 2008. Engenharia de Materiais.
- [47] Renato Raupp (CPF-004.386.739-13). Desenvolvimento de esclerômetro para ensaios de riscamento'. Maio a dezembro de 2009. Engenharia de Materiais.
- [48] Rafael Manteini. Tupy Fundições S.A. (Joinville). 1. Semestre de 2009. Engenharia Mecânica.
- [49] Felipe Luzzi. Itesa. 2. Semestre de 2009. Engenharia Mecânica.
- [50] Felipe Schmidt. Schulz (Joinville). 2. Semestre de 2009. Engenharia Mecânica.
- [51] Rafael Baungartner. IWF-Braunschweig. 2. Semestre de 2009. Engenharia Mecânica.
- [52] Ronan Felipe Ávila. ETH-Zürich (Suíça). 2. Semestre de 2009. Engenharia Mecânica.
- [53] Francisco Vieira. Tupy S.A. (Joinville) 1. Semestre de 2010. Engenharia Mecânica.
- [54] Eduardo Bonin. ZEN (Brusque). 1. Semestre de 2010. Engenharia Mecânica.
- [55] Leandro Fischer. Georg GmbH (Alemanha). 1. Semestre de 2010. Engenharia Mecânica.
- [56] Luís Barbetta. IPT-Aachen (Alemanha). 1. Semestre de 2010. Engenharia Mecânica.
- [57] Rodrigo Blödorn. ETH-Zürich (Suíça). 1. Semestre de 2011. Engenharia Mecânica.
- [58] Maximiliano Artur de Faria. ZEN. 1. Semestre de 2011. Engenharia Mecânica.
- [59] Henrique von Paraski. LMP-UFSC. 1. Semestre de 2011. Engenharia Mecânica.
- [60] Sílvio José Burg. ETH-Zürich (Suíça). 2. Semestre de 2011. Engenharia Mecânica.

- [61] Cristian Zwirtes. ENGEVIX. 2. Semestre de 2011. Engenharia Mecânica.
- [62] Estevam Miscow Machado. ETH-Zürich (Suíça). 2. Semestre de 2012. Engenharia Mecânica.
- [63] Bruno Sbravati. ETH-Zürich (Suíça). 2. Semestre de 2012. Engenharia Mecânica.
- [64] Fernando Nuncio Matsunaga. Universidade de Kaiserslautern (Alemanha). 2. Semestre de 2012. Engenharia Mecânica.
- [65] Marcelo Reami Salati. Universidade de Kaiserslautern (Alemanha). 2. Semestre de 2012. Engenharia Mecânica.
- [66] Guilherme Bruno dos Santos. IPT-Aachen (Alemanha). 1. Semestre de 2013. Engenharia Mecânica.
- [67] Vinicius Ferigollo Manfio. Eletroação Altona (Blumenau). 2. Semestre de 2013. Engenharia Mecânica.
- [68] Felipe Sell. Rudolph Usinados de Precisão. 2. Semestre de 2013. Engenharia Mecânica.
- [69] Richard Sevegnani. BMW-Munich (Alemanha). 2. Semestre de 2013. Engenharia Mecânica.
- [70] Tiago Souza. IPT-Aachen (Alemanha). 2. Semestre de 2013. Engenharia Mecânica.
- [71] Arthur Sheer. ETH-Zürich (Suíça). 1. Semestre de 2014. Engenharia Mecânica.
- [72] Clóvis Reis Júnior. Rudolph Usinados de Precisão. 1. Semestre de 2014. Engenharia Mecânica.
- [73] André Eccel Vellwock. WEG. 2. Semestre de 2014. Engenharia Mecânica.
- [74] Matheus Sliviero. Rudolph Usinados de Precisão. 2. Semestre de 2014. Engenharia Mecânica.

Orientação de iniciação científica

- [1] Fernando Cúrcio. Usinagem Convencional com Ferramentas de Geometria Definida e Forças na Usinagem.
- [2] Durval João de Barba Júnior. Usinagem Convencional com Ferramentas de Geometria Definida e Forças na Usinagem.
- [3] Aloisio José Schuitek. Usinagem Convencional com Ferramentas de Geometria Definida.
- [4] Irapuan Santos. Usinagem Convencional com Ferramentas de Geometria Definida.
- [5] Helton Cláudio Bertol. Monitoria de Tecnologia da Usinagem com Ferramentas de Geometria Definida e Fabricação Experimental.

- [6] Sandro Veríssimo. Usinagem Convencional com Ferramentas de Geometria Definida.
- [7] Milton Kishi. Usinagem Convencional com Ferramentas de Geometria Definida.
- [8] Hamilton Vieira. Usinagem Convencional com Ferramentas de Geometria Definida.
- [9] Sérgio Mochizuki. Usinagem Convencional com Ferramentas de Geometria Definida.
- [10] Ângelo Boeira. Usinagem Convencional com Ferramentas de Geometria Definida.
- [11] Rochester Gabriel Pitone Franco. Monitoria de Tecnologia da Usinagem com Ferramentas de Geometria Definida.
- [12] Fábio Wagner Pinto. Usinagem Convencional com Ferramentas de Geometria Definida e Forças na Usinagem.
- [13] Gilson Palhares. Usinagem Convencional com Ferramentas de Geometria Definida.
- [14] Gilberto Albrecht. Usinagem Convencional com Ferramentas de Geometria Definida.
- [15] Ricardo Grützmacher. Usinagem Ecológica.
- [16] Hugo Matia Pierini. Usinagem de Ultraprecisão. PIBIC 2001.
- [17] Fávio Vicentini. Usinagem Convencional com Ferramentas de Geometria Definida.
- [18] Jonas Trizzotti. Usinagem Dura e Forças na Usinagem.
- [19] Vincenzo Zago. Usinagem Dura e Forças na Usinagem.
- [20] Stefan Härtel. Usinagem de Ultraprecisão.
- [21] João Rodrigo Medeiros. Usinagem Ecológica.
- [22] Murilo Piotrovski. Usinagem Ecológica.
- [23] Loreno Buss. Monitoria de Tecnologia da Usinagem com Ferramentas de Geometria Definida.
- [24] Daniel Del Valle Campos. Monitoria de Tecnologia da Usinagem com Ferramentas de Geometria Definida e Fabricação Experimental
- [25] Vagner Polo. Usinagem de Ultraprecisão.
- [26] Giancarlo Braga Greselle. Monitoramento de Processos e Ferramentas de Corte. 2001.
- [27] Pedro Henrique Fontoura de Oliveira. Modelagem e Simulação de Processos de Usinagem. 2001.
- [28] Diego Amorim. Modelagem e Simulação de Processos de Usinagem. 2002.
- [29] Cleyzer Marcondes Bastos. Modelagem e Simulação de Processos de Usinagem. 2002.
- [30] Charles Gallotti Vieira. Modelagem e Simulação de Processos de Usinagem. 2002.
- [31] Luciano Sena. Modelagem e Simulação de Processos de Usinagem. 2002.
- [32] Ana Paula Tanaka. Modelagem e Simulação de Processos de Usinagem. 2002.
- [33] Artur Hatori. Modelagem e Simulação de Processos de Usinagem. 2002.

- [34] Ricardo Donada. Modelagem e Simulação de Processos de Usinagem. 2002.
- [35] Pierre Escande. Otimização de Processos de Usinagem. 2002. Convênio LMP-INSA.
- [36] Tiago Kaestner. Otimização de Processos de Usinagem e Simulação de Fresamento. 2002.
- [37] Alan Frederico Godinho. Monitoria de Tecnologia da Usinagem com Ferramentas de Geometria Definida. 2002
- [38] Ademir N. Marcelino Junior. Modelagem e Simulação de Processos de Usinagem. 2003.
- [39] Bruno Jorge Pires. Otimização de Processos de Usinagem. 2003.
- [40] Guilherme Gustavo Capudi. Otimização de Processos de Usinagem. 2003.
- [41] João Carlos Winck Júnior. Otimização de Processos de Usinagem. 2003.
- [42] Jonas Emmanuel Trecenti. Otimização de Processos de Usinagem e Projetos de Máquinas Ferramentas. 2003.
- [43] Vicenzo Zago. Otimização de Processos de Usinagem e Projetos de Máquinas Ferramentas. 2003.
- [44] Marlon Shindi Asanuma. Administração e Finanças de Laboratório. 2002.
- [45] Pedro Henrique Fontoura. Modelagem e Simulação de Processos de Usinagem. 2002.
- [46] Rogelho Paravizzi. Otimização de Processos de Usinagem. 2003.
- [47] Rafael Palma. Otimização de Processos de Usinagem e Monitoria de Fabricação Experimental. 2003.
- [48] David Carlos Domingos. Fresamento de Topo. 2003.
- [49] Daniel Barni Hulbert. Otimização de Processos de Usinagem. 2003.
- [50] Daniel Lorenzon dos Santos. Otimização de Processos de Usinagem. 2004.
- [51] Rafael Mantovani Bottós. Otimização de Processos de Usinagem. 2004.
- [52] Gustavo Tognetta. Otimização de Processos de Usinagem. 2005.
- [53] Leonardo Alves de Oliveira. Simulação de Processos de Usinagem. 2006.
- [54] Pablo Eduardo Junges de Abreu. Simulação de Processos de Usinagem. 2004.
- [55] Rafael Camargo Picoloto. Simulação de Processos de Usinagem. 2006.
- [56] Régis Kazuo Mori. Simulação de Processos de Usinagem. 2006.
- [57] Victor Zambonato Miziara. Simulação de Processos de Usinagem. 2005.
- [58] Adam Gontarz. Simulação de Processos de Usinagem. ETH-Zürich. 2007.
- [59] Henrique von Paraski. Modelagem e Simulação da Usinagem (brochamento, furação e furo-fresamento). 2008.
- [60] Gianpaulo Medeiros. LMP-UFSC. Dinamômetro para testes de pastilhas de freios. 2008. Engenharia de Materiais.

- [61] Fernando Schiessl. Modelagem e Simulação da Usinagem (brochamento). 2008.
- [62] Rodrigo Blödorn. Modelagem e Simulação da Usinagem (brochamento e furação). 2009.
- [63] Guilherme Lopes. Modelagem e Simulação da Usinagem (brochamento e furação). 2009.
- [64] Leonardo Oliveira. Monitoria e Modelagem e Simulação da Usinagem (brochamento e furação). Março a dezembro de 2009.
- [65] Felipe Trombetta. Monitoria e Modelagem e Simulação da Usinagem (brochamento e furação). 2010.
- [66] Misael Dalbosco. Modelagem e Simulação da Usinagem (Análise de Micrografias na Região do Gume Transversal). 2010.
- [67] Sílvio José M. Burg. Monitoria e Modelagem e Simulação da Usinagem (brochamento e furação). 2010.
- [68] Alice Casagrande Cesconetto. Monitoria e Modelagem e Simulação da Usinagem (brochamento e furação). 2011.
- [69] Bruno Sbravati. Modelagem e Simulação da Usinagem (furação). 2011.
- [70] Estevam Miscow Machado. Modelagem e Simulação da Usinagem (furação). 2011.
- [71] Giulia Baretta. Modelagem e Simulação da Usinagem (brochamento). 2011.
- [72] Fabrício Pereira. Análise do processo de Usinagem de carcaça de ferro fundido visando a otimização de tempos e Custos. 2013.
- [73] Henning Buettner (HTW-Berlin). Modelagem e Simulação da Usinagem (furação). 2011.
- [74] Vitor Hugo Bellotto Zago. Modelagem e Simulação da Usinagem (brochamento). 2012.
- [75] Rodrigo Blödorn. Modelagem e Simulação da Usinagem (brochamento e furação). 2012.
- [76] Felipe Sell. Modelagem e Simulação da Usinagem (furação). 2012.
- [77] Igor Westphal. Modelagem e Simulação da Usinagem (furação). 2012.
- [78] Mariana Tiemi Tamura. Monitoria. 2012.
- [79] Vinicius Ferigollo Manfio. Análise do processo de Usinagem de carcaça de ferro fundido visando a otimização de tempos e Custos. 2012.
- [80] Ahryman Seixas Busse de Siqueira Nascimento. Modelagem e Simulação da Usinagem (brochamento). 2012.
- [81] Luiz Fernando Salvalágio. Monitoria. 2013.
- [82] Arthur Scheer. Análise de Tensões em Furos. 2013.
- [83] Mariana Ayres Veras da Silva. Modelagem do Brochamento. 2013.
- [84] Arthur Regianni Bandoni Martinez. Análise de Tensões em Furos. 2013.
- [85] Thiago Wilwert. Modelagem e Simulação de Esforços no Brochamento Helicoidal. 2014.

APÊNDICE B – Detalhamento das Atividades de Produção Intelectual

Livros e Capítulos de Livros

- [1] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. *Tecnologia de Usinagem do Alumínio e suas Ligas*. 1. ed. São Paulo: Alcan Alumínio do Brasil, 1990. 80 p.
- [2] PORTO, A., JASINEVICIUS, R. G., SCHROETER, R. B. *et al.* Forças na Usinagem de Ultraprecisão (capítulo 5, p. 57-87). *In: Usinagem de Ultraprecisão*. Capítulo de livro. RiMa Editora. ISBN: 85-86552-79-8. 2004. 276 p.
- [3] OLIVEIRA, J. F. G., COELHO, R. F., DINIZ, A. E., SILVA, M. B., MOMBRU, R., SCHROETER, R. B. *et al.* Fluidos de corte em usinagem (capítulo 3, p. 47-64). *In: Tecnologias Avançadas de Manufatura – Coleção Fábrica do Milênio – volume 1* (demais autores:). Capítulo de livro. Editora Novos Talentos. ISBN: 05-2424, CDD-670. 2005. 169 p.

Teses, dissertações e monografias publicadas

- [1] SCHROETER, R. B. *Alargamento de Precisão em Alumínio Aeronáutico com Ferramentas de Gume Único Regulável*. Florianópolis, UFSC, 1989. 113 p. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 1989.
- [2] SCHROETER, R. B. *Usinagem de Ultraprecisão de Elementos Ópticos Transmissivos no Espectro Infravermelho*. Florianópolis, UFSC, 1997. 194 p. Tese (doutorado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 1997.
- [3] SCHROETER, R. B. *Tendências da Tecnologia de Usinagem com Ferramentas de Diamante Monocristalino no Final do Século XX*. Florianópolis, UFSC, 1997. 77 p. Monografia para concurso público para Professor Adjunto - Universidade Federal de Santa Catarina, 1997.

Artigos em congressos

- [1] BOEHS, L., SCHROETER, R. B. *et al.* Ferramentas de Metal Duro com Revestimento Triplo Aplicadas na Usinagem de Ferro Fundido. *In: 10. CONGRESSO BRASILEIRO*

DE ENGENHARIA MECÂNICA, 1989, Rio de Janeiro. *Anais...* COBEM, Rio de Janeiro. p. 619-622.

- [2] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. Alargamento de Precisão em Alumínio Aeronáutico com Ferramentas de Gume Único Regulável. In: 2. SIMPÓSIO DE MECÂNICA DE PRECISÃO, 1990, São Paulo. *Anais...* SIMPÓSIO DE MECÂNICA DE PRECISÃO, São Paulo. 17 p.
- [3] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. et al. Desenvolvimentos Tecnológicos na Fabricação no Laboratório de Máquinas-Ferramentas e de Fabricação de Precisão da UFSC. In: SEMINÁRIO INTERNACIONAL DE TECNOLOGIAS MODERNAS DE PRODUCCION, 1991, Santiago, Chile. *Anais...* SEMINÁRIO INTERNACIONAL DE TECNOLOGIAS MODERNAS DE PRODUCCION, Santiago, Chile. p. 231-251.
- [4] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. Tecnologia de usinagem do Alumínio e suas Ligas. In: 4. CONGRESSO DE ENGENHARIA MACKENZIE, 1991, São Paulo. *Anais...* CONGRESSO DE ENGENHARIA MACKENZIE, São Paulo. 14 p.
- [5] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., SCHUITEK, A. J. Análise da Usinabilidade de Ligas de Alumínio de Corte Livre. In: 5. CONGRESO NACIONAL DE INGENIERIA MECANICA, 1992, Punta Arenas, Chile. *Anais...* CONGRESO NACIONAL DE INGENIERIA MECANICA, Punta Arenas, Chile. p. 756-767.
- [6] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. et al. Análise Comparativa entre a Usinagem de Ligas de Alumínio e de Cobre com Relação à Qualidade Superficial e à Formação de Cavacos. In: CONGRESSO BRASILEIRO DE ENGENHARIA MECÂNICA, 12., 1993, Brasília. *Anais....* COBEM, Brasília. p. 1659-1662.
- [7] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., SCHUITEK, A. J. Usinabilidade de Ligas de Alumínio para Usinagem. In: VI CONGRESO NACIONAL DE INGENIERIA MECANICA, 1994, Santiago, Chile, p. 579-584. *Anais...*
- [8] KÖNIG, W., ZAMEL, S., SCHROETER, R. B. Desenvolvimentos na Fabricação de Componentes Ópticos Transmissivos no Espectro Infravermelho através da Usinagem de Ultraprecisão. In: CONGRESSO BRASILEIRO DE ENGENHARIA MECÂNICA, 13., 1995, Belo Horizonte. *Anais....* COBEM, Belo Horizonte. 4 p.
- [9] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., SANTOS, I. Usinagem de ultraprecisão; IV Congresso de Engenharia Mecânica - Norte Nordeste, Recife, Junho de 1996, Anais ABCM, Recife, p. 227 a 230. *Anais...*

- [10] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., SANTOS, I. Desenvolvimento de tecnologia de usinagem de ultraprecisão, VII Congresso Nacional de Engenharia Mecânica, Valdivia, Chile, outubro de 1996, p. 411 - 416. *Anais...*
- [11] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., TEIXEIRA, C. R. Minimização do Fluido de Corte – Influência no Processo de Furação. In: X Simpósio de Engenharia Automotiva, São Paulo, 22 e 23 de setembro de 1999, São Paulo, 9 p. *Anais...*
- [12] SCHROETER, R. B. Medição e Análise de Forças na Usinagem de Ultraprecisão de Materiais de Comportamento Duro e Frágil. In: XV Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica, Águas de Lindóia, 22-26/11/1999. 10 p. *Anais...*
- [13] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., TEIXEIRA, C. R. Influência do Tipo de Fluido de Corte no Comportamento da Temperatura nas Brocas DIN338. In: XV Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica, Águas de Lindóia, 22-26/11/1999. 10 p. *Anais...*
- [14] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., MÜHLE, H. B., WOLF, J. Mandrilamento de Precisão com Cabeçotes de Excentricidade Regulável e Sistema de Balanceamento. In: XV Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica, Águas de Lindóia, 22-26/11/1999. 10 p. *Anais...*
- [15] SCHROETER, R. B., BERTOL, H. Desenvolvimento e Análise de um Sistema de Medição de Forças na Usinagem de Ultraprecisão. In: IV Congresso Iberoamericano de Engenharia Mecânica, Santiago, Chile, 23-26/11/1999. Vol. 1. 6 p. *Anais...*
- [16] SCHROETER, R. B., BERTOL, H. A Fabricação de Elementos Ópticos Transmissivos no Espectro Infravermelho através da Usinagem de Ultraprecisão. In: IV Congresso Iberoamericano de Engenharia Mecânica, Santiago, Chile, 23-26/11/1999. Vol. 1. 6 p. *Anais...*
- [17] SCHROETER, R. B., BERTOL, H. Análise de Forças na Usinagem de Ultraprecisão de Cristais Infravermelhos. In: IV Congresso Iberoamericano de Engenharia Mecânica, Santiago, Chile, 23-26/11/1999. Vol. 2. 6 p. *Anais...*
- [18] SCHROETER, R. B., MÜHLE, H. B. Mandrilamento de Acabamento com Cabeçotes de Excentricidade Regulável e Sistemas de Balanceamento. In: IV Congresso Iberoamericano de Engenharia Mecânica, Santiago, Chile, 23-26/11/1999. Vol. 2. 6 p. *Anais...*
- [19] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., TEIXEIRA, C. R. Minimização do Fluido de Corte na Furação com Broca Helicoidal de Aço Rápido. In: IV Congresso

Iberoamericano de Ingenieria Mecanica, Santiago, Chile, 23-26/11/1999. Vol. 1. 6 p. *Anais...*

- [20] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., TEIXEIRA, C. R. Aspectos Ecológicos nos Processos de Usinagem - Revisão. In: IV Congreso Iberoamericano de Ingenieria Mecanica, Santiago, Chile, 23-26/11/1999. Vol. 1. 6 p. *Anais...*
- [21] SCHROETER, R. B., TEIXEIRA, C. R. Proposta de Metodologia para Medição do Desgaste em Ferramentas de Corte de Geometria Definida. In: CONEM2000 - Congresso Nacional de Engenharia Mecânica, Natal, 7-11/8/2000. 9 p. *Anais...*
- [22] SCHROETER, R. B., TEIXEIRA, C. R., VALLE, P. D. Aspectos Tecnológicos do Processo de Fresamento de Topo com Utilização de Mínima Quantidade de Fluido de Corte. In: CONEM2000 - Congresso Nacional de Engenharia Mecânica, Natal, 7-11/8/2000. 9 p. *Anais...*
- [23] SCHROETER, R. B., TEIXEIRA, C. R., CASTRO, P. R. A. Influência da Minimização do Fluido de Corte na Furação com Broca Helicoidal de Metal-Duro. In: CONEM2000 - Congresso Nacional de Engenharia Mecânica, Natal, 7-11/8/2000. 8 p. *Anais...*
- [24] SCHROETER, R. B., TEIXEIRA, C. R., MARKUS, W. Estudo Comparativo com Diferentes Fluidos de Corte no Torneamento com Metal-Duro Revestido com TiN. In: CONEM2000 - Congresso Nacional de Engenharia Mecânica, Natal, 7-11/8/2000. 8 p. *Anais...*
- [25] TEIXEIRA, C. R., SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L. Análise da Influência do Fluido de Corte no Torneamento com Ferramentas de Aço Rápido. In: 9. Congreso Chileno de Ingeniería Mecánica, Valparaíso, Chile, 10-13/10/2000. 5 p. *Anais...*
- [26] SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L., MACEDO, S. E. M. Estudo do Comportamento de Forças no Fresamento de Topo Reto. In: 9. Congreso Chileno de Ingeniería Mecánica, Valparaíso, Chile, 10-13/10/2000. 5 p. *Anais...*
- [27] TEIXEIRA, C. R., SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L. Influência da Minimização de Fluido de Corte na Qualidade dos Furos Produzidos por Brocas DIN338. In: COBEF2001 – 1. Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, Curitiba, 2-4/4/2001. 8 p. *Anais...*
- [28] DIAS, A. M. P., SOARES, S. R., SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L., TEIXEIRA, C. R. Aspectos Nocivos de Fluidos de Corte Utilizados em Processos Convencionais de Usinagem. In: COBEF2001 – 1. Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, Curitiba, 2-4/4/2001. 7 p. *Anais...*

- [29] SILVA FILHO, M. S., AHRENS, C. H., SCHROETER, R. B., CAVALHEIRO, A. Z. Fresamento por Regiões como Alternativa na Usinagem de Cavidades para Moldes de Injeção através de Sistemas CAD/CAM. In: COBEF2001 – 1. Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, Curitiba, 2-4/4/2001. 9 p. *Anais...*
- [30] SCHROETER, R. B., VALLE, P. D., TEIXEIRA, C. R. Análise das Forças e da Vida da Ferramenta no Fresamento de Topo com Ferramentas de Metal Duro Revestido. In: COBEF2001 – 1. Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, Curitiba, 2-4/4/2001. 8 p. *Anais...*
- [31] SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L., MACEDO, S. E. M. Análise de Forças no Fresamento de Topo Reto. In: COBEF2001 – 1. Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, Curitiba, 2-4/4/2001. 8 p. *Anais...*
- [32] SCHROETER, R. B., TEIXEIRA, C. R., MARKUS, W. Eliminação e Minimização do Fluido de Corte no Processo de Torneamento com Insetos de Metal Duro Revestidos com TiN. In: COBEF2001 – 1. Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, Curitiba, 2-4/4/2001. 8 p. *Anais...*
- [33] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., TEIXEIRA, C. R., CASTRO, P. R. A. Avaliação do desempenho de Brocas Helicoidais de Aço-Rápido na Furação com Minimização e Eliminação de Fluido de Corte. In: XVI Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica, Uberlândia, 26-30/11/2001. p. 151-159. *Anais...*
- [34] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., MÜHLE, H. B. Mandrilamento com Cabeçote de Excentricidade Regulável e Sistema de Balanceamento. In: XVI Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica, Uberlândia, 26-30/11/2001. p. 160-169. *Anais...*
- [35] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., TIKAL, F., SCHRAMM, C. R. Análise das Forças de Usinagem do Processo de Furo-fresamento de Roscas com Ferramentas de Três Gumes (2,5xD) na Liga de Magnésio AZ91. In: II Congresso Nacional de Engenharia Mecânica, João Pessoa, 12-16/8/2002. *Anais...*
- [36] SCHROETER, R. B., CRICHIGNO FILHO, J. M., BOEIRA, A. Modelagem e Simulação do Fresamento Externo de Munhões de Virabrequim. In: II Congresso Nacional de Engenharia Mecânica, João Pessoa, 12-16/8/2002. *Anais...*
- [37] TEIXEIRA, C. R., CRICHIGNO FILHO, J. M., WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. Ecologia nos Processos de Fabricação. In: Congresso da World Association of Industrial and Technological Research Association. Porto Alegre, 8-11/9/2002. *Poster...*

- [38] SCHROETER, R. B., MARKUS, W., TEIXEIRA, C. R. Aspectos Tecnológicos da Minimização e Eliminação do Fluido de Corte no Processo de Torneamento com Insertos de Metal-duro Revestidos com TiN. In: X Congresso Chileno de Ingeniería Mecánica – COCIM 2002. Santiago, Chile, 15-18/10/02. *Anais...*
- [39] OLIVEIRA, A. C., AHRENS, C. H., SCHROETER, R. B. Características Desejáveis nos Sistemas CAM para o Fresamento a Altas Velocidades de Moldes e Matrizes. In: X Congresso Chileno de Ingeniería Mecánica – COCIM 2002. Santiago, Chile, 15-18/10/02. *Anais...*
- [40] SCHROETER, R. B., CRICHIGNO FILHO, J. M., BOEIRA, A. Simulação Numérica dos Esforços no Processo de Fresamento Externo de Munhões de Virabrequim. In: X Congresso Chileno de Ingeniería Mecánica – COCIM 2002. Santiago, Chile, 15-18/10/02. *Anais....*
- [41] SCHROETER, R. B., CRICHIGNO FILHO, J. M., BOEIRA, A. Simulação da Trajetória e Determinação da Espessura do Cavaco Teórico no Processo de Fresamento Externo de Munhões de Virabrequim. In: X Congresso Chileno de Ingeniería Mecánica – COCIM 2002. Santiago, Chile, 15-18/10/02. *Anais...*
- [42] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., POLLI, M. L. Análise da Estabilidade Dinâmica do Processo de Fresamento. In: X Congresso Chileno de Ingeniería Mecánica – COCIM 2002. Santiago, Chile, 15-18/10/02. *Anais...*
- [43] OLIVEIRA, A. C., AHRENS, C. H., SCHROETER, R. B. Programação via CAM do Fresamento a Altas Velocidades: Estudo de Caso da Usinagem de uma Cavidade de Molde de Injeção. In: X Congresso Chileno de Ingeniería Mecánica – COCIM 2002. Santiago, Chile, 15-18/10/02. *Anais...*
- [44] WEINGAERTNER, W. L., SOUZA, A. J., SCHROETER, R. B. Determinação do Fim de Vida da Ferramenta Através do Monitoramento da Força de Usinagem no Torneamento. In: II Congresso de Engenharia de Fabricação – COBEF 2003. Uberlândia, 18-21/5/03. *Anais...*
- [45] SCHROETER, R. B., BOEIRA, A., CRICHIGNO FILHO, J. M. Comportamento dos Esforços no Processo de Fresamento Externo de Munhões de Virabrequim. In: II Congresso de Engenharia de Fabricação – COBEF 2003. Uberlândia, 18-21/5/03. *Anais...*
- [46] SCHROETER, R. B., BOEIRA, A., CRICHIGNO FILHO, J. M. Análise da Influência da Espessura do Cavaco Teórico no Fresamento Externo de Munhões de Virabrequim. In:

- II Congresso de Engenharia de Fabricação – COBEF 2003. Uberlândia, 18-21/5/03. *Anais...*
- [47] SCHROETER, R. B., MANGONI, C., AMORIM, D. G. Simulação Computacional das Forças de Usinagem no Fresamento Frontal. In: II Congresso de Engenharia de Fabricação – COBEF 2003. Uberlândia, 18-21/5/03. *Anais...*
- [48] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., POLLI, M. L. Avaliação da Estabilidade Dinâmica do Processo de Fresamento de Topo Reto a Altas Velocidades. In: II Congresso de Engenharia de Fabricação – COBEF 2003. Uberlândia, 18-21/5/03. *Anais...*
- [49] WEINGAERTNER, W. L., POLLI, M. L., SCHROETER, R. B., GOMES, J. O. Machining Parameters Selection to Avoid Chatter in High Speed Milling. In: 17th International Congress of Mechanical Engineering - COBEM 2003. São Paulo, 10-14/11/03. *Anais...*
- [50] SCHROETER, R. B., MENDONÇA, P. T. R., MANGONI, C. Determinação Teórico-Experimental de Forças e Análise por Elementos Finitos no Fresamento Frontal. In: III Congresso Nacional de Engenharia Mecânica, Belém, 10-13/8/2004. *Anais...*
- [51] SCHROETER, R. B., BASTOS, C. M. Modelagem e Simulação do Processo de Torno-Brochamento. In: III Congresso Nacional de Engenharia Mecânica, Belém, 10-13/8/2004. *Anais...*
- [52] POLLI, M. L., WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., ZEILMANN, R. P. Influência das Vibrações Decorrentes da Dinâmica do Processo de Fresamento de Topo Esférico a Altas Velocidades de Corte sobre a Qualidade da Superfície da Peça. In: Usinagem 2004 – Feira e Congresso, São Paulo, 27-29/10/2004. *Anais...*
- [53] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., GOMES, J. O., POLLI, M. L. Influência das Parâmetros de Corte sobre a Estabilidade Dinâmica do Fresamento de Topo Reto a Altas Velocidades. In: Usinagem 2004 – Feira e Congresso, São Paulo, 27-29/10/2004. *Anais...*
- [54] GUIMARÃES, M. P., MARTIN, C. A., SCHROETER, R. B., STOETERAU, R. L., MOREIRA, R. P. Metodologia para balanceamento de árvores de tornos de ultraprecisão. In: 3. COBEF - Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, Joinville, 12-15/4/2005. *Anais...*

- [55] ANDRADE, C. L. F., SCHROETER, R. B., GOMES, J. O. Avaliação da influência do revestimento na furação do ferro fundido vermicular. In: 3. COBEF - Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, Joinville, 12-15/4/2005. *Anais...*
- [56] SCHROETER, R. B., MOCHIZUKI, S. S. Previsão de forças e desgaste no fresamento frontal de ferro fundido cinzento com cerâmica não-óxida a partir de dados obtidos no torneamento. In: 3. COBEF - Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, Joinville, 12-15/4/2005. *Anais...*
- [57] SCHROETER, R. B., GOMES, J. O., KRATOCHVIL, R. Fresamento em Altas Velocidades de Paredes Finas e Detalhes de Pequena Dimensão em Grafita Industrial. In: 3. COBEF - Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, Joinville, 12-15/4/2005. *Anais...*
- [58] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., POLLI, M. L., GOMES, J. O., PAES, A. Influência do comprimento em balanço da ferramenta sobre a estabilidade dinâmica do fresamento de topo reto a altas velocidades. In: 3. COBEF - Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, Joinville, 12-15/4/2005. *Anais...*
- [59] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., POLLI, M. L., GOMES, J. O. Avaliação da estabilidade dinâmica do fresamento de topo a altas velocidades através do sinal de áudio. In: 3. COBEF - Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, Joinville, 12-15/4/2005. *Anais...*
- [60] SCHROETER, R. B., CAMPOS, D. V. Análise da influência da deflexão da ferramenta sobre a precisão de forma e a qualidade superficial no fresamento de topo. In: 3. COBEF - Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, Joinville, 12-15/4/2005. *Anais...*
- [61] SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L., ALMEIDA, L. B. Avaliação Comparativa entre Ensaios de Usinabilidade de Curta e Longa Duração no Aço SAE 1040. In: 3. COBEF - Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, Joinville, 12-15/4/2005. *Anais... (pöster)*
- [62] BORILLE, A. V., SCHROETER, R. B., STOETERAU, R. L. Analysis of GG25 Gray Iron Reaming with Cemented Carbide Tools. In: XVIII COBEM - Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica, Ouro Preto, 7-11/11/2005. *Anais...*
- [63] CASTILLO, W. J. G., SCHROETER, R. B., STOETERAU, R. L. Deep Drilling in GG25 Gray Cast Iron Using Tungsten Carbide Drills with Straight Flutes. In: XVIII COBEM - Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica, Ouro Preto, 7-11/11/2005. *Anais...*

- [64] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., POLLI, M. L., GOMES, J. O. Analysys of the Dynamic Stability of High Speed Finishing End Miling and Ball-End Milling. In: XVIII COBEM - Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica, Ouro Preto, 7-11/11/2005. *Anais...*
- [65] MANGONI, C., SCHROETER, R. B., MENDONÇA, P. T. R. End Milling Forces Behavior Study For Finite Elements Dinamic Analisys. In: XVIII COBEM - Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica, Ouro Preto, 7-11/11/2005. *Anais...*
- [66] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., POLLI, M. L., GOMES, J. O. Influência das Características do Suporte de Ferramenta sobre a Estabilidade Dinâmica no Fresamento de Topo Esférico a Altas Velocidades do Aço ABNT H13. In: IV Congresso Nacional de Engenharia Mecânica, Recife, 23-25/8/2006. *Anais...*
- [67] CASTILLO, W. J. G., SCHROETER, R. B. Aspectos Econômicos na Furação de Ferro Fundido Cinzento GG25. In: 4. COBEF - Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, Estância de São Pedro, SP. 15-18/4/2007. *Anais...*
- [68] SCHROETER, R. B., GODINHO, A. F. E., ANDRADE, C. L. F. Análise Comparativa de Diferentes Concepções de Ferramentas de Mandrilar na Usinagem de Cilindros de Bloco de Motor. In: 4. COBEF - Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, Estância de São Pedro, SP. 15-18/4/2007. *Anais...*
- [69] OLIVEIRA, G. S., GOMES, J. O., SCHROETER, R. B. Estratégias de Usinagem para Fresamento em 5-eixos Simultâneos de Pás de Turbinas a Gás em TiAl6V4. In: 4. COBEF - Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, Estância de São Pedro, SP. 15-18/4/2007. *Anais...*
- [70] SOUZA, A. J., SCHROETER, R. B. Análise da Influência dos Parâmetros de Corte nos Sinais Monitorados de Força e Vibração, e na Variação da Rugosidade da Superfície Torneada. In: 4. COBEF - Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, Estância de São Pedro, SP. 15-18/4/2007. *Anais...*
- [71] POLLI, M. L., SCHROETER, R. B., GOMES, J. O. Influência dos Parâmetros de Corte sobre a Estabilidade Dinâmica do Fresamento de Topo Esférico a Altas Velocidades. In: 4. COBEF - Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, Estância de São Pedro, SP. 15-18/4/2007. *Anais...*
- [72] OLIVEIRA, G. O., GOMES, J. O., SCHROETER, R. B. Influência do tipo de interpolação na vida da ferramenta de corte no fresamento de acabamento de superfícies complexas

em TiA16V4. Cibim 2007, 8º Congresso Iberoamericano de Ingeniería Mecánica. 23-25 de outubro 2007. Cuzco, Perú. *Anais...*

- [73] BOEIRA, A.M.G., MARGOT, R., KNOBLAUCH, R., KUSTER, F., SCHROETER, R.B., WEGENER, K. Descrição da geometria de brocas helicoidais a partir de modelos matemáticos combinados a métodos de medição tridimensional (011037101). COBEF2009,14-17/4/2009, Belo Horizonte-MG, Brasil. *Anais...*
- [74] BOEIRA, A.M.G., MARGOT, R., KNOBLAUCH, R., KUSTER, F., SCHROETER, R.B., WEGENER, K. Contribuições à modelagem de forças na furação com brocas helicoidais (041006103). COBEF2009,14-17/4/2009, Belo Horizonte-MG, Brasil. *Anais...*
- [75] BOSSARDI, J.C.S., ANDRADE, C.L.F., ALVES, S.M., SCHROETER, R.B. Análise Comparativa entre Meios Lubri-Refrigerantes na Furação de Ferro Fundido Vermicular com Brocas de Metal-duro Revestidas com TiAlN (011042121). COBEF2009,14-17/4/2009, Belo Horizonte-MG, Brasil. *Anais...*
- [76] GONÇALVES, D. A., VON PARASKI, H., SCHROETER, R. B. *Description of Helical Broach Geometry Using Mathematical Models Associated with CAD 3D Models* (COB09-0861). In: 20th COBEM - Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica, Gramado, 15-20/11/2009. *Anais...*
- [77] BOEIRA, A. M. G., KUSTER, F., MARGOT, R., SCHROETER, R. B., WEGENER, K. Determination of Cutting Forces in Drilling with Helical Drills Using Data Obtained Through Circular Segments Turning (COB09-2238). In: 20th COBEM - Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica, Gramado, 15-20/11/2009. *Anais...*
- [78] GONÇALVES, D. A., PARASKI, H., SCHROETER, R. B. Análise dos Esforços no Processo de Brochamento através do Emprego de Dados Obtidos em Ensaios de Torneamento (CON10-0343). In: CONEM 2010 - VI Congresso Nacional de Engenharia Mecânica, Campina Grande, 18-21/8/2010. *Anais...*
- [79] SARATT, B. F., BLÖDORN, R., PONTEL, R. C., SCHROETER, R. B. Análise da Raiz de Cavaco no Âmbito do Gume Transversal de Brocas Helicoidais Visando a Modelagem de Forças (CON10-0347). In: CONEM 2010 - VI Congresso Nacional de Engenharia Mecânica, Campina Grande, 18-21/8/2010. *Anais...*
- [80] KUSTER, F., SCHROETER, R.B., VARGAS, G. E., WEGENER, K. Análise do Bruno-brochamento de Perfis Internos no Estado Endurecido com Ferramentas de

- Diamante (COBEF11-0115). COBEF2011, 11-15/4/2011, Caxias do Sul-RS, Brasil. *Anais...*
- [81] ALARCON, O., FREDEL, M. C., HOLANDA, D. S., NASCIMENTO, A. S. B. S., SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L. Adaptação de um Esclerômetro Retilíneo Automatizado para Simulação da Cinemática do Processo de Brunimento em Placas de Porcelanato (COBEF11-0516). COBEF2011, 11-15/4/2011, Caxias do Sul-RS, Brasil. *Anais...*
- [82] SCHROETER, R. B., SOUZA, D. J. A., TEIXEIRA, C. R., WEINGAERTNER, W. L. Estudo da Influência da Geometria do Gume no Desgaste em Ferramentas de PCBN no Torneamento em *Plunging* (COBEF11-??). COBEF2011, 11-15/4/2011, Caxias do Sul-RS, Brasil. *Anais...*
- [83] SOUZA, D. J. A., WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., TEIXEIRA, C. R. Torneamento Ortogonal de Aço-rápido obtido pela Metalurgia do Pó com Ferramentas de PCBN. COBEF2013, 20-24/5/2013, Penedo, Itatiaia-RJ, Brasil. *Anais...*
- [84] FERREIRA, M. C.; SCHROETER, R. B. Análise do Alargamento com Ferramentas de Gume Único Regulável e Mandrilamento de Precisão em Ferro Fundido Nodular GGG40. (COBEF13-0076). COBEF2013, 20-24/5/2013, Penedo, Itatiaia-RJ, Brasil. *Anais...*
- [85] MORENO, D. A. N., SBRAVATI, B., SCHROETER, R. B. Desenvolvimento de um Dispositivo de Parada Súbita para Processos de Furação (COBEF13-0077). COBEF2013, 20-24/5/2013, Penedo, Itatiaia-RJ, Brasil. *Anais...*
- [86] BOING, D., BÜTTNER, H., MORENO, D. A. N., SCHROETER, R. B. Análise das Características do Cavaco na Região do Gume Transversal para Diferentes Condições de Usinagem e Geometrias de Brocas (COBEF13-0078). COBEF2013, 20-24/5/2013, Penedo, Itatiaia-RJ, Brasil. *Anais...*
- [87] MORENO, D. A. N., SCHROETER, R. B., ZWIRTES, C. Influência do Processo de Preparação de Amostras por Serramento sobre a Microestrutura da Raiz de Cavacos (COBEF13-0079). COBEF2013, 20-24/5/2013, Penedo, Itatiaia-RJ, Brasil. *Anais...*
- [88] GONÇALVES, D. A., MONMA, A. C., SCHROETER, R. B. Desenvolvimento de Bancada de Ensaio de Brochamento para Análise das Forças (COBEF13-0092). COBEF2013, 20-24/5/2013, Penedo, Itatiaia-RJ, Brasil. *Anais...*

Artigos em periódicos indexados

- [1] SCHROETER, R. B., CRICHIGNO FILHO, J. M., BOEIRA, A. Influence of Theoretical Chip Thickness on External Milling of Crankshafts. *Ciência & Engenharia (Science & Engineering Journal)* - ISSN 0103-944X. COBEF2003 – Edição Especial: p. 69-73, 2004.
- [2] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., POLLI, M. L. Evaluation of the High Speed End Milling Dynamic Stability. *Ciência & Engenharia (Science & Engineering Journal)* - ISSN 0103-944X. COBEF2003 – Edição Especial: p. 15-19, 2004.
- [3] CRICHIGNO FILHO, J. M., TEIXEIRA, C. R., SCHROETER, R. B. Prediction of the cutting tool edge position and orientation accuracy through error synthesis of spindle elements. *Proceedings of the I MECH E Part B Journal of Engineering Manufacture –* ISSN 09544054. Volume 219, Número 6, Junho 2005. p. 477-482. DOI: 10.1243/095440505X32319.
- [4] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., POLLI, M. L., GOMES, J. O. Evaluation of High-Speed End-Milling Dynamic Stability Through Audio Signal Measurements. *Journal of Materials Processing Technology 179 (2006)*. p. 133-138. ISSN: 0924-0136. COBEF2005 – Edição Especial.
- [5] SCHROETER, R. B., KRATOCHVIL, R., GOMES, J. O. High-Speed Finishing Milling of Industrial Graphite Electrodes. *Journal of Materials Processing Technology 179 (2006)*. p. 128-132. ISSN: 0924-0136. COBEF2005 – Edição Especial.
- [6] SCHROETER, R. B., CRICHIGNO FILHO, J. M., BASTOS, C. M. Simulation of the Main Cutting Force on Turn-broaching Processes of Crankshafts. *International Journal of Machine Tools & Manufacture 47 (2007)* 1884–1892. ISSN: 0890- 6955.
- [7] BOSSARDI, J.C.S., ANDRADE, C.L.F., ALVES, S.M., SCHROETER, R.B. Analysis of Drilling Compacted Graphite Iron with Carbide-Coated Helical Drills using Different Cutting Fluids. In: *Journal of Manufacturing Technology Research, Volume 2, Issue 3/4, pp. 215-230*. 2010 Nova Science Publishers Inc. ISSN: 1943-8095
- [8] BOEIRA, A.M.G., MARGOT, R., KNOBLAUCH, R., KUSTER, F., SCHROETER, R.B., WEGENER, K. Contributions to the Modeling of Forces in Drilling with Twist Drills. In: *The Journal of Machining and Forming Technologies, Volume 3, Issue 1/2*, pp. 3-18. 2011 Nova Science Publishers Inc. ISSN: 1947-4369.

- [9] ALVES, S.M., ANDRADE, C.L.F., BOSSARDI, J.C.S., SCHROETER, R.B. Influence of EP Additive on Tool Wear in Drilling of Compacted Graphite Iron. In: *Journal of the Brazilian Society for Mechanical Sciences and Engineering, April-June 2011*. Vol. XXXIV, No. 2. p. 197-202. ISSN: 0924-0136. (Alves, Saete Martins et al. Influence of EP additive on tool wear in drilling of compacted graphite iron. *J. Braz. Soc. Mech. Sci. & Eng.*, June 2011, vol.33, no.2, p.197-202. ISSN 1678-5878).
- [10] ALARCON, O., CHIAMULERA, C., EVANGELISTA, L. L., FERNANDES, F. G., FREDEL, M. C., SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L. Characterization of Silicon Carbide Grit for Fickerts Used in Porcelain Tile Honing And Polishing Process. In: *Advanced Materials Research Vol. 325 (2011) pp 548-554*. 2011 *Trans Tech Publications, Switzerland*. ISSN: 1022-6680.
- [11] POLLI, M. L., GOMES, J. O., WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. Analysis of high-speed milling dynamic stability through sound pressure, machining force and tool displacement measurements. Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture 0954405412460128, first published on September 25, 2012. ISSN: 0954-4054 (B1).
- [12] VARGAS, G. E., KUSTER, F., SCHROETER, R.B., WEGENER, K. Simulation of the Hone Broaching Process with Diamond Tools. In: *Journal of the Brazilian Society for Mechanical Sciences and Engineering*. Published online: 22 August 2013. 9p. Formato físico: Volume 36, Issue 2 (2014), Page 325-333. ISSN: 0924-0136 (B1).
- [13] SOUZA, D. J. A., WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., TEIXEIRA, C. R. Orthogonal Hard Turning of High Speed Steel Hardened Sintered Inserts with PCBN Tools. Aceito para publicação no *Journal of the Brazilian Society for Mechanical Sciences and Engineering*. Em 3/2014 ISSN: 0924-0136 (B1).
- [14] GONÇALVES, D. A., SCHROETER, R. B. Modeling and Simulation of The Geometry and Forces Associated with the Helical Broaching Process. Submetido ao *Journal of Manufacturing Science and Engineering*. ISSN: 0022-1817 (B1).

Artigos em periódicos não-indexados

- [1] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., ECKHARDT, M. Os Alargadores de Gume Único Regulável Furam com Precisão. *Máquinas e Metais*, São Paulo, v. 328, n. 5, 1993. p. 36-42.

- [2] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. et al. Comparação das Ligas de Alumínio e Cobre Quanto às Forças de Usinagem. *Máquinas e Metais*, São Paulo, v. 340, n. 5, 1994. p. 72-79.
- [3] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. et al. Qualidade Superficial e Formação de Cavacos na Usinagem de Alumínio e Cobre. *Máquinas e Metais*, São Paulo, v. 340, n. 5, 1994. p. 82-89.
- [4] KLOCKE, F., KÖNIG, W., KOCH, K.-F., SCHROETER, R. B. Torneamento de Alta Precisão: Uma Opção para o Acabamento de Peças de Aço Temperado. *Máquinas e Metais*, São Paulo, outubro, 1995. p. 56-67.
- [5] KLOCKE, F., WECK, M., SCHROETER, R. B. et al. Ultrapräzisionsbearbeitung und Fertigung von Mikrokomponenten. *IDR 3/96*. p. 172-177.
- [6] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. Mecânica de Precisão. *Inovar - Edição Especial Universidade-Indústria*, Florianópolis, n. 12, Setembro/1998. p. 19-22.
- [7] SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L. A Usinagem de Ultraprecisão. *Máquinas e Metais*, São Paulo, v. 396, n. 1., Janeiro/1999. p. 20-35.
- [8] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., TEIXEIRA, C. R. Aspectos Ecológicos nos Processos de Usinagem. *Metal-Mecânica IPESI*, São Paulo, n. 331, MM-101, Junho/Julho 1999. p. 68-76.
- [9] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., TEIXEIRA, C. R. As Influências da Minimização do Fluido de Corte. *Máquinas e Metais*, São Paulo, n. 408, Janeiro/2000. p. 52-59.
- [10] SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L., MACEDO, S. E. M. Análise de Forças no Fresamento de Topo Reto. *Máquinas e Metais*, São Paulo, n. 427, Agosto/2001. p. 130-139.
- [11] DA SILVA FILHO, M. S., AHRENS, C. H., SCHROETER, R. B., CAVALHEIRO, A. Z. Uma Alternativa para Usinar Cavidades de Moldes de Injeção com CAD/CAM. *Máquinas e Metais*, São Paulo, n. 428, Setembro/2001. p. 94-105.
- [12] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., MÜHLE, H. B. Mandrilamento de Precisão com Cabeçotes Reguláveis e Sistema de Balanceamento. *Máquinas e Metais*, São Paulo, n. 411, Abril/2000. p. 180-191.
- [13] SCHROETER, R. B., MARKUS, W., TEIXEIRA, C. R. Eliminação e Minimização do Fluido de Corte no Processo de Torneamento com Insertos de Metal Duro Revestidos com TiN. *Máquinas e Metais*, São Paulo, n. 432, Janeiro/2002. p. 108-117.

- [14] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., TIKAL, F., SCHRAMM, C. R. A Fabricação de Roscas por Furofresamento. *Máquinas e Metais*, São Paulo, n. 434, Março /2002. p. 98-113.
- [15] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., MÜHLE, H. B. A Influência do Balanceamento no Processo com Cabeçotes de Excentricidade Regulável. *Máquinas e Metais*, São Paulo, n. 435, Abril/2002. p. 344-357.
- [16] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., TEIXEIRA, C. R., CASTRO, P. R. Brocas Helicoidais de Aço Rápido na Furação com MQL e a Seco. *Máquinas e Metais*, São Paulo, n. 438, Julho/2002. p. 128-141.
- [17] SCHROETER, R. B., MANGONI, C. , AMORIM, D. G. Simulação Computacional das Forças de Usinagem no Fresamento Frontal. *Máquinas e Metais*, São Paulo, n. 449, Junho/2003. p. 146-157.
- [18] OLIVEIRA, A. C., AHRENS, C. H., SCHROETER, R. B. Sistemas CAM para Fresamento em Altas Velocidades de Moldes e Matrizes. *O Mundo da Usinagem*. Publicação da Divisão Coromant da Sandvik do Brasil. São Paulo, 2/2003. p. 12-17.
- [19] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., POLLI, M. L., GOMES, J. O. Seleção de Parâmetros de Corte para Evitar Vibrações a Alta Velocidade. *Máquinas e Metais*, São Paulo, n. 459, Abril/2004. p. 320-333.
- [20] OLIVEIRA, A. G., AHRENS, C. E., SCHROETER, R. B. Estudo de Caso de Fresamento HSC em Cavidade de Molde de Injeção. *Máquinas e Metais*, São Paulo, n. 461, Junho/2004. p. 176-187.
- [21] BASTOS, C. M., SCHROETER, R. B. Modelagem e Simulação do Tornobrochamento. *Máquinas e Metais*, São Paulo, n. 470, Março/2005. p. 156-169.
- [22] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., GOMES, J. O., POLLI, M. L. Influência das Parâmetros de Corte sobre a Estabilidade Dinâmica do Fresamento de Topo Reto. *Máquinas e Metais*, São Paulo, n. 472, Maio/2005. p. 100-121.
- [23] GUIMARÃES, M. P., MARTIN, C. A., SCHROETER, R. B., STOETERAU, R. L., MOREIRA, R. P. Metodologia para Balanceamento de Árvores de Tornos de Ultraprecisão. *Máquinas e Metais*, São Paulo, n. 476, Setembro/2005. p. 130-147.
- [24] POLLI, M. L., WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., ZEILMANN, R. P. Influência das Vibrações sobre a Qualidade Superficial no Fresamento de Topo esférico. *Máquinas e Metais*, São Paulo, n. 479, Dezembro/2005. p. 62-69.

- [25] SCHROETER, R. B., KRATOCHVIL, R., GOMES, J. O. Fresamento a Alta Velocidade para Eletrodos de Grafita Industrial. *Máquinas e Metais*, São Paulo, n. 480, Janeiro/2006. p. 94-109.
- [26] ANDRADE, C. L. F., SCHROETER, R. B., GOMES, J. O. Influência do revestimento na furação do Fofo vermicular. *Máquinas e Metais*, São Paulo, n. 483, Abril/2006. p. 212-225.
- [27] BORILLE, A. V., SCHROETER, R. B., STOETERAU, R. L. Análise da Operação em Fofo Cinzento GG25 com Ferramentas de Metal-duro. *Máquinas e Metais*, São Paulo, n. 488, Setembro/2006. p. 140-155.
- [28] MANGONI, C., SCHROETER, R. B., MENDONÇA, P. T. R. Estudo do Comportamento das Forças por Simulação e Análise de Elementos Finitos. *Máquinas e Metais*, São Paulo, n. 490, Novembro/2006. p. 140-189.
- [29] MUELLER, A., BELTRÃO, P. A. C., SCHROETER, R. B. Influência das Variáveis de Processo no Desempenho da Cerâmica Não-óxida Si₃N₄ no Fresamento Frontal de Fofo Cinzento. *Máquinas e Metais*, São Paulo, n. 490, Novembro/2006. p. 56-71.
- [30] POLLI, M. L. ; SCHROETER, R. B. ; POLLI, M. L.; GOMES, J. O. Influência das características do suporte de ferramenta sobre a estabilidade dinâmica na usinagem do aço ABNT H13. *Máquinas e Metais*, v. 495, Abril/2007, p. 64-75, 2007.
- [31] SOUZA, A. J., SCHROETER, R. B. Análise da influência dos parâmetros em sinais monitorados e na variação da superfície. *Máquinas e Metais*, v. 500, Setembro/2007, p. 138-157, 2007.
- [32] SCHROETER, R. B., GODINHO, A. F. E., ANDRADE, C. L. F. Comparação de Diferentes Ferramentas na Usinagem de Cilindros de Fofo Vermicular. *Máquinas e Metais*, São Paulo, n. 509, Junho/2008. p. 46-59.
- [33] WEGENER, K., KUSTER, F., MARGOT, R., BOEIRA, A. M. G., SCHROETER, R. B. Prozesskräfte am Wendelbohrer durch Drehversuche ermitteln. *Maschinenmarkt*, Alemanha. 22/08/2008. 3p. http://www.maschinenmarkt.vogel.de/themenkanale/produktion/spanende_fertigung/articles/141243/.
- [34] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., POLLI, M. L., GOMES, J. O. Influência dos Parâmetros de Corte sobre a Estabilidade na Usinagem HSC. *Máquinas e Metais*, v. 516, Janeiro/2009, p. 102-111, 2009.

- [35] OLIVEIRA, G. S., GOMES, J. O., SCHROETER, R. B. Influência do Tipo de Interpolação na Vida da Ferramenta Usinando TiAl6V4. *Máquinas e Metais*, v. 517, Fevereiro/2009, p. 40-53, 2009.
- [36] BOEIRA, A. M. G., KUSTER, F., MARGOT, R., SCHROETER, R. B., WEGENER, K. Simulation der Kräfte beim Bohren. *Maschinenbau – Jahreshauptausgabe 2009*. Publica-Press Heiden AG, Heiden, Suíça. Outubro/2009, p. 66-67, 2009.
- [37] KUSTER, F., SCHROETER, R. B., VARGAS, G. E., WEGENER, K. Fatores que permitem tirar melhor proveito do brunimento-brochamento. *Máquinas e Metais*, v. 555, Abril/2012, p. 178-197, 2012.
- [38] GONÇALVES, D. A., VON PARASKI, H., SCHROETER, R. B. Geometria da Ferramenta com Base em Modelos Analíticos e CAD 3D (Brochamento Helicoidal). *Máquinas e Metais*, v. 570, Julho/2013, p. 48-61, 2013. ISSN 0025-2700 (B5).
- [39] SOUZA, D. J. A., SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L., TEIXEIRA, C. R. Avaliação do desgaste de ferramentas de PCBN em torneamento ortogonal. *Máquinas e Metais*, v. 576, Janeiro/2014, p. 46-59. ISSN 0025-2700 (B5).

Publicações como orientador em congressos de iniciação científica

- [1] DE BARBA JR., D., WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. Análise Comparativa entre a Usinagem de Ligas de Alumínio e de Cobre com Relação à Qualidade Superficial e à Formação de Cavacos. In: VIII CONGRESSO REGIONAL DE INICIAÇÃO CIENTÍFICA E TECNOLOGIA EM ENGENHARIA, 1992, Joinville/SC. *Anais... CRICTE*, Joinville. 1 p.
- [2] CÚRCIO, F., WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. Análise Comparativa entre a Usinagem de Ligas de Alumínio e de Cobre com Relação às Forças de Usinagem. In: VIII CONGRESSO REGIONAL DE INICIAÇÃO CIENTÍFICA E TECNOLOGIA EM ENGENHARIA, 1992, Joinville/SC. *Anais... CRICTE*, Joinville. 1 p.
- [3] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. et al. Tecnologia de Furação de Aço Inoxidável Austenítico. In: IX CONGRESSO REGIONAL DE INICIAÇÃO CIENTÍFICA E TECNOLOGIA EM ENGENHARIA, 1993, Santa Maria/RS. *Anais... CRICTE*, Santa Maria. p. 136.
- [4] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. et al. Análise de Forças na Furação de Ferro Sinterizado não Ligado. In: IX CONGRESSO REGIONAL DE INICIAÇÃO

CIENTÍFICA E TECNOLOGIA EM ENGENHARIA, 1993, Santa Maria/RS. *Anais... CRICTE*, Santa Maria. p. 148.

- [5] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. et al. Análise de Forças na Usinagem de Ligas de Alumínio e Ligas de Cobre. In: IX CONGRESSO REGIONAL DE INICIAÇÃO CIENTÍFICA E TECNOLOGIA EM ENGENHARIA, 1993, Santa Maria/RS. *Anais... CRICTE*, Santa Maria. p. 157.
- [6] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. et al. Comparação entre a Qualidade Superficial e Formação de Cavacos na Usinagem de Ligas de Alumínio e de Cobre. In: IX CONGRESSO REGIONAL DE INICIAÇÃO CIENTÍFICA E TECNOLOGIA EM ENGENHARIA, 1993, Santa Maria/RS. *Anais... CRICTE*, Santa Maria. p. 173.
- [7] FRANCO, R. G. P., VERÍSSIMO, S., SCHROETER, R. B., ZEILMANN, R. P. Usinabilidade do Aço 9SMn28 (“free-cutting”) com Ferramentas de Metal-Duro. In: V CONGRESSO NACIONAL DE ESTUDANTES DE ENGENHARIA MECÂNICA, 1998, Vitória/ES. *Anais.... p.....*
- [8] BOEIRA, A. M. G., VIEIRA, A., SCHROETER, R. B., ZEILMANN, R. P. Ensaio de Usinabilidade do Aço SAE 1040 com Variação do Tratamento Térmico. In: V CONGRESSO NACIONAL DE ESTUDANTES DE ENGENHARIA MECÂNICA, 1998, Vitória/ES. *Anais.... p.....*
- [9] MOCHIZUKI, S., VIEIRA, C. G., SCHROETER, R. B., ZEILMANN, R. P. Análise das Forças de Usinagem para o Aço DIN 9SMN28 “Free Cutting” Empregando Ferramentas de Metal Duro. In: VI Simpósio de Iniciação Científica da Universidade de São Paulo, XVI CICTE, 1998, São Carlos/SP, Vol. 2. *Anais... p. 377.*
- [10] HATORI, A. T., VERÍSSIMO, S., SCHROETER, R. B., ZEILMANN, R. P. Influência dos Parâmetros de Corte sobre a Qualidade Superficial na Usinagem do Aço SAE 1040. In: VI Simpósio de Iniciação Científica da Universidade de São Paulo, XVI CICTE, 1998, São Carlos/SP, Vol. 2. *Anais... p. 376.*
- [11] PINTO, F. W., VICENTINI, F. A., SCHROETER, R. B., ZEILMANN, R. P. Influência da Máquina-ferramenta sobre a Qualidade Superficial na Usinagem do Aço SAE 1040. In: VI Simpósio de Iniciação Científica da Universidade de São Paulo, XVI CICTE, 1998, São Carlos/SP, Vol. 2. *Anais... p. 376.*
- [12] PALHARES, G. F. B., BASTOS, C. M., SCHROETER, R. B., ZEILMANN, R. P. Análise da Rugosidade na Usinagem do Aço DIN 9SMn28 “Free-Cutting” com

- Ferramentas de Metal Duro. In: VI Simpósio de Iniciação Científica da Universidade de São Paulo, XVI CICTE, 1998, São Carlos/SP, Vol. 2. *Anais...* p. 378.
- [13] BERTOL, H. C., SCHROETER, R. B. A Fabricação de Elementos Ópticos Transmissivos no Espectro Infravermelho através da Usinagem de Ultraprecisão. In: VI Simpósio de Iniciação Científica da Universidade de São Paulo, XVI CICTE, 1998, São Carlos/SP, Vol. 2. *Anais...* p. 377.
- [14] ALBRECHT, G. C., SCHROETER, R. B., MÜHLE, H. B. Tipos de Ajuste de Excentricidade de Cabeçotes de Mandrilamento. In: VIII Simpósio de Iniciação Científica da Universidade de Santa Catarina, 1998, Florianópolis/SC, Vol. 1. *Anais...* p. 183.
- [15] PINTO, F. W., SCHROETER, R. B., ZEILMANN, R. P. Caracterização das forças de usinagem para o aço SAE 1040. In: VIII Simpósio de Iniciação Científica da Universidade de Santa Catarina, 1998, Florianópolis/SC, Vol. 1. *Anais...* p. 182.
- [16] BERTOL, H. C., SCHROETER, R. B. Medição e Análise de Forças na Usinagem de Ultraprecisão de Cristais Infravermelhos. In: VIII Simpósio de Iniciação Científica da Universidade de Santa Catarina, 1998, Florianópolis/SC, Vol. 1. *Anais...* p. 178.
- [17] GRÜTZMACHER, R., SCHROETER, R. B., SOARES, S. R., TEIXEIRA, C. R., DIAS, A. M. P. Aspectos Ecologicos em Processos de Usinagem. In: VIII Simpósio de Iniciação Científica da Universidade de Santa Catarina, 1998, Florianópolis/SC, Vol. 1. *Anais...* p. 177.
- [18] BOEIRA, A. M. G., SCHROETER, R. B., ZEILMANN, R. P. Uma análise geral obre a forma e o tipo de cavaco gerado na usinagem do aço SAE 1040. In: VIII Simpósio de Iniciação Científica da Universidade de Santa Catarina, 1998, Florianópolis/SC, Vol. 1. *Anais...* p. 180.
- [19] MOCHIZUKI, S., SCHROETER, R. B., ZEILMANN, R. P. Uma análise geral sobre a forma e o tipo de cavaco gerado na usinagem do aço "free-cutting" DIN 9SMn28. In: VIII Simpósio de Iniciação Científica da Universidade de Santa Catarina, 1998, Florianópolis/SC, Vol. 1. *Anais...* p. 186.
- [20] WEINGÄRTNER, E., SCHROETER, R. B., TEIXEIRA, C. R. Procedimentos e Critérios Tradicionais para Avaliação do Desempenho de Brocas. In: VI CONGRESSO NACIONAL DE ESTUDANTES DE ENGENHARIA MECÂNICA, 1999, Brasília/DF, Vol. ... *Anais...* p.

- [21] ALBRECHT, G. C., SCHROETER, R. B., MÜHLE, H. B. Mandrilamento com Cabeçotes de Excentricidade Regulável e Sistema de Balanceamento – Influência dos Parâmetros de Corte. In: VI CONGRESSO NACIONAL DE ESTUDANTES DE ENGENHARIA MECÂNICA, 1999, Brasília/DF, Vol. ... *Anais...* p.
- [22] PINTO, F. W., SCHROETER, R. B., ZEILMANN, R. P. Caracterização dos Sistemas de Medição de Forças na Usinagem Utilizando Plataformas Piezelétricas. In: VI CONGRESSO NACIONAL DE ESTUDANTES DE ENGENHARIA MECÂNICA, 1999, Brasília/DF, Vol. ... *Anais...* p.
- [23] TRIZZOTTI, R. A., SCHROETER, R. B., CASTRO, P. R. A. Influência da Minimização de Fluido de Corte na Furação. In: IX SEMINÁRIO DE INICIAÇÃO CIENTÍFICA DA UFSC, 1999, Florianópolis/SC, *Anais...* p. 348.
- [24] FIGUEIREDO, C. C., VERÍSSIMO, S., SCHROETER, R. B., ZEILMANN, R. P. Desenvolvimento de uma Metodologia para Obtenção de Curvas de Potência Fornecida para Máquinas-Ferramentas CNC. In: IX SEMINÁRIO DE INICIAÇÃO CIENTÍFICA DA UFSC, 1999, Florianópolis/SC, *Anais...* p. 349.
- [25] ALBRECHT, G. C., SCHROETER, R. B., MÜHLE, H. B. Influência dos Sistemas de Balanceamento sobre o Acabamento Superficial e Precisão de Forma em Usinagem com Cabeçotes de Mandrilamento. In: IX SEMINÁRIO DE INICIAÇÃO CIENTÍFICA DA UFSC, 1999, Florianópolis/SC, *Anais...* p. 346.
- [26] MEDEIROS, J. R. F., SCHROETER, R. B., TEIXEIRA, C. R., VALLE, P. D. Análise Comparativa das Forças e Acabamento Superficial Obtidos no Fresamento a Seco e com Minimização de Fluido de Corte. In: IX SEMINÁRIO DE INICIAÇÃO CIENTÍFICA DA UFSC, 1999, Florianópolis/SC, *Anais...* p. 347.
- [27] MOCHIZUKI, S. S., HAERTEL, S., SCHROETER, R. B., TEIXEIRA, C. R. Influência do Fluido de Corte de Torneamento com Ferramentas de Aço Rápido. In: VII CONGRESSO DE ESTUDANTES DE ENGENHARIA MECÂNICA, 2000, Belo Horizonte/MG, *Anais...* p. 55.
- [28] TRIZZOTTI, R. A., SCHROETER, R. B., TEIXEIRA, C. R., CASTRO, P. R. A. Minimização do Fluido de Corte na Furação com Broca de Metal-Duro Revestida. In: VII CONGRESSO DE ESTUDANTES DE ENGENHARIA MECÂNICA, 2000, Belo Horizonte/MG, *Anais...* p. 57.
- [29] ZAGO, V. A., SCHROETER, R. B., TEIXEIRA, C. R., VALLE, P. D. Aspectos Tecnológicos do Processo de Fresamento de Topo com Utilização de Mínima

- Quantidade de Fluido de Corte. In: VII CONGRESSO DE ESTUDANTES DE ENGENHARIA MECÂNICA, 2000, Belo Horizonte/MG, *Anais...* p. 59.
- [30] PIOTROVSKI, M. C., SCHROETER, R. B., TEIXEIRA, C. R., MARKUS, W. Estudo Comparativo com Diferentes Fluidos de Corte no Torneamento com Metal Duro Revestido com TiN. In: VII CONGRESSO DE ESTUDANTES DE ENGENHARIA MECÂNICA, 2000, Belo Horizonte/MG, *Anais...* p. 61.
- [31] PIERINI, H. M., STOETERAU, R. L., SCHROETER, R. B. Fabricação de Componentes de Ultraprecisão. In: VIII CONGRESSO DE ESTUDANTES DE ENGENHARIA MECÂNICA, 2001, Salvador/Ba, *Anais...*
- [32] GRESELLE, G. B., WEICKERT, P. E. M., SOUZA, A. J., SCHROETER, R. B. Monitoramento do Estado da Ferramenta no Torneamento. In: VIII CONGRESSO DE ESTUDANTES DE ENGENHARIA MECÂNICA, 2001, Salvador/Ba, *Anais...*
- [33] HAERTEL, S., RÜBENACH, O., SCHROETER, R. B. Torneamento de Ultraprecisão de Vidro Auxiliado pela Vibração da Ferramenta. In: VIII CONGRESSO DE ESTUDANTES DE ENGENHARIA MECÂNICA, 2001, Salvador/Ba, *Anais...*
- [34] SENA, L., BOEIRA, A., SCHROETER, R. B. Avaliação das Forças na Furação do Aço ABNT 1040 com Brocas Helicoidais. In: VIII CONGRESSO DE ESTUDANTES DE ENGENHARIA MECÂNICA, 2001, Salvador/Ba, *Anais...*
- [35] KLEIN, T. B., MEDA, R. R., SOUZA, A. J., SCHROETER, R. B. Monitoramento do Processo de Furação. In: VIII CONGRESSO DE ESTUDANTES DE ENGENHARIA MECÂNICA, 2001, Salvador/Ba, *Anais...*
- [36] BUSS, L., SCHROETER, R. B. Simulação do Processo de Torneamento Cilíndrico Externo Utilizando o *Software* DEFORM 2D. In: VIII CONGRESSO DE ESTUDANTES DE ENGENHARIA MECÂNICA, 2001, Salvador/Ba, *Anais...*
- [37] DOMINGOS, D. C., GOMES, J. T., ZAGO, V. A., LUCAS, E. O., SCHROETER, R. B. Influência do Avanço sobre as Forças de Usinagem e Rugosidade no Torneamento do Aço ABNT 1040. In: VIII CONGRESSO DE ESTUDANTES DE ENGENHARIA MECÂNICA, 2001, Salvador/Ba, *Anais...*
- [38] DOMINGOS, D. C., GOMES, J. T., LUCAS, E. O., SCHROETER, R. B. Influência do Avanço sobre as Forças de Usinagem do Aço ABNT 1040. In: CRICTE, 2001, *Anais...*
- [39] TANAKA, A. P. M., MARCONDES, C. B., BOEIRA, A. M. G., CHICHIGNO FILHO, J. M., SCHROETER, R. B. Modelagem do Fresamento Externo de Munhões de

- Virabrequim. In: 2. SEPEX – Semana de Ensino, Pesquisa e Extensão da Universidade Federal de Santa Catarina, Florianópolis, 11-14/6/2002. Cartaz. *Anais...*
- [40] OLIVEIRA, P. H. F., POLLI, M. L., SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L. Simulação das Forças de Corte no Fresamento de Topo. In: 2. SEPEX – Semana de Ensino, Pesquisa e Extensão da Universidade Federal de Santa Catarina, Florianópolis, 11-14/6/2002. Cartaz. *Anais...*
- [41] SENA, L., DOMINGOS, D. C., BOEIRA, A. M. G., CHICHIGNO FILHO, J. M., SCHROETER, R. B. Simulação Numérica dos Esforços no Processo de Fresamento Externo de Munhões de Virabrequim. In: 2. SEPEX – Semana de Ensino, Pesquisa e Extensão da Universidade Federal de Santa Catarina, Florianópolis, 11-14/6/2002. Cartaz. *Anais...*
- [42] MEDA, R. R., GRESELLE, G. B., SOUZA, A. J., WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. Determinação do Estado da Ferramenta através da Análise de Forças. In: 2. SEPEX – Semana de Ensino, Pesquisa e Extensão da Universidade Federal de Santa Catarina, Florianópolis, 11-14/6/2002. Cartaz. *Anais...*
- [43] PIERINI, H. M., STOETERAU, R. L., SCHROETER, R. B. Elaboração de um Porta-ferramenta para Torno de Ultraprecisão. In: 2. SEPEX – Semana de Ensino, Pesquisa e Extensão da Universidade Federal de Santa Catarina, Florianópolis, 11-14/6/2002. Cartaz. *Anais...*
- [44] PIERINI, H. M., STOETERAU, R. L., SCHROETER, R. B. Fabricação de Ranhuras para Micro *Heat Pipes*. In: Seminário de Iniciação Científica da Universidade Federal de Santa Catarina, Florianópolis, 2002. Cartaz. *Anais...*
- [45] DOMINGOS, D. C., SENA, L., BOEIRA, A. M. G., SCHROETER, R. B. Simulação Numérica dos Esforços no Processo de Fresamento Externo de Munhões de Virabrequim. In: IX CONGRESSO DE ESTUDANTES DE ENGENHARIA MECÂNICA, 2002, Uberlândia/MG, *Anais...*
- [46] VIEIRA, C. G., MELLO NETO, F. F., PINTO, F. W., SCHROETER, R. B. Estratégias de Corte em HSC para Obtenção de Paredes Finas em Alumínio. In: IX CONGRESSO DE ESTUDANTES DE ENGENHARIA MECÂNICA, 2002, Uberlândia/MG, *Anais...*
- [47] BASTOS, C. M., TANAKA, A. P. M., BOEIRA, A. M. G., SCHROETER, R. B. Modelamento e Simulação do Fresamento Externo de Munhões de Virabrequim. In: IX CONGRESSO DE ESTUDANTES DE ENGENHARIA MECÂNICA, 2002, Uberlândia/MG, *Anais...*

- [48] GRESELLE, G. B., MEDA, R. R., SOUZA, A. J., SCHROETER, R. B. Determinação do Fim de Vida da Ferramenta Através do Monitoramento da Força de Usinagem em Torneamento. In: IX CONGRESSO DE ESTUDANTES DE ENGENHARIA MECÂNICA, 2002, Uberlândia/MG, *Anais...*
- [49] OLIVEIRA, P. H. F., POLLI, M. L., SCHROETER, R. B. Simulação das Forças de Corte no Fresamento de Topo. In: IX CONGRESSO DE ESTUDANTES DE ENGENHARIA MECÂNICA, 2002, Uberlândia/MG, *Anais...*
- [50] HAERTEL, S., CAMPOS, D. V., SCHROETER, R. B. Simulação das Forças no Fresamento de Topo Reto. In: IX CONGRESSO DE ESTUDANTES DE ENGENHARIA MECÂNICA, 2002, Uberlândia/MG, *Anais...*
- [51] KLEIN, T., SOUZA, A. J., SCHROETER, R. B. Medição das Forças de Usinagem e Vibração em Furação. In: IX CONGRESSO DE ESTUDANTES DE ENGENHARIA MECÂNICA, 2002, Uberlândia/MG, *Anais...*
- [52] GRESELLE, G. B., MEDA, R. R., SOUZA, A. J., SCHROETER, R. B. Estimativa do Estado da Ferramenta de Corte via Redes Neurais Artificiais. In: XII Seminário de Iniciação Científica da UFSC, 2002, Florianópolis/SC, *Anais...*
- [53] PIERINI, H. M., STOETERAU, R. L., SCHROETER, R. B. Fabricação de Ranhuras para *Microheatpipes*. In: XII Seminário de Iniciação Científica da UFSC, 2002, Florianópolis/SC, *Anais...*
- [54] PIRES, B. J., CAPUDI FILHO, G. G., KAESTNER, T., MOCHIZUKI, S. S., KRATOCHVIL, R., SCHROETER, R. B. Otimização do Processo de Usinagem de Virabrequins em uma Linha de Produção. In: 3. SEPEX – Semana de Ensino, Pesquisa e Extensão da Universidade Federal de Santa Catarina, Florianópolis, 4-7/6/2003. Cartaz, *Anais...*
- [55] OLIVEIRA, P. H. F., POLLI, M. L., WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. Métodos para Avaliação da Estabilidade Dinâmica do Processo de Fresamento. In: 3. SEPEX – Semana de Ensino, Pesquisa e Extensão da Universidade Federal de Santa Catarina, Florianópolis, 4-7/6/2003. Cartaz, *Anais...*
- [56] KLEIN, T. B., KNOTT, S., SCHROETER, R. B. Simulação de Processos de Usinagem In: X CONGRESSO DE ESTUDANTES DE ENGENHARIA MECÂNICA, 8/2003, Santos/SP, *Anais...*

- [57] HAERTEL, S., CAMPOS, D. V., MARCELINO JR., A. N., SCHROETER, R. B. Análise Teórico-Experimental de Forças no Fresamento de Topo In: X CONGRESSO DE ESTUDANTES DE ENGENHARIA MECÂNICA, 8/2003, Santos/SP, *Anais...*
- [58] DOMINGOS, D. C., DAMBON, O., SCHNEIDER, U., KLOCKE, F., SCHROETER, R. B. Características da Técnica *Elid Grinding* na Retificação de Materiais com Obtenção de Superfícies com Qualidade Óptica In: X CONGRESSO DE ESTUDANTES DE ENGENHARIA MECÂNICA, 8/2003, Santos/SP, *Anais...*
- [59] DOMINGOS, D. C., DAMBON, O., SCHNEIDER, U., KLOCKE, F., SCHROETER, R. B. Características do Polimento do Aço 1.2343 X38 CrMoV51 na Fabricação de Moldes de Injeção e Matrizes. In: X CONGRESSO DE ESTUDANTES DE ENGENHARIA MECÂNICA, 8/2003, Santos/SP, *Anais...*
- [60] GRESELLE, G. B., MENDONÇA, R. L., KLEIN, T. B., BASTOS, C. M., SCHROETER, R. B. Aquisição de Forças em Ensaios de Torno-brochamento. In: XI CONGRESSO DE ESTUDANTES DE ENGENHARIA MECÂNICA, 8/2003, Nova Friburgo/RJ, *Anais....*
- [61] GRESELLE, G. B., MENDONÇA, R. L., KLEIN, T. B., BASTOS, C. M., SCHROETER, R. B. Modelagem e Simulação da Dinâmica do Processo de Torno-brochamento. In: XI CONGRESSO DE ESTUDANTES DE ENGENHARIA MECÂNICA, 8/2003, Nova Friburgo/RJ, *Anais...*
- [62] MARCELINO Jr., A. N., PIERINI, H. M., MOCHIZUKI, S. S., SCHROETER, R. B. Análise do Comportamento das Ferramentas de Cerâmica à Base de Si_3N_4 no Processo de Torneamento de Ferro Fundido Cinzento. In: XI CONGRESSO DE ESTUDANTES DE ENGENHARIA MECÂNICA, 8/2003, Nova Friburgo/RJ, *Anais....*
- [63] MARCELINO Jr., A. N., DOMINGOS, D. C., CAMPOS, D. V., SCHROETER, R. B. Medição e Simulação dos Esforços de Usinagem no Fresamento de Topo Reto de Ligas de Alumínio Tratável Termicamente 6011. In: XI CONGRESSO DE ESTUDANTES DE ENGENHARIA MECÂNICA, 8/2003, Nova Friburgo/RJ, *Anais....*
- [64] MACEDO, F. T. B., MANGONI, C., SCHROETER, R. B. Simulação de Forças no Fresamento Frontal a partir de Dados de Torneamento e Modelos Matemáticos. In: XI CONGRESSO DE ESTUDANTES DE ENGENHARIA MECÂNICA, 8/2003, Nova Friburgo/RJ, *Anais....*

- [65] BAUNGARTNER, R., BORILLE, A. V., CASTILLO, W. J., SCHROETER, R. B. Análise da Variação da Velocidade de Corte e Avanço da Ferramenta no Processo de Alargamento de Peças em Ferro Fundido Cinzento. In: XI CONGRESSO DE ESTUDANTES DE ENGENHARIA MECÂNICA, 8/2003, Nova Friburgo/RJ, *Anais...*
- [66] CAPUDI FILHO, G. G., SCHROETER, R. B. Determinação Teórica e Aquisição Prática da Força de Corte no Torneamento de Ferros Fundidos Nodulares Perlítico e Ferrítico. In: XI CONGRESSO DE ESTUDANTES DE ENGENHARIA MECÂNICA, 8/2003, Nova Friburgo/RJ, *Anais...*
- [67] BLÖDORN, R., PONTEL, R. C., SCHROETER, R. B. Projeto e Construção de um QSD para Furação. In: SIC-UFSC, Outubro/2009, Florianópolis/SC, *Poster...*
- [68] VON PARASKI, R., GONÇALVES, D. A., SCHROETER, R. B. Descrição da geometria de uma brocha helicoidal através de modelos analíticos associados a modelos em CAD 3D. In: SIC-UFSC, Outubro/2009, Florianópolis/SC, *Poster...*
- [69] VON PARASKI, H. Implementação de um Modelo de Furação em uma Interface Gráfica com Auxílio do Matlab. XVII CREEM, Viçosa, MG, Brasil. 2010. *Pôster...*
- [70] BLÖDORN, R. Influência da variação dos parâmetros de usinagem na furação sobre a microestrutura e microdureza do aço ABNT 1045. XVII CREEM, Viçosa, MG, Brasil. 2010. *Pôster...*
- [71] VON PARASKI, H. Modelagem e Simulação das Forças no Processo de Brochamento Helicoidal. SEPEX-UFSC. 2010. *Pôster...*
- [72] BLÖDORN, R. Análise da Formação do Cavaco na Região do Gume Transversal de Brocas Helicoidais. SEPEX-UFSC. 2010. *Pôster...*
- [73] VON PARASKI, H. Modelagem e Simulação das Forças no Processo de Brochamento Helicoidal e Desenvolvimento Inicial de uma Bancada de Ensaio. SEPEX-UFSC. 2011. *Pôster...*
- [74] SBRAVATI, B. Análise da Formação do Cavaco na Região do Gume Transversal de Brocas Helicoidais. SEPEX-UFSC. 2011. *Pôster...*

Relatórios técnicos

- [1] SCHROETER, R. B. *Praktikumsbericht - Elektronenstrahlschweissen und Diffusions-schweissen*. Relatório de Estágio de Aperfeiçoamento no IKE - Universidade de Stuttgart. Stuttgart, jan. 1985. 24 p.
- [2] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. et al. *Análise da Usinabilidade de Ligas de Alumínio de Corte Livre*. 1. Relatório de Convênio ALCAN - UFSC. Florianópolis: LMP, jan. 1991. 90 p.
- [3] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. et al. *Análise da Usinabilidade de Ligas de Alumínio de Corte Livre - USINAL 101, 201 e 301*. 2. Relatório de Convênio ALCAN - UFSC. Florianópolis: LMP, jul. 1991. 212 p.
- [4] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. et al. *Relatório de Ensaios com USINAL 101 para Diferentes Graus de Trefilação e Tempos de Solubilização*. Convênio ALCAN - UFSC. Florianópolis: LMP, nov. 1991. 10 p.
- [5] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. et al. *Tecnologia de Usinagem e Ensaios de Usinagem com Ligas de Cobre / Análise Comparativa entre Ligas de Alumínio e Ligas de Cobre na Usinagem*. 3. Relatório de Convênio ALCAN - UFSC. Florianópolis: LMP, fev. 1992. 79 p.
- [6] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. et al. *Análise das Forças na Usinagem de Ligas de Alumínio e Ligas de Cobre*. 4. Relatório de Convênio ALCAN - UFSC. Florianópolis: LMP, jul. 1992. 90 p.
- [7] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. et al. *Análise de Forças na Furação de Ferro Fundido Sinterizado não Ligado*. Relatório de Convênio EMBRACO - UFSC. Florianópolis: LMP, out. 1992. 32 p.
- [8] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. et al. *Usinagem da Liga de Alumínio USINAL 101 com Carbonados*. Relatório de Convênio URGS - UFSC. Florianópolis: LMP, abr. 1993. 13 p.
- [9] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. et al. *Tecnologia de Furação - Furação de Aço Inoxidável*. Relatório de Convênio INB - UFSC. Florianópolis: LMP, jul. 1992. 82 p.
- [10] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. et al. *Fundamentos de Usinagem, Furação, Torneamento Interno, Mandrilamento e Rebarbação*. 1. Relatório de Convênio RUDOLPH - UFSC. Florianópolis: LMP, set. 1993. 102 p.

- [11] SCHROETER, R. B. *Tecnologia de Usinagem de Ultraprecisão e Análise de Superfícies Nanométricas*. 1º Relatório de Estágio IPT-Aachen. Aachen, 1994. 44 p.
- [12] SCHROETER, R. B. *A Usinagem de Ultraprecisão de Materiais Duros e Frágeis*. 2º Relatório de Estágio IPT-Aachen. Aachen, 1996. 25 p.
- [13] SCHROETER, R. B. *Forças na Usinagem de Ultraprecisão de Materiais Transmissivos no Espectro Infravermelho*. 3º Relatório de Estágio IPT-Aachen. Aachen, 1996. 40 p.
- [14] SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L., ZEILMANN, R. P. et al. *Ensaio de Usinabilidade Referente ao Aço SAE 1040 Lote 2*. Relatório de Convênio GERDAU - UFSC. Florianópolis: LMP, dez. 1997. 30 p.
- [15] SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L., TEIXEIRA, C. R. et al. *Ensaio de Furação em Aço ABNT 1040 Produzidos pela GERDAU S.A.* Relatório de Convênio GERDAU - UFSC. Florianópolis: LMP, dez. 1997. 39 p.
- [16] SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L., ZEILMANN, R. P. et al. *Ensaio de Usinabilidade Referente ao Aço SAE 1040 Lote 3*. Relatório de Convênio GERDAU - UFSC. Florianópolis: LMP, abr. 1998. 98 p.
- [17] SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L., ZEILMANN, R. P. et al. *Ensaio de Usinabilidade Referente ao Aço DIN 9SMn28 Lote 3*. Relatório de Convênio GERDAU - UFSC. Florianópolis: LMP, maio 1998. 63 p.
- [18] SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L., ZEILMANN, R. P. et al. *Ensaio de Usinabilidade Referente ao Aço SAE 1040 Lote 4*. Relatório de Convênio GERDAU - UFSC. Florianópolis: LMP, agosto 1998. 72 p.
- [19] SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L., MACEDO, S. E. M., TEIXEIRA, C. R. *Avaliação de forças e desgaste no fresamento de rasgos com fresas de topo de aço rápido*. Relatório de Pesquisa para a empresa INDUFRESA COMERCIAL LTDA. Florianópolis: LMP, outubro 1998. 21 p.
- [20] SCHROETER, R. B., ZEILMANN, R. P., MÜHLE, H. B., ECKHARDT, M. *Análise da Exequibilidade da Fabricação de Furos com Alta Qualidade Superficial em Acrílico através dos Processos de Mandrilamento e Alargamento*. Relatório de Pesquisa para a empresa HERGEN S. A. Florianópolis: LMP, novembro 1998. 7 p.
- [21] SCHROETER, R. B., ZEILMANN, R. P., MÜHLE, H. B. *Potenciais de Otimização da Usinagem de titânio na Empresa Forjas Taurus S.A.* Relatório de Pesquisa para a empresa FORJAS TAURUS S. A. Florianópolis: LMP, julho 1999. 19 p.

- [22] SCHROETER, R. B., MÜHLE, H. B. *Recherche von Zuliefererunternehmen, Wettbewerber und Standorten für den Aufbau einer Produktion von Automobilwasser- und ölpumpen in Brasilien*. Relatório de Pesquisa para o Fraunhofer-IPT. Florianópolis: LMP, julho 1999. 54 p.
- [23] SCHROETER, R. B., TEIXEIRA, C. R., MÜHLE, H. B. *Identificação de Potenciais de Implementação de Usinagem a Seco na Fabricação de Motores da Mercedes-Benz do Brasil*. Relatório de Pesquisa para a empresa Mercedes-Benz do Brasil. Florianópolis: LMP, agosto 1999. 25 p.
- [24] SCHROETER, R. B., STOETERAU, R. L., MÜHLE, H. B. *Estudo Comparativo de Desempenho de Brocas DIN 338*. 1. Relatório de Pesquisa para a empresa American Tool. Florianópolis: LMP, outubro 1999. 32 p.
- [25] SCHROETER, R. B., TEIXEIRA, C. R. *Estudo Comparativo de Desempenho de Fresas DIN 338*. Relatório de Pesquisa para a UFRGS. Florianópolis: LMP, outubro 1999. 3 p.
- [26] SCHROETER, R. B., STOETERAU, R. L., MÜHLE, H. B. *Estudo Comparativo de Desempenho de Brocas DIN 338 – diâmetro de 6,5 mm (1/4")*. 2. Relatório de Pesquisa para a empresa American Tool. Florianópolis: LMP, novembro 1999. 18 p.
- [27] SCHROETER, R. B., STOETERAU, R. L., MÜHLE, H. B. *Estudo Comparativo de Desempenho de Brocas DIN 338 – diâmetro de 3,7 mm (1/8")*. 3. Relatório de Pesquisa para a empresa American Tool. Florianópolis: LMP, dezembro 1999. 18 p.
- [28] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., CRICHIGNO FILHO, J. M. *Estudo Comparativo de Desempenho de Brocas DIN 338 – diâmetro de 6,5 mm (1/4")*. 4. Relatório de Pesquisa para a empresa American Tool. Florianópolis: LMP, julho 2000. 26 p.
- [29] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., CRICHIGNO FILHO, J. M. et al *Estudo Comparativo de Desempenho de Brocas DIN 338 – Ø 1/4" (6,350 mm), Ø 1/8" (3,175mm) e Ø 10 mm na Usinagem de Aço ABNT 4340 com dureza de 40 HRC*. 6. Relatório de Pesquisa para a empresa American Tool. Florianópolis: LMP, dezembro 2000. 27 p.
- [30] BERNARDINI, P. A. N., SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L. *Diagnóstico de Causa de Fratura em Brocas de Metal-duro*. Relatório de Pesquisa para a empresa Renault do Brasil. Florianópolis: LMP, outubro 2001. 23 p.

- [31] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., CRICHIGNO FILHO, J. M. et al. *Estudo da Usinabilidade de Aços ABNT 4340 Modificados, Beneficiados para 40 HRC, Empregando Ferramentas de Corte (brocas) de Aço-rápido*. Relatório de Pesquisa para a empresa Robert Bosch Ltda. Florianópolis: LMP, dezembro 2001. 47 p.
- [32] SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L. et al. *Análise de Processos de Fabricação na Fábrica de Motores da Renault do Brasil – Relatório Parcial*. Relatório de Pesquisa para a empresa Renault do Brasil. Florianópolis: LMP, junho 2002. 36 p.
- [33] SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L. et al. *Análise de Processos de Fabricação na Fábrica de Motores da Renault do Brasil – Relatório Final*. Relatório de Pesquisa para a empresa Renault do Brasil. Florianópolis: LMP, julho 2002. 57 p.
- [34] SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L. et al. *Análise e Otimização de Processos de Fabricação na Fábrica de Motores da Renault do Brasil – Fase 2 - Primeiro Relatório*. Relatório de Pesquisa para a empresa Renault do Brasil. Florianópolis: LMP, novembro 2002. 39 p.
- [34] SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L. et al. *Processos e Ferramentas para a Usinagem de Peças de Compressores Herméticos em Alumínio Silício*. Relatório de Pesquisa para a empresa EMBRACO. Florianópolis: LMP, dezembro 2002. 36 p.
- [36] SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L. et al. *Análise e Otimização de Processos de Fabricação na Fábrica de Motores da Renault do Brasil – Fase 2 - Segundo Relatório*. Relatório de Pesquisa para a empresa Renault do Brasil. Florianópolis: LMP, janeiro 2003. 60 p.
- [37] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. et al. *Aprimoramento de Tecnologias em Processos de Fabricação Vinculados à Fabricação de Motores Automotivos – Projeto Verde Amarelo – Primeiro Relatório*. Relatório de Pesquisa para a empresa Renault do Brasil. Florianópolis: LMP, abril 2003. 72 p.
- [38] SCHROETER, R. B., STOETERAU, R. L., WEINGAERTNER, W. L. et al. *Otimização do Processo de Furação Profunda e Alargamento de Guias de Válvulas – Primeiro Relatório*. Relatório de Pesquisa para a empresa Metalúrgica Riosulense. Florianópolis: LMP, junho 2003. 85 p.
- [39] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. et al. *Aprimoramento de Tecnologias em Processos de Fabricação Vinculados à Fabricação de Motores Automotivos –*

Projeto Verde Amarelo – Segundo Relatório. Relatório de Pesquisa para a empresa Renault do Brasil. Florianópolis: LMP, julho 2003. 114 p.

- [40] SCHROETER, R. B., STOETERAU, R. L., WEINGAERTNER, W. L. et al. *Otimização do Processo de Furação Profunda e Alargamento de Guias de Válvulas – Segundo Relatório.* Relatório de Pesquisa para a empresa Metalúrgica Riosulense. Florianópolis: LMP, outubro 2003. 75 p.
- [41] SCHROETER, R. B., STOETERAU, R. L., WEINGAERTNER, W. L. et al. *Otimização do Processo de Furação Profunda e Alargamento de Guias de Válvulas – Relatório de Análise de Brocas.* Relatório de Pesquisa para a empresa Metalúrgica Riosulense. Florianópolis: LMP, outubro 2003. 23 p.
- [42] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. et al. *Aprimoramento de Tecnologias em Processos de Fabricação Vinculados à Fabricação de Motores Automotivos – Projeto Verde Amarelo – Terceiro Relatório.* Relatório de Pesquisa para a empresa Renault do Brasil. Florianópolis: LMP, novembro 2003. 89 p.
- [43] SCHROETER, R. B., STOETERAU, R. L., WEINGAERTNER, W. L. et al. *Otimização do Processo de Furação Profunda e Alargamento de Guias de Válvulas – Terceiro Relatório.* Relatório de Pesquisa para a empresa Metalúrgica Riosulense. Florianópolis: LMP, março 2004. 68 p.
- [44] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. et al. *Aprimoramento de Tecnologias em Processos de Fabricação Vinculados à Fabricação de Motores Automotivos – Projeto Verde Amarelo – Quarto Relatório.* Relatório de Pesquisa para a empresa Renault do Brasil. Florianópolis: LMP, abril 2004. 59 p.
- [45] SCHROETER, R. B., STOETERAU, R. L., WEINGAERTNER, W. L. et al. *Otimização do Processo de Furação Profunda e Alargamento de Guias de Válvulas – Quarto Relatório.* Relatório de Pesquisa para a empresa Metalúrgica Riosulense. Florianópolis: LMP, julho 2004. 150 p.
- [46] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. et al. *Aprimoramento de Tecnologias em Processos de Fabricação Vinculados à Fabricação de Motores Automotivos – Projeto Verde Amarelo – Quinto Relatório.* Relatório de Pesquisa para a empresa Renault do Brasil. Florianópolis: LMP, outubro 2004. 46 p.
- [47] SCHROETER, R. B., STOETERAU, R. L., WEINGAERTNER, W. L. et al. *Otimização do Processo de Furação Profunda e Alargamento de Guias de Válvulas – Quinto*

- Relatório*. Relatório de Pesquisa para a empresa Metalúrgica Riosulense. Florianópolis: LMP, dezembro 2004. 94 p.
- [48] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. et al. *Aprimoramento de Tecnologias em Processos de Fabricação Vinculados à Fabricação de Motores Automotivos – Projeto Verde Amarelo – Relatório Final*. Relatório de Pesquisa para a empresa Renault do Brasil. Florianópolis: LMP, junho 2005. 115 p.
- [49] SCHROETER, R. B., STOETERAU, R. L., WEINGAERTNER, W. L. et al. *Otimização do Processo de Furação Profunda e Alargamento de Guias de Válvulas – Relatório FINEP*. Relatório de Pesquisa para a empresa Metalúrgica Riosulense. Florianópolis: LMP, agosto 2005. 95 p.
- [50] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. et al. *Otimização de Processos de Fabricação de Virabrequins e de Blocos de Motores Automotivos – Projeto Verde-Amarelo – Primeiro Relatório*. Relatório de Pesquisa para a empresa Renault do Brasil. Florianópolis: LMP, outubro 2005. 58 p.
- [51] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. et al. *Otimização de Processos de Fabricação de Virabrequins e de Blocos de Motores Automotivos – Projeto Verde-Amarelo – Segundo Relatório*. Relatório de Pesquisa para a empresa Renault do Brasil. Florianópolis: LMP, dezembro 2005. 60 p.
- [52] BOEHS, L., SCHROETER, R. B., ANDRADE, C. L. F. et al. *Otimização do Processo de Usinagem dos Cilindros de Blocos de Motores Automotivos em Ferro Fundido Vermicular – Projeto Verde-Amarelo – Primeiro Relatório*. Relatório de Pesquisa para a empresa TUPY Fundições S.A. Florianópolis: LMP, setembro 2006. 103 p.
- [53] WEGENER, K., KUSTER, F., SCHROETER, R. B., MARGOT, R., BOEIRA, A. M. G. Modellierung und Beurteilung des Prozesses Bohren mit Spiralbohrern durch Ableitung aus Daten und Modellerweiterung des Zerspanungsprozesses Drehen. Bericht 5. Sitzung, Täuffelen, Schweiz. 04/05/2007. 38 p
- [54] WEGENER, K., KUSTER, F., SCHROETER, R. B., MARGOT, R., BOEIRA, A. M. G. Modellierung und Beurteilung des Prozesses Bohren mit Spiralbohrern durch Ableitung aus Daten und Modellerweiterung des Zerspanungsprozesses Drehen. Bericht 6. Sitzung, Zürich, Schweiz. 17/08/2007. 77 p
- [55] WEGENER, K., KUSTER, F., SCHROETER, R. B., MARGOT, R., BOEIRA, A. M. G. Modellierung und Beurteilung des Prozesses Bohren mit Spiralbohrern durch

Ableitung aus Daten und Modellerweiterung des Zerspanungsprozesses Drehen.
Bericht 7. Sitzung, Zürich, Schweiz. 12/11/2007. 81 p

- [56] KUSTER, F., SCHROETER, R. B. Schwingungsmessungen an der Abrichteinheit der Mägerle-Profil Schleifmaschine bei Scintilla in St. Niklaus. Bericht des Besuches bei Scintilla AG, St. Niklaus, Schweiz. 11/12/2007. 72 p

Material didático

- [1] SCHROETER, R. B. *Processos de Fabricação Metal-Mecânica*. Apostila, 91 p.
- [2] SCHROETER, R. B. *Tecnologia da Usinagem com Ferramentas de Geometria Definida*. Apostila, 195 p.
- [3] SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L. *Introdução aos Processos de Usinagem e Ferramentas de Corte*. Apostila, 60 p.
- [4] SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L. *Processos de Usinagem e Ferramentas de Corte – Nível 1, Parte 1*. Apostila Renault, 129 p.
- [5] SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L. *Processos de Usinagem e Ferramentas de Corte – Nível 1, Parte 2*. Apostila Renault, 210 p.
- [6] SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L. *Módulo 5 – Manufatura/CAM – Parte 1 - Procesos de Maquinado y Herramientas de Corte*. Apostila CAE, 450 p.
- [7] SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L. *Usinabilidade dos Materiais Metálicos*. Apostila Renault, 113 p.
- [8] SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L. *Tecnologia da Usinagem com Ferramentas de Corte de Geometria Definida – parte 1*. Traduzido e adaptado por Prof. Dr. Eng. Rolf Bertrand Schroeter e Prof. Dr.-Ing. Walter Lindolfo Weingaertner do livro “Fertigungsverfahren – Drehen, Bohren, Fräsen”, de Prof. Dr.-Ing. Dr. h.c.mult. Wilfried König e Prof. Dr.-Ing. Fritz Klocke. 349 p. 2001
- [9] SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L. *Tecnologia da Usinagem com Ferramentas de Corte de Geometria Definida – parte 2*. Traduzido e adaptado por Prof. Dr. Eng. Rolf Bertrand Schroeter e Prof. Dr.-Ing. Walter Lindolfo Weingaertner do livro “Fertigungsverfahren – Drehen, Bohren, Fräsen”, de Prof. Dr.-Ing. Dr. h.c.mult. Wilfried König e Prof. Dr.-Ing. Fritz Klocke. 203 p. 2001.
- [10] SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L. *Processos de Fabricação Metal-Mecânica, Parte 2 - Tecnologia da Usinagem*. Apostila, 205 p. 2002.

- [11] SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L. *Tecnologia da Usinagem – Módulo 1 – Fundamentos da Usinagem*. Apostila Tritec, 103 p. 2002.
- [12] SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L. *Tecnologia da Usinagem – Módulo 2 – Ferramentas de Corte*. Apostila Tritec, 88 p. 2002.
- [13] SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L. *Tecnologia da Usinagem – Módulo 3 – Usinabilidade de Materiais Metálicos*. Apostila Tritec, 114 p. 2002.
- [14] SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L. *Tecnologia da Usinagem – Módulo 4 – Meios Lubri-refrigerantes e Determinação de Condições Econômicas da Usinagem*. Apostila Tritec, 63 p. 2002.
- [15] SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L. *Tecnologia da Usinagem – Módulo 5 – Fresamento, Furação, Alargamento e Rosqueamento*. Apostila Tritec, 158 p. 2002.
- [16] SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L. *Curso de Formação em Motores de Combustão Interna – Módulo 13 – Tecnologia da Usinagem*. Apostila Stihl, 191 p. 2002.
- [17] SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L. *Introdução aos Processos de Usinagem, Parte 1*. Apostila, ... p. 2004.
- [18] SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L. *Curso de Formação em Processos de Usinagem - Tecnologia da Usinagem com Ferramentas de Geometria Definida, Parte 1*. Apostila, 347 p. 2005.
- [19] SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L., STOETERAU, R. L. *Curso de Formação em Processos de Usinagem - Máquinas-ferramentas e Processos de Usinagem com Ferramentas de Corte de Geometria Definida, Parte 2*. Apostila, 291 p. 2005.
- [20] SCHROETER, R. B., WEGENER, K. *Produktionsmaschinen 1* – Transparências de aulas “Werkzeugmaschinen-bauformen 1” e “Projektierung von Produktionsanlagen”. 82 p. 2007.
- [21] SCHROETER, R. B., WEGENER, K. *Fertigungstechnik 2* - Transparências de aulas “Bearbeitung von Verzahnungen”. 163 p. 2007.
- [22] SCHROETER, R. B., WEGENER, K. *Dimensionieren 2* - Transparências de aulas “Verzahnungen”. 120 p. 2007.
- [23] SCHROETER, R. B., WEGENER, K. *Fertigungstechnik 1* – Transparências de aulas “Fräsen und Formfräsen”. 255 p. 2007.

Patentes

[1] Título: DISPOSITIVO PARA TESTE DA CAPACIDADE DE REPRODUÇÃO DE
DETALHES DE MATERIAIS ODONTOLÓGICOS.

Depositante: Kosmann, C.; Zani, I. M.; Stoeterau, R. L.; Schroeter, R. B.

Tipo: Modelo de Utilidade.

Inventores: Kosmann, C.; Zani, I. M.; Stoeterau, R. L.; Schroeter, R. B.

N. do pedido: MU8203247-5

Protocolo N#.: 00 26 08 – INPI.

Classificação: A61C 13/38

APÊNDICE C – Detalhamento das Atividades de Extensão

Atividades de Docência

- [1] Processos de Usinagem e Ferramentas de Corte – Nível 1, Parte 1. Empresa Renault do Brasil, São José dos Pinhais. 14 h (dividido com Prof. Walter Lindolfo Weingaertner). Nov. 2000.
- [2] Processos de Usinagem e Ferramentas de Corte – Nível 1, Parte 1. Empresa Renault do Brasil, São José dos Pinhais. 14 h (dividido com Prof. Walter Lindolfo Weingaertner). Dez. 2000.
- [3] Processos de Usinagem e Ferramentas de Corte – Nível 1, Parte 1. Empresa Renault do Brasil, São José dos Pinhais. 14 h (dividido com Prof. Walter Lindolfo Weingaertner). 8/9 Fev. 2001.
- [4] Processos de Usinagem e Ferramentas de Corte – Nível 1, Parte 1. Empresa Renault do Brasil, São José dos Pinhais. 14 h (dividido com Prof. Walter Lindolfo Weingaertner). 22/23 Fev. 2001.
- [5] Processos de Usinagem e Ferramentas de Corte – Nível 1, Parte 1. Empresa Renault do Brasil, São José dos Pinhais. 14 h (dividido com Prof. Walter Lindolfo Weingaertner). 15/16 Mar. 2001.
- [6] Processos de Usinagem e Ferramentas de Corte – Nível 1, Parte 1. Empresa Renault do Brasil, São José dos Pinhais. 14 h (dividido com Prof. Walter Lindolfo Weingaertner). 29/30 Mar. 2001.
- [7] Processos de Usinagem e Ferramentas de Corte – Nível 1, Parte 1. Empresa Renault do Brasil, São José dos Pinhais. 14 h (dividido com Dr. Rodrigo Stoeterau). 21/22 Jun. 2001.
- [8] Módulo 5 – Manufatura/CAM – Parte 1. Maestria em CAE, Convênio UMSS-HvU-UFSC. Cochabamba, Bolívia. 35 h. Jul. 2001.
- [9] Processos de Usinagem e Ferramentas de Corte – Nível 1, Parte 2. Empresa Renault do Brasil, São José dos Pinhais. 14 h (dividido com Dr. Rodrigo Stoeterau). 30/31 Ago. 2001.
- [10] Processos de Usinagem e Ferramentas de Corte – Nível 1, Parte 1. Empresa Renault do Brasil, São José dos Pinhais. 14 h. 27/28 Set. 2001.
- [11] Usinabilidade dos Materiais Metálicos. Empresa Renault do Brasil, São José dos Pinhais. 7 h. 20 Fev. 2002. (dividido com Prof. Walter Lindolfo Weingaertner).

- [12] Usinabilidade dos Materiais Metálicos. Empresa Renault do Brasil, São José dos Pinhais. 7 h. 21 Fev. 2002. (dividido com Prof. Walter Lindolfo Weingaertner).
- [13] Usinabilidade dos Materiais Metálicos. Empresa Renault do Brasil, São José dos Pinhais. 7 h. 28 Fev. 2002 (dividido com Prof. Walter Lindolfo Weingaertner).
- [14] Usinabilidade dos Materiais Metálicos. Empresa Renault do Brasil, São José dos Pinhais. 7 h. 1 Mar. 2002 (dividido com Prof. Walter Lindolfo Weingaertner).
- [15] Processos de Usinagem e Ferramentas de Corte – Nível 1, Parte 1. Empresa Renault do Brasil, São José dos Pinhais. 14 h. 13/14 Jun. 2002. (dividido com Prof. Milton Polli).
- [16] Processos de Usinagem e Ferramentas de Corte – Nível 1, Parte 1. Empresa Renault do Brasil, São José dos Pinhais. 14 h. 20/21 Jun. 2002. (dividido com Prof. Milton Polli).
- [17] Fundamentos da Usinagem. Empresa Tritec Motors, Campo Largo. 4 h. 19 Jul. 2002.
- [18] Ferramentas de Corte. Empresa Tritec Motors, Campo Largo. 4 h. 2 Ago. 2002.
- [19] Meios Lubri-refrigerantes e Determinação de Condições Econômicas da Usinagem. Empresa Tritec Motors, Campo Largo. 6 h. 12/13 Set. 2002.
- [20] Formação de Recursos Humanos na Área de Usinagem. Empresa Andreas Stihl Moto-serras Ltda. 8 h. 11/12 Out. 2002.
- [21] Formação de Recursos Humanos na Área de Usinagem. AÇOFORJA – Indústria de Forjados S.A. 1-4 Fev. 2005. 60 h. Com remuneração.

Projetos de Extensão

- [1] Análise da Usinabilidade de Aços de Corte Livre (Gerdau S.A.). Nov. 1997 a Ago. 1998. 16 h / mês, em média. Sem remuneração.
- [2] Avaliação de forças e desgaste no fresamento de rasgos com fresas de topo de aço rápido (Infresa Comercial Ltda). Out. 1998. 4 h. Sem remuneração.
- [3] Análise da Exequibilidade da Fabricação de Furos com Alta Qualidade Superficial em Acrílico através dos Processos de Mandrilamento e Alargamento (Hergen S.A.) Nov. 1998. 4 h. Sem remuneração.
- [4] Potenciais de Otimização da Usinagem de Titânio (Forjas Taurus S.A.). Jul. 1999. 4 h. Sem remuneração.
- [5] Pesquisa de Fornecedores, Concorrentes e Locais para Montagem de uma Empresa de Bombas de Água e Óleo para Automóveis. (Fraunhofer-IPT). Jul. 1999. 4 h. Sem remuneração.

- [6] Identificação de Potenciais de Implementação de Usinagem a Seco na Fabricação de Motores da Mercedes-Benz do Brasil. Ago. 1999. Sem remuneração.
- [7] Estudo Comparativo de Desempenho de Brocas DIN 338 (American Tool). Set.-Nov. 1999. 24 h. Sem remuneração.
- [8] Formação de Recursos Humanos na Área de Usinagem (Renault do Brasil). Out. 2000 até o momento. 14 h/mês, em média. Com remuneração.
- [9] Módulo 5 – Manufactura/CAM – Parte 1. Maestria em CAE, Convênio UMSS-HvU-UFSC (Cochabamba, Bolívia). Jul. 2001. 35 h. Com remuneração.
- [10] Estudo da Usinabilidade de Aços ABNT 4340 Modificados, Beneficiados para 40 HRc, empregando Ferramentas de Corte (Brocas) de Aço-rápido (Bosch Ltda). Set.-Out. 2001. 16 h. Sem remuneração.
- [11] Diagnóstico de Causa de Fratura em Brocas de Metal-duro (Renault do Brasil). Out. 2001. 8 h. Com remuneração.
- [12] Análise de Processos de Fabricação na Fábrica de Motores da Renault do Brasil – fase 1. Mai.-Jun. 2002. 16 h. Com remuneração.
- [13] Formação de Recursos Humanos na Área de Usinagem (Tritec Motors). Jul.-Set. 2002. 24 h. Com remuneração.
- [14] Análise de Processos de Fabricação na Fábrica de Motores da Renault do Brasil - prorrogação. Jul.-Set. 2002. 8 h. Com remuneração.
- [15] Análise de Processos de Fabricação na Fábrica de Motores da Renault do Brasil – fase 2. Set. 2002 a Jan. 2003. 64 h. Com remuneração.
- [16] Formação de Recursos Humanos na Área de Usinagem. Empresa Andreas Stihl Moto-serras Ltda. 11/12 Out. 2002. 8 h. Com remuneração.
- [17] Desenvolvimento de Processos e Ferramentas para a Usinagem de Peças de Compressores Herméticos em Alumínio Silício. Embraco. 1 de Set. 2002 a 30 de Nov. 2002. 1 h/semana. Com remuneração.
- [18] Otimização do Processo de Furação e Acabamento de Guias de Válvulas. Metalúrgica Riosulense – Finep Verde Amarelo. 15 de Jan. 2003 a 15 de Dez. 2004. 2 h/semana. Sem remuneração.
- [19] Aprimoramento de Tecnologias em Processos de Fabricação Vinculados à Fabricação de Motores Automotivos. Renault – Finep Verde Amarelo. Fev. 2003 a Jan. 2005. 192 h. Com remuneração.

- [20] Aprimoramento de Tecnologias em Processos de Fabricação Vinculados à Fabricação de Motores Automotivos. Renault – Finep Verde Amarelo. Fev. 2005 a Jan. 2007. ... h. Com remuneração.
- [21] Formação de Recursos Humanos na Área de Usinagem. AÇOFORJA – Indústria de Forjados S.A. 1-4 Fev. 2005. 60 h. Com remuneração.
- [22] Apoio Tecnológico para o Desenvolvimento de Projetos de Pesquisa sobre Materiais de Usinabilidade Melhorada. Tupy – Finep Verde Amarelo. Agosto 2005 a Julho 2007. 192 h. Sem remuneração.
- [23] Projeto BAGECRIM “Development of strategies/methods to enhance the accuracy and traceability of computer tomography in production measurements” (com Gustavo e Schneider). 2009. Sem remuneração.
- [24] Projeto BAGECRIM “LMP-IWF Cooperation Research on Micromanufacturing and Micromachining” (com Guigo). 2009. Sem remuneração.
- [25] Projeto EMC-CERTI “Anéis Diamantados” - Ferramentas de diamante e corte de pedras (Orestes, Klein, Walter, ...) a 1/3/2009 a 31/7/2009. Com remuneração.
- [26] Revisão de artigos para congressos e revistas técnico-científicas. 40h. 1/5/2010 a 30/4/2011. Sem remuneração.
- [27] Ministração da palestra “*A Modelagem e Simulação como Ferramenta para Compreensão e Otimização da Usinagem*” no POLI-USP 2011 – Workshop em Tecnologia de Usinagem e visita à 13. FEIMAFE – Feira Internacional de Máquinas-ferramenta e Sistemas de Manufatura. 8h. 24/5/2010 a 25/5/2011. Sem remuneração.
- [28] Membro de Banca de Concurso Público para Seleção de Professor Adjunto UFSC. 12/4/2012 a 20/4/2012. 56h (vide concursos).
- [29] Revisão de artigos para congressos e revistas técnico-científicas. 40h. 01/05/2012 a 30/04/2013. 40h. Sem remuneração.
- [30] Elaboração de pareceres técnicos e revisão de artigos para congressos e revistas. 60h. 01/08/2012 a 31/07/2013. Sem remuneração.
- [31] Análise do Processo de Usinagem de Carcaças de Ferro Fundido Visando a Otimização de Tempos e Custos. Projeto Rudolph Usinados S.A. 200h. 1/5/2012 a 31/3/2014. Sem remuneração.
- [32] Participação em defesa de tese, discussão de projetos, visitas técnicas, supervisão de estágios curriculares. 72h. 24/11/2012 a 7/12/2012. Sem remuneração.

- [33] Discussão de projetos, elaboração de propostas de projetos, realização de palestras. 60h. 5/9/2013 a 5/12/2013. Sem remuneração.
- [34] Participação no XVII Simpósio de Usinagem da UFU e ministração da palestra “*A Pesquisa em Usinagem no LMP/UFSC*” no simpósio em questão. 16h. 5/12/2013 a 6/12/2013. Sem remuneração.
- [35] Revisão de artigos para congressos e revistas técnico-científicas. 40h. 01/05/2013 a 30/04/2014. 40h. Sem remuneração.

APÊNDICE D – Detalhamento das Participações em Bancas e Eventos

Participação em bancas de doutorado

- [1] SALES, Wisley Falco. Determinação das Características Refrigerantes e Lubrificantes de Fluidos de Corte. UFU, Uberlândia/MG. Abril 1999. Tese (doutorado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Uberlândia, 1999.
- [2] MORA, Fábio Arturo Rojas. Fabricação de Implantes Ortopédicos a Partir da Usinagem de Osso Humano. UFSC, Florianópolis/SC. Dezembro 2000. Tese (doutorado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2000.
- [3] GOMES, Jefferson de Oliveira. Fabricação de Superfícies de Forma Livre por Fresamento no Aço Temperado DIN 1.2083, nas Liga de Alumínio AMP 8000 e na Liga de Cobre (Cu-Be). UFSC, Florianópolis/SC. Maio 2001. Tese (doutorado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2001.
- [4] GOMES, João Jorge de Faria. Identificação em Processo de Mecanismos de Desgaste de Rebolos. UFSC, Florianópolis/SC. Junho 2001. Tese (doutorado em Engenharia Mecânica) - Universidade de São Paulo, Campus de São Carlos, 2001.
- [5] AMORIM, Fred Lacerda. Tecnologia de Eletroerosão por Penetração da Liga de Alumínio AMP 8000 e da Liga de Cobre CuBe para Ferramentas de Moldagem de Materiais Plásticos. UFSC, Florianópolis/SC. Junho 2002. Tese (doutorado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2002.
- [6] ZEILMANN, Rodrigo Panosso. Furação da Liga de Titânio TiAl6V4 com Mínimas Quantidades de Fluido de Corte. UFSC, Florianópolis/SC. Março 2003. Tese (doutorado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2003.
- [7] ECKHARDT, Moacir. Relacionamento de Microestrutura/Propriedades Mecânicas na Furação por Escoamento de Aços de Baixo Carbono. UFSC, Florianópolis/SC. Outubro 2003. Tese (doutorado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2003.
- [8] LUCAS, Eliene de Oliveira. Desenvolvimento de um dispositivo Quick-stop e sua aplicação no estudo da formação do cavaco na usinagem do ferro fundido nodular ferrítico. UFSC, Florianópolis/SC. Dezembro 2003. Tese (doutorado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2003.

- [9] RAMOS, Carlos Alberto Domingos. Usinabilidade de Aços Inoxidáveis para Moldes Termoplásticos. UFU, Uberlândia/MG. Agosto 2004. Tese (doutorado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Uberlândia, 2004.
- [10] PEREIRA, Milton. Metodologia de Projeto para Sistemas Mecânicos de Precisão Configuráveis. UFSC, Florianópolis/SC. Setembro 2004. Tese (doutorado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2004.
- [11] SOUZA, André João de. Aplicação de Multisensores no Prognóstico da Vida da Ferramenta de Corte em Torneamento. UFSC, Florianópolis/SC. Setembro 2004. Tese (doutorado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2004.
- [12] BALDO, Crhristian Raffaelo. Desenvolvimento de Estratégias para Promover o Uso da Incerteza de Medição no Contexto Industrial da Metrologia por Coordenadas. UFSC, Florianópolis/SC. Dezembro 2008. Tese (doutorado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2008.
- [13] XAVIER, Fábio Antônio. Estudo dos Mecanismos de Desgaste em Ferramentas de Nitreto de Silício aplicadas no Torneamento de Ferros Fundidos Vermicular e Cinzento. UFSC, Florianópolis/SC. Março 2009. Tese (doutorado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2009.
- [14] MEOLA, Tatiana. Proposta de uma Metodologia Baseada em Análise Modal Operacional para Monitoramento de Fim de Vida de Ferramentas de Corte. UFU, Uberlândia/MG. Dezembro 2009. Tese (doutorado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Uberlândia, 2009.
- [15] VARGAS, Guilherme Evangelista. Analyse und Simulation des Prozesses Harträumen von gehärteten Innenprofilen mit Diamantwerkzeugen. ETH, Zúriqúe/Suíça. Tese (doutorado em Engenharia Mecânica) – ETH-Zúriqúe, julho de 2010.
- [16] KAPP, Walter Antonio. Desenvolvimento de uma Roseta Óptica Difractiva para Medição de Nanodeslocamentos, Deformações e Tensões. UFSC, Florianópolis/SC. Agosto 2010. Tese (doutorado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2010.
- [17] CRUZ, Felipe Barreto Campelo. Modelagem, Controle e Emprego de um Robô em Processos de Usinagem. UFSC, Florianópolis/SC. Setembro 2010. Tese (doutorado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2010.

- [18] WYEN, Carl. Rounded cutting edges and their influence in machining titanium. ETH, Zurique/Suíça. Tese (doutorado em Engenharia Mecânica) – ETH-Zurique, setembro 2011.
- [19] TEIXEIRA, Jaime Domingos. Processamento e Caracterização de Vitrocerâmica do Sistema $\text{Li}_2\text{O-ZrO}_2\text{-SiO}_2$ (LZS) Aplicada em Ferramenta de Corte. UFSC, Florianópolis/SC. Maio 2012. Tese (doutorado em Engenharia de Materiais) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2012.
- [20] NARDELLI, Vitor Camargo. Melhoria do Desempenho Metrológico Tomografia Computadorizada por Raios X por meio da Seleção Sistemática dos Parâmetros de Configuração. UFSC, Florianópolis/SC. Julho 2012. Tese (doutorado em Engenharia de Materiais) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2012.
- [21] JOCHUM, Nicolas. Zerspanung ultraharter Keramik am Beispiel einer dreigliedrigen Zahnbrücke. ETH, Zurique/Suíça. Tese (doutorado em Engenharia Mecânica) – ETH-Zurique, novembro 2012.
- [22] SOUZA, Rafael Gonçalves de. Estudo da Retificação com Ponta Única de Grace Porcelanato no Regime Frágil. UFSC, Florianópolis/SC. Agosto 2013. Tese (doutorado em Engenharia de Materiais) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2013.
- [23] TURAZI, Almir. *Metodologia de Avaliação do Grau de Degradação e Rejuvenescimento de Superligas à Base de Níquel*. UFSC, Florianópolis/SC. Outubro 2014. Tese (doutorado em Engenharia de Materiais) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2014.

Participação em bancas de mestrado

- [1] VILLAROEL, Juan Carlos Castillo. Análise Comparativa entre a Furação com Brocas para Furos Curtos de Insertos Reversíveis e Brocas Helicoidais. UFSC, Florianópolis. Julho 1991. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 1991.
- [2] ECKHARDT, Moacir. Utilização de Alargadores de Gume Único Regulável para Obtenção de Furos de Precisão. UFSC, Florianópolis/SC. Março 1993. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 1993.
- [3] BERTALAN, Cláudio. Retificação com Rebolos de Nitreto de Boro Cúbico em Máquinas-Ferramentas Convencionais. UFSC, Florianópolis/SC. Abril 1997. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 1997.

- [4] MODESTO, Flávia Andréia. Usinagem a Verde de Cerâmica Avançada. UFSC, Florianópolis/SC. Setembro 1997. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 1997.
- [5] ZEILMANN, Rodrigo Panosso. Análise do Comportamento de Ferramentas de Metal Duro K10 Revestidas com Nitreto de Titânio pelo Processo Físico de Deposição por Vapor no Ensaio de Torneamento. UFSC, Florianópolis/SC. Outubro 1997. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 1997.
- [6] SCHUITEK, Aloisio José. Usinabilidade de Ligas de Alumínio Tratáveis Termicamente. UFSC, Florianópolis/SC. Outubro 1997. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 1997.
- [7] DE BARBA JÚNIOR, Durval João. Desenvolvimento de Tecnologia de Fabricação de Limas Endodônticas Tipo “H”. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 1997. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 1997.
- [8] PEREIRA, Milton. Desenvolvimento de uma Mesa de Retificação para a Usinagem de Sapatas Planas Circulares para Mancais Aerostáticos. UFSC, Florianópolis/SC. Fevereiro 1998. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 1998.
- [9] CARDOSO FILHO, Otacílio Duarte. Estudo Microestrutural e de Capacidade de Carga na Furação por Escoamento com Condições de Trabalho Variáveis em Processo. UFSC, Florianópolis/SC. Fevereiro 1998. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 1998.
- [10] HIOKI, Daniel. Usinagem Dura do Aço 100Cr6 com PCBN. UFSC, Florianópolis/SC. Março 1998. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 1998.
- [11] DA SILVA, Julio Cesar Lins. Retificação Cilíndrica Externa de Mergulho do Aço 100Cr6 com Rebolo 38A120MV. UFSC, Florianópolis/SC. Maio 1998. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 1998.
- [12] CAVALHEIRO, Andrei Zwetsch. Sistematização da Programação via CAM do Fresamento de Cavidades de Moldes para Peças Injetadas. UFSC, Florianópolis/SC. Setembro 1998. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 1998.

- [13] LUCAS, Eliene Oliveira. Influência de elementos de liga na usinabilidade de aços. UFSC, Florianópolis/SC. Outubro 1998. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 1998.
- [14] LEME, Sandro Petry Laureano. Dressamento por toque de rebolos de CBN. UFSC, Florianópolis/SC. Fevereiro 1999. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 1999.
- [15] DE AGUIAR, Cícero Gallina. Análise da Usinabilidade do Ferro Fundido Nodular de Fundição Contínua ABNT FE-5007. UFSC, Florianópolis/SC. Fevereiro 1999. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 1999.
- [16] BASTO, Francisco Firmino de Sales. Retificação Cilíndrica Externa para Diferentes Condicionamentos do Rebolo de Nitreto de Boro Cúbico. UFSC, Florianópolis/SC. Março 1999. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 1999.
- [17] SANTOS, Romário Silva. Ferramentas de Torneamento de Aço Rápido Sinterizado e Aços Rápidos Convencionais: Análise de Propriedades. UFSC, Florianópolis/SC. Abril 1999. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 1999.
- [18] PEIXOTO, Fernando Luís. Considerações Quanto ao Uso de Técnicas para Análise de Fluxo em Cavidades de Moldes de Injeção. UFSC, Florianópolis/SC. Maio 1999. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 1999.
- [19] SCHMIDT, Marco Antonio. Brunimento em Ferro Fundido Cinzento Utilizando Ferramentas Tipo Bucha com Grãos de Diamante. UFSC, Florianópolis/SC. Agosto 1999. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 1999.
- [20] LISKA, Augusto Fernando. Controle Estatístico das Componentes da Incerteza em Processos de Medição de Parâmetros Geométricos. UFSC, Florianópolis/SC. Dezembro 1999. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 1999.
- [21] KLEN, Edmilson Rampazzo. Calibração de Máquinas de Medir por Coordenadas Utilizando Placas de Esferas – Uma Técnica Econômica, Rápida e Metrologicamente

Eficiente. UFSC, Florianópolis/SC. Março 2000. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2000.

[22] FRIEDRICH, Delmonte Nunes. Desenvolvimento de Insetos de Aços Rápidos Sinterizados AISI T15 para Usinagem. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2000. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2000.

[23] CALIL, Luís Fernando Peres. Estudo de Caso para Avaliação do Tratamento Dado à Tecnologia de Superfície no Meio Fabril. UFSC, Florianópolis/SC. Março 2001. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2001.

[24] ORTH, Alexandre. Sistema de Visão Aplicado à Medição do Desgaste de Flanco de Ferramentas de Corte. UFSC, Florianópolis/SC. Dezembro 2001. Dissertação (mestrado em Engenharia Elétrica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2001.

[25] MOCELLIN, Fabiano. Avaliação da Usinabilidade do Ferro Fundido Vermicular em Ensaio de Furação. UFSC, Florianópolis/SC. Fevereiro 2002. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2002.

[26] LONGHI, Júlio. Desenvolvimento de Moldes em Plástico Reforçado com Fibra de Vidro Utilizando a Tecnologia de Ferramental Rápido por Estereolitografia. UFSC, Florianópolis/SC. Março 2002. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2002.

[27] MORALES TABORGA, Alex Roberto. Análise e Monitoramento da Retificação do Ferro Fundido Nodular com Rebolos Convencionais. UFSC, Florianópolis/SC. Maio 2002. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2002.

[28] PINTO, Fábio Wagner. Desenvolvimento de um Sistema e Mínimas Quantidades de Fluido de Corte Integrado ao Controle de uma Fresadora CNC. UFSC, Florianópolis/SC. Setembro 2002. Dissertação (mestrado em Engenharia de Produção) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2002.

[29] TURINO, Carlos Eduardo. Redução de Estoque de Ferramentas de Corte sem Comprometimento da Produtividade do Chão-de-Fábrica. UFSC, Florianópolis/SC. Setembro 2002. Dissertação (mestrado em Engenharia de Produção) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2002.

- [30] XAVIER, Fábio Antônio. Aspectos Tecnológicos do Torneamento do Ferro Fundido Vermicular com Ferramentas de Metal-duro, Cerâmica e CBN. UFSC, Florianópolis/SC. Fevereiro 2003. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2003.
- [31] BADOTTI, Alexandre Vilas Boas. Avaliação do Processo de Metalização Superficial Aplicado a Peças Obtidas por Estereolitografia. UFSC, Florianópolis/SC. Fevereiro 2003. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2003.
- [32] DE BORTOLO, Marco Aurélio. Análise da Influência de Revestimentos de Diamante e Carbono Amorfo Hidrogenado na Redução da Aderência de Resíduos sobre Ferramentas de Corte na Usinagem de Madeira. UFSC, Florianópolis/SC. Outubro 2003. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2003.
- [33] ODEBRECHT, Oliver. Dressamento de Rebolos de Óxido de Alumínio Microcristalino com Dressadores Fixos. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2003. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2003.
- [34] PIEKARSKI, João Carlos Barreto. Modelo para Análise Econômica Comparativa entre Alternativas de Sistemas de Fixação. CEFET, Curitiba/PR. Fevereiro 2004. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica e de Materiais) – Centro Federal de Educação Tecnológica do Paraná, 2004.
- [35] BUSATO, Fábio André. Ferramental Convencional versus Ferramental Rápido por Estereolitografia: Uma Comparação entre os Parâmetros de Processo. UFSC, Florianópolis/SC. Março 2004. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2004.
- [36] DESCHAMPS, Fernando. Contribuições para o Desenvolvimento de um Sistema de Visão Aplicado ao Monitoramento do Desgaste de Ferramentas de Corte – o sistema TOOLSPY. UFSC, Florianópolis/SC. Março 2004. Dissertação (mestrado em Engenharia Elétrica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2004.
- [37] GUIMARÃES, Marco Paulo. Técnicas de Diagnóstico de Máquinas Aplicadas em um Torno de Ultraprecisão Utilizando Conceitos de Monitoramento e Automação. UFSC, Florianópolis/SC. Julho 2004. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2004.

- [38] WEINGÄRTNER, Eduardo. Influência do Sistema de Alimentação de Fluido Lubri-refrigerante na Retificação com Rebolos de CBN. UFSC, Florianópolis/SC. Fevereiro 2005. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2005.
- [39] PEREIRA, Adriana Ana. Influência do Teor de Enxofre na Microestrutura, nas Propriedades Mecânicas e na Usinabilidade do Ferro Fundido Cinzento FC 25. UFSC, Florianópolis/SC. Fevereiro 2005. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2005.
- [40] PAVIM, Alberto Xavier. Contribuições na Otimização de Um Sistema de Visão para Detecção, Medição e Classificação Automática do Desgaste de Ferramentas de Corte em Processos de Usinagem. UFSC, Florianópolis/SC. Setembro 2005. Dissertação (mestrado em Engenharia Elétrica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2005.
- [41] VILLAMIZAR, Felix Alonso Yañez. Moldes Rápidos Fabricados por Vazamento de Resina Epóxi/Alumínio: Investigações sobre o Processo de Fabricação e o Desempenho Termomecânico Durante a Injeção de Termoplásticos. UFSC, Florianópolis/SC. Setembro 2005. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2005.
- [42] SCHMIDT, Ânderson. Análise da Filtragem na Medição de Circularidade em Máquinas de Medir por Coordenadas Utilizando Scanning. UFSC, Florianópolis/SC. Dezembro 2005. Dissertação (mestrado em Metrologia) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2005.
- [43] CARDOSO, Alexandre da Silva Paes. Predição do Comportamento Dinâmico de Sistemas Compostos por Eixo-árvore, Sistema de Fixação e Ferramenta de Corte, de Máquinas-ferramentas em Altas Velocidades (HSC). UFSC, Florianópolis/SC. Fevereiro 2006. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2006.
- [44] WUNDER, Sherline. Modelagem e Simulação da Microtopografia de Superfícies Retificadas com Ferramentas Estruturadas. UFSC, Florianópolis/SC. Maio 2006. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2006.
- [45] LIMA, Clídio Richardson Gonçalves de. Investigação dos Sistemas de Medição Aplicáveis ao Controle Dimensional de Superfícies Livres em Peças Fundidas de

- Médio e Grande Porte. UFSC, Florianópolis/SC. Julho 2006. Dissertação (mestrado em Metrologia) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2006.
- [46] COELHO, Marcus Rodrigo. Um Sistema Baseado em Tecnologia da Informação para Suporte à Garantia da Qualidade em Indústrias de Pequeno Porte. UFSC, Florianópolis/SC. Setembro 2006. Dissertação (mestrado em Metrologia) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2006.
- [47] MUELLER, Ânderson. Análise da Influência das Variáveis de Processo no Desempenho da Cerâmica Não-óxida Si_3N_4 no Fresamento Frontal de Ferro Fundido Cinzento. CEFET, Curitiba/PR. Dezembro 2006. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica e de Materiais) – Centro Federal de Educação Tecnológica do Paraná, 2006.
- [48] SUNADA, Marcelo Massayuki. Acionamento de Um Posicionador Linear de Ultraprecisão Empregando uma Redução Harmonic Drive com Controle de Velocidade. UFSC, Florianópolis/SC. Fevereiro 2007. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2007.
- [49] DE MACEDO, Felipe Tadeu Barata. Modelagem da Adução do Meio Lubri-refrigerante na Retificação com Rebolos Estruturados. UFSC, Florianópolis/SC. Maio 2008. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2008.
- [50] BAGETTI, João Henrique. Análise da Usinabilidade, Deformação e Temperatura no Fresamento dos Ferros Fundidos Vermicular e Cinzento. UFSC, Florianópolis/SC. Setembro 2008. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2008.
- [51] KLAUBERG, André Luiz. Aplicação de Mínimas Quantidades de Fluido de Corte no Processo de Furação e Rosqueamento Interno de Eixos para Motores Elétricos. UFSC, Florianópolis/SC. Junho 2009. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2009.
- [52] BOARON, Adriano. Determinação do Posicionamento Relativo entre Rebolo e Peça com Auxílio da Emissão Acústica. UFSC, Florianópolis/SC. Outubro 2009. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2009.
- [53] EBERHARDT, Gustavo Gaertner. Avaliação da Usinabilidade e Qualidade dos Furos na Usinagem de Compósitos Polímero-Metal à base de Resina Epóxi e Carga de Pó-de-ferro. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2009. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2009.

- [54] BASTOS, Alexandre Lundgren. Análise do Processo de Estampagem de Chapas de Aço Através das Curvas Limite de Conformação. UFSC, Florianópolis/SC. Dezembro 2009. Dissertação (mestrado em Engenharia de Materiais) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2009.
- [55] AHRENHART, Francisco Augusto. Planejamento e Melhoria de Processos de Medição de Forma por Scanning em Máquinas de Medir por Coordenadas. UFSC, Florianópolis/SC. Junho 2010. Dissertação (mestrado em Metrologia Industrial) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2010.
- [56] VENTURA, Carlos Eiji Hirata. Estudo dos Esforços de Corte no Processo HSM Aplicado à Abertura de Cavidades. UNICAMP, Campinas/SP. Setembro 2010. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Estadual de Campinas, 2010.
- [57] BOING, Denis. Desempenho de Ferramentas de PCBN no Torneamento de Materiais com Elevada Fração Volumétrica de Carbonetos (Ferro Fundido Branco Alto Cromo). IST-SOCIESC, Joinville/SC. Dezembro 2010. Dissertação (mestrado profissional em Engenharia Mecânica) – IST-SOCIESC, 2010.
- [58] PIRES, Bruno Jorge. Estudo das Forças, Vibrações e Desgaste das Ferramentas no Fresamento da Liga de Titânio Ti-6Al-4V. UNICAMP, Campinas/SP. Fevereiro 2011. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Estadual de Campinas, 2011.
- [59] FERREIRA, Maurício Clímaco. Análise Comparativa entre Alargamento com Ferramenta de Gume Único Regulável e Mandrilamento em Ferro Fundido Nodular GGG50. UFSC, Florianópolis/SC. Setembro 2011. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2011.
- [60] BENINI, Lucas. Características das Grandezas de Processo e Resultado de Trabalho de Retificação como Função da Composição de Rebolos de Al₂O₃. UFSC, Florianópolis/SC. Outubro 2011. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2011.
- [61] HORST, Maurice. Método de Diagnóstico de Apoio à Implantação da Cadeia de Ajuda – Um Estudo de Caso. UFSC, Florianópolis/SC. Fevereiro 2012. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2012.
- [62] ROHLOFF, Ronaldo. Análise da Influência dos Parâmetros de Corte no Fresamento de Liga de Aço Inoxidável para Moldes e Matrizes. IST-SOCIESC, Joinville/SC. Maio

2012. Dissertação (mestrado profissional em Engenharia Mecânica) – IST-SOCIESC, 2012.
- [63] SOUSA, Gabriel Costa. Desgaste Radial de Rebolos de CBN com Aplicação de Lubrificante por Tubeira Tipo Sapata. Junho 2012. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2012.
- [64] PEREIRA, Fernando. Torneamento em Alta Velocidade do Ferro Fundido Cinzento FC250 com Ferramentas de Nitreto de Silício. Agosto 2012. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2012.
- [65] ANDRETTA, Jackson Michael. Análise do Erro de Forma na Retificação Interna de Assentos de Bicos Injetores. Setembro 2012. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2012.
- [66] PEREIRA, Rafael Santiago Floriani. Influência das Condições Mecânicas e Físico-químicas no Brunimento Plano de Placas de Porcelanato. Novembro 2012. Dissertação (mestrado em Engenharia de Materiais) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2012.
- [67] MONMA, Alexandre. Bancada para Ensaios com Vistas à Modelagem e Simulação de Forças de Brochamento. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, setembro de 2012.
- [68] ROSÁRIO, Jefferson Jean do. Fabricação de Esponjas Cerâmicas à Base de Mulita e Avaliação de seu Desempenho em Queimadores Porosos Radiantes. Março 2013. Dissertação (mestrado em Engenharia de Materiais) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2013.
- [69] KOPROWSKI, Stefan. Estudo da Cinemática da Retificação Auxiliada por Oscilação. Março 2013. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2013.
- [70] BLAESE, Diego. Processing and Characterization of Monoclinic-zirconia Fibre-matrix Interfaces in Dense Matrix Alumina-alumina Composites. Março 2013. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 2013.
- [71] MORENO, Diego Alejandro Neira. Validação de um Dispositivo de Interrupção Súbita da Furação com Brocas Helicoidais para Análise da Raiz de Cavacos. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, abril de 2013.
- [72] MARCELINO, Ademir Neves Paladini. Influência do Tratamento Criogênico sobre as Propriedades de um Aço Rápido ao W-Co. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de

mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, junho de 2013.

- [74] MACHADO, David de Souza. Desenvolvimento de um Compósito Diamantado com Matriz Metálica à Base de Níquel. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, julho de 2013.
- [73] EBERSBACH, Felipe Gustavo. Otimização dos Tempos e Custos do Fresamento Frontal de Ferro Fundido Cinzento GG25. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, março de 2014.
- [75] CORRÊA, Janaína Geisler. Usinabilidade de Aços Inoxidáveis Martensíticos Aplicados na Indústria de Petróleo. UFU, Uberlândia/MG. Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Uberlândia, março de 2014.
- [76] CABRAL, André. Avaliação da influência de adições de molibdênio, ferro e cromo no comportamento de sinterização e nas propriedades mecânicas de metal duro à base de níquel. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia de Materiais - Universidade Federal de Santa Catarina, março de 2014.
- [77] SCHWEITZER, Luiz de Souza. Recuperação de Pás de Turbinas Epitaxiais por Laser Cladding. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, abril de 2014.
- [78] PIMENTEL, Ricardo. Melhoria do Processo de Furação de Ferro Fundido Cinzento com Brocas Helicoidais de Metal-duro. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, junho de 2014.
- [79] BLÖDORN, Rodrigo. Estudo do Furo e do Processo de Furação Empregado no Método do Furo Cego para Medição de Tensões Residuais. UFSC, Florianópolis/SC. Dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, agosto de 2014.

Participação em bancas de exames de qualificação para doutorado

- [1] TEIXEIRA, Cleiton Rodrigues. Minimização da Quantidade de Fluido de Corte em Processos de Usinagem com Ferramenta de Geometria Definida. UFSC, Florianópolis/SC. Junho 1997. Exame de qualificação para doutorado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 1997.

- [2] MORA, Fabio Arturo Rojas. Fabricação de Implantes Ortopédicos a partir da Usinagem de Osso Humano. UFSC, Florianópolis/SC. Dezembro 1997. Exame de qualificação para doutorado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 1997.
- [3] GOMES, Jefferson de Oliveira. Novas Tecnologias de Fabricação de Cavidades por Fresamento de Topo. UFSC, Florianópolis/SC. Setembro 1998. Exame de qualificação para doutorado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 1998.
- [4] ECKHARDT, Moacir. Relacionamento Processo/Microestrutura/Propriedades de Buchas Escodadas por Furação por Escoamento em Aços de Baixo Carbono. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 1998. Exame de qualificação para doutorado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 1998.
- [5] ZEILMANN, Rodrigo Panosso. Avaliação de Mecanismos de Desgaste em Ferramentas de Metal-Duro Revestidas. UFSC, Florianópolis/SC. Outubro 1999. Exame de qualificação para doutorado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 1999.
- [6] LUCAS, Eliene de Oliveira. Estudo das Transformações Estruturais na Raiz do Cavaco Formado na Usinagem de Ferros Fundidos Dúcteis. UFSC, Florianópolis/SC. Fevereiro 2001. Exame de qualificação para doutorado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2001.
- [7] SOUZA, André João de. Aplicação de Multisensores no Prognóstico da Vida da Ferramenta de Corte em Usinagem. UFSC, Florianópolis/SC. Agosto 2001. Exame de qualificação para doutorado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2001.
- [8] MORI, Ricardo Nishioka. Microusinagem de Juntas Metal/Cerâmica. UFSC, Florianópolis/SC. Setembro 2003. Exame de qualificação para doutorado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2003.
- [9] XAVIER, Fábio Antônio. Estudo dos Mecanismos de Formação do Cavaco e Desgaste nas Ferramentas de Cerâmica e Metal-duro na Usinagem do Ferro Fundido Vermicular. UFSC, Florianópolis/SC. Setembro 2003. Exame de qualificação para doutorado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2003.
- [10] PEREIRA, Milton. Metodologia de Projeto com Base em Sistemas Modulares Aplicada a Máquinas-ferramentas de Precisão e Ultraprecisão. UFSC, Florianópolis/SC. Março

2004. Exame de qualificação para doutorado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2004.

- [11] MOCELLIN, Fabiano. Desenvolvimento de Tecnologia para Brunimento de Cilindros de Blocos de Motor em Ferro Fundido Vermicular. UFSC, Florianópolis/SC. Dezembro 2004. Exame de qualificação para doutorado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2004.
- [12] CAVALHEIRO, Andrei Zwetsch. Estudo das Variáveis de Controle do Processo de Moldagem de Termoplásticos por Injeção em Ferramentas Fabricadas por Estereolitografia. UFSC, Florianópolis/SC. Dezembro 2004. Exame de qualificação para doutorado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2004.
- [13] SABINO NETTO, Aurélio da Costa. Uso de Materiais Compósitos orientados Magneticamente na Fabricação Rápida por Vazamento de Insertos para Moldagem por Injeção de Peças de Plástico com Geometria Complexa. UFSC, Florianópolis/SC. Outubro 2005. Exame de qualificação para doutorado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2005.
- [14] WEINGÄRTNER, Eduardo. Influência do Sistema de Alimentação de Fluido Lubrificante na Retificação com Rebolos Superabrasivos. UFSC, Florianópolis/SC. Junho 2006. Exame de qualificação para doutorado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2006.
- [15] PEIXOTO, Fernando Luís. Aplicação do Processo de Sobre-injeção de Insertos de Plástico na Moldagem de Peças Decorativas em Moldes de Fabricação Rápida pela Técnica de Vazamento de Resina Epóxi. UFSC, Florianópolis/SC. Agosto 2006. Exame de qualificação para doutorado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2006.
- [16] STARES, Steferson Luiz. Fabricação de Parafusos Biorreabsorvíveis. UFSC, Florianópolis/SC. Setembro 2008. Exame de qualificação para doutorado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2008.
- [17] DE SOUZA, Dilson José Aguiar. Avaliação da Vida de Ferramenta de Corte em Processo de Torneamento: Monitoramento da Temperatura Fora do Corte e das Componentes de Usinagem. UFSC, Florianópolis/SC. Fevereiro 2009. Exame de qualificação para doutorado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2009. Reprovado, deve ser rerepresentado.

- [18] NARDELLI, Vitor Camargo. Metodologia para Melhoria da Incerteza e do Tempo de Medição na Inspeção Geométrica por Tomografia Computadorizada Industrial. UFSC, Florianópolis/SC. Julho 2009. Exame de qualificação para doutorado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2009.
- [19] DA CRUZ, Daniel Fontan Maia. Sistema Automatizado para Operações de Furo-fresamento Orbital com Emprego de Robótica Paralela. UFSC, Florianópolis/SC. Junho 2010. Exame de qualificação para doutorado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2010.
- [20] TEIXEIRA, Jaime Domingos. Produção, Processamento e Caracterização de Vitrocerâmico do Sistema $\text{Li}_2\text{O-ZrO}_2\text{-SiO}_2\text{(LZS)}$ e/ou ZrO_2 e/ou Al_2O_3 para a Obtenção de Ferramenta de Usinagem com Geometria Definida. UFSC, Florianópolis/SC. Junho 2010. Exame de qualificação para doutorado em Engenharia de Materiais - Universidade Federal de Santa Catarina, 2010.
- [21] BOARON, Adriano. Correlação entre Características do Processo de Retificação e Características do Rebolo. UFSC, Florianópolis/SC. Dezembro 2011. Exame de qualificação para doutorado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2011.
- [22] BENINI, Lucas. Desenvolvimento de uma Metodologia de Teste Rápido para Avaliação em Processo das Características de Rebolos Convencionais. UFSC, Florianópolis/SC. Junho 2013. Exame de qualificação para doutorado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2013.

Participação em bancas de projetos para mestrado

- [1] RIBEIRO, Luiz Paulo Gomes. *O Uso da Simulação para Garantir Robustez aos Produtos: Um Modelo de Alta Flexibilidade*. UFSC, Florianópolis/SC. Dezembro 1997. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 1997.
- [2] STEVAN, Marcelo Schroeder. *A Influência da Preparação de Máquinas e Disponibilidade dos Meios de Produção sobre a Produtividade*. UFSC, Florianópolis/SC. Dezembro 1997. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 1997.

- [3] GONZÁLEZ, Aldo Manuel Ramirez. *Análise e Desenvolvimento do Processo MIG/MAG com Duplo Arame*. UFSC, Florianópolis/SC. Dezembro 1997. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 1997.
- [4] SOUZA, Priscila Penélope de Pereira. *Modelagem, Simulação e Validação de um Sistema de Manufatura Estruturado em Mini-Fábricas*. UFSC, Florianópolis/SC. Dezembro 1997. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 1997.
- [5] SCHMIDT, Marco Antonio. *Otimização de Processos Atuando sobre o Tempo de Usinagem, Parâmetros de Corte e Vida das Ferramentas*. UFSC, Florianópolis/SC. Dezembro 1997. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 1997.
- [6] SANTOS, Romário Silva. *Avaliação do Desempenho das Ferramentas de Corte de Aço Sinterizado*. UFSC, Florianópolis/SC. Dezembro 1997. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 1997.
- [7] SILVA JÚNIOR, Alvino Cesário da. *Desenvolvimento de uma Biblioteca de Features de Projeto*. UFSC, Florianópolis/SC. Dezembro 1999. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 1999.
- [8] LONGHI, Júlio. *Estudo da Viabilidade do Desenvolvimento de Insertos para Moldes em Plástico Reforçado com Fibra de Vidro Utilizando a Tecnologia de Ferramental Rápido por Estereolitografia*. UFSC, Florianópolis/SC. Dezembro 1999. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 1999.
- [9] WOLF, Gilberto. *A Terceirização como uma das Estratégias para Melhorar o Desempenho de Sistemas de Manufatura*. UFSC, Florianópolis/SC. Dezembro 1999. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 1999.
- [10] LUCERO, Adrian Guillermo. *Desenvolvimento de um Sistema de Controle de Chão de Fábrica para Produções em Pequenos Lotes*. UFSC, Florianópolis/SC. Dezembro 1999. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 1999.
- [11] MASIERO FILHO, Isaias. *A Utilização de Laser para o Corte de Chapas Finas de Metais Biocompatíveis*. UFSC, Florianópolis/SC. Dezembro 1999. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 1999.

- [12] SOUZA, Alexandre. *Otimização do Processo de Microfuração por Eletroerosão por Faíscas de Bicos Injetores*. UFSC, Florianópolis/SC. Abril 2000. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2000.
- [13] SCHRAMM, Cristiano Rafael. *Estudo da Usinabilidade de Ligas de Magnésio e seu Potencial para Aplicações na Indústria Automotiva*. UFSC, Florianópolis/SC. Agosto 2000. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2000.
- [14] SOZO, Valdeon. *Aplicação da Abordagem Axiomática na Fase de Projeto Conceitual de Produtos*. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2000. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2000.
- [15] MOCELLIN, Fabiano. *Avaliação da Usinabilidade do Ferro Fundido Vermicular em Ensaio de Furação*. UFSC, Florianópolis/SC. Dezembro 2000. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2000.
- [16] TABORGA, Jeshael Denis Morales. *Análise da Retificabilidade do Ferro Fundido Dúctil Austemperado (ADI) com Nitreto de Boro Cúbico*. UFSC, Florianópolis/SC. Dezembro 2000. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2000.
- [17] IATA, Cristiane Mitsue. *A Existência de Requisitos de Qualidade Atrativa, Obrigatória e Linear Definidos pelos Clientes Internos no Sistema de Manufatura Utilizando o Método KANO*. UFSC, Florianópolis/SC. Dezembro 2000. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2000.
- [18] COSTA FILHO, Afrânio Rebouças. *Sistema de Seguimento de Junta que Utiliza o Próprio Arco Voltaico como Sensor*. UFSC, Florianópolis/SC. Dezembro 2000. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2000.
- [19] GRACIOSO, José Francisco F. *Efeito das Condições de Têmpera na Microestrutura e Propriedades Mecânicas de um Aço Inoxidável Martensítico Fundido CA6NM*. UFSC, Florianópolis/SC. Dezembro 2000. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2000.
- [20] FREIRE, Fabrício. *Aplicação por Aspersão Térmica de Revestimentos Resistentes ao Desgaste e Corrosão em Risers de Perfuração e Completação de Poços de Petróleo*. UFSC, Florianópolis/SC. Dezembro 2000. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2000.

- [21] DE COUTO, Celso Ricardo Alves. *Desenvolvimento de um Modelo de Avaliação de Desempenho de Produção em Empresas de Manufatura*. UFSC, Florianópolis/SC. Dezembro 2001. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2001.
- [22] XAVIER, Fábio Antônio. *Otimização do Processo de Usinagem por Torneamento do Ferro Fundido Vermicular na Operação de Acabamento*. UFSC, Florianópolis/SC. Dezembro 2001. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2001.
- [23] SABINO NETTO, Aurélio da Costa. *Uma Abordagem para o Processo de Seleção, Testes e Avaliação de Protótipos Produzidos a Partir de Técnicas de Estereolitografia*. UFSC, Florianópolis/SC. Dezembro 2001. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2001.
- [24] CAVALHEIRO, Darlene. *Modelo de Previsão de Demanda Desacoplada, para a Produção, Aplicado à Indústria de Alimentos*. UFSC, Florianópolis/SC. Dezembro 2001. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2001.
- [25] BUSATO, Fábio André. *Parâmetros de Moldagem por Injeção em Moldes com Insertos de Estereolitografia*. UFSC, Florianópolis/SC. Dezembro 2001. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2001.
- [26] DE BORTOLO, Marco Aurélio. *Blablabla*. UFSC, Florianópolis/SC. Dezembro 2002. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2002.
- [27] ODEBRECHT, Oliver. *Dressamento de Rebolos de Óxido de Alumínio Micro-cristalino*. UFSC, Florianópolis/SC. Dezembro 2002. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2002.
- [28] BRANDÃO, Fabrício Badotti. *Desenvolvimento de um Sistema para Quantificação dos Níveis de Coloração encontrados em Componentes Plásticos e Cerâmicos*. UFSC, Florianópolis/SC. Dezembro 2002. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2002.
- [29] DADAM, Alessandro Pedro. *Análise Teórica e Experimental de um Forno Túnel Utilizado na Indústria de Cerâmica Vermelha*. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2003. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2003.

- [30] LEHMKUHL, William Anderson. *Análise Numérica e Experimental de um Secador Contínuo Utilizado na Indústria de Cerâmica Vermelha*. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2003. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2003.
- [31] SCHLINDWEIN, Ângela Regina. *Ebulição de Misturas Binárias em Superfícies Lisas e Micro-aletadas*. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2003. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2003.
- [32] TASCA, Rodrigo José. *Modelagem do Spray de Combustível em Motores de Combustão Interna*. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2003. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2003.
- [33] XAVIER, Gustavo Coral. *Modelagem Multifásica de Sprays com Transferência de Calor e Massa em Torres Fracionadoras de Coque*. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2003. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2003.
- [34] POTTKER, Gustavo. *Estudo da Infração entre Carga de Refrigerante, Dispositivo de Expansão e Rotação do Compressor em Sistemas Domésticos de Refrigeração*. UFSC, Florianópolis/SC. Outubro 2004. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2004.
- [35] MELANEZI, Gisele Budni. *Análise Tórica e Experimental de Evaporadores No-frost*. UFSC, Florianópolis/SC. Outubro 2004. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2004.
- [36] COMUNELLO, Rossano Renir. *Convecção Natural em Placa Plana Vertical: Influência de Superfícies Vizinhas no Coeficiente de Troca*. UFSC, Florianópolis/SC. Outubro 2004. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2004.
- [37] HARTKE, Rafael Fernando. *Desenvolvimento de uma Ferramenta de Simulação para Análise e Projeto de um Forno Rotativo*. UFSC, Florianópolis/SC. Outubro 2004. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2004.
- [38] JAHN, Tales Gottlieb. *Otimização do Sistema de Queima e Utilização de Queimadores Radiantes na Queima de Revestimentos Cerâmicos em um Forno a Rolo*. UFSC, Florianópolis/SC. Outubro 2004. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2004.

- [39] BUSS, Jacó. *Modelo de Redução de Estoque de Ferramentas de Corte Fundamentado nos Conceitos do Gerenciamento de Ferramentas*. UFSC, Florianópolis/SC. Julho 2005. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2005.
- [40] PEREIRA, Sidnei. *Análise dos Problemas e Possíveis Soluções Relacionadas a Perdas de Produtividade no Processo de Usinagem de Conexões em Ferro Fundido Maleável Preto*. UFSC, Florianópolis/SC. Julho 2005. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2005.
- [41] MEURER, Paulo Roberto. *Estudo da Usinabilidade de Diferentes Tipos de Ferro Fundido Cinzento Perlítico Ligado Utilizados na Fabricação de Disco de Freio Automotivo Ventilado*. UFSC, Florianópolis/SC. Julho 2005. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2005.
- [42] PALIVODA, Sidnei José. *Avaliação do Desempenho de Ferramentas de Usinagem que se Encontram em Uso Industrial*. UFSC, Florianópolis/SC. Julho 2005. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2005.
- [43] CASSEMIRO, Fausto Ricardo Keske. *Modelo de Referência para Disseminação da Manufatura Enxuta em Fornecedores de Primeira Camada*. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2005. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2005.
- [44] VELANDIA, Liliana Rios. *Um Modelo de Referência para Eliminação de Anomalias nos Processos em um Contexto Seis Sigma em Empresas de Manufatura – Uma Aplicação Através de um Estudo de Caso*. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2005. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2005.
- [45] SANTOS, Hugo Gaspar. *Desenvolvimento de Um Supervisório Modular Baseado em Redes de Petri para um Sistema Flexível de Manufatura*. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2005. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2005.
- [46] BENAVENTE, Julio César Ticona. *Um Sistema para o Projeto e Fabricação Remota de Peças Prismáticas via Internet*. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2005. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2005.

- [47] BRASIL, Fabrício Lima. *Desenvolvimento e Construção de Um Aparelho para Ensaio de Fadiga de Endopróteses*. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2005. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2005.
- [48] FAVARIN, Vanessa. *Proposta de um Método para a Melhoria Contínua em Sistemas de Múltiplas Linhas de Montagem Inseridas em um Ambiente de Manufatura Enxuta*. UFSC, Florianópolis/SC. Julho 2006. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2006.
- [49] VALENTE, Cíntia Alegre. *Aplicação do Método DAPIU para Obtenção de Indicadores de Desempenho em Ambientes de Manufatura Enxuta*. UFSC, Florianópolis/SC. Julho 2006. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2006.
- [50] JUNQUEIRA, Diego Alonso Altamirano. *Estudo do Reparo por Soldagem de Aços Refratários do Tipo HP Utilizados em Plantas de Processamento de Petróleo*. UFSC, Florianópolis/SC. Julho 2006. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2006.
- [51] MEDEIROS, Carolina Brum. *Análise da Incerteza dos Conceitos de Condicionamento de Sinais para Instrumentação de Grandezas Mecânicas*. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2006. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2006.
- [52] CALDEIRA, Pedro Firmino. *Levantamento das Propriedades à Fadiga de Válvulas de Descarga de Compressores Herméticos*. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2006. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2006.
- [53] REIS, Dyego Broering. *Avaliação e Regulamentação de Implantes Ortopédicos com Diferentes Normas e Métodos de Ensaio Mecânicos*. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2006. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2006.
- [54] TORRES, D. A. F. *Método dos Elementos Finitos Generalizado Aplicado à Análise de Placas Laminadas Compostas Inteligentes*. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2006. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2006.

- [55] MARINHO, M. V. A. *Controle Ativo de Vibrações em Compressores Herméticos*. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2006. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2006.
- [56] PICKLER, Bruno Augusto. *Influência da Variação de Energia Térmica Imposta por um LASER sobre a Zona Termicamente Afetada do Aço 1054*. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2008. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2008.
- [57] BUENO, Eduardo Francisco Maran. *Análise Experimental do Processo de Roletagem Profunda*. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2008. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2008.
- [58] OLIVEIRA, Tiara Pimentel de. *Juntas Dissimilares entre Aços P91 e DIN 14MoV6.3 – Efeitos das Variáveis de Soldagem e Tratamento Térmico*. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2008. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2008.
- [59] SILVA, Fabiano Domingos. *Acabamento Superficial de Cilindros de Compressores de Refrigeração*. UFSC, Florianópolis/SC. Abril 2009. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia de Materiais - Universidade Federal de Santa Catarina, 2009.
- [60] ALVES, Jônathas Alexandre. *Sistema de Alimentação de Pó Metálico Aplicado ao Processo de Soldagem PTA-P*. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2009. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2009.
- [61] PUHL, Eduardo Bildese. *Desenvolvimento de Processo MIG CA Sincronizado Visando à Soldagem de Revestimento*. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2009. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2009.
- [62] PEREZ, Giuliano Pavanelo. *Avaliação da Conformabilidade de Chapas de Aço Inoxidável Ferrítico Comparando Resultados Práticos com Obtidos Via Simulação Computacional*. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2009. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2009.
- [63] SCHWEDERSKY, Matheus Varancelli. *Estudos e Desenvolvimento do Processo TIG para Aplicações de Elevada Produtividade*. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2009. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2009.

- [64] MACHADO, Davi de Souza. *Estudo do Ancoramento de Diamante em Compósitos de Matriz Metálica*. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2010. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2010.
- [65] PEREIRA, Fernando de Souza. *Influência do Enxofre e Manganês no Torneamento em Alta Velocidade de Corte do Ferro Fundido Cinzento FC250 com Ferramentas à Base de Nitreto de Silício*. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2010. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2010.
- [66] LIMA NETO, Rui Acácio. *Fabricação e Caracterização de Cerâmicas Celulares de Carbetto de Silício para Queimadores Porosos Radiantes*. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2010. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2010.
- [67] PISTORELLO, Roberto Ângelo. *Sistemática de Projeto de Sistemas de Refrigeração por Canais Conformados Aplicados a Insertos de Resina Epóxi para Moldes Híbridos de Injeção*. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2010. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2010.
- [68] AGUIAR, Alexandre de Souza Paula. *Sistemas internos abastecimento de linhas de montagem mixadas*. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2011. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2011.
- [69] GONZÁLEZ, David Manuel Ochoa. *Avaliação Experimental de um Método de Geração de Trajetórias Toroidais para Fresamento de Cavidades 2½D*. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2011. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2011.
- [70] KOPROWSKI, Stefan. *Retificação de Materiais de Difícil Usinabilidade com Pontas Abrasivas Montadas*. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2011. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2011.
- [71] DO ROSÁRIO, Jefferson Jean. *Fabricação de Cerâmicas Porosas a Base de Mulita e Avaliação de seu Desempenho em Queimadores Porosos Radiantes*. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2011. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2011.
- [72] HARTMANN, Eduardo Morel. *Bancada Automatizada com Parâmetros de Injeção Flexível para Ensaio e Desenvolvimento de Motores Diesel*. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2012. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2012.

- [73] GARCIA, Andrés Felipe González. Desenvolvimento de Stents de Polímeros Bioabsorvíveis com Fármaco. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2012. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2012.
- [74] GERMANÓVICX, André Alexei. Desenvolvimento de Gradientes Funcionais através da Fusão Seletiva a Laser para Aplicações em Moldes de Injeção. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2012. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2012.
- [75] PIGOZZO, Ivan Olszanski. Soldagem TIG orbital de paredes espessas: aprimoramento de equipamento e procedimentos focando produtividade. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2013. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2013.
- [76] SILVEIRA, Cláudio Abílio. Desenvolvimento de um posicionador aplicável a processos de fabricação 2D e 3D. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2013. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2013.
- [77] DECKER JR., Claudio. Comparação dos leiautes funcional, celular e celular virtual utilizando planos de processos com alternativas por meio de simulação e projeto de equipamentos. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2013. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2013.
- [78] VIVIANI, Alberto Bonamigo. Desenvolvimento da correção automática da trajetória de soldagem através da tecnologia de medição a laser. UFSC, Florianópolis/SC. Novembro 2013. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2013.
- [79] KLÖPPEL, Luiz Felipe. Desenvolvimento de um sistema de monitoramento baseado em fotodiodo para o processo de ablação a laser de camadas de metal sobre substrato polimérico. UFSC, Florianópolis/SC. Julho 2014. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2014.
- [80] MELO, Leonardo. Análise e qualificação da distribuição de partículas em feixe de pó metálico para o processo de deposição de metais a laser. UFSC, Florianópolis/SC. Julho 2014. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2014.

- [81] SILVA, Cauê Corrêa da. Comportamento em Fluência de Compósitos de Matriz de Alumínio Reforçados com Fibras Longas de Carbetto de Silício. UFSC, Florianópolis/SC. Setembro 2014. Projeto de dissertação de mestrado em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2014.

Participação em bancas de trabalhos de conclusão de curso

- [1] PEREIRA, Carlos Henrique Selle. *Correlação Inicial entre Dureza e Mecanismos de Desgaste em Altas Temperaturas*. UFSC, Florianópolis/SC. TCC em Engenharia de Materiais - Universidade Federal de Santa Catarina, 2010.
- [2] SCHWEITZER, Luís Guilherme. *Comportamento do Desgaste de Ferramentas de Diamantadas Galvânicas na Retificação por Coordenadas de C/SiC*. UFSC, Florianópolis/SC. TCC em Engenharia Mecânica - Universidade Federal de Santa Catarina, 2012.

Participação como membro de banca em concursos públicos

- [1] Membro de Banca no Concurso Público para Seleção de Professor Adjunto. FURG – Universidade Federal do Rio Grande. Departamento de Engenharia de Materiais e Construção, área de Engenharia Mecânica. 21/1/2002 a 23/1/2002.
- [2] Membro de Banca no Concurso Público para Seleção de Professor Substituto. UFSC – Universidade Federal de Santa Catarina. Departamento de Engenharia Mecânica. 4/7/2005 a 8/7/2005.
- [3] Membro de Banca no Concurso Público para Seleção de Professor Substituto. UFSC – Universidade Federal de Santa Catarina. Departamento de Engenharia Mecânica. 19/7/2006 a 24/7/2006.
- [4] Membro de Banca no Concurso Público para Seleção de Professor Substituto. UFSC – Universidade Federal de Santa Catarina. Departamento de Engenharia Mecânica. 18/7/2008.
- [5] Membro de Banca para elaboração de prova do Concurso Público para Seleção de Servidor Técnico – Nível Engenheiro Mecânico. UFSC – Universidade Federal de Santa Catarina. Departamento de Engenharia Mecânica. 17/5/2009.

- [6] Membro de Banca no Concurso Público para Seleção de Professor Adjunto. UFRGS – Universidade Federal do Rio Grande do Sul. Departamento de Engenharia Mecânica, área de Engenharia Mecânica. 2/9/2009 a 5/9/2009. Prof. Arnaldo Ruben Gonzalez (presidente), UFRGS, Prof. Rolf Bertrand Schroeter, UFSC, Prof. Rodrigo Panosso Zeilmann, UCS.
- [7] Membro de Banca no Concurso Público para Seleção de Professor Adjunto. UFSC – Universidade Federal de Santa Catarina. Departamento de Engenharia Mecânica, área de Engenharia Mecânica/Metrologia Dimensional. Edital 130/DDPP/2011. 15/4/2012 a 20/4/2012. Prof. Arcanjo Lenzi (presidente - UFSC), Prof. Rolf Bertrand Schroeter (UFSC), Prof. Meinhard Sesselmann (UFMG), Prof. José Leonardo Noronha (UNIFEI), Prof. Joel Martins Crichigno Filho (UDESC).

Participação em congressos, simpósios e seminários

- [1] 10. COBEM - Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica, Rio de Janeiro, 1989.
- [2] 2. Simpósio de Mecânica de Precisão, São Paulo, 1990.
- [3] 4. Congresso de Engenharia MACKENZIE, São Paulo, 1991.
- [4] 12. COBEM - Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica, Brasília, 1993.
- [5] 1. Fórum Técnico do Plástico. Sapucaia do Sul, 27-29/10/1999.
- [6] 15. COBEM - Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica, Águas de Lindóia, 22-26/11/1999.
- [7] CONEM2000 - Congresso Nacional de Engenharia Mecânica, Natal, 7-11/8/2000.
- [8] 1. COBEF - Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, Curitiba, 2-4/4/2001.
- [9] CINTEC2001 – Congresso Internacional de Novas Tecnologias. Joinville, 2001.
- [10] 2. COBEF - Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação. Uberlândia, 18-21/5/2003.
- [11] Seminário Internacional de Automação e Tecnologias Aplicadas. Caxias do Sul, 16-16/6/2004.
- [12] 3. COBEF - Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação. Joinville, 12-15/4/2005.
- [13] 38th CIRP – International Seminar on Manufacturing Systems. Florianópolis, 16-18/5/2005.
- [14] XVIII COBEM - Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica, Ouro Preto, 7-11/11/2005.
- [15] Swissmem Industrietag. Zürich, Suíça. 28/06/2007

- [16] Fertigungstechnisches Kolloquium ETH - Trends bei der Prüfung von Werkzeugmaschinen. Zürich, Suíça. 27/09/2007.
- [17]] Fertigungstechnisches Kolloquium ETH - Hartfeinbearbeitung. Zürich, Suíça. 11/10/2007.
- [18]] Fertigungstechnisches Kolloquium ETH - Ultrapräzisionsbearbeitung. Fertigungstechnisches Kolloquium ETH, 22/11/2007. Zürich, Suíça.
- [19]] Fertigungstechnisches Kolloquium ETH - Sub- μ m-Maschinen. Zürich, Suíça. 06/12/2007.
- [20]] Fertigungstechnisches Kolloquium ETH - Virtual Reality (VR). Zürich, Suíça. 20/12/2007.
- [21]] Fertigungstechnisches Kolloquium ETH - CNC- Steuerungen. Zürich, Suíça. 10/01/2008.
- [22] Symposium ETH – Inspire. Simulation von Werkzeugmaschinen. Zürich, Suíça. 15/01/2008.
- [23] 5. COBEF - Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação. Belo Horizonte, MG, 14-17/4/2009.
- [24] COBEM 2009 - Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica. Gramado, RS, 15-20/11/2009.
- [25] 6. COBEF - Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação. Belo Horizonte, MG, 12-15/4/2011.
- [26] POLI-USINA 2011 – Workshop em Tecnologia de Usinagem. Escola Politécnica da USP - Universidade de São Paulo. São Paulo, SP. 25/5/2011.
- [27] 17. Colóquio de Usinagem – UFU. Uberlândia/MG. 5 e 6/12/2013.

Palestras ministradas

- [1] SCHROETER, R. B. *Usinagem de Ultraprecisão de Materiais Duros e Frágeis* - 1. Workshop Brasileiro sobre Inovações em Processos de Usinagem. Programa Recope, Rede Metal-Mecânica, Sub-rede de Processos de Usinagem. 5/11/1998, Campinas, SP.
- [2] SCHROETER, R. B. *Tendências da Usinagem de Ultraprecisão* - 1. Forum Técnico do Plástico. CEFET/RS, 28/11/1999, Sapucaia do Sul, RS.
- [3] SCHROETER, R. B. *Introdução aos Processos de Usinagem* - Disciplina “Seminários 2”, EMC/LABMAT. 27/11/2000, Florianópolis, SC.

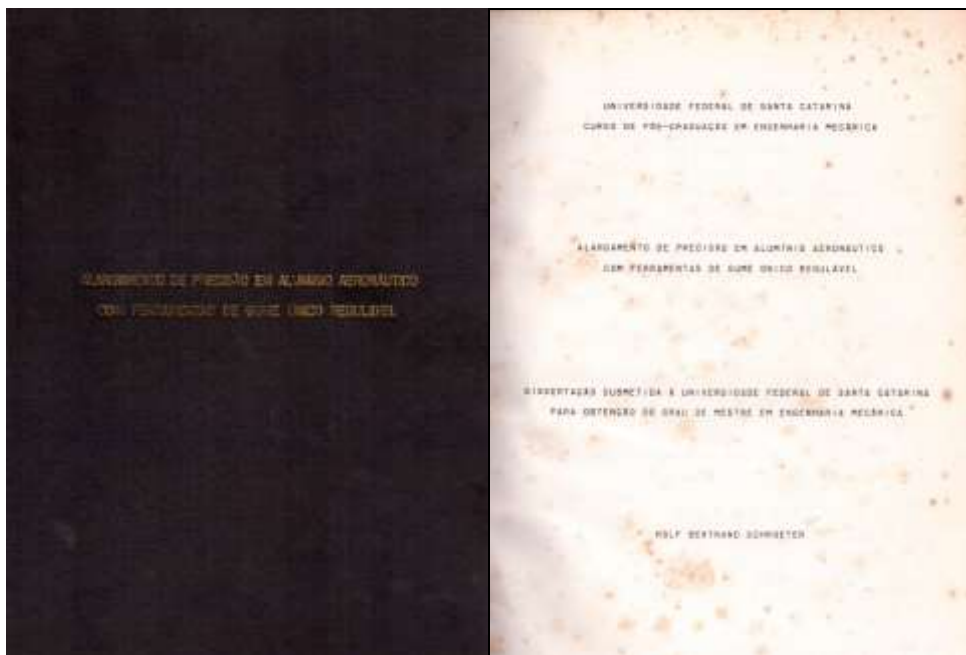
- [4] SCHROETER, R. B. *Desenvolvimentos na Tecnologia de Usinagem com Diamante Monocristalino* - CINTEC 2001 – Congresso Internacional de Novas Tecnologias. 13/9/2001, Joinville, SC.
- [5] SCHROETER, R. B. *Aspects of Ultraprecision Machining on LMP-UFSC* – Sala de Conselhos da Universidade de Liverpool. Novembro de 2002, Liverpool, Inglaterra.
- [6] SCHROETER, R. B. *Desenvolvimentos na Usinagem de Ultraprecisão*. Seminário Internacional de Automação e Tecnologias Aplicadas. Centro Tecnológico de Mecatrônica SENAI. 16 e 17/6/2004, Caxias do Sul, RS.
- [7] SCHROETER, R. B. *Aspectos da Usinagem de Materiais de Engenharia*. Curso Preparatório do Programa de Pós-graduação em Engenharia de Materiais da Universidade de Caxias do Sul. 14/10/2005, Caxias do Sul, RS.
- [8] WEGENER, K., SCHROETER, R. B., RÜTTIMANN, N. *Modellierung der Zerspanprozesse*. Vortrag am FHNW-Kolloquium 2007. Brugg, Schweiz. 21/11/2007.
- [9] SCHROETER, R. B. *Ultrapräzisionszerspannung mit monokristallinem Diamant – Grundlagen, Anwendungen und Perspektiven*. Fertigungstechnisches Kolloquium ETH. 22/11/2007. Zürich, Suíça.
- [10] SCHROETER, R. B. *Technologie der Ultrapräzisionszerspannung mit monokristallinen Diamantwerkzeugen*. Vortrag PSI – Paul Scherer Institut. 18/3/2008. Villigen, Suíça.
- [11] SCHROETER, R. B. *A Modelagem e Simulação como Ferramenta para Compreensão e Otimização da Usinagem*. Workshop POLI-USINA 2011-USP, 25/5/2011. São Paulo/SP.
- [12] SCHROETER, R. B. *Escrita de Dissertações e Teses - Dicas para Melhorar*. POSMEC-UFSC, 25/9/2013. Florianópolis/SC.
- [13] SCHROETER, R. B. *A pesquisa no Laboratório de Mecânica de Precisão da UFSC*. 17. Colóquio de Usinagem – UFU, 5/12/2013. Uberlândia /MG.
- [14] SCHROETER, R. B. *Dicas para Escrever*. POSMEC-UFSC, 22/9/2014. Florianópolis/SC.

APÊNDICE E – Comprovantes das Principais Atividades

A seguir são apresentados os comprovantes de algumas das atividades de maior relevância. Os dados constantes deste documento podem ser complementados através de consulta ao meu currículo Lattes, no endereço <http://lattes.cnpq.br/0607691332142819>, ou através da documentação constante dos processos de progressão funcional, disponibilizados pelo EMC e CTC para as bancas avaliadoras deste concurso.

Teses, dissertações e monografias publicadas

- [1] SCHROETER, R. B. *Alargamento de Precisão em Alumínio Aeronáutico com Ferramentas de Gume Único Regulável*. Florianópolis, UFSC, 1989. 113 p. Dissertação (mestrado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 1989.



- [2] SCHROETER, R. B. *Usinagem de Ultraprecisão de Elementos Ópticos Transmissivos no Espectro Infravermelho*. Florianópolis, UFSC, 1997. 194 p. Tese (doutorado em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Santa Catarina, 1997.



- [3] SCHROETER, R. B. *Tendências da Tecnologia de Usinagem com Ferramentas de Diamante Monocristalino no Final do Século XX*. Florianópolis, UFSC, 1997. 77 p. Monografia para concurso público para Professor Adjunto - Universidade Federal de Santa Catarina, 1997.



Disciplinas de Graduação Ministradas na UFSC


Departamento de Engenharia Mecânica | UFSC

DECLARAÇÃO

Declaro para os devidos fins que o Prof. **ROLF BERTRAND SCHROETER, MSc** 121171/SAPE 1249510, ministrou as seguintes disciplinas no Curso de Graduação em Engenharia Mecânica:

Semestre	Disciplina	Turno	Horas Semanais	Horas Totais
2012.2	EMC 5027 Trabalho de Curso	090208	04	16
	EMC 5210 Laboratório em Manufatura e Metrologia	06003/07214	04	16
	EMC 5245 Processos de Fabricação Metal-Mecânica	06220	04	16
2013.1	EMC 5275 Tecnologia da Usinagem com Ferramentas de Geometria Definida	10020	03	12
	EMC 5027 Trabalho de Curso	090208	04	16
	EMC 5210 Laboratório em Manufatura e Metrologia	06003/07214	04	16
2013.2	EMC 5245 Processos de Fabricação Metal-Mecânica	06220	04	16
	EMC 5275 Tecnologia da Usinagem com Ferramentas de Geometria Definida	10020	03	12
	EMC 5027 Trabalho de Curso	090208	04	16
2014.1	EMC 5210 Laboratório em Manufatura e Metrologia	06003/07214	04	16
	EMC 5245 Processos de Fabricação Metal-Mecânica	06220	04	16
	EMC 5275 Tecnologia da Usinagem com Ferramentas de Geometria Definida	10020	03	12
2014.2	EMC 5027 Trabalho de Curso	090208	04	16
	EMC 5210 Laboratório em Manufatura e Metrologia	06003/07214	04	16
	EMC 5245 Processos de Fabricação Metal-Mecânica	06220	04	16
2014.3	EMC 5275 Tecnologia da Usinagem com Ferramentas de Geometria Definida	10020	03	12
	EMC 5027 Trabalho de Curso	090208	04	16
	EMC 5210 Laboratório em Manufatura e Metrologia	06003/07214	04	16

Florianópolis, 1 de Agosto de 2014.


Prof. Rolf Bertrand Schroeter
Chefe do Departamento de Engenharia Mecânica
UFSC


UFSC - Universidade Federal de Santa Catarina
Departamento de Engenharia Mecânica | UFSC
Campus Florianópolis - Caixa Postal 476 - 13048-900 - Florianópolis - SC


Departamento de Engenharia Mecânica | UFSC

DECLARAÇÃO

Declaro para os devidos fins que o Prof. **ROLF BERTRAND SCHROETER, MSc** 121171/SAPE 1249510, ministrou as seguintes disciplinas no Curso de Graduação em Engenharia Mecânica:

Semestre	Disciplina	Turno	Horas Semanais	Horas Totais
2008.1	EMC 5245 Processos de Fabricação Metal-Mecânica	0630	04	16
	EMC 5210 Laboratório em Manufatura e Metrologia	0639	04	16
	EMC 5245 Processos de Fabricação Metal-Mecânica	0630	04	16
2008.2	EMC 5275 Tecnologia da Usinagem com Ferramentas de Geometria Definida	1039	03	12
	EMC 5210 Laboratório em Manufatura e Metrologia	0639/0744	04	16
	EMC 5245 Processos de Fabricação Metal-Mecânica	0630	04	16
2009.1	EMC 5275 Tecnologia da Usinagem com Ferramentas de Geometria Definida	1039	03	12
	EMC 5210 Laboratório em Manufatura e Metrologia	0639/0744	04	16
	EMC 5245 Processos de Fabricação Metal-Mecânica	0630	04	16
2009.2	EMC 5245 Processos de Fabricação Metal-Mecânica	0630	04	16
	EMC 5275 Tecnologia da Usinagem com Ferramentas de Geometria Definida	1039	03	12
	EMC 5210 Laboratório em Manufatura e Metrologia	0639/0744	04	16

Florianópolis, 24 de fevereiro de 2010.


Prof. Rolf Bertrand Schroeter, Dr. Eng.
Chefe do Departamento de Engenharia Mecânica
Campus Florianópolis - UFSC


UFSC - Universidade Federal de Santa Catarina
Departamento de Engenharia Mecânica | UFSC
Campus Florianópolis - Caixa Postal 476 - 13048-900 - Florianópolis - SC


Departamento de Engenharia Mecânica | UFSC

DECLARAÇÃO

Declaro para os devidos fins que o Prof. **ROLF BERTRAND SCHROETER**, MASTS 121171/3IAPE 1249510, ministrou as seguintes disciplinas no Curso de Graduação em Engenharia Mecânica;

Semestre	Disciplina	Turma	Horas Semanais	Horas Totais
2006.1	EMC 5245 Processos de Fabricação Metal-Mecânica	630	04	16
	EMC 5275 Tecnologia da Usinagem com Ferramentas de Geometria Definida	1039	03	54
	EMC 5605 Fabricação Experimental	1039	04	72
2006.2	EMC 5245 Processos de Fabricação Metal-Mecânica	630	04	16
	EMC 5275 Tecnologia da Usinagem com Ferramentas de Geometria Definida	1039	03	54
	EMC 5605 Fabricação Experimental	1039	04	72

Florianópolis, 24 de abril de 2008.


Prof. Rolf Bertrand Schroeter, Dr. Eng.
Chefe do Departamento de Engenharia Mecânica,
Campus Tecnológico - UFSC.

 UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA
Rua João Camargo, 1.700 - Fone: (51) 3366-1234 - Florianópolis, SC
www.ufsc.br

Disciplinas de Pós-graduação Ministradas na UFSC


UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA
PRÓ-REITORIA DE PÓS-GRADUAÇÃO
CENTRO TECNOLÓGICO



DECLARAÇÃO

Declaramos que o (s) Prof. Dr. Eng. **ROLF BERTRAND SCHROETER**, ministrou a(s) seguinte(s) disciplina(s) do Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica.

Período	Disciplina	Alunos Matrícula(s)	Crédito	C. Integral
2013/1	EMC414000 - Tecnologia da Usinagem I	10	3,00	45,00
2014/1	EMC410043 - Tecnologia da Usinagem I - Parte A	13	1,00	15,00
2014/2	EMC410069 - Tecnologia da Usinagem I - Parte B	13	2,00	30,00

Florianópolis, 30 de julho de 2014.


Prof. Rolf Bertrand Schroeter, Dr. Eng.
Coordenador do Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica,
Campus Tecnológico - UFSC.




Declaração

Declaramos que o Prof. Rolf Bertrand Schroeter, Dr.Eng., ministrou a disciplina abaixo relacionada no Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica.

Disciplinas	Trimestre/Ano
EMC 6314 Tecnologia de Usinagem I, 3 créditos,	1º/2010/2011 e 2012

Florianópolis, 26 de abril de 2012.


 Prof. Júlio César Passos, Dr.
 Coordenador do POSMEC

Universidade Federal de Santa Catarina
 Campus Universitário - Trindade 88040-900 - Florianópolis - SC
 Tel + 55 (48) 3721-9277 / 3721-7611

posmec@ufsc.br
 www.posmec.ufsc.br




Declaração

Declaramos que o Prof. Rolf Bertrand Schroeter, Dr.Eng., ministrou a disciplina abaixo relacionada no Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica.

Disciplinas	Trimestre/Ano
EMC 6314 Tecnologia de Usinagem I	1º/2009 e 2º/2009

Florianópolis, 08 de abril de 2010.


 Prof. Eduardo Alberto Fancello, D.Sc.
 Coordenador do POSMEC

Universidade Federal de Santa Catarina
 Campus Universitário - Trindade 88040-900 - Florianópolis - SC
 Tel + 55 (48) 3721-9277 / 3721-7611 / Fax +55(48) 3721-9512

posmec@ufsc.br
 www.posmec.ufsc.br



Declaração

Declaro para os devidos fins, que o Prof. Rolf Bertrand Schroeter, ministrou a disciplina abaixo relacionada no Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica.

Disciplinas	Trimestre/Ano
ENC 6314 Tecnologia de Usinagem I	1º/2006

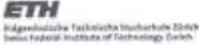
Florianópolis, 13 de maio de 2008.


 Prof. Eduardo Albert Feres, S. Sc.
 Coordenador do Programa de P. G. Eng. Mecânica UFSC
 Centro Tecnológico

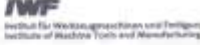
Universidade Federal de Santa Catarina
 Campus Universitário - Trindade 88040-900 | Florianópolis | SC
 Tel.: + 55 (48) 3733 9277 / 3731 7611

POSMEC@UFSC.br
 www.posmec.ufsc.br

Disciplinas de Graduação e Pós-graduação Ministradas na ETH-Zürich



ETH
Eidgenössische Technische Hochschule Zürich
Swiss Federal Institute of Technology Zurich



IWF
Institut für Werkzeugmaschinen und Fertigung
Institute of Machine Tools and Manufacturing

Prof. Dr.-Ing. Konrad Wegener
Lehrstuhl für Werkzeugmaschinen und Fertigung
ETH Zürich
Tannenstrasse 3, CH-8092
054-6907 Zurich

Telefon: +41 (0) 43 852 24 10
Telefax: +41 (0) 43 852 21 28
E-mail: konrad.wegener@wsl.ethz.ch

WSP Zürich, den 08. February 2008.

To whom it may concern

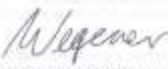
Mr. Rolf Bertrand Schroeter, Professor of the Mechanical Engineering Department at the Federal University of Santa Catarina-UFSC, Florianópolis, Brazil, born on 03.09.1961 in Montevideo, Rio Grande do Sul, Brazil, stayed as a visiting professor at the Institute of Machine Tools and Manufacturing (IWF) of the Swiss Federal Institute of Technology Zurich (ETH) from 01.09.2007 to the 31.03.2008.

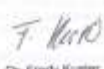
Prof. Schroeter integrated very quickly into our institute life and upheld a lively exchange of knowledge with all researchers. In the with his excellent professional competence he worked during his stay at the IWF mainly in a research project concerning modeling and simulation of cutting forces in drilling. In this project the tool drills geometry were characterized with three different methods: a simulation with the CAD program "Inventor", a mathematical computation with the program "Excel" and an optical measurement of the real drill with an infra-red microscope "Nikome". The angles of the tool drills were thus both calculated theoretically and measured optically. The torque of the drilling process was then calculated based on measured cutting forces from orthogonal turning experiments, based on a method developed by Spur. This method allows working with mean values and reduces the number of experiments necessary to determine the characteristic parameters of cutting forces. Thus it is sufficient to calculate the required parameters obtained with a turning experiment with only one specific rake and clearance angle, it is therefore not necessary to subdivide the drill cross section into different segments and to deduct the specific parameters for all these segments with turning experiments under analogous conditions. The new method for the force determination during drilling includes four steps: after obtaining the data from the turning experiments the specific cutting force and the specific thrust force are corrected with factors for the rake angle variation, for the inclination angle, as well as for the chip volume cut by the main edge and the cross edge. Considering that rake and inclination angles depend on the radius of an observed position over the cutting edge, this is also true for the cutting forces. The torque on the drill can be computed as the sum of the products of these local tangential cutting forces with the appropriate radius. The sum of the total forces in each segment also gives the total thrust force.

Prof. Schroeter has also taught lectures in the courses "Fertigungstechnik 1" (Manufacturing Technologies 1 - part "Milling"), "Fertigungstechnik 2" (Manufacturing Technologies 2 - part "Machining of Gears"), "Dimensionieren 2" (Machine Elements - part "Gears") and "Produktionsmaschinen 1" (Production Machines 1 - part "Design of Machine Tools and Layout Planning of Production Lines"). For doing this, he has independently developed all necessary documents for the lectures. He also supervised the students and in part held their exams.

Other activities done by Prof. Schroeter at the IWF of ETH included: participation in technical discussions with partners for research projects from industry and academia, preparation and presentation of technical research reports, technical visits to industry (excursions, project meetings in the industry), visiting technical fairs and exhibitions (EMO, Grindtec), active collaboration with industry, such as troubleshooting, technical advising in machining problems and presentation of actual research work. In his time at ETH Prof. Schroeter has also prepared academic and technical publications on modeling and simulation of machining processes such as drilling and turning for congresses and technical journals, has supervised students and doctoral candidates in the field of machining processes, and has participated in scientific and academic events such as seminars, symposia and conferences.

We thank Prof. Schroeter for his very valuable work and wish him much success in his professional life. We hope to stay in touch with him and the UFSC and have the opportunity for future collaboration.


 Prof. Dr.-Ing. Konrad Wegener
 Head of IWF


 Dr. Fredy Kuster
 Research Coordinator

Orientação e coorientação de doutorado e mestrado


UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA
 PRÓ-REITORIA DE PÓS-GRADUAÇÃO
 CENTRO TECNOLÓGICO


PPGE M
UFSC

DECLARAÇÃO

Declaramos que, o (s) Prof. Dr. Eng. ROLF BERTRAND SCHRÖETER, orientou/orienta (os) seguinte(s) mestrando(s) e doutorando(s) do Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

Nível	Aluno	Início	Término
Orientações			
Doutorandos	Daniel Amoretti Gonçalves	03/2010	12/2014
	DENIS BOMM	03/2013	03/2017
Mestrandos	JANAINA GÖGLER CORREA	06/2014	06/2018
	Alexandre Corrêa Morina	03/2010	12/2012
	Bruno Fioravanti Sarati	03/2008	08/2012
	Diego Alejandro Neira Moreno	06/2010	04/2013
	ESTEFANAMBSCOW MACHADO	03/2014	03/2016
	Felipe Gustavo Eberbach	02/2012	03/2014
	Lucas de Silva Maciel	06/2013	04/2014
	Mariana Tieni Tamura	03/2014	03/2016
	Rafael Carlos Pimentel	02/2009	03/2012
	Ricardo Pimentel	02/2012	06/2014
Coorientações	VINÍCIUS RODRIGUES BORBA	03/2014	03/2016
Doutorandos	Dilson José Aguiar de Souza	03/2007	03/2013

Florianópolis, 30 de julho de 2014

 Prof. Rolf Bertrand Schroeter, Dr. Eng.
 Coordenador do Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica - UFSC


POSMEC | UFSC
 Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica
 Universidade Federal de Santa Catarina



DECLARAÇÃO

Declaramos para os devidos fins, que o Prof. Rolf Bertrand Schroeter orientou/orienta os alunos abaixo relacionados, no Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica da Universidade Federal de Santa Catarina.

• Nível: Mestrado - Orientações

Aluno	Ingresso	Situação
Alexandre Corrêa Morina	março/2010	Em andamento
Diego Alejandro Neira Moreno	junho/2010	Em andamento
Guilano Terenzi de Bessa Pinto	março/2008	Defesa em 13/09/2010
Maurício Climaco Ferreira	março/2008	Defesa em 02/09/2011
Bruno Fioravanti Sarati	março/2008	Em andamento
Ricardo Pimentel	fevereiro/2012	Em andamento

• Nível: Doutorado - Orientações

Aluno	Ingresso	Situação
Ângelo Marcos Gil Boeira	março/2008	Defesa em 11/05/2010
Daniel Amoretti Gonçalves	março/2010	Em andamento

• Nível: Doutorado - Coorientações

Aluno	Ingresso	Situação
Dilson José Aguiar de Souza	março/2007	Em andamento

Florianópolis, 26 de abril de 2012.

 Prof. Júlio César Passos, Dr.
 Coordenador do POSMEC

Universidade Federal de Santa Catarina
 Campus Universitário - Trindade 88048-900 | Florianópolis | SC
 Tel. + 55 (48) 3727 8277 / 3721 1611
 posmec@emc.ufsc.br
 www.posmec.ufsc.br

DECLARAÇÃO

Declaramos para os devidos fins, que o **Prof. Rolf Bertrand Schroeter** orientou/orienta os alunos abaixo relacionados, no Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica da Universidade Federal de Santa Catarina.

* **Nível: Mestrado - Orientações**

Aluno	Ingresso	Situação
Júlio Celso dos Santos Bossardi	março/2005	Defesa em 29/08/2008
Daniel Amoretti Gonçalves	março/2007	Defesa em 12/11/2009
Giuliano Terenzi de Bessa Pinto	março/2008	Em andamento
Maurício Climaco Ferreira	março/2008	Em andamento
Régis Carpes Pontel	março/2008	Em andamento
Bruno Fioravanti Saratt	março/2009	Em andamento

* **Nível: Doutorado - Orientações**

Aluno	Ingresso	Situação
Angelo Marcos Gil Boeira	março/2008	Em andamento

Florianópolis, 08 de abril de 2010.


 Prof. Eduardo Alberto Fajcello, D.Sc.
 Coordenador do POSMEC

Universidade Federal de Santa Catarina
 Campus Florianópolis - Foz de Brás 88040-900 | Florianópolis, SC
 Tel. + 55 (48) 3721-8277 / 3721-7912 / 3721-7914 | posmec@ufsc.br
www.posmec.ufsc.br

DECLARAÇÃO

Declaramos para os devidos fins, que o **Prof. Rolf Bertrand Schroeter** orientou/orienta os alunos abaixo relacionados, no Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica da Universidade Federal de Santa Catarina.

* **Nível: Mestrado - Orientações**

Aluno	Ingresso	Situação
Helton Cláudio Bertol	março/2004	Defesa em 26/02/2007
Guilherme Oliveira de Souza	março/2004	Defesa em 10/03/2006
Allan Frederico Esteves Godinho	março/2005	Defesa em 03/04/2007
Júlio Celso dos Santos Bossardi	março/2005	Em andamento

Florianópolis, 19 de maio de 2008.


 Prof. Eduardo Alberto Fajcello, D.Sc.
 Coordenador do POSMEC

Universidade Federal de Santa Catarina
 Campus Universitário - Foz de Brás 88040-900 | Florianópolis, SC
 Tel. + 55 (48) 3721-8277 / 3721-7912 | posmec@ufsc.br
www.posmec.ufsc.br

Livros e Capítulos de Livros

- [1] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. *Tecnologia de Usinagem do Alumínio e suas Ligas*. 1. ed. São Paulo: Alcan Alumínio do Brasil, 1990. 80 p.



- [2] PORTO, A., JASINEVICIUS, R. G., SCHROETER, R. B. *et al.* Forças na Usinagem de Ultraprecisão (capítulo 5, p. 57-87). *In: Usinagem de Ultraprecisão*. Capítulo de livro. RiMa Editora. ISBN: 85-86552-79-8. 2004. 276 p.



- [3] OLIVEIRA, J. F. G., COELHO, R. F., DINIZ, A. E., SILVA, M. B., MOMBRU, R., SCHROETER, R. B. *et al.* Fluidos de corte em usinagem (capítulo 3, p. 47-64). *In:* Tecnologias Avançadas de Manufatura – Coleção Fábrica do Milênio – volume 1 (demais autores:). Capítulo de livro. Editora Novos Talentos. ISBN: 05-2424, CDD-670. 2005. 169 p.

Instituto Fábrica do Milênio	
Índice	
Prefácio	vi
Introdução	vi
Capítulo 1	
Sistemas Integrados de Manufatura	13
Bernard Augusto Lapinham	
Capítulo 2	
Formas de Desvios Operacionais na Fabricação de Moldes e Matrizes	35
Rafael Simões, André Luis Helena, Adriano Pagani de Souza, Reginaldo Resende Castro	
Capítulo 3	
Fluidos de Corte em Usinagem de Metais	47
Roberto Augusto Diniz, Marco Bacci de Souza, Ricardo G. Mendes, Rafael Eckhardt	
Capítulo 4	
Usinagem de Formas Fundidas Cinzentas, Pretas e Vermelhas	60
Wilson Rocha Machado, Carlos Brites, Marcelo Tomaz dos Santos, Walter Luiz Gieseler	
Capítulo 5	
Torneamento de Aços Estruturais	89
Renato Mendes Nolas	
Capítulo 6	
Integridade Superficial em Usinagem	108
Mônica Becker, Ricardo Carlos Santos, Willy Fátio Sato	
Capítulo 7	
Processos Especiais de Usinagem	123
Roberto Augusto Diniz, Taci Lucinda Azeite, André Sérgio Fernandes de Lima, Pedro Luiz Dutra, Wagner de Paula	
Capítulo 8	
Usinagem de Ultra-precisão	147
Maurício Viana Porto, Jaime Gilberto Duarte, Renato Gaudy de Azevedo	
Índice de Autores	171

Artigos em periódicos indexados

- [1] SCHROETER, R. B., CRICHIGNO FILHO, J. M., BOEIRA, A. Influence of Theoretical Chip Thickness on External Milling of Crankshafts. *Ciência & Engenharia (Science & Engineering Journal)* - ISSN 0103-944X, 2004.



- [2] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., POLLI, M. L. Evaluation of the High Speed End Milling Dynamic Stability. *Ciência & Engenharia (Science & Engineering Journal)* - ISSN 0103-944X. COBEF2003 – Edição Especial: p. 15-19, 2004.



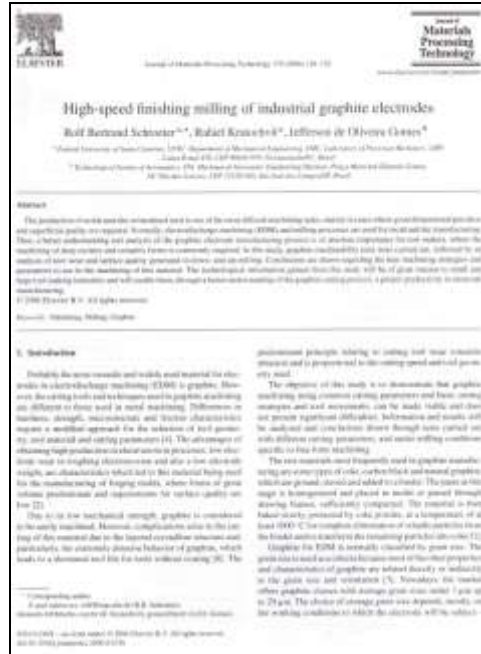
- [3] CRICHIGNO FILHO, J. M., TEIXEIRA, C. R., SCHROETER, R. B. Prediction of the cutting tool edge position and orientation accuracy through error synthesis of spindle elements. *Proceedings of the I MECH E Part B Journal of Engineering Manufacture – ISSN 09544054*. Volume 219, Número 6, Junho 2005.



- [4] WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., POLLI, M. L., GOMES, J. O. Evaluation of High-Speed End-Milling Dynamic Stability Through Audio Signal Measurements. *Journal of Materials Processing Technology 179* (2006).



- [5] SCHROETER, R. B., KRATOCHVIL, R., GOMES, J. O. High-Speed Finishing Milling of Industrial Graphite Electrodes. *Journal of Materials Processing Technology* 179 (2006). p. 128-132. ISSN: 0924-0136. COBEF2005 – Edição Especial.



- [6] SCHROETER, R. B., CRICHIGNO FILHO, J. M., BASTOS, C. M. Simulation of the Main Cutting Force on Turn-broaching Processes of Crankshafts. *International Journal of Machine Tools & Manufacture* 47 (2007) 1884–1892. ISSN: 0890- 6955.



- [7] BOSSARDI, J.C.S., ANDRADE, C.L.F., ALVES, S.M., SCHROETER, R.B. Analysis of Drilling Compacted Graphite Iron with Carbide-Coated Helical Drills using Different Cutting Fluids. In: *Journal of Manufacturing Technology Research, Volume 2, Issue 3/4*, pp. 215-230. 2010 Nova Science Publishers Inc. ISSN: 1943-8095.



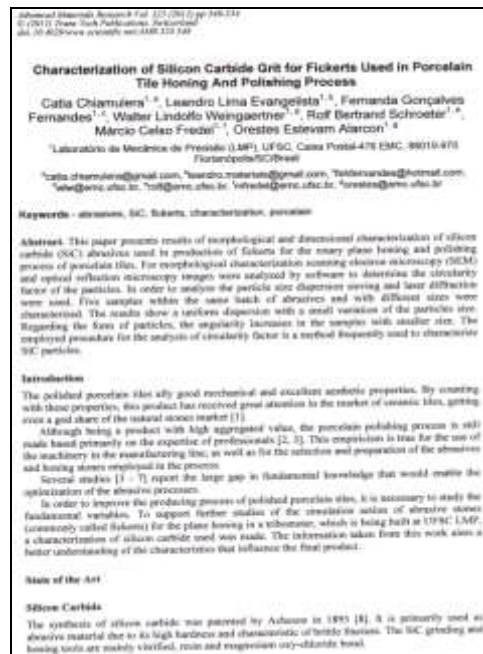
- [8] BOEIRA, A.M.G., MARGOT, R., KNOBLAUCH, R., KUSTER, F., SCHROETER, R.B., WEGENER, K. Contributions to the Modeling of Forces in Drilling with Twist Drills. In: *The Journal of Machining and Forming Technologies, Volume 3, Issue 1/2*, pp. 3-18. 2011 Nova Science Publishers Inc. ISSN: 1947-4369.



[9] ALVES, S.M., ANDRADE, C.L.F., BOSSARDI, J.C.S., SCHROETER, R.B. Influence of EP Additive on Tool Wear in Drilling of Compacted Graphite Iron. In: *Journal of the Brazilian Society for Mechanical Sciences and Engineering, April-June 2011. Vol. XXXIV, No. 2. p. 197-202. ISSN: 0924-0136.*



[10] ALARCON, O., CHIAMULERA, C., EVANGELISTA, L. L., FERNANDES, F. G., FREDEL, M. C., SCHROETER, R. B., WEINGAERTNER, W. L. Characterization of Silicon Carbide Grit for Fickerts Used in Porcelain Tile Honing And Polishing Process. In: *Advanced Materials Research Vol. 325 (2011) pp 548-554. 2011.*



[11] POLLI, M. L., GOMES, J. O., WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B. Analysis of high-speed milling dynamic stability through sound pressure, machining force and tool displacement measurements. Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture 0954405412460128, first published on September 25, 2012. ISSN: 0954-4054 (B1).



[12] VARGAS, G. E., KUSTER, F., SCHROETER, R.B., WEGENER, K. Simulation of the Hone Broaching Process with Diamond Tools. In: Journal of the Brazilian Society for Mechanical Sciences and Engineering. Published online: 22 August 2013. 9p. Formato físico: Volume 36, Issue 2 (2014), Page 325-333. ISSN: 0924-0136 (B1).



[13] SOUZA, D. J. A., WEINGAERTNER, W. L., SCHROETER, R. B., TEIXEIRA, C. R. Orthogonal Hard Turning of High Speed Steel Hardened Sintered Inserts with PCBN Tools. Aceito para publicação no Journal of the Brazilian Society for Mechanical Sciences and Engineering. Em 3/2014 ISSN: 0924-0136 (B1).

ORTHOGONAL HARD TURNING OF HIGH SPEED STEEL HARDENED SINTERED INSERTS WITH PCBN TOOLS

INSERTEIS COM PCBN

Wilson José Aguiar de Souza - wjaguiar@ufpr.br
 Walter Lindolfo Weingaertner - wli@ufpr.br
 Ralf Dietrich Schroeter - rds@ufpr.br
 Cláudio Rodrigues Teixeira - clrt@ufpr.br

University of Vale do Rio dos Sinos - UNIVALFE - INSTITUTIONAL, Department of Mechanical Engineering, Av. Venturosa, 910, São Leopoldo, RS, Brazil, 91202-900.
 Federal University of Santa Catarina - UFSC, Laboratory of Precision Mechanics, Department of Mechanical Engineering, Florianópolis, SC, 88084-970.
 Federal University of Rio Grande - FURG, Engineering School, Study Group on Manufacturing and Materials, Travençolo, 475, Camoá, Rio Grande, RS, Brazil, 96201-900.

Abstract: This paper presents the influence study of the cutting geometry tools for high and low cubic boron nitride (CBN) used in the turning machining of steel manufactured in high speed steel hardened sintered. For this inserts machining is necessary to use tools with high wear resistance and appropriate geometry edge. The cutting geometry analyzed was chamfered and rounded (geometry E) and only rounded (geometry N) in tools with high and low CBN. The operation used was the longitudinal turning profile on a CNC lathe 3-axis, model Galaxy. The used cutting speeds were 100, 140, 180 and 220 m/min. The results showed that the cutting geometry influences the PCBN tool performance and also the CBN content. It was observed that for different conditions, the best performance was using rounded edge geometry tool (E) with high CBN content and 100 m/min cutting speed. The chamfered tool wear mechanism was obvious for the flank and diffuse in the crater zone.

Keywords: PCBN; cutting edge geometry; High speed steel; Axial feed; Longitudinal profile turning.

Nomenclature:

CBN	Cubic Boron Nitride
ale	depth of cut (mm)
E	Round edge
EDD	Energy Dispersion Spectrometry
f	Feed rate (mm/min)
PCBN	Polycrystalline Cubic Boron Nitride
ra	radius nose radius (mm)
rc	radius nose radius (mm)
r	chamfered and round edge
MMI	Minimum Invasive Microscopy
Vf	Feeding rate (mm/min)
v	cutting speed (m/min)
α	chamfer angle (deg)
R	chamfer radius (mm)

INTRODUCTION

Many industrial applications use parts manufactured by powder metallurgy process. Among the parts made by this process in high speed steel hardened sintered, it has the insert rings to valve

Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering

Vol. 36, No. 1, 2014, pp. 136-141

ISSN 0924-0136

DOI: 10.1590/1678-5152.03601136

© 2014 by the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering

JOURNAL OF BRAZILIAN SOCIETY OF MECHANICAL SCIENCES AND ENGINEERING

Published in partnership with FAPESP

Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering

Dear Valued Customer,

We are pleased to deliver your table of contents and for Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering, Volume 36, Issue 1 to your e-mail on scielo@scielopub.org.

Important News!

Thinking of writing or editing a book? We welcome your proposal! Find out about the benefits of publishing with Springer and get in touch. We look forward to hearing from you!

Celebrate the Dec. Year Anniversary of Springer Author Academy! It's been over a year now since the Springer Author Academy online courses started in Rio de Janeiro. The academy has helped thousands of authors and gave reviewers with their academic writing and publishing. Have you checked it out yet? Read more here.

In this issue:

Technical Paper:
 Influence of the cutting edge micro-geometry of PCBN tools on the flank wear in orthogonal unconfined and interrupted turning of steel
 Wilson José Aguiar de Souza, Walter Lindolfo Weingaertner, Ralf Dietrich Schroeter & Cláudio Rodrigues Teixeira

Abstract: This paper presents the influence study of the cutting geometry tools for high and low cubic boron nitride (CBN) used in the turning machining of steel manufactured in high speed steel hardened sintered. For this inserts machining is necessary to use tools with high wear resistance and appropriate geometry edge. The cutting geometry analyzed was chamfered and rounded (geometry E) and only rounded (geometry N) in tools with high and low CBN. The operation used was the longitudinal turning profile on a CNC lathe 3-axis, model Galaxy. The used cutting speeds were 100, 140, 180 and 220 m/min. The results showed that the cutting geometry influences the PCBN tool performance and also the CBN content. It was observed that for different conditions, the best performance was using rounded edge geometry tool (E) with high CBN content and 100 m/min cutting speed. The chamfered tool wear mechanism was obvious for the flank and diffuse in the crater zone.

Keywords: PCBN; cutting edge geometry; High speed steel; Axial feed; Longitudinal profile turning.

Nomenclature:

CBN	Cubic Boron Nitride
ale	depth of cut (mm)
E	Round edge
EDD	Energy Dispersion Spectrometry
f	Feed rate (mm/min)
PCBN	Polycrystalline Cubic Boron Nitride
ra	radius nose radius (mm)
rc	radius nose radius (mm)
r	chamfered and round edge
MMI	Minimum Invasive Microscopy
Vf	Feeding rate (mm/min)
v	cutting speed (m/min)
α	chamfer angle (deg)
R	chamfer radius (mm)

INTRODUCTION

Many industrial applications use parts manufactured by powder metallurgy process. Among the parts made by this process in high speed steel hardened sintered, it has the insert rings to valve

[14] GONÇALVES, D. A., SCHROETER, R. B. Modeling and Simulation of The Geometry and Forces Associated with the Helical Broaching Process. Submetido ao Journal of Manufacturing Science and Engineering. ISSN: 0022-1817 (B1).

J. Man. Sci. Eng. 2014, Vol. 36, No. 1, pp. 136-141

ISSN 0022-1817

TECHNICAL PAPER

Simulation of the hole broaching process with diamond tools

Authors: Evangelina Vargas - evargas@ufpr.br
 Ralf Dietrich Schroeter - rds@ufpr.br

Received: 11 Jul. 2013; Accepted: 20 Nov. 2013; Published online: 22 August 2014
 © The Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering, 2014

Abstract: Hole broaching is a finishing process characterized by an oscillating movement of the single flute diamond tool. The tool consists of a cement carbide and a cylindrical broaching pin. The broaching pin has a specific geometry and surface quality and contains the chamfers. To reach a deeper understanding of the process, a predictive model of the cutting tool was developed. It allows the prediction of the influence of different process and tool parameters on the resulting chipload based on the investigation of chip formation. Therefore, the simulation replicates the kinematics of hole of the hole broaching process based on the kinematic description of the tool geometry and the cutting edge. The model based on this method several suggestions for the improvement and optimization of the hole broaching process, which have been experimentally verified in this work. With a suitable tool design, a considerable process time reduction can be achieved.

Keywords: Hole broaching; tool broaching; Modeling; Simulation; Cutting forces.

List of symbols:

- 1- α Specific cutting force, N/mm²
- 2D Three-dimensional dimension
- 3D Cutting tool, mm³
- A Length of the chip, mm
- ax Cutting width, mm
- CBN Cubic boron nitride dimension
- E Chamfered dimension
- E Cutting force, N
- E_{ch} Cutting perpendicular force, N
- F234 Force process radial dimensionless
- f Feed per gear, mm
- f Feed per tooth, mm
- f_{ch} Feed per tooth, mm
- f_{ch} Cutting depth, mm
- f_{ch} Distance from the surface of the condition to the finishing hole, mm
- f_{ch} Distance from the surface of the condition to the finishing hole, mm
- ISO¹ Machine dimension in Imperial inch (1)
- ISO² Dimensional system of international dimension
- ISO³ Dimensional system of international dimension
- ISO⁴ Specific cutting force estimated for a cutting depth and cutting width of 1 mm, N/mm²
- ISO⁵ Chip, mm
- ISO⁶ Cutting speed, m/s

Greek symbols:

- Δ Change of length, mm
- φ Fringe laser area, dimensionless
- ψ Tangent to characterize the dimensional model, dimensionless
- ψ Tangent to characterize the dimensional model, dimensionless
- ψ Tangent angle around the x-axis, deg

Projetos de pesquisa e extensão

00001
Universidade Federal de Santa Catarina
Atividade de Extensão
Formulário de Transcrição e Registro

Título da Atividade: Análise Terceiro Experimental das Esforços e Perdas nos Processos de Desenvolvimento e Puxada de Furo de Carga

Resumo: O projeto consiste em um estudo experimental de um sistema de levantamento de carga de furo de carga e análise de perdas de energia em diferentes condições de operação, considerando os efeitos de deformação e perda de energia. O objetivo principal é avaliar o desempenho de diferentes tipos de furos de carga e determinar as condições de operação que resultam em menor perda de energia. O estudo será realizado em um laboratório de ensaios de materiais e envolve a utilização de equipamentos de medição de força e deslocamento. Os resultados serão analisados e comparados com os dados teóricos disponíveis na literatura. O projeto é financiado pelo Conselho Nacional de Desenvolvimento Científico e Tecnológico (CNPq) e tem como principal responsável o professor Dr. Roberto de Sá. O projeto tem duração de 12 meses e será concluído em dezembro de 2012. O projeto é dividido em duas etapas: a primeira etapa consiste na realização dos ensaios experimentais e a segunda etapa consiste na análise dos resultados e na elaboração de um relatório final. O projeto é de natureza científica e tem como objetivo principal a obtenção de novos conhecimentos sobre o comportamento de sistemas de levantamento de carga de furo de carga e a determinação das condições de operação que resultam em menor perda de energia. O projeto é financiado pelo Conselho Nacional de Desenvolvimento Científico e Tecnológico (CNPq) e tem como principal responsável o professor Dr. Roberto de Sá. O projeto tem duração de 12 meses e será concluído em dezembro de 2012. O projeto é dividido em duas etapas: a primeira etapa consiste na realização dos ensaios experimentais e a segunda etapa consiste na análise dos resultados e na elaboração de um relatório final.

Palavras-chave: (até 10)
 (resumo K)

Área de conhecimento: Engenharia

Nome do Grupo de Pesquisa (EMG - Seção): Laboratório de Mecânica de Materiais - UFSC

DATA INSCRIÇÃO e outro projeto de pesquisa:

Período de realização: 01/08/2012 a 31/07/2013

A atividade recorre algum tipo de financiamento?
 Proprietário Individual?
 De Instituição de Ensino?
 Outra? (especificar):

Outras Considerações:

UFSC

00001
Formulário de Registro

Coordenador:

Nº do SIAPE: 1240010

Nome do Coordenador: ROLF BERTRAND SCHROETER

CPF do Coordenador: 0100309913

Departamento: CTC-DEPTO DE ENGENHARIA MECANICA

Centro: CENTRO TECNOLÓGICO

Regime de Trabalho: DE

Fone de contato: (48) 3721-4039

E-mail: rolfb@ufsc.br

Carga horária semanal (máx. 2 horas): 01/40/00

Receberá remuneração nesta atividade de pesquisa? Não

Você gostaria de participar de qual de faturas da UFSC? Não

Outros prof. ou servidores de UFSC envolvidos? Não

Alunos de UFSC envolvidos? Não

Pessoas externas à UFSC envolvidas? Não

Outras Considerações:

UFSC

Nº do Projeto:

00001
Universidade Federal de Santa Catarina
Atividade de Extensão - Res. Nº 63/CON/UF
Formulário de Transcrição e Registro

Título da Atividade: Análise do Processo de Usinagem do Contraste de Furo de Puxada

Objetivos e Justificativa: O estudo é um levantamento para a obtenção de dados de usinagem de furo de puxada em aço 1045. O objetivo principal é avaliar o desempenho de diferentes tipos de furos de puxada e determinar as condições de operação que resultam em menor perda de energia. O estudo será realizado em um laboratório de ensaios de materiais e envolve a utilização de equipamentos de medição de força e deslocamento. Os resultados serão analisados e comparados com os dados teóricos disponíveis na literatura. O projeto é financiado pelo Conselho Nacional de Desenvolvimento Científico e Tecnológico (CNPq) e tem como principal responsável o professor Dr. Roberto de Sá. O projeto tem duração de 12 meses e será concluído em dezembro de 2012. O projeto é dividido em duas etapas: a primeira etapa consiste na realização dos ensaios experimentais e a segunda etapa consiste na análise dos resultados e na elaboração de um relatório final.

Palavras-chave: Usinagem, Contraste, Furo de Puxada

Entidade parceira: Indústria Usinagem S.A.

Município / Estado: Itajaí / SC

Forma de Extensão: PROJETO DE EXTENSÃO

Período de realização: 02/08/2012 a 31/07/2013

Carga horária total de: 104 horas

Número de pessoas atuantes (2) por esta atividade:

A atividade recorre algum tipo de financiamento?
 Proprietário Individual?
 De Instituição de Ensino?
 Outra? (especificar):

Outras Considerações:

UFSC

00001
Formulário de Registro

Número de Horas SEMANAIS: 2 horas

Receberá remuneração nesta atividade de extensão? Não

Outros prof. ou servidores de UFSC envolvidos? Não

Alunos de UFSC envolvidos? Sim

Pessoas externas à UFSC envolvidas? Não

Participantes:
 Aluno: Fabiano Pereira ENGENHARIA MECANICA

Outras Considerações:
 (em relação a um projeto em andamento ou projeto a ser iniciado)

Professor de Apoio:

Departamento:

Data de aprovação: 11/05/2012 - Câmara de Extensão

UFSC

Instituição Federal de Santa Catarina
Atividade de Extensão - Res. Nº 03/CM/08
Formulário de Transição e Registro

Instituição: UFSC
Instituição: UFSC

Título do Atividade: Participação em debates de base, discussão de projetos, visitas técnicas, supervisão de estágio e atividades

Disciplina e metodologia: Iniciação em pesquisa em Física, Física Experimental I ministrada por meio de aulas expositivas, resolução de problemas, trabalhos em grupo, seminários, demonstrações e trabalhos de laboratório de Física Geral e UFSC. Atividade de projeto de iniciação em pesquisa em Física Experimental I ministrada por meio de aulas expositivas, resolução de problemas, trabalhos em grupo, seminários, demonstrações e trabalhos de laboratório de Física Geral e UFSC. Atividade de projeto de iniciação em pesquisa em Física Experimental I ministrada por meio de aulas expositivas, resolução de problemas, trabalhos em grupo, seminários, demonstrações e trabalhos de laboratório de Física Geral e UFSC.

Palavras-chave: Debates de base, discussão de projetos, visitas técnicas, supervisão de estágio

Endereço completo: RUA SCARLETT, 10 - FLORIANÓPOLIS

Município / Estado: Florianópolis / SC

Faixa de Extensão: INICIAÇÃO EM PESQUISA

Período de realização: 24/03/2013 a 07/02/2014

Carga horária total de horas atividades:

Número de atividades planejadas (de acordo com o formulário):

A atividade recebeu algum tipo de reconhecimento?

Eventos desta atividade de extensão:

Coordenador:

Nome do Coordenador: GOLF BERTRAND SCHROEDER

CPF do Coordenador: 5106319811

Departamento: CTC-DEPTO DE ENGENHARIA MECANICA

Centro: CENTRO TECNOLÓGICO

Regime de trabalho: DI

Fone de contato: 3721-4039

E-mail: golb@emc.ufsc.br

Carga horária na atividade: Não está no PAE

Número de horas TOT (40 - 72 horas):

Receberá remuneração nesta atividade de extensão?

Outras informações: Não

UFSC envolvida?

Alunos da UFSC envolvidos? Não

Pessoas externas à UFSC envolvidas? Não

Outras Considerações:

Os alunos participantes tiveram participação em debates de base, discussão de projetos, visitas técnicas, supervisão de estágio e atividades de iniciação em pesquisa em Física Experimental I ministrada por meio de aulas expositivas, resolução de problemas, trabalhos em grupo, seminários, demonstrações e trabalhos de laboratório de Física Geral e UFSC.

Instituição Federal de Santa Catarina
Atividade de Pesquisa
Formulário de Transição e Registro

Instituição: UFSC
Instituição: UFSC

E-mail: golb@emc.ufsc.br

Carga horária semanal nesta atividade de pesquisa:

Receberá remuneração nesta atividade de pesquisa?

Você gostaria de participar de uma reunião de trabalho da UFSC?

Outros prof. ou servidores de UFSC envolvidos?

Alunos da UFSC envolvidos? Sim

Pessoas externas à UFSC envolvidas? Sim

Autores:

Nome:	Alexandre Barros	UFSC
Nome:	Bruno Sarraf	UFSC
Nome:	Bruno Anacleto Gonçalves	UFSC
Nome:	Hervásio Van Parodi	ENGENHARIA MECANICA
Nome:	Felício Madureira	ENGENHARIA MECANICA
Nome:	Silvia Jose Reuter de Berg	ENGENHARIA MECANICA

Outras Considerações:

Nº de Projeto: 012/1388

Título: Modelagem e Simulação do Processo de Usinagem - Análise de Influência da Broca e do Material de Corte no Geração de Superfície

Resumo: Este trabalho tem por objetivo analisar o processo de usinagem em termos de geração de superfície e qualidade do produto final, considerando os parâmetros de corte, o material de corte e o material de corte. O trabalho é dividido em duas partes: a primeira trata da modelagem e simulação do processo de usinagem, e a segunda trata da análise de influência da broca e do material de corte no processo de usinagem. O trabalho é dividido em duas partes: a primeira trata da modelagem e simulação do processo de usinagem, e a segunda trata da análise de influência da broca e do material de corte no processo de usinagem.

Palavras-chave: Modelagem, simulação, usinagem, forças, brocas, ferramentas, usinagem

Grande Área de Engenharia: Engenharia de Materiais

Área de conhecimento: Engenharia

Nome do Grupo de Pesquisa: Laboratório de Mecânica de Precisão (CMPE - DQPE)

Está envolvido em outro projeto de pesquisa?

Período de realização: 01/10/2013 a 30/09/2014

A atividade recebeu algum tipo de reconhecimento?

Propriedade Intelectual (o resultado do projeto é ou poderá ser protegido por):

Eventos desta atividade de pesquisa:

Coordenador:

Nome do Coordenador: GOLF BERTRAND SCHROEDER

CPF do Coordenador: 5106319811

Departamento: CTC-DEPTO DE ENGENHARIA MECANICA

Centro: CENTRO TECNOLÓGICO

Regime de trabalho: DI

Fone de contato: 3721-6385


Departamento de Engenharia Mecânica - UFSC

DECLARAÇÃO

Declaramos, para os fins de direito, que o professor **ROLF BERTRAND SCHROETER**, MATS 121171 - SIAPE 124 9510, de acordo com os registros do Departamento de Engenharia Mecânica do Centro Tecnológico da Universidade Federal de Santa Catarina, participou dos Projetos de Pesquisa relacionados abaixo.

As horas demandadas durante 2006 e 2007 estão calculadas proporcionalmente em função das datas de início e de fim dos projetos.

1. TÍTULO: "Apoio tecnológico para o desenvolvimento de projetos de pesquisa sobre materiais avançados com usabilidade melhorada" (Rede em Materiais Avançados com Usabilidade Melhorada - REHAUSME) - FINEP - CNPq.
INÍCIO: 01 de agosto de 2005
TERMINO: 31 de julho de 2007
Nº HORAS: 366

2. TÍTULO: "Aprimoramento de tecnologias em processos de fabricação vinculados à fabricação de motores automotivos" RENAULT - FINEP - Verde Amarelo.
INÍCIO: 01 de fevereiro de 2005
TERMINO: 31 de janeiro de 2007
Nº HORAS: 112

Florianópolis, 19 de maio de 2008.


Prof. Cristina Estevam Alarcón
Chefe do Departamento de Engenharia Mecânica - UFSC - UFSC


www.ufsc.br
Universidade Federal de Santa Catarina
Av. Itália, 302 - Florianópolis - SC
Fone: (51) 3721-4000 - Fax: (51) 3721-4001

Universidade Federal de Santa Catarina
Ação de Extensão - RGE, Norm. No. 03/COM/96
Fórmula de Transição e Registro

Unidade Responsável:
Orientador(a) responsável:
Iniciado em: 2008-07-01
Encerrado em: 2008-07-01

Susatório Final

Situação de Atividade (Atividade realizada)

Título da Atividade: **Revisão de artigos para congressos e revistas técnicas-científicas**

Objetivo e metodologia: **Revisão de artigos para congressos e revistas técnicas-científicas**

Relações chave: **Revisão; artigos; congressos; revistas**

Entidade parceira: **ABC M**

Município / Estado: **Florianópolis / SC**

Forma de Extensão: **Projeto**

Complemento de forma de Projeto Tecnológico: **Extensão**

O projeto está ligado a algum Núcleo programático?

Grande área do projeto: **Engenharia**

Área temática principal: **Tecnologia**

Área temática secundária: **Não se aplica**

Linha programática: **Não se aplica**

Período de realização: **21/Julho/2008 a 30/Março/2009**

Carga horária total da 49 horas (horas: 49,00) (em horas de extensão): **atividade**

Número de pessoas atingidas: **20** por esta atividade

A atividade receberá algum tipo de apoio financeiro?

Involvidos nesta atividade de extensão

Coordenador

Nº de SIAPE: **1249510**

Nome do Coordenador: **ROLF BERTRAND SCHROETER**

CPF do Coordenador: **51063158913**

Departamento: **CTC DEPTO DE ENGENHARIA MECANICA**

Centro: **CENTRO TECNOLÓGICO**

Regime de trabalho: **CE**

Fone de contato: **37214038**

E-mail: **rolf@eme.ufsc.br**

<http://www.ufsc.br/cgi-bin/Extensao.exe?F5177026402a040135a55838461a5179467014...> 25/02/09 11

Atividades administrativas


SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA
PROCURADORIA FEDERAL JURÍDICA UFSC
COORDENADORIA DE PROCESSOS ADMINISTRATIVOS DISCIPLINARES
Campus Universitário s/n - Trindade - Foz de Itajaí - CEP. 89064-900 - Fone: 3721-4007

OFÍCIO Nº 232/2014CPAD/PF/UFSC

Florianópolis, 14 de março de 2014.

A Sua Senhoria
ROLF BERTRAND SCHROETER
Departamento de Engenharia Mecânica/CTC.

ASSUNTO: Ref. Processo nº 23080.052567/2011-85.

Pelo presente estamos encaminhando a Portaria nº 488/2014GR que designa Vossa Senhoria em substituição a GILSON RODRIGO DE MIRANDA, como membro da Comissão de Processo Administrativo Disciplinar composta por FRANCINE FRIESENHGER, presidente, e IONE DALMA DE OLIVEIRA-SIL, membro, instituída pela Portaria 705/2013GR.

Na oportunidade, ressaltamos o art. 349 da Lei nº 8112/96, que determina:

Art. 349 - O processo disciplinar será concluído por comissão composta de 3 (três) servidores efetivos designados pela autoridade competente, que indicará, dentre eles, o seu presidente.

§ 1.º - A Comissão terá como secretário servidor designado pelo seu presidente, podendo a indicação recair em um de seus membros.

§ 2.º - Não poderá participar de nenhuma das audiências ou de reuniões, oitiva, comparecimento ou parecer do acusado, convocados ou não, em linha reta ou colateral, até o terceiro grau.

Esclarecemos na oportunidade, que a atuação na Comissão constitui dever funcional previsto no art. 116 e seus incisos, e obrigação legal de acordo com o art. 117, IV e XV da Lei 8.112/96 (RLJ), cuja violação implica em responsabilidade administrativa e penal, na forma do art. 121 do RJU e 319 do Código Penal.

Respeitosamente,


Karina Jansen Ribeiro
Assistente em Administração
Coordenadora de Processos Administrativos Disciplinares
CPAD/PF-UFSC


UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA
CENTRO TECNOLÓGICO
Campus Universitário s/n - Trindade - Foz de Itajaí - CEP. 89064-900 - Fone: 3721-4007
FAX: 3721-4140 - FAX COM: 3721-4140
E-mail: pcc@tecnologico.ufsc.br

PORTARIA Nº 184/2013CTC, DE 2 DE JULHO DE 2013

O DIRETOR DO CENTRO TECNOLÓGICO DA UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA, no uso de suas atribuições legais e regulamentares e que, de acordo com o Decreto nº 414/PPGEM, de 29/6/2013,

RESOLVE:

Art. 1º DESIGNAR os seguintes docentes para comporem o Colegiado do Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, para o período de 27/6/2013 a 26/6/2015:

Titulares:
Armando Lessa
Carlos Alberto Busch
César José Deschamps
Eduardo Alberto Fantele
Jader Rian Barbosa Jr.
Rolf Bertrand Schroeter
Victor Julian De Negrí
Julio César Penon

Suplentes:
Carlos Henrique Altem
Daniel Martins
Julio Apolinário Coudali
Márcio Stefano J. Maszki
Marco A. Mantua Cavaco
Paulo César Pflügl
Paulo de Tarso Koch-Medeiros


PROF. SEBASTIÃO ROBERTO SOARES


CENTRO TECNOLÓGICO
UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA

Florianópolis, 7 de abril de 2010. PORTARIA Nº. 185/CTC/2010

O Diretor do Centro Tecnológico da Universidade Federal de Santa Catarina, no uso de atribuições legais, e considerando o que consta no Memo. D10/PPGEM de 31/05/2010,

RESOLVE:

DESIGNAR os seguintes professores para comporem o Colegiado do Programa de Pós-Graduação em Engenharia Médica, a partir de 01/06/2010, para um mandato de dois anos.

Representantes Docentes Titulares
 Prof. Armando Albertazzi Gonçalves Jr.
 Prof. Daniel Martins
 Prof. Jader Riso Barbosa Jr.
 Prof. João César Passos
 Prof. Márcia Barbosa Henrique Martelli
 Prof. Rolf Bertram Schroeter
 Prof. Sérgio Nagi T. Gomes
 Prof. Vicente de Paulo Nicácio

Representantes Docentes Suplentes
 Prof. Arcangelo Leoni
 Prof. Carlos Henrique Alves
 Prof. César José Dechamps
 Prof. João Carlos Espindola Ferreira
 Prof. Janny Carlos do Silva
 Prof. Lourival Boechat
 Prof. Roberto Jordan
 Prof. Victor Juliano De Negri


Prof. Edson da Rosa
DIRETOR DO CTC


POSMEC | UFSC
Programa de Pós-Graduação em Engenharia Médica
UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA

 **Declaração**

Declaramos para os devidos fins, que o **Prof. Rolf Bertram Schroeter, Dr. Eng.**, foi representante titular no Colegiado do Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica da Universidade Federal de Santa Catarina, no período de 16/04/2008 a 28/05/2010.

Florianópolis, 01 de julho de 2010.


Prof. Edson da Rosa, S.S.
Coordenador do Programa
de P. G. Engenharia UFSC
Centro Tecnológico

Universidade Federal de Santa Catarina
Campus Universitário - Trindade 88040-900 | Florianópolis, SC
Tel. + 55 48 3733 3077 / 3733 3011 / Fax. + 55 48 3733 3613

esimec@ctc.ufsc.br
www.posmec.ufsc.br


Serviço Público Federal
UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA
QUADRA 10 - FLORIANÓPOLIS
AVENIDA WILSON BRAGA LOPES, 1249 - FLORIANÓPOLIS - SC
 CEP: 88080-000 - FONE: (51) 3366-1234 FAX: (51) 3366-1234
 E-MAIL: unesc@unesc.br

PORTARIA Nº 1015/SR/2009, DE 13 DE AGOSTO DE 2009.

O **Conselho de Gestão do Setor de Universidade Federal de Santa Catarina**, no uso da competência prevista no **Parágrafo 4º** da **RESOLUÇÃO**, de 31/03/2006, e o que consta do **processo nº 27491/2009/2009**,

RESOLVE:

DESIGNAR **RAUL BERTRAND SCHROETER**, ocupante do cargo de Professor Assistente 2 - DE, lotado no Departamento de Engenharia Mecânica/D; **ALEYNE RODRIGUES MONTEIRO FREZ**, ocupante do cargo de Professor Assistente 2 - DE, lotado no Curso Tecnológico; e **LEONIL ODOREZZI**, ocupante do cargo de Assistente em Administração, lotado na Biblioteca Universitária, para, até a realização do próximo seminário Conselho de Setores destinado a tratar os fatos relatados no presente exposto;

A Comissão em o prazo de 60 dias para apresentar relatório conclusivo, contendo as datas de sua instalação, que deverá ocorrer até o prazo das 06hs e parte de subseqüente hora em São Carlos, UFSC da Universidade.


 Prof. Dr. Carlos Costa Pérez


 Departamento de Engenharia Mecânica | DEM

PORTARIA Nº 004/DEM/2006

O Chefe do Departamento de Engenharia Mecânica, no uso de suas atribuições, e atendendo as ações prioritárias do Plano DEM 2015 para o Bônus 2006 - 2007,

RESOLVE:

Art. 1º - Designar os professores Gustavo Daniel Danatelli, Raul Bertrand Schroeter, Ana Maria Rutiska, Paulo Antônio Pereira Wendhausen, Geon Vitor Salmura e Altamir Dias para, sob a presidência do primeiro, verificar necessidades, atuais e futuras, nos laboratório de ensino de graduação do Departamento de Engenharia mecânica quanto aos equipamentos e materiais, ao material de consumo e ao espaço físico.


Art. 2º - Verificar necessidade de pessoal técnico de apoio.

Art. 3º - Num prazo de 60 dias a partir desta data, apresentar um relatório que permita buscar soluções para os problemas identificados.

Florianópolis, 16 de fevereiro de 2006.


 Prof. Luciano Costa
 CHEFE DEPARTAMENTO DE ENGENHARIA MECANICA - DEM

UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA

Florianópolis, 04 de dezembro de 2006.

Portaria nº 145/PPGEM2006


O Coordenador do Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, no uso de suas atribuições,

RESOLVE:

Instituir a banca examinadora, abaixo discriminada, para a análise curricular do concurso para ingresso como aluno regular na Universidade Federal de Santa Catarina no programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica- nível de Mestrado- na área de concentração **Fabricação** conforme previsto no Art. 2º- item II da Lei 11.314 de junho de 2006.

Informo que esta atividade deverá ser exercida sem prejuízo das demais atividades previstas no plano de trabalho dos professores e que o presidente da comissão deverá informar a esta coordenação o número de horas efetivamente utilizadas para a efetivação dos trabalhos quando da conclusão do processo seletivo.

Prof. Abelardo Alves de Queiroz, Ph.D. (Presidente)
Prof. Rolf Berndt Schroeter, Dr. Eng.
Prof. Gean Wlor Salmoria, Dr.



Prof. Fernando Cabral, Ph.D.
Coordenador do PPGEM